

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Penanganan Masalah Benang Pakan Tidak Sampai
pada Mesin Tenun AJL Tsudakoma ZA 205i**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan Sebagai Syarat Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ROBBY SETYO ITSNAIN NUGROHO

NIM. 1802007

Program Studi: Teknik Pembuatan kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Penanganan Masalah Benang Pakan Tidak Sampai
pada Mesin Tenun AJL Tsudakoma ZA 205i**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan Sebagai Syarat Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ROBBY SETYO ITSNAIN NUGROHO

NIM. 1802007

Program Studi: Teknik Pembuatan kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT DAN LIRIS

**Kasus praktik: Penanganan Masalah Benang Pakan Tidak Sampai
pada Mesin Tenun AJL Tsudakoma ZA 205i**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ROBBY SETYO ITSNAIN NUGROHO

NIM. 1802007

Program Studi: Teknik Pembuatan kain Tenun

Pembimbing 1: Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.

Pembimbing 2: Bintan Oktaviani, S.ST.

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

di PT DAN LIRIS

**Kasus praktik: Penanganan Masalah Benang Pakan Tidak Sampai
pada Mesin Tenun AJL Tsudakoma ZA 205i**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ROBBY SETYO ITSNAIN NUGROHO

NIM. 1802007

Program Studi: Teknik Pembuatan kain Tenun

Pembimbing 1



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Pembimbing 2



(Bintan Oktaviani, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2020

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH:

Ketua Penguji



(Adhy Prastyo Eko P, S.T.P., M.T.)

Tanggal

29/7 2020

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko P, S.T.P., M.T.)

Tanggal

10/8 2020

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

Tanggal

12/8 2020



PT. DAN LIRIS

Head Office : Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol,
Sukoharjo - Indonesia
PO BOX 166 Solo 57100
Telp. (62 271) 740888, 714400 (Hunting)
Fax. (62 271) 735222, 740777
Website : www.danliris.com



CERTIFICATE ID03 / 0106

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadirat Allah SWT, yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo 57100, Jawa Tengah sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mendapat gelar Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun di Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

SURAT - KETERANGAN

Nomor : 618 /DL-UM-PERSN/VII/2020

Yang bertanda tangan dibawah ini, menerangkan bahwa :

- Nama : Robby Setyo Itsnain Nugroho
- Nim : 1802007
- Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
- Institusi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Benar-benar telah Magang di PT.Dan Liris – Sukoharjo, pada bulan juni 2020.

Demikian Surat Keterangan ini dikeluarkan untuk bisa dipergunakan sebagaimana mestinya.

Dikeluarkan di : Sukoharjo
Pada tanggal : 14 Juli 2020

PT. DAN LIRIS – SUKOHARJO



ONY WIDIJANTO
Direktur Umum PT. Dan Liris

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo 57193, Jawa Tengah sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

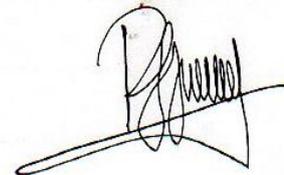
Penulis dengan penuh menyadari bahwa dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak sedikit kesulitan dan hambatan yang dialami penulis, namun berkat bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, terutama terima kasih kepada Ayah dan Ibu tercinta yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan. Serta dengan segala kerendahan hati penulis ingin mengucapkan terima kasih disampaikan kepada :

- Bapak B. Harrison Silaen selaku Adfaiser Direksi PT. Dan Liris dan penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT. Dan Liris Banaran, Kabupaten Sukoharjo,
- Bapak Nur Kholis, Bapak Sarmadi, Bapak Guntur, Bapak Zaen, Bapak Lilis Sriyanto dan Ibu Wati selaku pembimbing di PT. Dan Liris yang telah membantu penulis dalam pencarian data untuk menyelesaikan Laporan ini,
- Ibu Bintang Oktaviani, S.ST. selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan pengarahan dalam penyusunan laporan tugas akhir,
- Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto S.T.P., M.T. selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, sekaligus dosen pembimbing yang memberikan pengarahan dalam penyusunan tugas akhir,
- Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan bekal ilmu,
- Sahabat dan teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik

Pembuatan Kain Tenun angkatan 2018, yang telah memberikan semangat dan dukungan tanpa henti.

