

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT ECO SMART GARMENT INDONESIA**

**Kasus Praktik: Pengaruh Proses *Packing* Terhadap Visual Akhir yang  
Terlihat *Shiny* Pada *Style 320H145A Bottom Man***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**REGINA AYU NANDITA**

**NIM. 1803111**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT ECO SMART GARMENT INDONESIA**

**Kasus Praktik: Pengaruh Proses *Packing* Terhadap Visual Akhir yang  
Terlihat *Shiny* Pada *Style 320H145A Bottom Man***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**REGINA AYU NANDITA**

**NIM. 1803111**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Putri Nurliana S. F. S. ST.; M. M.  
Pembimbing II : Laily Nurfiana, S.Tr.Bns**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT ECO SMART GARMENT INDONESIA**

**Kasus Praktik: Pengaruh Proses *Packing* Terhadap Visual Akhir yang  
Terlihat *Shiny* Pada *Style 320H145A Bottom Man***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**REGINA AYU NANDITA**

**NIM. 1803111**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**

**Pembimbing II**

**(Putri Nurliana S. F. S. ST.; M. M.) (Laily Nurfiana, S.Tr.Bns)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Putri Nurliana S. F. S. ST.; M. M.)  
Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)  
Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT. karena atas limpahan dan rahmat hidayah dan perlindungan-Nya penulis diberikan kekuatan dan kesabaran untuk menyelesaikan aktivitas Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers Tbk dan menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tepat pada waktunya. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat yang harus dipenuhi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Selesainya penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tentunya tidak terlepas dari dukungan, kerja sama, dan bimbingan dari berbagai pihak sehingga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat tersusun, meskipun masih banyak kekurangan di dalamnya. Maka sepatasannya penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST,MT, selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Seluruh Dosen dan Staff Pengajar di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan bimbingan dan ilmu pengetahuannya kepada mahasiswa.
5. Ibu Agustina Indri, Bapak Hendra, Ibu Sekata, dan *Staff Merchandising Uniqlo* PT Pan Brothers Tbk selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan.
6. Ibu Putri Nurliana S. F. S. ST.; M. M., selaku dosen pembimbing yang telah memberi bimbingan, saran dan masukan dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan sehingga penulis dapat menyelesaikan dengan baik dan benar.
7. Orang tua yang selalu memberi dukungan dan semangat serta doa yang selalu dipanjatkan untuk keberhasilan anaknya.
8. Serta teman-teman seangkatan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Khususnya di Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.

Semoga bantuan dan dukungan dari semua pihak mendapat ridha dan rahmat dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa laporan Praktik Kerja Lapangan yang dibuat ini masih banyak sekali terdapat kekurangan. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat penulis perlukan demi kesempurnaan Laporan Praktik Kerja Industri ini. Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surakarta, Juni 2020

Regina Ayu Nandita

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	iii
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
RINGKASAN .....	vi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tempat dan Waktu .....	1
1.3 Tujuan .....	1
1.4 Fokus Praktik .....	2
1.5 Kendala .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3. Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.3.1 Permodalan .....	7
2.3.2 Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan .....	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja .....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .....	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	12
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	12
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	13
3.2 Produksi.....	13
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	13
3.2.2 Jenis dan Jumlah Mesin .....	14
3.2.3 Sarana Penunjang Produksi .....	15
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	15
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	15
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	16
3.4 Pengendalian Mutu .....	17
3.4.1 Raw Material.....	18
3.4.3 Produk.....	20
BAB IV DISKUSI .....	23
4.1 Latar Belakang.....	23
4.2 Identifikasi Masalah .....	24
4.3 Pembahasan .....	25
BAB V PENUTUP .....	28
5.1 Kesimpulan .....	28
5.2 Saran .....	28
DAFTAR PUSTAKA.....	29

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Anak Usaha PT Pan <i>Brothers</i> Tbk.....	7
Tabel 2.2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	8
Tabel 2.3 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan.....	9
Tabel 3.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	14
Tabel 3.2 Jenis Mesin dan Jumlah Mesin.....	14
Tabel 3.3 Formulir <i>check list</i> Perawatan Mesin.....	16
Tabel 3.4 Formulir <i>check List</i> Pengecekan Mesin.....	16



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Pan Brothers.....	3
Gambar 2. 2 Logo PT Eco Smart Garment Indonesia.....	4
Gambar 2.3 Struktur Organisasi <i>Merchandiser</i> Uniqlo PT Eco Smart Garmen Indonesia.....	5
Gambar 3. 1 Alur proses pengendalian mutu bahan baku.....	18
Gambar 3. 2 Alur pengendalian mutu proses.....	20
Gambar 3. 3 Alur Pengendalian mutu produk.....	21
Gambar 4.1 Ilustrasi Celana <i>Uniqlo style 320H145A</i> .....	24
Gambar 4.2 Diagram Permasalahan Proses <i>Packing</i> .....	25
Gambar 4.3 Ilustrasi <i>shiny</i> pada garmen.....	25
Gambar 4.4 Ilustrasi penyusunan <i>packing</i> .....	26

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi bagi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Surakarta). Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan di PT Eco Smart Garment Indonesia khususnya pada departemen *Merchandiser Uniqlo* pada tanggal 15 Juni 2020 sampai 01 Juli 2020. PT Eco Smart Garment Indonesia merupakan anak cabang dari PT Pan Brothers Tbk yang terletak di Jl. Raya Sambu, Jambon, Sambu, Boyolali, Jawa Tengah.

PT Eco Smart Garment Indonesia mempunyai *buyer* dari luar negeri salah satunya *Buyer Uniqlo*. Alur proses produksi dimulai dari penerimaan *order buyer*, marketing *Merchandiser*, *sample*, *warehouse*, *cutting*, *sewing*, *packing*, dan *finish good/shipment*. Kemudian pengendalian mutu dan kualitas perlu dilakukan sesuai dengan standar *Buyer*.

Proses *packing* pada celana *style 320H145A* di PT Eco Smart Garment Indonesia ditemukan masalah karena terdapat *shiny* pada celana yang telah di *packing* sehingga garmen tersebut *fail*. Terdapat 4 faktor penyebab terjadi *shiny* pada *style* tersebut yaitu faktor yang disebabkan oleh metode adalah cara melipat celana. Faktor yang disebabkan oleh lingkungan adalah perubahan cuaca yang mungkin membuat kelembaban material berlebihan sehingga yang menempel dapat membekas dan menimbulkan *shiny*. Faktor yang disebabkan oleh material adalah menggunakan material yang terlalu sensitif terhadap tekanan ataupun gesekan.

Solusi untuk mengatasi yang tidak memenuhi standar pada *packing* adalah dengan cara mengubah metode pelipatan pada celana, kemudian penyimpanan material lebih diperhatikan agar kelembaban tidak melebihi batas dari material tersebut.