

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus praktik: Mengatasi Jahitan Meleset pada *Proses Attach Tape
To Neckline***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MUHAMMAD NURUDIN KHOIRI ALFATAH

NIM. 1803147

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus praktik: Mengatasi Jahitan Meleset pada Proses *Attach Tape
To Neckline***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MUHAMMAD NURUDIN KHOIRI ALFATAH

NIM. 1803147

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus praktik: Mengatasi Jahitan Meleset pada Proses *Attach Tape*
*To Neckline***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**MUHAMMAD NURUDIN KHOIRI ALFTAH
NIM. 1803147
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1 : Miswar Adi Noviar, S.T.
Pembimbing 2 : Abdul Rohman H., S.ST.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus praktik: Mengatasi Jahitan Jeleset pada Proses *Attach Tape
To Neckline***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MUHAMMAD NURUDIN KHOIRI ALFATAH

NIM. 1803147

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing1



(Miswar Adi Noviar, S.T.)

Pembimbing 2



(Abdul Rohman H., S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Miswar Adi Noviar, S.T.)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, SE, MM)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas limpahan Rahmat dan Karunia-Nya, serta semua pihak yang telah mendukung sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT. Prima Sejati Sejahtera 3 sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II. Pertama penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan dan bantuan positif baik secara moril maupun materil dalam kegiatan magang ini. Praktik Kerja Lapangan serta penyusunan laporan ini dapat terlaksana dengan baik tidak terlepas dari bimbingan dan dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Miswar Adi Noviar, S.T selaku pembimbing dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah membantu dan membimbing dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, SE MM selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Bapak Irham Aribowo, selaku Dosen Pembimbing Akademik
5. Agustina Indriastuti, S.Pd selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT PAN BROTHERS Tbk.
6. Seluruh Dosen Pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ilmunya.
7. Bapak Hendar, selaku HRD PT Prima Sejati Sejahtera 3.
8. Semua Pimpinan dan *Staff* di PT PAN BROTHERS Tbk yang telah memberikan kesempatan untuk melakukan Praktik Kerja Lapangan serta segenap karyawan yang bersedia membagi ilmu dan pengalaman kepada penulis.
9. Semua pihak yang telah membantu dan memberi dukungan kepada penulis waktu pembelajaran maupun saat praktik Industri.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih banyak kekurangan yang perlu di perbaiki. Penulis berharap agar tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca guna menambah pengetahuan, serta sebagai contoh dalam pembuatan laporan bagi mahasiswa khususnya jurusan Teknik Pembuatan Garment.

Surakarta, 10 juli 2020

Penulis



Muhammad Nurudin K A

(1803147)

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
RINGKASAN.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	1
1.3 Waktu dan Tempat PKL.....	1
1.4 Kendala yang di Hadapi.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja (<i>Shift dan nonshift</i>)	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	16
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	20
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	23
3.2 Produksi.....	24
3.2.1 jenis dan Jumlah produksi.....	24
3.2.2 Proses Produksi.....	26
3.2.3 Sarana Penunjang Produksi	28
3.3 pemeliharaan dan perbaikan.....	28

3.3.1	Pemeliharaan Mesin	28
3.3.2	Perbaikan mesin	29
3.4	Pengendalian Mutu	30
3.4.1	<i>Raw material</i>	30
3.4.2	Proses	32
3.4.3	Produk	35
BAB IV DISKUSI		38
4.1	Latar belakang	38
4.2	Identifikasi Masalah	39
4.3	Pembahasan.....	42
BAB V PENUTUP		45
5.1	Kesimpulan.....	45
5.2	Saran	46
DAFTAR PUSTAKA		47

