

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**di PT PAN BROTHERSTbk**

**Kasus Praktik : Pengaruh Perbedaan antara Data Gudang secara  
Aktual dan pada Sistem terhadap Ketersediaan Barang di PT Pan  
Brothers Tbk**

**Oleh:**

**NANDA DWI CAHYA**

**NIM. 1803103**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**di PT PAN BROTHERSTbk**

**Kasus praktik : Pengaruh Perbedaan antara Data Gudang secara Aktual dan pada Sistem terhadap Ketersediaan Barang di PT Pan Brothers Tbk**

**Oleh:**

**NANDA DWI CAHYA**

**NIM. 1803103**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT PAN BROTHERSTbk**

**Kasus Praktik : Pengaruh Perbedaan antara Data Gudang secara Aktual dan pada Sistem terhadap Ketersediaan Barang di PT Pan Brothers Tbk**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**NANDA DWI CAHYA**

**NIM. 1803103**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I: Putri Nurliana S. F. S. ST.; M. M.**

**Pembimbing II: Irham Aribowo, S.ST**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**di PT PAN BROTHERSTbk**

**Kasus Praktik : Pengaruh Perbedaan antara Data Gudang secara Aktual dan pada Sistem terhadap Ketersediaan Barang di PT Pan Brothers Tbk**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**NANDA DWI CAHYA**

**NIM. 1803103**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I:**

**Pembimbing II:**

**Putri Nurliana S. F. S. ST.; M. M.**

**Irham Aribowo, S.ST**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



(Dr.Noerati)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan rahmat dan karunianya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kegiatan praktek industri di PT PAN BROTHERS Tbk. Tujuan dari pembuatan dan penyusunan laporan ini adalah untuk memenuhi tugas dari kampus AK Tekstil Solo. Laporan prakerin ini penulis susun berdasarkan pengalaman dan data-data yang penulis peroleh selama melaksanakan prakerin ini di PT PAN BROTHERS Tbk di *factory* pan 9.

Dalam penyusunan laporan magang ini, tentu tak lepas dari pengarahan dan bimbingan dari berbagai pihak. Terima kasih sebanyak-banyaknya untuk setiap orang yang sudah mendukung terlaksananya laporan yang tepat serta teliti. Ucapan terima kasih ini saya tunjukkan kepada :

- Orang tua yang telah mendoakan dan memberi dukungan dalam pembuatan TA.
- Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur Akademi komunitas Industri Tekstil dan produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Wawan Adhi Subakdo, ST, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan garmen
- Bapak dan Ibu dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Pimpinan, Staff, Karyawan, Instruktur dan Keluarga Besar PT. Pan Brothers Boyolali yang telah memberi izin, pengarahan, dan ilmu yang sangat bermanfaat.
- Ibu Putri Nurliana S. F. S. ST.; M. M. selaku Dosen pembimbing pembuatan laporan.
- Ibu Agustina Indri dan Bapak Andra selaku pembimbing di PT Pan Brothers Tbk.
- Mbak ludvie,Winda, ajeng, Milend, dan mia yang menemani setiap hari dalam proses pembuatan TA sertamembantu dalam mencari inspirasi untuk pembuatan TA ini.

Penulis juga menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna walaupun kami telah berusaha dengan semaksimal mungkin.Harapan kami

semoga laporan prakerin ini dapat memberi manfaat bagi semua pihak, penyusun pada khususnya dan pembaca pada umumnya.

Surakarta, 28 Juli 2020

Nanda Dwi Cahya

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>vi</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan Praktik Industri .....	1
1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	1
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	2
<b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	<b>3</b>
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	5
2.2.2 Uraian Tugas .....	6
2.3 Permodalan Dan Pemasaran.....	8
2.3.1 permodalan .....	8
2.3.2 Pemasaran .....	8
2.4 Ketenagakerjaan .....	9
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan .....	9
2.4.2 Distribusi tenaga kerja .....	9
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan .....	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Tunjangan dan fasilitas karyawan .....	10
<b>BAB III BAGIAN PRODUKSI .....</b>	<b>13</b>
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	13
3.2 Produksi .....	13
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	13
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	14
3.2.3 Proses Produksi.....	16
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	17
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	17



3.3.1 Pemeliharaan mesin .....	17
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	18
3.4 Pengendalian Mutu .....	21
3.4.1 <i>Raw material</i> .....	21
3.4.2 Proses .....	21
3.4.3 Produk .....	22
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>23</b>
4.1 Latar Belakang .....	23
4.2 Identifikasi Masalah .....	23
4.3 Pembahasan .....	23
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>27</b>
5.1 Kesimpulan .....	27
5.2 Saran .....	28
5.3 Daftar Pustaka .....	29

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	9
Tabel 2. 2 Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	10
Tabel 2. 3 Fasilitas Karyawan .....	11
Tabel 3. 1 Jumlah Produksi di <i>Sewing</i> Gedung A.....	14

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Pan 9.....	6
Gambar 3. 1 <i>OPC Layout</i> Produksi.....	15
Gambar 4. 1 Diagram Permasalahan Perbedaan Data.....	24
Gambar 4. 2 Lingkungan tidak Kondusif .....	24
Gambar 4. 3 Bukti Pengeluaran Barang .....	26

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan *Brothers Tbk (PBRX)*, yaitu Prima SEJATI Sejahtera dan PT PAN 9 Butuh, Jawa Tengah. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah menganalisis perbedaan data *actual* dengan data *system*. PT Prima Sejahtera Sejahtera (PSS) merupakan anak cabang dari PT Pan Brothers Tbk yang berdiri sejak tahun 2014, dengan kepemilikan 100% aset perusahaan. Perusahaan ini terletak di Desa Butuh RT.01/RW.02, Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali. PT. PAN BROTHER TBK menggunakan sistem pemasaran *job order*. *Job order* (pesanan) yaitu, perusahaan membuat produk sesuai dengan pesanan dari *buyer*. PT Pan Brother Tbk memiliki pasar utama yaitu 90% ekspor seperti Eropa, Asia, Jepang, Cina dan masih banyak lagi. *Buyer* utama PT PAN Brothers, TBK diantaranya *UNIQLO, ADIDAS, THE NORTH FACE, LACOSTE, NIKE*, dll. *man power* PT PAN Brothers TBK (PAN 9) tahun 2019 yaitu kurang lebih sekitar 3000 tenaga kerja dan dibagi menjadi 2 gedung. Dengan melalui *recruit* di sekolah-sekolah di lembaga, di masyarakat, dengan menyebarkan brosur, membuat MMT, melakukan sosialisasi, membuat *website*, dari *orang ke orang*. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (*garmen*) untuk memastikan *garmen* yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Dan masalah yang diambil pada laporan ini adalah mengenai Pengaruh Perbedaan antara Data Gudang secara Aktual dan pada Sistem terhadap Ketersediaan Barang di PT Pan Brothers Tbk. Masalah tersebut disebabkan dua faktor yaitu dari manusia dan lingkungan dan solusi yang diusulkan yaitu dengan operator harus bekerja sesuai dengan SOP, Memberi himbauan bahwa kualitas produk sangat diperhatikan serta memberi arahan mengenai tanggung jawab setiap pekerjaan atau *jobdesk*.