

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik : Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja Pada Mesin
*Snap Button***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AGGIL KRISTANTO

NIM.1803146

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik.: Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja Pada Mesin
*Snap Button***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AGGIL KRISTANTO

NIM.1803146

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja Pada Mesin
*Snap Button***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AGGIL KRISTANTO

NIM.1803146

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1 : Miswar Adi Noviar, S.T.

Pembimbing 2 : Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja Pada Mesin
*Snap Button***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AGGIL KRISTANTO

NIM.1803146

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1

Pembimbing 2

(Miswar Adi Noviar, S.T)

(Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LEMBAR
PENGESAHAN**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Miswar Adi Noviar, S.T)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto ,S E, M.M)

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji dan syukur kehadirat Allah Subhanahu Wa Ta'ala yang dengan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktek Kerja Industri di PT. Pan Brothers Tbk, tepatnya di PT. Prima Sejati Sejahtera 1, Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar dan kemudian dilanjutkan dengan penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri ini. Praktik Kerja Industri merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada setiap akhir semester.

Penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri ini merupakan pertanggung jawaban pelaksanaan Praktik Kerja Industri bagi mahasiswa kepada pihak kampus dan pihak industri. terselesaikannya laporan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, khususnya Bapak dan Ibu yang tiada hentinya mendukung dan mendoakan saya. Terima kasih penulis sampaikan pula kepada

1. Bapak Miswar Adi Noviar, S.T selaku Dosen Pembimbing Penulis dalam menyusun Laporan Praktek Kerja Industri
2. Bapak Irham Aribowo, selaku Dosen Pembimbing Akademik
3. Ibu Rita Istikowati, M.T, Ibu Winarsih, Bapak Abdurrahman, selaku Dosen Pengajar Penulis di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-TEKSTIL Solo)
4. Ibu Agustina Indriastuti selaku Pembimbing di PT. Pan Brothers Tbk
5. Bapak Sutono dan Bapak Wardaya selaku Pimpinan di *Factory* PT. Prima Sejati Sejahtera 1
6. Serta teman-teman Mahasiswa di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-TEKSTIL Solo), khususnya Kelas Industri Pan Brothers Angkatan I

Semoga segala bantuan yang telah diberikan mendapat balasan yang lebih dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis perlukan. Semoga laporan praktek kerja lapangan ini dapat bermanfaat.

Boyolali, Juni 2020

Aggil Kristanto

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
RINGKASAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Batasan Permasalahan	2
1.4 Kendala	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan pemasaran.....	13
2.4 Ketenagakerjaan	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	15
2.4.2 Distribusi Tenaga kerja di Bagian Produksi.....	15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	19
BAB III BAGIAN PRODUKSI	22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	22
3.1.1 Perencanaan Produksi	22
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	26
3.2 Produksi	27
3.2.1 Jenis dan jumlah Produksi	27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	28
3.2.3 Proses Produksi	35

3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	36
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	37
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	37
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	38
3.4	Pengendalian Mutu.....	39
3.4.1	<i>Raw Material</i>	40
3.4.2	Proses	44
3.4.3	Produk.....	45
BAB IV DISKUSI		46
4.1	Latar Belakang	46
4.2	Masalah Kecelakaan Kerja di Perusahaan Garmen.....	47
4.3	Identifikasi Masalah	48
4.3.1	Metode Analisis <i>Fishbone/Tulang Ikan</i>	48
4.4	Penyelesaian Masalah.....	49
4.5	Modifikasi Meningkatkan Tingkat Keamanan Mesin Pada Mesin <i>Snap Button</i>	50
4.5.1	Mesin <i>Snap Button</i> Manual.....	50
4.5.2	Mesin <i>Snap botton</i> Angin/Pneumatic	51
4.6	<i>Standart Operational Procedure (SOP) Mesin Snap Button</i>	53
4.6.3	<i>Standart Operational Procedure (SOP) Mesin Snap Button</i> Manual	53
4.6.4	<i>Standart Operational Procedure (SOP) Mesin Snap Button</i> <i>Angin/Pneumatic</i>	53
BAB V PENUTUP.....		54
5.1	Kesimpulan.....	54
5.2	Saran.....	55
DAFTAR PUSTAKA		56