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data Keuangan PT PAN BROTHERS Tbk	10
Tabel 2.2 Anak Perusahaan PT PAN BROTHERS Tbk.....	10
Tabel 2.3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan PT Prima Sejati Sejahtera 3	11
Tabel 2.4 Daftar distribusi karyawan Shift dan nonshift.....	12
Tabel 2.5 Pengembangan karyawan.....	13
Tabel 3.1 Rincian penggunaan mesin untuk jaket style 003.....	26
Tabel 3.2 Cheklist mesin.....	29
Tabel 3.3 AQL (<i>Accept Quality Level</i>)	33
Tabel 4.1 <i>Bill of Material jaket style 003</i>	39
Tabel 4.2 Persentase <i>Riject</i> di line 7	40
Tabel 4.3 Pembahasan masalah Jahitan Meleset pada Attach Tape To Neckline	42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT PAN BROTHERS Tbk.....	4
Gambar 2.2 Struktur organisasi <i>top executive</i>	6
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT. Prima Sejati Sejahtera 3.....	7
Gambar 3.1 Flow Chart Garment.....	20
Gambar 3.2 sample jaket <i>style 003</i>	24
Gambar 3.3 Urutan proses dan <i>Layout</i> mesin jaket <i>style 003</i>	25
Gambar 3.4 OPC Jaket <i>style 003</i>	27
Gambar 3.5 Pengecekan QC <i>fabric</i> di <i>Warehouse</i>	30
Gambar 3.6 <i>TRAFFIC LIGHT SYSTEM</i>	34
Gambar 3.7 Pengecekan Qc end line.....	36
Gambar 3.8 Pengecekan menggunakan metal detector.....	36
Gambar 4.1 Defect jahitan <i>attach tape to neckline</i>	38
Gambar 4.2 Diagram Persentase masalah.....	40
Gambar 4.3 Fishbone Permasalahan Jahitan Meleset pada <i>Attach Tape To Neckline</i>	41

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah merupakan salah satu kewajiban mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. PKL juga dapat digunakan untuk mengembangkan ilmu yang didapat pada saat menerima ilmu teori dikelas maupun ilmu praktik di *workshop*. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di Prima Sejati Sejahtera 3 PT Pan Brothers Tbk yang beralamat di Desa Butuh RT 01/01 Kec. Mojosongo Kab. Boyolali. Jumlah Tenaga kerja di Factory Prima 3 sebanyak 3095 orang. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan selama kurang lebih satu bulan, dimulai dari tanggal 15 juni 2020 sampai dengan tanggal 05 juli 2020. Produk garmen yang sering dibuat oleh PSS 3 adalah *polo shirt, T-shirt, pants, jacket, outerwear*. Selain proses praktik kerja lapangan juga mempelajari cara pengendalian kuantitas produksi dan pengendalian mutu mulai dari bahan baku, proses produksi, proses setengah jadi sampai produk jadi. pengendalian kuantitas produksi bertujuan untuk memastikan jumlah hasil produksi sesuai dengan waktu yang tersedia, sedangkan pengendalian mutu bertujuan untuk memastikan produk yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi dari *buyer* mulai dari bahan baku, proses dan hasil akhirnya. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah jaket *style 003* dengan total *quantity* 1200 *pcs*, di *line 7* yang dikerjakan selama 9 hari dengan jumlah operator 18 orang. Mesin yang digunakan adalah SNL, OM4, KMP. Dalam proses pembuatan Jacket *style 003* dimulai dari pembuatan pola, pemotongan bahan hingga penggabungan komponen agar menjadi garmen utuh. Dalam proses pengerjaan jaket *style 003* masalah yang terjadi yaitu jahitan meleset pada proses *Attach Tape to Neckline*. Selama melakukan pengamatan proses produksi ditemukan beberapa faktor masalah seperti factor metode jahit, faktor manusia, dan faktor mesin. Untuk mengatasi jahitan meleset pada proses *Attach Tape to neckline* maka perlu mengatasi berbagai faktor masalah tersebut, untuk faktor metode maka supervisor harus mengajari operator untuk cara jahit yang benar, untuk faktor manusia maka *supervisor* harus memantau operator untuk selalu menjaga kualitas dan menjalankan PRO 3 M, untuk faktor mesin maka perlu di lakukan setting mesin sesuai dengan material yang di gunakan (*setting* tekanan sepatu, pemilihan sepatu jahit yang benar dan pemakaian teflon pada sepatu jahit).