

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Down Blow Out*  
pada *Style Ultra Light Down Compact Vest***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**NAUFAL FATANTYO**

**NIM. 1803061**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Down Blow Out*  
pada *Style Ultra Light Down Compact Vest***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**NAUFAL FATANTYO**

**NIM. 1803061**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Down Blow Out*  
pada *Style Ultra Light Down Compact Vest***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarts**

Oleh:

**NAUFAL FATANTYO**

**NIM. 1803061**

**Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.**

**Pembimbing II : Nurul Anwar, S.ST.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Down Blow Out*  
pada *Style Ultra Light Down Compact Vest***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)  
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi  
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**NAUFAL FATANTYO**

**NIM. 1803061**

**Pembimbing**

**(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI  
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

**Ketua Program Studi**

**Tanggal**

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

**Direktur**

**Tanggal**

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E. M.M.)

## KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan rasa syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Pan Brothers Tbk (PBRX), Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah Indonesia, lebih tepatnya di anak perusahaan PBRX yaitu PT Eco Smart Garment Indonesia (ESGI), Kecamatan Sambu, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dapat diselesaikan dengan lancar. Penulis menyadari, bahwa hal tersebut terlaksana berkat bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu izinkan penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd. selaku Dosen pembimbing laporan praktik kerja lapangan yang selalu bijaksana memberikan bimbingan nasihat serta waktunya selama penulisan laporan praktik industri.
2. *Staff Merchandiser* Uniqlo divisi *Outer*, yang telah memberikan ilmu terkait dengan *Merchandising*.
3. Ibu Agustina Indriastuti selaku HRM PT. Pan Brothers Tbk. yang telah memberikan bimbingan dan arahan pada saat melaksanakan praktik kerja lapangan.
4. Bapak Hendra Kurniawan Lelisa selaku *Senior Manager Merchandiser* dan Bapak Dante Chandra Figurasin selaku *Manager Merchandiser* Uniqlo divisi *Outer* yang telah mengizinkan dan memberi bimbingan kepada penulis sehingga dapat melaksanakan praktik industri dengan baik.
5. Ibu Tri Prasetyowati dan Ibu Sarah Nur Hidayah selaku *Assistant Manager Merchandiser* Uniqlo divisi *Outer* yang telah mengizinkan dan memberikan bimbingan serta arahan baik secara langsung maupun tidak langsung sehingga penulis dapat melaksanakan praktik industri dengan baik.
6. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen.
7. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. dan Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., .M.T. selaku Direktur dan Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Surakarta, Juli 2020

(Naufal Fatantyo)

## DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tujuan Dan Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.3.1 Permodalan.....	10
2.3.2 Pemasaran.....	12
2.4 Ketenagakerjaan.....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	13
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	17

3.1.1	Perencanaan Produksi.....	17
3.1.2	Pengendalian Produksi .....	19
3.2	Produksi .....	20
3.2.1	Jenis dan Jumlah Produksi .....	20
3.2.2	Mesin dan Tata Letak.....	21
3.2.3	Proses Produksi.....	23
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	24
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	25
3.3.1	Pemeliharaan.....	25
3.3.2	Perbaikan.....	26
3.4	Pengendalian Mutu.....	26
3.4.1	Raw Material .....	26
3.4.2	Proses.....	28
3.4.3	Produk .....	30
BAB IV	DISKUSI.....	31
4.1	Latar Belakang .....	31
4.2	Identifikasi Masalah .....	31
4.3	Pembahasan .....	32
BAB V	PENUTUP .....	36
5.1	Kesimpulan.....	36
5.2	Saran.....	37
DAFTAR	PUSTAKA.....	38
LAMPIRAN	.....	39



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Entitas Anak Perusahaan PT Pan Brothers Tbk.....	3
Tabel 2. 2 Komposisi Saham Anak Perusahaan PT Pan Brothers .....	10
Tabel 2. 3 Pemilik Saham PT Pan Brother Tbk.....	11
Tabel 2. 4 Laba PT Pan Brother Tbk.....	11
Tabel 2. 5 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan <i>Green Office</i> .....	12
Tabel 2. 6 Distribusi Tenaga Kerja di <i>Green Office</i> .....	13
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Produksi PT ESGI Sambi.....	20
Tabel 3. 2 Kode Mesin .....	22
Tabel 3. 3 4 <i>Point System</i> .....	27

