

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Jahitan Loncat pada Pemasangan Tutup Saku
Belakang di Celana Seragam PDL Loreng TNI AD**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RIZKY DIMAS PRASETYA

NIM. 1803074

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Jahitan Loncat pada Pemasangan Tutup Saku
Belakang di Celana Seragam PDL Loreng TNI AD**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RIZKY DIMAS PRASETYA

NIM. 1803074

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk**

**Kasus Praktik: Jahitan Loncat pada Pemasangan Tutup Saku
Belakang di Celana Seragam PDL Loreng TNI AD**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RIZKY DIMAS PRASETYA

NIM. 1803074

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Winarsih, S.Pd

Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK**

**Kasus Praktik: Jahitan Loncat pada Pemasangan Tutup Saku
Belakang di Celana Seragam PDL Loreng TNI AD**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RIZKY DIMAS PRASETYA

NIM. 1803074

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Winarsih, S.Pd)

(Mega Kumala Ratna, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Winarsih, S.Pd.)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan dapat diselesaikan tepat waktu tanpa adanya halangan suatu apapun. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun guna melengkapi persyaratan dalam menyelesaikan studi Program Diploma II serta dalam rangka mencapai derajat Ahli Muda bagi Mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penyusunan laporan ini, disadari sepenuhnya bahwa selesainya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak lepas dari bantuan, bimbingan, serta arahan dari berbagai pihak, terutama kepada kedua orang tua serta keluarga besar tercinta yang selalu mendukung dan mendoakan. Ucapan terima kasih disampaikan pula kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Ibu Winarsih, S.Pd. selaku Dosen Pembimbing dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
4. Bapak Tedi serta *staff* HRD PT Sri Rejeki Isman Tbk selaku pembimbing industri.
5. Bapak Manoj selaku *manager* departemen garmen II yang telah memberikan kesempatan belajar.
6. Bapak Wahyu selaku *trainer* yang telah banyak membimbing dan membantu saat Praktik Kerja Lapangan.
7. Seluruh karyawan PT Sri Rejeki Isman Tbk yang telah membantu dan mengarahkan saat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
8. Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dapat disadari bahwa kemampuan dan pengetahuan yang dimiliki dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini terbatas, masih jauh dari kesempurnaan baik dalam penyusunan kata ataupun yang lainnya. Oleh karena itu, kritik dan saran sangat diharapkan untuk penyempurnaan laporan

kedepannya. Demikian, semoga Laporan ini dapat menambah wawasan dan pengetahuan bagi pembaca.

Sukoharjo, Juli 2020

Rizky Dimas Prasetya

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Pemodalan dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	17

3.1.1	Perencanaan Produksi	17
3.1.2	Pengendalian Produksi.....	18
3.2	Produksi	19
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi	19
3.2.2	Mesin dan Tata Letak	20
3.2.3	Diagram Alir Proses Produksi	22
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	25
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	25
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	25
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	26
3.4	Pengendalian Mutu.....	27
3.4.1	<i>Raw Material</i>	27
3.4.2	Proses	28
3.4.3	Produk.....	29
BAB IV DISKUSI		31
4.1	Latar Belakang Masalah	31
4.2	Identifikasi Masalah	31
4.3	Pembahasan	32
BAB V PENUTUP		35
5.1	Kesimpulan.....	35
5.2	Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA.....		36
LAMPIRAN.....		37

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Jumlah Karyawan PT Sri Rejeki Isman Tbk Tahun 2019	13
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja Departemen Garmen 2&3.....	14
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Mesin yang digunakan	20
Tabel 3. 2 Jumlah Komponen Celana Seragam PDL Loreng TNI AD	27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Office</i> Utama PT Sri Rejeki Isman Tbk	5
Gambar 2. 2 <i>Inovation Center</i> PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT Sri Rejeki Isman Tbk.....	8
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi Departemen Garmen 2	8
Gambar 3. 1 Tata Letak Mesin.....	21
Gambar 3. 2 Alur Proses Umum Produksi Garmen.....	22
Gambar 3. 3 Alur Proses Celana Seragam PDL Loreng TNI AD.....	24
Gambar 4. 1 <i>Fishbone</i> Permasalahan Proses Produksi.....	32

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>Work Order</i> PDL Loreng TNI AD	37
Lampiran 2 <i>Work Order</i> PDL Loreng TNI AD (lanjutan)	38

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang di dapat selama perkuliahan di kampus. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di departemen Garmen 2 di PT Sri Rejeki Isman Tbk dan dilaksanakan mulai dari tanggal 15 Juni 2020 sampai dengan tanggal 1 Juli 2020. Pokok pembahasan yang diambil adalah proses produksi Celana Seragam PDL Loreng TNI AD. Tujuan praktik kerja lapangan ini adalah untuk mengetahui permasalahan yang sering terjadi pada proses produksi, mengetahui cara penyelesaian masalah yang terjadi pada proses produksi, serta mengetahui alur proses produksi Celana Seragam PDL Loreng TNI AD. PT Sri Rejeki Isman Tbk didirikan pada tanggal 22 Mei 1966 dan beralamat di Jl. KH. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. Proses produksi dimulai dari *loading cutting* hingga proses *trimming*. Pengendalian mutu dilakukan pada bahan baku, aksesoris, proses setengah jadi, dan produk jadi. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau waktu hasil produksi agar dapat selesai tepat waktu, yaitu sesuai dengan target yang telah ditetapkan. Sementara itu, pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi produk. Dalam produksi Celana Seragam PDL Loreng TNI AD ini, telah ditemukan beberapa masalah yang sering terjadi. Pembahasan yang diambil dari beberapa permasalahan tersebut adalah tampak jahitan loncat pada pemasangan tutup saku belakang. Masalah tersebut dapat terjadi karena mesin yang digunakan, metode yang digunakan operator, kurang hati-hati operator saat memasang tutup saku belakang, dan tidak sesuainya bahan yang digunakan dengan jenis jarum yang digunakan. Dari empat faktor tersebut, maka solusi atas permasalahan tersebut adalah sebelum proses produksi dilakukan pengecekan pada mesin dahulu ada masalah atau tidak, mengubah metode yaitu pada saat proses penjahitan kain tidak terlalu ditarik dan saat pengoperasian menginjak pedal tidak terlalu kencang, memberikan arahan kepada operator agar hati-hati, tidak terburu-buru dan teliti dalam proses penjahitan, serta bahan yang digunakan harus sesuai dengan jenis jarum yang akan dipakai sehingga menghasilkan produk kualitas baik.