Akhir kata penulis mengucapkan Alhamdulillah, semoga Allah SWT selalu menyertai langkah penulis. Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini baik dalam segi teknik penyajian materi maupun pembahasan. Demi kesempurnaan laporan Praktik Kerja Lapangan ini, saran dan kritik yang sifatnya membangun sangat diharapkan oleh penulis. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberi manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi para pembaca.

Surakarta, 28 Juli 2020



(Robby Setyo Itsnain Nugroho)

DAFTAR ISI

Kata Pengantar.....	i
Daftar Isi.....	iii
Daftar Tabel.....	vi
Daftar Gambar.....	vii
Daftar Lampiran.....	viii
Ringkasan.....	ix
BAB I Pendahuluan	1
BAB II Bagian Umum Perusahaan.....	3
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1.1. Fisi , Misi, dan Tujuan Perusahaan	4
2.1.2. Lokasi Perusahaan	5
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2. Uraian Tugas	8
2.3. Permodalan dan Pemasaran	23
2.4. Ketenaga Kerjaan	23
2.4.1. Jumlah Tenaga Kerja	24
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	24
2.4.3. Sistem Pembina dan Pengembangan Karyawan	25
2.4.4. Sistem Pengubahan dan Fasilitas Karyawan	26
BAB III Bagian Produksi	29
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi	29

3.1.1. Perencanaan Produksi.....	29
3.1.2. Pengendalian Produksi	36
3.2. Produksi	37
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi	37
3.2.2. Mesin dan Tata Letak.....	39
3.2.3. Alur Proses Produksi.....	42
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi.....	47
3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan	47
3.3.1. Pemeliharaan Mesin	47
3.3.2. Perbaikan Mesin	48
3.4. Pengendalian Mutu	49
3.4.1. Pengertian Pengendalian Mutu	49
3.4.2. <i>Raw Material</i>	51
3.4.3. Proses	51
3.4.4. Produk	52
BAB IV Diskusi	54
4.1. Latar Belakang	54
4.2. Tujuan dan Manfaat Penelitian	55
4.3. Batasan Penelitian dan Identifikasi Masalah	56
4.4. Bahan dan Metode Penelitian	60
4.5. Tinjauan Pustaka	61
4.6. Pembahasan	61
4.6.1. Hasil Penelitian	61

BAB V Penutup.....	63
5.1. Kesimpulan.....	63
5.2. Saran	63
Daftar Pustaka.....	64
Lampiran	65

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja Unit <i>Weaving</i> II	24
Tabel 2.2 Distribusi Tenaga Kerja Unit <i>Weaving</i> II	24
Tabel 2.3 Pelatihan Karyawan Unit <i>Weaving</i> II	26
Tabel 3.1 Jenis Benang	33
Tabel 3.2 <i>Code</i> Nomor Benang	34
Tabel 3.3 Benang yang Sering Diproses dan Warna <i>Cone</i>	36
Tabel 3.4 Jenis dan Jumlah Produksi	37
Tabel 3.5 Mesin Tata Letak <i>Preparation</i>	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi <i>Weaving</i> II.....	7
Gambar 3.1 <i>Layout</i> Seksi Persiapan.....	40
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin Seksi <i>Loom Weaving</i> II	41
Gambar 3.3 Alur Proses Produksi <i>Weaving</i>	42
Gambar 4.1 Diagram Data Putus Pakan.....	55
Gambar 4.2 Diagram Fishbone.....	56