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Top Eksekutif PT Pan Brothers Tbk .....	7
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Merchandiser Uniqlo PT Pan Brothers Tbk .....	8
Gambar 2. 3 Alur Program LCP .....	14
Gambar 3. 1 Urutan <i>Order</i> .....	17
Gambar 3. 2 Urutan <i>Sample</i> .....	18
Gambar 3. 3 Mesin dan Tata Letak <i>Style Ultra Light Down Compact Vest</i> .....	21
Gambar 3. 4 Tata Letak <i>Line Support</i> .....	22
Gambar 3. 5 <i>Flow Chart</i> Proses Produksi .....	23
Gambar 3. 6 <i>Clockwise System</i> .....	29
Gambar 4. 1 Ilustrasi Cacat <i>Down Blow Out</i> .....	32
Gambar 4. 2 Diagram <i>Fishbone Down Blow Out</i> .....	33

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 <i>Trim Card Ultra Light Down Vest</i> .....	39
Lampiran 2 <i>Size Specification Ultra Light Down Vest</i> .....	39
Lampiran 3 Sketsa Garmen <i>Outside Ultra Light Down Vest</i> .....	40
Lampiran 4 Sketsa Garmen <i>Inside Ultra Light Down Vest</i> .....	40
Lampiran 5 Struktur Organisasi Top Eksekutif PT Pan Brothers Tbk .....	41

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan bertempat di PT Eco Smart Garment Indonesia Sambi atau lebih dikenal dengan PT ESGI Sambi yang berlokasi di Desa Babadan RT. 19 RW. 05, Kecamatan Sambi, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. PT ESGI Sambi merupakan anak perusahaan dari PT Pan Brothers Tbk yang khusus memproduksi produk bermerk Uniqlo, yang produksinya sebagian besar di *export* keluar negeri. Alur proses produksi dimulai dari penerimaan *order buyer, marketing, merchandiser, sample, warehouse, cutting, sewing, packing, dan finish good*. Adapun untuk memastikan pengendalian mutu dan kualitas barang produksi agar sesuai dengan standar *buyer* dilakukan pengecekan garmen sebanyak 100% oleh QC *end line* dan QC Pan, setelah itu dilakukan pengecekan secara *random* oleh QC *buyer* (PQC). Selain itu juga ada pengendalian produksi yang dilakukan oleh *Supervisor* dan *Assistant Supervisor, Quality Control, PPIC (Production Planning and Inventory Control), Industrial Engineering*. Pada saat produksi sedang berlangsung juga terdapat beberapa sarana penunjang produksi yang diantaranya yaitu tenaga listrik, *ventilator blower fan*, dan *boiler*.

Dalam pembuatan *Ultra Light Down Compact Vest* ditemukan beberapa permasalahan, salah satunya yaitu *defect down blow out*. *Down blow out* merupakan cacat garmen berupa *down fill* (isian garmen) yang menyembul keluar dari sela-sela jahitan hasil dari proses *quilting*. Menurut 3 klasifikasi *defect (critical, major, minor)*, *down blow out* dapat dikategorikan ke dalam *defect critical*, karena *defect* ini dapat membahayakan penggunaannya. Apabila *duck down* (bulu bebek) yang menyembul tersebut terhirup dan masuk ke dalam sistem pernapasan kemungkinan besar dapat menyebabkan pengguna garmen mengalami flu. Maka dari itu perusahaan harus benar-benar mempertimbangkan dan memperhatikan kualitas garmen. Setelah dilakukannya pengamatan dan analisa masalah, *defect down blow out* tersebut memiliki 4 faktor penyebab, yaitu faktor manusia, faktor material, faktor mesin, dan faktor lingkungan. Faktor manusia disebabkan karena Operator yang tergesa-gesa dan kurangnya *skill* Operator. Faktor material disebabkan karena pemilihan benang tidak sesuai dengan karakteristik kain. Faktor mesin disebabkan karena *tension* benang bawah kurang kencang, jarum tumpul, dan settingan *rotary* yang terlalu renggang. Faktor lingkungan disebabkan karena kurangnya penerangan akan mengakibatkan Operator tidak dapat melihat dengan jelas hasil jahitannya. Keempat faktor tersebut merupakan hal-hal yang dapat berpotensi menyebabkan *defect down blow out*.