

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PC. GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA
MEDARI**

**Kasus Praktek: Usaha Penanganan Cacat Kain Pakan Renggang
pada Mesin *Air Jet Loom 600***

**Di ajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktek Kerja Lapangan
(PKL) dan Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AHMAD JANUAR IBNU SAPUTRA

NIM 1802003

PROGRAM STUDI: PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PC. GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA
MEDARI**

**Kasus Praktek: Usaha Penanganan Cacat Kain Pakan Renggang
pada Mesin *Air Jet Loom 600***

**Di ajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktek Kerja Lapangan
(PKL) dan Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AHMAD JANUAR IBNU SAPUTRA

NIM 1802003

PROGRAM STUDI: PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PC. GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA
MEDARI**

**Kasus Praktek: Usaha Penanganan Cacat Kain Pakan Renggang
pada Mesin *Air Jet Loom 600***

**Di ajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktek Kerja Lapangan
(PKL) dan Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AHMAD JANUAR IBNU SAPUTRA

NIM 1802003

PROGRAM STUDI: PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing I


Hartanti Dewi, S.ST, M.M.

Pembimbing II


Nungky Amalia Imran, S.Kom

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PC. GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA
MEDARI**

**Kasus Praktek: Usaha Penanganan Cacat Kain Pakan Renggang
pada Mesin *Air Jet Loom 600***

**Di ajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktek Kerja Lapangan
(PKL) dan Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AHMAD JANUAR IBNU SAPUTRA

NIM 1802003

PROGRAM STUDI: PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing:

(Hartanti Dewi S.ST, MM)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



(Suharjo, Bk. Teks.)

Tanggal

6/8-2020

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko P, S.T.P., M.T.)

Tanggal

10/8 2020

Direktur



(Ahmad Winbo Helianto, S.E., M.M.)

Tanggal

12/8 20



PC.GKBI

PABRIK CAMBRIC

GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA

JL. MAGELANG KM. 14, MEDARI, SLEMAN, YOGYAKARTA 55514

Telp. (0274) 868312, 868513, 868421, Fax. : (0274) 868411 E-mail : pc.gkbi@gmail.com

SURAT KETERANGAN

No. 196 .0720.MI.KT

Yang bertanda tangan dibawah ini Atas Nama Pimpinan PC. GKBI Medari, Jl. Magelang Km. 14, Medari, Triharjo, Sleman, D.I.Yogyakarta dengan ini menerangkan bahwa :

N a m a : Ahmad Januar Ibnu Saputra
NIM : 1802003
Prodi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Nama diatas benar – benar telah melaksanakan Praktik Kerja Industri di PC. GKBI Medari - Sleman, mulai dari :

Tanggal 15 Juni 2020 sampai dengan 03 Juli 2020

Selama melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Industri di perusahaan kami, tersebut diatas sangat antusias dan dapat menjalankan apa yang telah ditugaskan dengan baik dan dapat dipertanggung jawabkan.

Demikian Surat Keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 02 Juli 2020

Pabrik Cambric GKBI


M. Andree TR.
Ka. Unit Personalia



KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat, taufik dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dan Tugas Akhir yang berjudul **“Usaha penanganan cacat kain pakan renggang pada Mesin Air Jet Loom 600”** sebagai salah satu syarat untuk meraih gelar Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta. Penulis sangat menyadari bahwa penyelesaian dalam menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan/Tugas Akhir ini bukan berkat hasil dari penulis sendiri. Berkat dukungan, bantuan dan doa dari berbagai pihak sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan/Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. selaku Direktur Utama Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah menyelenggarakan pendidikan di kampus.
2. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T. selaku Ka. Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
3. Ibu Hartanti Dewi, S.SS, MM. selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing dalam penyusunan laporan.
4. Bapak Suharjo, BK. Teks. selaku Instruktur Teknis yang telah memberi bimbingan teknis dalam penyusunan laporan.
5. Bapak H Esuka Haris, S.E. selaku Direktur Utama di PC.GKBI Medari yang telah mengizinkan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
6. Bapak Agung Triyoko, S.ST. selaku Kepala Bagian Produksi loom II yang telah memberikan bimbingan selama Praktik Kerja Lapangan di industri.
7. Bapak Nur Putro Cahyo Utomo, S.ST. selaku Kepala Seksi Produksi loom III yang telah memberikan bimbingan selama Praktik Kerja Lapangan di Industri.
8. Ibu Nurul Khadaryati, S.T. selaku Kepala Seksi Persiapan yang telah memberikan bimbingan selama Praktik Kerja Lapangan di industri.
9. Karyawan dan Karyawati di PC. GKBI yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan dengan sabar.
10. Orang tua yang senantiasa mendoakan dan mendukung penulis dalam menyusun laporan.

