

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT ESGS

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan *Not Good Color Garment*
Pada *Short Pants Style 22N***B***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:
DENNY MAULANA
NIM. 2003067
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT ESGS

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan *Not Good Color Garment*
Pada *Short Pants Style 22N***B***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:
DENNY MAULANA
NIM. 2003067
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT ESGS

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan *Not Good Color Garment*
Pada *Short Pants Style 22N***B***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:
DENNY MAULANA
NIM. 2003067
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1 : Drs Sugiyarto, M.Si
Pembimbing 2 : Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT ESGS

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan *Not Good Color Garment*
Pada *Short Pants Style 22N***B***

**Diajukan ntuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:
DENNY MAULANA
NIM. 2003067
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1



Drs Sugiyarto, M.Si

Pembimbing 2



Yoel Santo Andrianus
Sormin, S.Tr.Bns

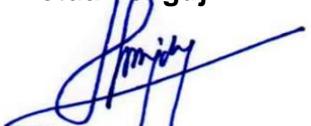
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Pengaji



(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)
NIP. 19591025 198103 1 004

Tanggal: 23 Juli 2022



22/07/2022
Widia Mulyani, M.M

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M)
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Segala Puji dan Syukur kepada Allah SWT karena atas kehendak-Nya, penulis dapat menyelesaikan kewajiban melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan menyusun laporan hasil Praktik Kerja Lapangan ini dengan baik. Tak lupa ucapan terima kasih yang luar biasa kepada kedua orang tua dan keluarga yang selalu mendukung dan memberikan motivasi kepada penulis. Terwujudnya laporan ini tidak terlepas dari beberapa pihak yang terlibat dan telah banyak membantu dan memberikan bimbingan kepada penulis, sehingga dapat terlaksana dengan baik, oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada :

1. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si dan Bapak Yoel Santo Andrianus Sormin, S.Tr.Bns, selaku dosen pembimbing I dan II penulisan laporan praktik kerja lapangan
2. Ibu Ni Made Netha selaku mentor praktik kerja industri yang telah membimbing saya selama melaksanakan praktik kerja industri di perusahaan PT.PB
3. Para staff *Merchandiser*, Ibu Agustina Indri dan Bapak Wisnu serta masih banyak lagi yang tidak bisa saya sebutkan satu per satu selaku pembimbing dan penanggungjawab mahasiswa AK-Tekstil Solo yang melaksanakan praktik industri.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E M.M selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen
5. Teman-teman penulis yang telah ikut serta mendukung proses PKL sampai dengan selesai.

Akhir kata, penulis memohon maaf apabila terdapat kesalahan dan kekurangan dalam penulisan maupun ketika Praktik Kerja Lapangan berlangsung. Sekian dan terima kasih. Semoga laporan praktik industri ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Surakarta , 23 Juli 2022



Denny Maulana

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.3.1 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Pemodal dan Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	24
3.2.3 Proses Produksi	25
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	28

3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	28
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	29
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	30
3.4	Pengendalian Mutu.....	30
3.4.1	<i>Raw Material</i>	31
3.4.2	Proses	31
3.4.3	Produk.....	32
	BAB IV DISKUSI.....	33
4.1	Latar Belakang	33
4.2	Identifikasi Masalah	34
4.3	Pembahasan	36
	BAB V PENUTUP	40
5. 1	Kesimpulan	40
5. 2	Saran	40
	DAFTAR PUSTAKA.....	41
	LAMPIRAN	42

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Tenaga Kerja	12
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja.....	13
Tabel 3. 1 Papan Kontrol	22
Tabel 3. 2 Jenis dan Jumlah Produksi <i>Short Pants Style 22N***B</i>	24
Tabel 3. 3 Jenis Mesin yang Digunakan	25
Tabel 3. 4 <i>Form</i> Perawatan Mesin	29
Tabel 3. 5 <i>Form</i> Perbaikan Mesin	30
Tabel 4. 1 Data <i>Defect Short Pants Style 22N***B</i>	34
Tabel 4. 2 Data NG Style 22N***B	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo I-PAN	6
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Departemen <i>Merchandising</i>	8
Gambar 3. 1 <i>Flow Process Pre Production</i>	20
Gambar 3. 2 <i>Flow Process Production</i>	26
Gambar 4. 1 Gambar <i>Defect NG Color</i>	35
Gambar 4. 2 Sketsa Garmen	35
Gambar 4. 3 Diagram <i>Fishbone</i>	37

