

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Pembahasan dan Perbaikan Proses *Shading Short Pants*
Style AM0145**

**Diajukan penulis untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**

Oleh:

CHOLILATUL MALICHAH

NIM. 1803110

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik: Pembahasan dan Perbaikan Proses *Shading Short Pants*
Style AM0145**

**Diajukan penulis untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**

Oleh:

CHOLILATUL MALICHAH

NIM. 1803110

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Pembahasan dan Perbaikan Proses *Shading Short Pants*
Style AM0145**

**Diajukan penulis untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**

Oleh:

CHOLILATUL MALICHAH

NIM. 1803110

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

(Abdul Rohman H, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Pembahasan dan Perbaikan Proses *Shading Short Pants*
Style AM0145**

**Diajukan penulis untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
(PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**

Pembimbing

(Abdul Rohman H, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Abdul Rohman H, S.ST.)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)

Direktur
Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE., M.M)

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat, karunia dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat berhasil menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Berkah Indo Garmen Ungaran yang bertempat di Ungaran, Kabupaten Semarang.

Pelaksanaan praktik kerja lapangan dilaksanakan 15 Juni sampai 1 Juli 2020 melalui *via daring*. Pada laporan praktik kerja lapangan ini, penulis mendapatkan banyak pengetahuan dan wawasan yang baru. Selain itu, selama penulisan laporan ini, penulis telah mendapatkan banyak bantuan dari berbagai pihak, sehingga penulis merasa perlu mengucapkan apresiasi dan penghargaan. Beberapa pihak tersebut di antaranya adalah :

- a) Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE., M.M selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, yang telah memberi bimbingan.
- b) Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, yang telah memberi bimbingan.
- c) Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M selaku Ketua Program studi Teknik Pembuatan Garmen, yang telah memberi saran dan bimbingan.
- d) Bapak Abdul Rohman H, S.ST. selaku dosen pembimbing, yang telah memberi saran dan bimbingan.
- e) Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil Surakarta.
- f) Pemimpin dan staff PT Pan Brothers Tbk yang telah memberi izin dan fasilitas selama penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
- g) Serta teman-teman seangkatan Akademi Komunitas Industri Tekstil Surakarta yang selalu mendukung dan mendoakan.

Penulis menyadari bahwa laporan kerja lapangan yang dibuat ini masih banyak kekurangan, maka dari itu penyusun tidak menutup diri terhadap kritik dan saran yang bersifat membangun demi kesempurnaan laporan ini.

Surakarta, Agustus 2020

Choilatul Malichah
1803110

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Industri	1
1.2 Tujuan Praktik Industri.....	1
1.3 Batasan Praktik Industri.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan Dan Pemasaran.....	7
2.3.1 Permodalan.....	7
2.3.2 Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	8
2.4.3 System Pengembangan Dan Pembinaan Karyawan	9
2.4.4 Tunjangan Dan Fasilitas Karyawan.....	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi	15
3.2 Produksi	16
3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi.....	16
3.2.2 Mesin Dan Tata Letak	17
3.2.3 Alur Proses Produksi.....	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	19
3.3 Pemeliharaan Dan Perbaikan	19
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	19
3.3.2 Perbaikan Mesin	20

3.4	Pengendalian Mutu.....	22
3.4.1	Raw Material	22
3.4.2	Proses.....	23
3.4.3	Produk	23
BAB IV DISKUSI.....		24
4.1	Latar Belakang	24
4.2	Identifikasi Masalah	25
4.3	Pembahasan	26
BAB V PENUTUP		27
5.1	Kesimpulan.....	27
5.2	Penutup.....	27
DAFTAR PUSTAKA.....		

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Perusahaan	5
Gambar 2. 2 Proses Perkembangan Karyawan	11
Gambar 3. 1 Alur Peren Canaan Produksi Pengendalian Produksi.....	14
Gambar 3. 2 Short Pants AM0145	16
Gambar 4. 1 Short Pants AM0145	25

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Anak usaha terafiliasi PT Pan Brother Tbk	7
Tabel 2. 2 Distribusi Pt Berkah Indo Garmen	8
Tabel 2. 3 Tenaga Kerja Berdasarkan Kelamin.....	9
Tabel 2. 4 Tenaga Kerja Berdasarkan Jenjang Pendidikan.....	9
Tabel 3. 1 Lay Out PT Berkah Indo Garmen	17
Tabel 3. 2 Sewing Proses PT Berkah Indo Garmen.....	18
Tabel 3. 3 Checklist Perawatan Mesin Harian Operator	19
Tabel 3. 4 Checklist Perawatan Mesin Mingguan Mekanik	19
Tabel 4. 1 Jumlah Reject Proses Pembuatan Produksi cacat shading.....	24

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu syarat yang harus dipenuhi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK-Tekstil) Surakarta. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Berkah Indo Garmen Ungaran tanggal 15 Juni sampai 1 Juli melalui via daring. PT Berkah Indo Garmen Ungaran merupakan anak cabang dari PT Pan Brothers Tbk yang berdiri sejak tahun 2016, dengan kepemilikan 100% aset perusahaan. Perusahaan ini terletak di Jalan Soekarno Hatta No.Km. 30 No.55 Kutan, Randu Gunting, Kecamatan Bergas Kabupaten Semarang. Pemasaran hasil produksi PT Berkah Indo Garmen Ungaran dilakukan berdasarkan pesanan dari *buyer*/konsumen. Produk yang dihasilkan di PT Berkah Indo Garmen Ungaran yaitu *Polo Shirt, T-shirt, Pants, Jacket, Outerwear, Short Pants*. PT Berkah Indo Garmen Ungaran memiliki 1408 orang karyawan dengan pendistribusian tenaga kerja dibagi menjadi beberapa kelompok sesuai dengan tingkat jabatan. Perencanaan produksi *line 6* PT Berkah Indo Garmen Ungaran adalah merencanakan material bahan baku berupa kain dan *acesories*, mesin yang akan digunakan dan waktu proses produksi. Pengendalian produksi dilakukan agar target yang telah ditentukan dapat tercapai. Jenis garmen yang diproduksi *line 6* pada saat praktik kerja lapangan adalah *short pants*. Hasil pengamatan pada proses produksi maupun pada garmen produksi terdapat beberapa masalah yang menghambat proses produksi.

Masalah yang sering muncul ada pada garmen produksi adalah *shading*. Penyebab dari masalah tersebut adalah karena operator yang kurang hati-hati pada saat proses penggabungan panel dengan tidak memperhatikan *numbering cutting*, metode penggabungan panel dilakukan dengan cara pengesetan sesuai dengan *number cutting*. sehingga pada proses penggabungan panel saat dijahit bisa mencegah atau meminimalisir salah adanya kekeliruan penggabungan *number cutting*, penyebab salah join panel sesuai *numbering cutting* karena peletakkannya berada di tempat yang sama dalam satu line.

Solusinya adalah proses pengesetan, pada bagian semua komponen mulai dari *back body, front body, pocket* di gabungkan sesuai number cutting lalu ditumpuk disebelah operator yang akan mengerjakan proses selanjutnya . Dari hasil identifikasi tersebut penulis mengambil judul kasus praktik "Pembahasan dan Perbaikan Proses *Shading Short Pants Style AM0145*".