

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavey
Jacket Thermoball style A3CQ2*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :
AFTIKA EKA NURAENI
NIM. 1803136
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavey
Jacket Thermoball style A3CQ2*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :
AFTIKA EKA NURAENI
NIM. 1803136
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavey
Jacket Thermoball style A3CQ2***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
AFTIKA EKA NURAENI
NIM. 1803136
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavey
Jacket Thermoball style A3CQ2***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
AFTIKA EKA NURAENI
NIM. 1803136
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing: Mayesti Kurnianingtias, M.Sc

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Zipper Wavey
Jacket Thermoball style A3CQ2***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
AFTIKA EKA NURAENI
NIM. 1803136
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing

(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN
DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc)	
Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen	Tanggal
(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)	
Direktur	Tanggal
(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)	

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brother Tbk, Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar dan kemudian dilanjutkan dengan menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada setiap akhir semester.

Pertama penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan dan bantuan positif baik secara moril maupun materil dalam kegiatan magang ini. Praktik Kerja Lapangan serta penyusunan laporan ini dapat terlaksana dengan baik tidak terlepas dari bimbingan dan dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen (TPG) Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Mayesti Kurnianingtias, M.Sc. selaku pembimbing dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah memberikan pengarahan, bimbingan serta saran yang sangat berarti kepada penulis untuk menyelesaikan laporan ini.
4. Ibu Agustina Indriastuti, S.Pd selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT PAN BROTHERS Tbk.
5. Semua pihak yang telah membantu penulisan laporan PKL

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan ini masih banyak kesalahan dan jauh dari kata sempurna, tetapi mudah-mudahan laporan ini bermanfaat bagi semuanya.

Surakarta, Juli 2020

(Aftika Eka Nuraeni)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Batasan praktik kerja lapangan.....	2
1.4 Waktu dan tempat pelaksanaan praktik kerja lapangan	2
1.5 Kendala praktik kerja lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	10
2.4 Ketengakerjaan	12
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	13
2.4.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi	19
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi.....	19

3.2.2 Mesin dan tata letak.....	21
3.2.3 Proses Produksi.....	26
3.3 Pemeliharaan Mesin dan Perbaikan.....	29
3.4 Perbaikan mesin	31
3.5 Pengendalian mutu	32
3.5.1 <i>Raw material</i>	32
3.5.2 Proses.....	33
BAB IV DISKUSI.....	34
4.1 Latar belakang	34
4.2 Identifikasi masalah.....	37
4.3 Pembahasan.....	38
BAB V PENUTUP.....	41
5.1 Kesimpulan	41
5.2 Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tabel Pemegang Saham di PAN BROTHERS	10
Tabel 2.2 Anak Usaha dari PT PAN BROTHERS	11
Tabel 2.3 Data Keuangan PT PAN BROTHERS.....	12
Tabel 2.4 Jumlah Tingkat Pendidikan	12
Tabel 2.5 Distribusi tenaga kerja di PAN 9.....	13
Tabel 3.1 <i>Size spec jacket thermoball A3CQ2</i>	20
Tabel 3.2 Keterangan proses produksi <i>jacket thermoball A3CQ2</i>	23
Tabel 3.3 Jenis mesin dan jumlah mesin yang digunakan untuk mengerjakan <i>jacket A3CQ2</i>	25
Tabel 4.1 <i>Reject</i> produk.....	35
Tabel 4.2 Permasalahan yang terjadi pada produksi <i>jacket A3CQ2</i>	36
Tabel 4.3 Penyebab <i>zipper wavey</i> dan cara penyelesaiannya	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 LOGO I-PAN	4
Gambar 2.2 GAMBAR LOGO PAN BROTHERS	5
Gambar 2.3 STRUKTUR ORGANISASI TOP EXCECUTIVE.....	6
Gambar 2.4 Struktur organisasi pan 9	7
Gambar 3.1 Proses Perencanaan Produksi.....	16
Gambar 3.2 Jacket Thermoball A3CQ2	20
Gambar 3.3 Tata letak mesin di line 14.....	22
Gambar 3.4 OPC <i>lining</i> dan <i>sleeve</i>	26
Gambar 3.5 OPC <i>strompflap</i> dan <i>collar</i>	26
Gambar 3.6 OPC <i>front body</i>	27
Gambar 3.7 OPC <i>Assembly A3CQ2</i>	28
Gambar 3.8 Form ceklis perawatan mesin harian	30
Gambar 3.9 Form perawatan mesin mingguan	30
Gambar 4.1 <i>Reject</i> produk.....	35
Gambar 4.2 Diagram jumlah permasalahan pada produksi <i>jacket A3CQ2</i>	37
Gambar 4.3 <i>Reject</i> jahitan <i>center front zipper</i>	37
Gambar 4.4 Diagram fish bone penyebab <i>zipper wavey</i>	39

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik kerja lapangan yang dilaksanakan di PT Pan Brothers Tbk, yang beralamat di Desa Butuh Rt 001/Rw 002, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah 57482. Observasi praktik kerja lapangan dilakukan di Factory PAN 9 khususnya di departemen *sewing*. Praktik kerja lapangan dimulai pada tanggal 15 Juni 2020 hingga 1 Juli 2020. Jumlah tenaga kerja di *Factory* pan 9 sebanyak 3722 orang. Selama melaksanakan praktik kerja lapangan di *Factory* Pan 9 yang memproduksi *fashion*, salah satunya adalah *Jacket thermoball style A3CQ2* dengan jumlah produksi 1500 pcs yang dikerjakan selama 7 hari dengan target 215 pcs/hari. Mesin yang digunakan adalah BTK, DNL, LASER, M/C, NMC, OM3, OM5, QC, SNC, SNF, SNL, DLN, STM. Dalam proses pembuatan *Jacket thermoball A3CQ2* dimulai dari pembuatan pola, pemotongan bahan hingga penggabungan komponen agar menjadi garmen utuh. Selama melaksanakan pengamatan pada proses produksi *Jacket thermoball style Nort A3CQ2* di *Factory* Pan 9 khususnya di department *sewing Line 14* terdapat permasalahan yang sering ditemukan yaitu *Zipper wavey*. Faktor penyebabnya ada beberapa unsur meliputi unsur *methode*, manusia dan material. Unsur *method* tersebut karena operator tidak mendapatkan pelatihan pasang *zipper jacket* pada masa *training*, namun dapat diatasi dengan memberikan *briefing* yang dilakukan oleh *supervisor* kepada operator tentang cara menjahit yang benar disetiap proses agar operator tidak mengalami kesulitan pada saat menjahit, untuk unsur manusia adalah salah dalam pengambilan *zipper*, dikarenakan kurang telitinya operator dalam mengambil *zipper* yang akan dipasang ke *body*, namun dapat diatasi dengan memberikan pengarahan *size spec zipper* ke operator yang mengerjakan dan cek ukuran *zipper* terlebih dahulu sebelum dipasang ke *body*. Sedangkan unsur materialnya dikarenakan ukuran *zipper* yang tidak sesuai dengan *size spec*, dapat diatasi dengan memberikan label ukuran pada tempat *zipper* dan sebelum memasang *zipper* operator cek terlebih dahulu apakah ukuran *zipper* sudah sesuai *size spec*.