

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Permasalahan
Proses Produksi Pada *Jacket Style* 01 210F007A**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PUTRI DIANA FITRIYA ASARI

NIM.1803129

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Permasalahan
Proses Produksi Pada *Jacket Style* 01 210F007A**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PUTRI DIANA FITRIYA ASARI

NIM.1803129

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Permasalahan
Proses Produksi Pada *Jacket Style* 01 210F007A**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

PUTRI DIANA FITRIYA ASARI

NIM.1803129

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1: Rita Istikowati, S.T., M.T

Pembimbing 2 : Mega Kumala Ratna, S,S.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Permasalahan
Proses Prdouksi Pada *Jacket Style* 01 210F007A**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**PUTRI DIANA FITRIYA ASARI
NIM.1803129
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing 1

Pembimbing 2

(Rita Istikowati, S.T., M.T)

(Mega Kumala Ratna, S.S.T)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LEMBAR PENGESAHAN
DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

Ketua Penguji	Tanggal
(Rita Istikwati, S.T.,M.T)	
Ketua Program Studi	Tanggal
Teknik Pembuatan Garmen	
(Yulius Sarjno Eddy, S.E, M.M)	
Direktur	Tanggal
(Ahmad Wimbo Helvianto,S.E, M.M	

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Industri di PT Eco Smart Garment Indonesia Sambi yang berada di Dk. Jambon Rt 19 Rw 05 Ds Babadan Kecamatan, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar dan kemudian dilanjutkan dengan menyusun Laporan Praktik Kerja Industri ini. Praktik Kerja Industri merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada setiap akhir semester.

Penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri ini merupakan pertanggung jawaban pelaksanaan Praktik Kerja Industri bagi mahasiswa kepada pihak kampus dan pihak industri. terselesaikannya laporan ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak, khususnya Bapak dan Ibu yang tiada hentinya mendukung dan mendoakan penulis. Terima kasih penulis sampaikan pula kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvian, SE, MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Yulius Sarjno Eddy, S.E, M.M selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Irham Aribowo, Bapak Miswar Adi Noviar, S.T, dan Bapak Abdul Rohman selaku Dosen Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Rita Istikowati, S.TM, M.T. selaku Dosen pembimbing yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri, sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar.
6. Ibu Agustina Indriastuti, S.Pd selaku HRM *Green Office* PT Pan Brothers Tbk, yang telah membimbing mahasiswa Praktik Kerja Lapangan selama berada di PT Pan Brothers Tbk
7. Serta teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen

8. Semoga segala bantuan yang telah diberikan mendapat balasan yang lebih dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa masih banyak kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan laporan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis perlukan. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat.

Surakarta, Juli 2020

Putri Diana Fitriya Asari

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Batasan praktik kerja lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur organisasi perusahaan	6
2.2.1 Bentuk struktur organisasi	6
2.2.2 Uraian tugas.....	9
2.3 Permodalan dan pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	13
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	13
2.4.2 Distribusi tenaga kerja di bagian produksi.....	13
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	14
2.4.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	18
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi	18
3.1.1 Perencanaan produksi	18
3.1.2 Pengendalian produksi.....	20
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi	22

3.2.3	Proses produksi.....	25
3.2.4	Sarana penunjang produksi	29
3.3	Pemeliharaan dan perbaikan.....	29
3.3.1	Pemeliharaan mesin.....	29
3.3.2	Perbaikan mesin.....	30
3.4	Pengendalian mutu.....	32
3.4.1	Raw material	32
3.4.2	Proses.....	33
3.4.3	Produk.....	34
BAB IV	DISKUSI.....	35
4.1	Latar Belakang.....	35
4.2	Identifikasi Masalah	37
4.3	Pembahasan	38
BAB V	PENUTUP	42
5.1	Kesimpulan.....	42
5.2	Saran.....	43
DAFTAR	PUSTAKA.....	44

