

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

## Di PT PAN BROTHERS Tbk

Permasalahan dan Penyelesaian *Waistband Puckering* Pada Pembuatan  
*Short Pants Style A##000850*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

LIFTI EKA HIDAYATI

NIM. 1803097

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **Di PT PAN BROTHERS Tbk**

**Permasalahan dan Penyelesaian *Waistband Puckering* Pada Pembuatan  
*Short Pants Style A##000850***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**LIFTI EKA HIDAYATI**

**NIM. 1803097**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **Di PT PAN BROTHERS Tbk**

**Permasalahan dan Penyelesaian *Waistband Puckering* Pada Pembuatan  
*Short Pants Style A##000850***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**LIFTI EKA HIDAYATI**

**NIM. 1803097**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I : Suwarni, S.Pd.

Pembimbing II : Laily Nurfiana, S. Tr. Bns

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

## Di PT PAN BROTHERS Tbk

Permasalahan dan Penyelesaian *Waistband Puckering* Pada Pembuatan  
*Short Pants Style A##000850*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

LIFTI EKA HIDAYATI

NIM. 1803097

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I:



(Suwarni, S.Pd.)

Pembimbing II:




(Laily Nurfiana, S. Tr. Bns)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL  
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

## LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

<b>Ketua Penguji</b>	<b>Tanggal</b>
	
( Suwarni, S.Pd. )	
<b>Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen</b>	<b>Tanggal</b>
( Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)	
<b>Direktur</b>	<b>Tanggal</b>

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas limpahan rahmat dan karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Pan *Brothers* Tbk dengan baik. Tujuan dari pembuatan dan penyusunan laporan ini adalah untuk memenuhi Tugas Akhir dari kampus Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun berdasarkan pengalaman dan data-data yang telah diperoleh selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan semester 4 di PT Pan *Brothers* Tbk di *Factory* PAN 9. Laporan ini disusun sedemikian rupa sehingga dapat diterima dan dipahami oleh pembimbing serta dapat dipakai sebagai ulasan adik tingkat yang nantinya juga akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dan menyusun laporan.

Pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, penulis lakukan dengan sungguh-sungguh. Namun, penulis menyadari bahwa banyak pihak yang secara langsung maupun tidak langsung yang telah memberikan dukungan dan bantuan pada penulis. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku ketua prodi Teknik Pembuatan Garmen serta dosen wali Teknik Pembuatan Garmen C semester 4 Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Suwarni, S.Pd. selaku dosen pembimbing dalam pembuatan laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Ibu Agustina Indri Astuti selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Pan *Brothers* Tbk.
5. Pak Helmy selaku mentor yang telah membimbing secara langsung maupun tidak langsung.
6. PT Pan *Brothers* Tbk yang telah memberikan kesempatan untuk menyediakan sarana dan prasarana serta memberikan bimbingan yang baik kepada Mahasiswa Praktik Kerja Lapangan.

7. Seluruh karyawan maupun *staff* yang terlibat dalam pembuatan laporan Praktik Kerja Lapangan dari pihak Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta maupun PT Pan Brothers Tbk.
8. Kedua orang tua serta saudara yang telah memberi dukungan dan restu selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
9. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya Program Studi Teknik Pembuatan Garmen angkatan 2018.

Dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih terdapat banyak kekurangan, baik dari segi materi ataupun teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan yang masih terbatas, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi yang membacanya. Terimakasih.

Surakarta, 8 Juli 2020

Lifti Eka Hidayati

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	i
KATA PENGANTAR .....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL .....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3. Kendala Praktik Kerja Lapangan .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi.....	8
2.2.2. Uraian Tugas.....	9
2.3. Permodalan dan Pemasaran .....	15
2.3.1. Permodalan .....	15
2.3.2. Pemasaran.....	15
2.4. Katenagakerjaan .....	16
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	16
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Perkembangan Karyawan .....	17
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	20
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	20
3.1.1. Perencanaan Produksi .....	20
3.1.2. Pengendalian Produksi.....	21
3.2. Produksi .....	22
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi.....	23
3.2.2. Mesin dan Tata Letak .....	24
3.2.3. Proses Produksi .....	25
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi .....	25



3.3.	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	26
3.3.1.	Pemeliharaan Mesin.....	26
3.3.2.	Perbaikan Mesin.....	27
3.4.	Pengendalian Mutu.....	28
3.4.1.	<i>Raw Material</i> .....	28
3.4.2.	Proses.....	30
3.4.3.	Produk.....	32
BAB IV	DISKUSI.....	33
4.1.	Latar Belakang.....	33
4.2.	Identifikasi Masalah.....	34
4.3.	Pembahasan.....	34
BAB V	PENUTUP.....	38
5.1.	Kesimpulan.....	38
5.2.	Saran.....	38
DAFTAR	PUSTAKA.....	40