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 FDP Pin AJL Tsudakoma ZA 205i.....	65
Lampiran 2 <i>Seal</i> dan <i>Spring</i> di FDP Pin.....	66
Lampiran 3 <i>Main nozzle</i>	67
Lampiran 4 <i>Feeler H1</i> , <i>Sub nozzle</i> , dan <i>Feeler H2</i>	68

RINGKASAN

PT Dan Liris adalah salah satu perusahaan yang mengalami perkembangan cukup pesat dibanding industri tekstil khususnya di unit *weaving* II. Pada bagian *weaving* atau proses pembuatan kain, PT Dan Liris menggunakan berbagai macam type mesin untuk produksi kain grey atau kain mentah, tetapi pada unit *weaving* II hanya menggunakan jenis mesin tenun AJL (*Air jet loom*) pada pelaksanaan pertenenan, *loom* adalah tahap akhir perjalanan dari benang menjadi kain. Untuk menjadikan kain yang berkualitas dipertenenan maka perlu adanya perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu dan perawatan mesin. Praktik kerja lapangan ini diganti dengan pencarian data yang dilakukan secara online dirumah, dikarenakan negara Indonesia dan hampir seluruh dunia mengalami *pandemi Covid-19* atau virus corona. Proses pencarian data dimulai pada tanggal 15 Juni 2020 sampai dengan tanggal 30 Juni 2020. Laporan tugas akhir ini dilaksanakan sebagai pemenuhan syarat kelulusan pendidikan tingkat D2 (Diploma Dua) di Kampus AK-Tekstil Solo.

PT Dan Liris adalah perusahaan terpadu yang berdiri sejak tanggal 25 April 1974. PT Dan Liris bergerak dalam sektor *spinning*, *weaving*, *finishing*, *printing*, dan *garmen*. Pengamatan dilaksanakan pada mesin tenun AJL Tsudakoma ZA 205i dan hasil pertenenan adalah kain *greige* atau kain mentah. Salah satu bagian kelancaran proses pertenenan adalah tentang kebersihan dan perbaikan mesin, apabila ada bagian mesin yang rusak, akan mempengaruhi efisiensi dan kualitas kain. Selama proses pertenenan berlangsung, terdapat suatu permasalahan yang akan menjadi pokok pembahasan penulis. Pokok pembahasan yang diambil oleh penulis adalah penanganan masalah benang pakan tidak sampai pada mesin tenun AJL Tsudakoma ZA 205i dengan konstruksi 1104447 Dh/B. Pada permasalahan tersebut hasil pengamatan penulis penyebab benang pakan tidak sampai pada mesin AJL Tsudakoma ZA 205i termasuk tinggi dibandingkan dengan putus benang lusi dan sangat berpengaruh pada kelancaran mesin saat proses produksi. Apabila tidak segera dibenahi, masalah tersebut akan sangat mengganggu proses produksi karena sangat berpengaruh terhadap kelancaran mesin atau efisiensi dan memperbanyak peluang cacat pada kain, apabila kain yang dihasilkan oleh mesin tersebut mempunyai banyak cacat, maka grade kain jelek dan akan menurunkan harga kain tersebut. Penulis melakukan pengamatan dengan cara mengambil sampel beberapa mesin yang ada di bagian *weaving* II, yaitu mengambil sampel berjumlah empat (4) mesin dengan jenis dan konstruksi yang sama yaitu mesin AJL Tsudakoma ZA 205i dengan konstruksi 1104447 Dh/B. Tugas akhir ini difokuskan pada penanganan benang pakan tidak sampai pada mesin AJL Tsudakoma ZA 205i yang mana penyelesaian masalah ini difokuskan pada kerusakan dibagian mesin yang menyebabkan benang pakan tidak sampai. Cara penanganan yang dilakukan pada permasalahan ini adalah memperhatikan mesin, memperbaiki setelan mesin, dan menjaga kebersihan mesin agar dapat memperbaiki atau meminimalisir masalah yang mengakibatkan benang pakan tidak sampai pada mesin AJL Tsudakoma ZA 205i.