

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus praktik: Upaya Penyelesaian Masalah Permintaan *Material* di Luar
Schedule di Departement Warehouse

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ATIKA MAHARANI

NIM. 1803107

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

Kasus praktik: Upaya Penyelesaian Masalah Permintaan *Material* di Luar
Schedule di Departement Warehouse

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ATIKA MAHARANI

NIM. 1803107

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus praktik: Upaya Penyelesaian Masalah Permintaan *Material* di Luar
Schedule di *Departement Warehouse***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ATIKA MAHARANI

NIM. 1803107

Pembimbing I: Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.

Pembimbing II: Laily Nurfiana, S.Tr.Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus praktik: Upaya Penyelesaian Masalah Permintaan *Material* di Luar
*Schedule di Departement Warehouse***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ATIKA MAHARANI

NIM. 1803107

Pembimbing I

Pembimbing II

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

(Laily Nurfiana, S.Tr.Bns)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa berkat, rahmat, taufik dan hidayah-Nya sehingga dapat menyelesaikan penyusunan tugas akhir dengan lancar.

Penulisan tugas akhir ini merupakan tugas wajib yang harus disusun setelah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan syarat lulus dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan ini memiliki tujuan diantaranya agar dapat mengetahui bagaimana kondisi bekerja di Industri secara langsung serta tahap akhir yang akan dilalui mahasiswa..

Ucapan terima kasih kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan Tugas Akhir ini diantaranya yaitu:

1. Ibu Laily Nurfiana, S.Tr.Bns selaku dosen pembimbing penyusunan praktik kerja lapangan
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Staff dan Karayawan PT Pan Brother Tbk yang telah memberikan bimbingan selama praktik kerja lapangan
5. Teman-teman Akademi Komunitas Industri dan Produk Teksil Surakarta
6. Kedua orang tua yang telah memberikan motivasi dukungan dan doa
7. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M ,selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Wawan Ardi Subakdo, S.T, MT selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Menyelesaikan Tugas akhir ini penulis menyadari masih jauh dari kesempurnaan dalam penyusunan kata maupun yang lainnya. Kritik dan saran yang dinantikan untuk pembuatan selanjutnya. Semoga penyusunan laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pihak yang membutuhkan.

Surakarta, Juni 2020

Atika Maharani

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tepat dan Waktu Pelaksanaan	1
1.3 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.4.1 Permodalan.....	7
2.4.1 Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja dan Tingkat Pendidikan.....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi	14
3.2 Produksi.....	15
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	15
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	15
3.2.3 Proses Produksi	16
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	17
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	18
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	18

3.3.2 Perbaikan Mesin.....	20
3.4 Pengendalian Mutu.....	20
3.4.1 <i>Raw Material</i>	21
3.4.2 Proses.....	21
3.4.3 Produk.....	23
BAB IV DISKUSI.....	24
4.1 Latar Belakang.....	24
4.2 Identifikasi Masalah.....	25
4.3 Pembahasan.....	25
BAB V PENUTUP.....	27
5.1 Kesimpulan.....	27
5.2 Saran.....	27
DAFTAR PUSTAKA.....	28

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Anak Usaha Terafiliasi Dari PT Pan Brother Tbk.....	8
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan & Jumlah Karyawan	9
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja	9
Tabel 3 1 Jenis dan Kode Mesin Proses Produksi <i>Swim Short 302 V</i>	15
Tabel 3 2 Proses Pengerjaan <i>Swim Short 302 V</i>	17
Tabel 3 3 <i>Checklist</i> Perawatan Mesin	19

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi	6
Gambar 3.1 Tata Letak Mesin Untuk Proses Produksi <i>Swim Short 302 V</i>	16
Gambar 3.2 Alur Proses Produksi.....	16

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan salah satu program yang sudah ditetapkan oleh Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, untuk mengenal dunia kerja yang akan dihadapi dan dijadikan sebagai tempat kerja. serta menambah pengetahuan tentang industri secara langsung. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 15-30 Juni 2020, bertempat disalah satu anak cabang PT. Pan Btothers Tbk, yaitu PT. Prima Sejati Sejahtera yang beralamat di Desa Butuh Rt 01 Rw 01, Kecamatan Mojosongo, Boyolali. PT. PT Pan Brothers Tbk didirikan berdasarkan akta notaris Misahardi Wilamarta,S.H, Jakarta No. 96 tanggal 21 Agustus 1980 kemudian diubah dengan akta notaris No. 58 tanggal 16 Oktober 1980. Setelah perusahaan ini sukses di Tangerang, perusahaan ini kemudian memperluas ke Boyolali, Sragen, Bandung dan Sukabumi dan anak cabang lainnya. PT Pan Brothers Tbk menggunakan dua sistem pemasaran produk, yaitu *job order* (pesanan) dan *Direct Selling* (langsung). *Job order* (pesanan) sistemnya adalah perusahaan membuat produk sesuai dengan permintaan *buyer*, Pan Brothers memasok *apparel brand-brand* terkenal dan ternama, yang kemudian akan dikirim untuk diekspor. *System* yang kedua yaitu *Direct Selling* (langsung) produk yang dipasarkan di *outlet* dengan *brand local*. Produk yang dibuat oleh Pan Brothers antar lain: Jaket, kemeja, kaos, celana pendek, celana panjang, dan rok. Jumlah (karyawan dan *staff*) di PT Pan Brothers Tbk tahun 2020 yaitu 3255 orang, dan rata rata berpendidikan SMA. Para pekerja ditempatkan pada beberapa departemen yang ada. Jenis garmen yang diproduksi PT Prima Sejati Sejahtera didominasi oleh jaket, dengan jumlah produksi yang berbeda beda sesuai dengan permintaan *buyer*, didalam proses produksi terdapat pengendalian mutu untuk memastikan bahwa garmen yang diproduksi sudah sesuai dengan standar dari *buyer*, mulai pengendalian dari *raw material* hingga produk jadi. Dalam proses produksi terdapat beberapa tahapan,sebelum produksi dimulai. Pihak produksi melakukan proses *request* ke *warehouse*, namun dalam proses *request* tersebut ditemui masalah, bahwa proses *request* tidak berjalan sesuai prosedur (mendadak). Hal ini pun di akibatkan karena beberapa faktor, diatarannya adalah karena *planning* atau *schedule* produksi yang berubah ubah, karna terjadi *reject* diproduksi. Faktor tersebut meyebabkan pihak *warehouse* kesulitan saat proses *prepare*, uapaya untuk mengurangi masalah ini yaitu dengan Upaya untuk mengurangi masalah ini adalah dengan meminimalisir terjadinya *defect* pada garmen dan meminimalisir kesalahan yang terjadi pada departemen masing masing. Jika masing masing departemen bisa meminimalisir, maka *planning* dan *schedule* produksi akan berjalan sesuai dengan yang telah disusun.