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Keterangan logo I-PAN	6
Gambar 2.2 Struktur organisasi <i>top excektive</i>	7
Tabel 2.3 Pemegang saham PT Pan Brothers Tbk	11
Tabel 2.4 Anak Usaha Teralifiasi PT Pan Brtother Tbk	12
Tabel 2.5 Data keuangan PT Pan Brothers Tbk.....	12
Tabel 2.6 Jumlah Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja	13
Tabel 2.7 Distribusi Tenaga Kerja	14
Tabel 3.1 <i>Size Spec Jacket Style 01 210F007A</i>	23
Tabel 3.2 Jenis dan Jumlah mesin untuk produksi <i>Jacket Style 01 210F007A</i> ...	25
Tabel 3.3 Komponen <i>Jacket Style 02 210f007A</i>	25
Tabel 3.4 Deskripsi Proses	26
Tabel 3.5 Perbaikan Mesin	31
Tabel 4.1 Permasalahan yang terjadi pada produksi <i>Jacket Style 01 210F007A</i>	36
Tabel 4.2 Kesalahan Metode dan Cara penanganannya	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Corporate culture</i> PT Pan Brothers Tbk	4
Gambar 2.2 Logo perusahaan	5
Gambar 2.3 Struktur organisasi pada <i>factory</i> PT Eco Smart Garment Indonesia Sambi	8
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> alur produksi	18
Gambar 3.2 Desain Product <i>Jacket Style</i> 01 210F007A	22
Gambar 3.3 Tata letak mesin dan proses	24
Gambar 3.4 Form checklist perawatan harian.....	30
Gambar 3.5 Form Checklist perawatan mesin mingguan.....	30
Gambar 4.1 Diagram perbandingan antara good dan reject pada produksi Jacket Style 01 210F007A	35
Gambar 4.2 Diagram tingkat permasalahan pada produksi <i>Jacket Style</i> 01 210F007A	37
Gambar 4.3 <i>Reject</i> Jahitan <i>puckering</i> pada <i>Back Body</i>	37
Gambar 4.4 <i>Reject</i> Jacket <i>dirty oil</i>	38

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat. Praktik kerja lapangan yang dilaksanakan di PT Eco Smart Garment Indonesia Sambi, yang beralamat di Dk., Jambon Babadan Sambi, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah 57482. *Observasi* praktik kerja lapangan dilakukan di *Factory* PT Eco Smart Garment Indonesia khususnya di departemen *sewing*. Praktik kerja lapangan dimulai pada tanggal 15 Juni 2020 hingga 6 Juli 2020. Jumlah Tenaga kerja di *Factory* PT Eco Smart Garment Indonesia sebanyak 5461 orang. Tiap karyawan memiliki tingkat pendidikan yang berbeda mulai dari Sekolah Dasar (SD), Sekolah Menengah Pertama (SMP), Sekolah Menengah Atas (SMA), maupun Sekolah Menengah Kejuruan (SMK), Diploma 1 (D1), Diploma 2 (D2), Diploma 3 (D3), Diploma 4 (D4), dan Sarjana. Sistem pengupahan di PT Pan Brothers Tbk dihitung dari gaji pokok pekerja ditambah uang lembur, bonus, dan sesuai aturan yang berlaku. Selama melaksanakan praktik kerja lapangan di *Factory* PT Eco Smart Garment Indonesia yang memproduksi *Jacket*, hazmat, dan masker, salah satunya adalah *Jacket Style* 01 210F007A dengan jumlah produksi 1600 *pcs* yang dikerjakan selama 4 hari dengan target 400 *pcs*/hari. Mesin yang digunakan adalah SNL, BTK, SNF, STM, SNC, OM3, SNP. Dalam proses pembuatan *Jacket Style* 01 210F007A dimulai dari pembuatan pola, pemotongan bahan hingga penggabungan komponen agar menjadi garment utuh. Selama melaksanakan pengamatan pada proses produksi *Jacket Style* 01 210F007A di *Factory* PT Eco Smart Garment Indonesia Sambi khususnya di departemen *sewing* Line 47 terdapat permasalahan yang sering ditemukan yaitu *puckering quilting* dan *dirty oil* (kotor). Faktor penyebabnya terdapat pada unsur *method*. Unsur *method* tersebut karena operator tidak mendapatkan pelatihan mesin spesial pada masa *training*, namun dapat diatasi dengan memberikan *briefing* yang dilakukan oleh *supervisor* kepada operator tentang cara menjahit atau *heandling* yang benar disetiap proses agar operator tidak mengalami kesulitan pada saat menjahit.