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemegang Saham PT Pan Brothers Tbk	13
Tabel 2.2 Anak Usaha Terafiliasi PT Pan Brothers Tbk	14
Tabel 2.3 Data Keuangan PT Pan Brothers Tbk	14
Tabel 2.4 Tingkat Pendidikan Karyawan	15
Tabel 2.5 Distribusi Tenaga Kerja	16
Tabel 2.6 Pengembangan karyawan.....	17
Tabel 3.1 Jumlah mesin yang digunakan pada pembuatan <i>style</i> M0101	29
Tabel 3.2 Mesin yang digunakan di line <i>feeder</i>	30
Tabel 3.3 Keterangan proses <i>hood</i> pada <i>feeder</i>	30
Tabel 3.4 Keterangan proses di <i>line sewing style</i> M0101.....	32
Tabel 3.5 Keterangan mesin yang digunakan di <i>line sewing style</i> M0101	34
Tabel 3.6 Perbaikan Mesin	38
Tabel 3.7 <i>Defect four point system</i>	42
Tabel 3.8 Perhitungan <i>defect</i>	43
Tabel 4.1 Alternatif solusi.....	49
Tabel 4.2 Modifikasi pada mesin <i>snap button manual</i>	51
Tabel 4.3 Modifikasi yang dilakukan pada mesin <i>snap button angin/pneumatic</i> .52	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Corporate Culture</i> PT. Pan Brothers Tbk.....	5
Gambar 2.2 Logo Perusahaan.....	7
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Top Executive PT. Pan Brothers Tbk	7
Gambar 2.4 Struktur Organisasi Prima Sejati Sejahtera 1	8
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Alur Proses Produksi.....	23
Gambar 3.2 Desain <i>Style</i> M0101	28
Gambar 3.3 Tata letak mesin di bagian <i>feeder</i>	29
Gambar 3.4 <i>Lay out</i> mesin <i>line sewing style</i> M0101	31
Gambar 3.6 Form Perawatan Mesin Harian.....	37
Gambar 3.7 Form Perawatan Mesin Mingguan.....	38
Gambar 3.8 <i>Counteryard Machine</i>	41
Gambar 4.1 Metode analisis <i>fishbone</i>	48
Gambar 4.2 Mesin <i>snap button</i> manual <i>before</i> modifikasi.....	50
Gambar 4.3 Mesin <i>snap button</i> manual <i>after</i> modifikasi.....	50
Gambar 4.4 Mesin <i>snap button</i> angin/pneumatic <i>before</i> modifikasi	51
Gambar 4.5 Mesin <i>snap button</i> angin/pneumatic <i>after</i> modifikasi	52

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. *Operation Production Chart (OPC) Style M0101*

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan yang biasa disingkat (PKL) merupakan bagian dari dual sistem pembelajaran yang digunakan di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK TEKSTIL) Surakarta, dimana pada setiap semester mahasiswa AK TEKSTIL Surakarta wajib melaksanakan PKL di industri. Kegiatan ini bertujuan untuk memaksimalkan proses pembelajaran mahasiswa, sehingga mahasiswa dapat mengetahui secara langsung seperti apa bekerja di industri dan keterampilan apa saja yang dibutuhkan. Salah satu Industri yang menjadi tempat praktik kerja lapangan adalah PT Pan Brothers Tbk, tepatnya di *Factory PT Prima Sejati Sejahtera 1* yang beralamat di Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo Kabupaten Boyolali yang merupakan anak perusahaan dari PT Pan Brothers Tbk yang bergerak di bidang industri garmen. Mengingat pentingnya penerapan keselamatan dan kesehatan kerja (K3) di Industri, observasi praktik kerja lapangan berfokus pada upaya pencegahan kecelakaan kerja pada mesin *snap button* pada proses pembuatan garmen jaket *style M0101* yang merupakan salah satu mesin dengan tingkat resiko kecelakaan kerja yang tinggi. Beberapa faktor penyebab kecelakaan kerja pada mesin *snap button* diantaranya faktor mesin, faktor *man power*, faktor metode dan faktor *environment*. Setelah dilakukan analisis, faktor mesin merupakan faktor terbesar yang menyebabkan kecelakaan kerja pada mesin *snap button*, sehingga perlu dilakukan upaya pencegahan agar kecelakaan kerja pada mesin *snap button* dapat dihindari.