11. Teman-teman seperjuangan yang saya cintai dan saya banggakan, yang tidak bisa saya sebutkan satu per satu.

Akhir kata penulis mengucapkan banyak terima kasih serta permohonan maaf apabila dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih terdapat kekurangan dan jauh dari sempurna.

Surakarta, 6 Juli 2020

Penulis

Ahmad Januar Ibnu Saputra

NIM. 1802003

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian tugas.....	8
2.3 Pemodalan dan Pemasaran	10
2.3.1 Pemodalan	10
2.3.2 Pemasaran.....	11
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	12
2.4.3 Sistem Pembinaan Dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	17
Kebutuhan benang untuk KA 136.....	18
Kebutuhan benang lusi dapat dihitung saat proses <i>warping</i>	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	23
3.2 Produksi.....	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	25
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi.....	27
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	30

3.3 Pemeliharaan dan perbaikan	30
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	30
3.3.2 Perbaikan Mesin	31
3.4 Pengendalian mutu	33
3.4.1 <i>Raw Material</i>	33
3.4.2 Proses.....	35
3.4.3 Produk.....	36
BAB IV DISKUSI	38
4.1 Latar Belakang.....	38
4.2 Identifikasi Masalah.....	39
4.3 Batasan	41
4.4 Dasar Teori.....	41
4.5 Metode Penelitian.....	42
4.6 Pengamatan dan Pembahasan	43
4.7 Hasil Penelitian	46
BAB V PENUTUP.....	48
5.1 Kesimpulan.....	48
5.2 Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA	49
LAMPIRAN.....	50

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tabel distribusi karyawan PC. GKBI Medari	12
Tabel 3. 1 Jenis produksi unit weaving loom I	24
Tabel 3. 2 Data Daftar Mesin Unit Weaving Loom I	25
Tabel 3. 3 Daftar Komponen Pengecekan Mesin	31
Tabel 3. 4 Penentuan Pemberian Point	36
Tabel 4. 1 Persentase Cacat Pakan Renggang.....	43
Tabel 4. 2 Data sebelum dan sesudah perbaikan	47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Managemen PC. GKBI Medari.....	7
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Produksi	7
Gambar 3. 1 Flow Proses Work Order	17
Gambar 3. 2 Layout Mesin Loom I.....	27
Gambar 4. 1 Diagram Kendala Di Loom	39
Gambar 4. 2 Contoh Pakan Renggang	40
Gambar 4. 3 Diagram Fish Bone Penyebab cacat Pakan Renggang.....	40
Gambar 4. 4 Diagram Kendala Kerusakan di Loom	43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Kendala kualitas di Loom	50
--	----

RINGKASAN

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan syarat wajib yang harus disusun oleh mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) semester 4. Laporan ini disusun setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di industri PC. GKBI Medari Yogyakarta. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini hanya fokus pada proses pertenunan di *unit weaving* bagian *loom 1* yang menghasilkan kain setengah jadi (grey) dengan mesin *Air Jet Loom Toyoda 600*. Selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan, telah dilakukan pengamatan alur proses pembuatan kain *grey (flow proses)* dari proses *warping, sizing, reaching, tying, loom* sampai *inspecting*. Pada laporan ini penulis fokus pada produksi *loom 1*, dimana pada saat pengamatan dilapangan ditemukan permasalahan pada cacat kain pakan renggang. Kemudian pada masalah tersebut dilakukan identifikasi faktor penyebab terjadinya cacat kain pakan renggang. pada proses produksi di *loom 1*. Salah satu faktor penyebab terjadinya cacat kain pakan renggang yaitu di mana *B-Board* mengalami *trouble*.