

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. (2020). *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan*. Surakarta.
- Anonim. (2020). *Data Ketenagakerjaan PC.GKBI*. Yogyakarta.
- Anonim. (2020). *Kualitas Kain KM 125 Bulan Mei PC. GKBI*. Yogyakarta.
- Anonim. (2020). *Struktur Organisasi PC. GKBI*. Yogyakarta.
- Anonim. (2017). *Perjanjian Kerja Bersama*. Yogyakarta.
- Anonim. (2016). *SOP Operator Inspecting PC GKBI*. Yogyakarta.
- Crosby, P. B. (1997). *Pengertian kualitas*. New York.
- Totong. (2015). *Buku Informasi Pengendalian Kualitas Tekstil*. Bandung:
Kementerian Perindustrian RI.

LAMPIRAN

Lampiran 1 SOP *Inspecting*

1. TAHAP AWAL

- Menaikkan gulungan di kereta
- Menyiapkan peralatan kerja dan *checksheet*
- Menyiapkan gulungan kemesin *inspecting*
- Cek mesin dan nyalakan lampu

2. TAHAP PERTENGAHAN

- Tulis semua data yang berada diujung kain dari loom pada lembar *checksheet* yang meliputi:
Tanggal potong, nomor mesin, jenis kain, kanji (set, tanggal, shift, operator, TT, identitas kain)
- Cek kain secara *horizontal* dan *vertical* dari cacat, cek identitas kain, tetal dan lebar kain (cek 3x awal-tengah-akhir *inspecting*)
- Untuk mengantisipasi kelolosan *inspecting* dari cacat maka setiap 10 meter proses *inspecting* agar berhenti untuk cek pinggir kiri-tengah-kanan kain
- Selama bekerja tidak boleh banyak mengobrol dengan rekan kerja dan mengoperasikan HP
- Apabila ada kain yang tidak bernomor mesin, tidak berkonstruksi, maupun beda tetal segera laporkan kepada Ka.Group
- Periksa dan perbaiki cacat ringan seperti *snarl*, pakan akhir, lusi putus teranyam dan sebagainya
- Apabila terdapat cacat oli, karat dan kotoran maka dibersihkan memakai *wash* atau sabun
- Cacat yang tidak dapat diperbaiki agar dimasukkan kedalam *point* sesuai dengan jumlah cacatnya dan tulis penyebab kualitas maupun potong di *check sheet*
- Berikan penilaian kualitas pada kain sesuai dengan standar *grade* (dengan melihat tabel standar *point grey shuttle*) dan tulis di *check sheet*
- Tulis diujung kain sesuai jenis kain, nomor mesin, panjang, kualitas dan kode operator dengan jelas

3. TAHAP AKHIR

- Laporkan hasil *inspecting* kepada Ka.Group
- Kembalikan roll kosong ke kotas yang sudah disediakan
- Membersihkan dilingkungan area kerja

BEKERJA TELITI, YAKIN DAN TIDAK BOLEH LOLOS

Sumber: Unit Weaving Bagian Grey Finishing, 2020

Lampiran 2 Data Kualitas Kain KM 125 Bulan Mei

Kain	A%	B%	C1%	C2%	C3%	Pot%	ABC1%
125	3,34%	9,77%	21,36%	45,10%	1,97%	18,46%	34,46%
Grand total	3,34%	9,77%	21,36%	45,10%	1,97%	18,46%	34,46%

Sumber: Unit Weaving Bagian Grey Finishing, 2020

Lampiran 3 Data Hasil Recheck

Recheck Pertama
TGL : 16 Juni - 19 Juni OPT :