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Lay Out Short Pants Style 22N***B* 42

RINGKASAN

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK - Tekstil Solo) merupakan Pendidikan Tinggi Vokasi dibawah naungan Kementerian Perindustrian yang bertujuan untuk meningkatkan kompetensi sumber daya manusia untuk memenuhi tenaga terampil dunia usaha dan atau dunia industri. Praktik Kerja Lapangan ini merupakan salah satu bentuk implementasi dari program pendidikan dual system, Dengan diterapkannya sistem pengajaran ini diharapkan kompetensi mahasiswa dapat sesuai dengan kebutuhan industri. Praktik Kerja Lapangan ini diharapkan menghasilkan tenaga kerja yang ahli untuk Industri kedepannya. Praktik Kerja Lapangan bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dilaksanakan pada akhir semester 4. Pada tanggal 21 Agustus 1980 didirikan PT PB Tbk, perusahaan ini adalah produsen garmen nasional yang berkantor pusat di Tangerang. Kemudian sekarang sudah memiliki anak cabang yang tersebar di beberapa wilayah Indonesia seperti PT PB Boyolali, PT PB Sragen, PT PSS, dan PT ESGI Hasil produksi PT PB Tbk seperti kaos, celana, jaket, pants, dan dress bahkan sepatu. PT PB Tbk memproduksi *polo shirt, golf shirt, track suit, sweat shirt, and pants* menggunakan bahan seperti *single jersey, pique, fleece in cotton, polyester*, dan lain-lain. PT PB Tbk merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang industri tekstil yang produksi utamanya berupa pakaian dan beberapa variannya. Produk utama perusahaan ini antara lain pakaian tenunan, pakaian rajutan, dan jaket tenunan. Dalam suatu produksi khususnya di PT PB Tbk sangat penting untuk memperhatikan beberapa hal diantaranya, perencanaan & pengendalian produksi, jenis & jumlah produksi, mesin & tata letak, proses produksi, sarana penunjang produksi, pemeliharaan & perbaikan mesin, dan yang terakhir pengendalian mutu. Hal ini membuat suatu perusahaan dapat menemukan jalan terbaik untuk produksi yang dijalankan. Pada saat melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT PB dan berkesempatan masuk di Departemen *Merchandising*. Di dalam pelaksanaannya terdapat masalah yang terjadi, dari mulai *defect garmen, shading, vertical line*, maupun *NG color*. QC melakukan pemeriksaan *short pants style 22N***B* dengan *quantity* 2028 pcs dan ditemukan beberapa masalah sebanyak 1773 pcs. Kemudian untuk masalah yang terbesar yaitu "*Not Good Color Garment*" atau barang yang sudah jadi terdapat perbedaan warna pada standar yang sudah ditentukan. Akibat dari hal ini akan berpengaruh ke pengiriman barang, yang seharusnya garmen sudah mulai dikirim namun pengiriman ditunda karena ada masalah *Not Good*, bahkan lebih menakutkannya lagi *garment not shipment* atau barang gagal dikirim. Hal ini pun tentu berpengaruh pada di KPI (*Key Performance Indicator*). KPI diartikan sebuah indeks penilaian terhadap suatu departemen, organisasi, ataupun perusahaan, dalam hal ini yang dimaksudkan adalah *Departement Merchandising* faktor penyebab terbesar yang menyebabkan masalah ini terjadi dikarenakan faktor metode yaitu SOP tidak berjalan. Kemudian penyelesaian yang dapat diambil untuk menyelesaikan permasalahan ini dengan cara SOP (*Standard Operational Procedure*) harus dijalankan dengan baik agar hal-hal yang tidak diinginkan tidak ditemukan untuk kedepannya.