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Entitas Anak Perusahaan PT Pan <i>Brothers</i> Tbk.....	4
Tabel 2.2. Pemegang Saham. ....	15
Tabel 2.3 Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja. ....	16
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja tiap Departemen.....	17
Tabel 3.1 Komponen pada Pembuatan <i>Short Pants A##000850</i> . ....	24
Tabel 3.2 Jenis Mesin Spesial pada Pembuatan <i>Short Pants A##000850</i> . ....	24
Tabel 4.1 <i>Reject</i> Proses Pembuatan <i>Short Pants style A##000850</i> .....	33
Tabel 4.2 Proses Perbaikan Jahitan. ....	37

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Pan <i>Brothers</i> Tbk.....	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Pan 9. ....	8
Gambar 2.3 Struktur Organisasi PPIC dan QC PAN 9.....	8
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Produksi.....	20
Gambar 3.2 Sketsa <i>Style A##000850</i> . ....	23
Gambar 3.4 <i>Form</i> Pemeliharaan Mesin PT Pan <i>Brothers</i> Tbk. ....	27
Gambar 3.5 <i>Form</i> Perbaikan Mesin Garmen. ....	28
Gambar 3.6 <i>Flow Chart Raw Material</i> . ....	29
Gambar 3.7 <i>Flow Chart</i> Proses.....	31
Gambar 3.8 <i>Flow Chart</i> Produk. ....	32
Gambar 4.1 Sketsa <i>Short Pants style A##000850</i> . ....	34
Gambar 4.2 Diagram Penyebab <i>Waistband Puckering</i> . ....	35
Gambar 4.3 <i>Waistband Puckering</i> . ....	35

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilakukan oleh mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) yang dilaksanakan setiap akhir semester dengan tujuan mahasiswa dapat beradaptasi di lingkungan kerja, mengetahui proses produksi, melatih bekerja, dan mengidentifikasi masalah yang dihadapi saat proses produksi, dan bagaimana cara penyelesaiannya. Mahasiswa diwajibkan melakukan Praktik Kerja Lapangan di Industri Tekstil dan Garmen untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (D2) di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Pan *Brothers* Tbk, *factory* PAN 9 yang beralamat Desa Butuh RT 01/RW 02 Kec. Mojosongo, Kab. Boyolali, Jawa Tengah 57482. Fokus observasi Praktik Kerja Lapangan di bagian IE (*Industrial Engineering*) dan *sewing*. Praktik Kerja Lapangan dimulai pada tanggal 15 Juni 2020 sampai 1 Juli 2020. Jumlah tenaga kerja di PAN 9 kurang lebih 3200 tenaga kerja. Pokok pembahasan yang diambil saat Praktik Kerja Lapangan ini adalah mengetahui proses pembuatan *Short Pants A##00850*. Selama Praktik Kerja Lapangan lebih berkonsentrasi pada pembuatan *Short Pants style A##000850*. Dalam pembuatan garmen *Short Pants* mesin yang digunakan adalah *single needle*, *double needle*, MH2, obras benang 4, obras benang 5, dan *steam*. Proses pembuatan *Short Pants* dimulai dari pembuatan pola, pemotongan bahan, penggabungan komponen hingga menjadi garmen jadi. Selain itu kita perlu mengetahui tentang pengendalian mutu agar dapat menghasilkan produk sesuai dengan permintaan *buyer*. Pengendalian mutu dimulai dari pengendalian bahan baku, pengendalian proses yang dilakukan oleh semua pihak di proses produksi, dan pengendalian produk yang dilakukan saat produk garmen jadi. Selama melaksanakan pengamatan proses pembuatan *Short Pants style A##000850* ditemukan kendala yang menghambat hasil produk. Permasalahan yang paling banyak terjadi yaitu *waistband puckering* yang merupakan *critical process* faktor penyebabnya pada unsur manusia, unsur mesin, dan unsur metode. Unsur manusia tersebut terjadi karena operator yang mengerjakan proses tersebut adalah operator baru, dan kurangnya kesadaran untuk mengikuti Standar Operasional Prosedur (SOP). Unsur mesin terjadi karena tegangan benang bawah terlalu kencang, dan jarum yang digunakan tumpul sehingga menyebabkan terjadinya *puckering*. Selanjutnya unsur metode terjadi karena *handling* operator saat penjahit proses tersebut kurang tepat, dan kurang konsisten saat melakukan penjahitan. Solusi penyelesaian dari pembuatan *Short Pants style A##000850* meliputi, yang pertama dari unsur manusia, operator baru harus memperhatikan metode dan teknik menjahit *outer waistband to body*, bagian *trainer* atau *supervisor training* melakukan training ulang operator tersebut, sebelum proses *stitch outer waistband to body* diberi *tack* (jahit bantu) untuk memudahkan operator saat *stitch outer waistband to body*. Untuk unsur yang kedua yaitu unsur metode, solusi penyelesaian dari unsur ini dengan cara mengatur ulang tegangan benang bawah dan melakukan pergantian jarum setiap dua jam sekali. Untuk solusi penyelesaian dari unsur yang ketiga ini dengan cara *handling* operator saat *stitch outer waistband to body* ditarik perlahan ujung *waistband* supaya tidak ada lebih dari *waistband* tersebut yang menyebabkan *waistband puckering*.