DAFTAR PENILAIAN CACAT KAIN

F. WG 13

NO	TGL POT	MSN	JENIS	KWAL	PANJANG (METER)	KANJI			URUTAN SHIFT LOOM	PIECE KE	SEBAB POTONG	KRT OLI	PR		PD		PT		PRD		LP		LAIN 2	TOTAL POINT	LEBAR CM	T + T	IDENT	TOTAL									
						SET	TGL	SHIFT					5	10	5	10	5	10	5	10	5	10						LUSI	PICK								
1		OP1	125	B	163																																
2		OP2	125	C2	122																																
3		OP3	125	C2	158																																
4		OP4	125	C2	164																																
5		OP5	125	B	140																																
6		OP6	125	C1	102																																
7		OP7	125	C2	136																																
8		OP8	125	C2	170																																
9		OP9	125	C2	156																																
10		OP10	125	C2	167																																
11		OP11	125	C2	112																																
12		OP12	125	C2	159																																
RECHECK KE DUA						22 Juni - 27 Juni																															
14	22	OP1	125	C1	165																																
15		OP2	125	C1	169																																
16	23	OP3	125	C2	172																																
17		OP4	125	B	165																																
18	25	OP5	125	C2	159																																
19		OP6	125	C2	172																																
20		OP7	125	B	120																																
21	24	OP8	125	C1	98																																
22		OP9	125	C2	155																																
23		OP10	125	B	170																																
24	27	OP11	125	C1	166																																
25		OP12	125	C1	165																																

Sumber: Unit Weaving Bagian Grey Finishing, 2020

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK
TEKSTIL SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Yola Priyanti

NIM/Program Studi : 1802004/Teknik Pembuatan Kain Tenun

Alamat Rumah : Babadan (05/11), Jumoyo, Salam, Magelang

Nama Orang Tua : Sri Hidayati

Alamat Orang Tua : Babadan (05/11), Jumoyo, Salam, Magelang

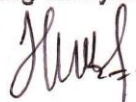
Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan pabrik tekstil kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui

Surakarta, 06 Juli 2020

Yang menyatakan,



(Yola Priyanti)

NIM.1802004





FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Yola Priyanti
 NIM : 1802004
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
 Judul Laporan PKL : Permasalahan dan Penanganan Cacat Kain di Bagian
 Inspecting (Grey finishing) Terhadap Kualitas Kain
 Pembimbing : Bpk Adhy Prasetyo Eko P. S.TP.MT

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir $\frac{3}{4}$	Ch.
2	Konsultasi Judul Tugas Akhir $\frac{14}{4}$	Ch.
3	Konsultasi Studi kasus $\frac{16}{4}$	Ch.
4	Konsultasi kebutuhan Data $\frac{23}{4}$	Ch.
5	Pengajuan Laporan Tugas Akhir $\frac{30}{4}$	Ch.
6	Revisi Bab IV (tambahan SOP) $\frac{1}{7}$	Ch.
7	Pengajuan Bab IV $\frac{1}{7}$	Ch.
8	Revisi Lampiran $\frac{3}{7}$	Ch.
9	Pengajuan Lampiran $\frac{3}{7}$	Ch.
10	Revisi Daftar Pustaka $\frac{3}{7}$	Ch.

11	Pengajuan Daftar Pustaka	3/7	Ch.
12	Revisi Ringkasan	4/7	Ch.
13	Pengajuan Ringkasan	4/7	Ch.
14	Revisi Daftar Pustaka (format Penulisan)	6/7	Ch.
15	Revisi kata pengantar (format penulisan)	6/7	Ch.
16	Evaluasi dan pengecekan keseluruhan	7/7	Ch.

Surakarta, / 1 Juli 2020

Pembimbing,

Ch.

(Adhy Prastyo EP)



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Yola Priyanti
NIM : 1802004
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
Judul Laporan PKL : Permasalahan dan Penanganan Cacat Kain di Bagian Inspecting (Grey Finishing) Terhadap Kualitas Kain

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 1	Adhy Prastyo Eko P., S.T.P, M.T	31 - 07 - 2020	
2	Pembimbing 2	Yunus Nazar, S.ST.	04 - 08 - 2020	
3	Penguji	M. ANDRICO . TR.	04 - 08 - 2020	