

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT Pan Brothers, Tbk.

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Lolosnya Panel
Berlubang sampai *Loading Sewing***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Muhammad Musthafa Bisyri

NIM. 1803054

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT Pan Brothers, Tbk.

**Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Lolosnya Panel
Berlubang sampai *Loading Sewing***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Muhammad Musthafa Bisyri

NIM. 1803054

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(.....)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

**Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.
NIP. 19591025 198103 1 004**

Direktur

Tanggal

**Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.
NIP. 19721104 200112 1 001**

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, atas segala limpahan rahmat dan hidayah-Nya yang tidak dapat dihitung sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini. Laporan yang berjudul “Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers, Tbk” ini disusun untuk memenuhi tugas setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT Pan Brothers, Tbk. Serta sebagai syarat kelulusan program Diploma II AK Tekstil Solo.

Laporan ini berisikan rangkuman serta pengalaman penulis mengenai praktik kerja lapangan di PT Pan Brothers, Tbk Boyolali terutama di PT BIG Ungaran Semarang

Penulis mengucapkan terimakasih kepada seluruh pihak yang telah membantu terselesaikannya laporan ini khususnya orang tua. Ucapan terimakasih penulis ucapkan kepada :

1. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku pembimbing pembuatan laporan dan Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen “AK Tekstil Solo”.
2. Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil
3. Ibu Agustina Indri, S. Pd. selaku HRM Green Office di “PT Pan Brothers, Tbk Boyolali”.
4. Bapak Slamet, selaku *Chief* Departemen Cutting PT Berkah Indo Garmen Ungaran.
5. Staff dan karyawan “PT Berkah Indo Garmen Ungaran” yang telah menerima dan membimbing saat Praktik Kerja Lapangan.
6. Kedua Orang Tua serta saudara yang telah memberi restu, semangat dan dukungan selama melaksanakan Praktek Kerja Lapangan.
7. Rekan- rekan yang telah memberi dukungan dan membantu selama pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan dan pembuatan laporannya.

Adapun penyusunan laporan ini masih jauh dari kata sempurna. Untuk itu penulis menghaturkan maaf apabila ada kesalahan dalam penyusunan laporan ini. Penulis berharap pembaca dapat memberikan kritik dan saran agar penulisan laporan lebih sempurna lagi.

Surakarta, Juli 2020

Muhammad Musthafa Bisyri

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktek Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tempat Pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan	1
1.3 Metode pengumpulan data	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	8
2.3.1 Permodalan	8
2.3.2 Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	14
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	14
3.2 Produksi	15
3.2.1 Jenis dan jumlah Produksi	15
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	15
3.2.3 Proses Produksi	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	28

3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	29
3.3.1	Pemeliharaan	29
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	29
3.4	Pengendalian Mutu.....	31
3.4.1	<i>Raw Material</i>	31
3.4.2	Proses	32
3.4.3	Produk.....	33
BAB IV DISKUSI.....		34
4.1	Latar Belakang	34
4.2	Identifikasi Masalah	34
4.3	Pembahasan	35
BAB V PENUTUP		36
5.1	Kesimpulan.....	36
5.2	Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA.....		37

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	10
Tabel 2.2	10
Tabel 2.3	10
Tabel 3.1	16
Tabel 3.2	17
Tabel 3.3	19
Tabel 3.4	22
Tabel 3.5	23
Tabel 3.6	23
Tabel 3.7	23
Tabel 3.8	24
Tabel 4.1	34

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1.....	3
Gambar 2.2.....	6
Gambar 2.3.....	9
Gambar 3.1.....	18
Gambar 4.1.....	33

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dilaksanakan setiap akhir semester dengan tujuan mahasiswa dapat beradaptasi dengan lingkungan kerja, mempelajari bagian-bagian perusahaan, melatih bekerja, mengetahui proses produksi, dan mengidentifikasi masalah yang dihadapi pada proses produksi serta cara penyelesaiannya. Perusahaan PT Pan Brothers, Tbk. adalah perusahaan garmen yang didirikan pada 21 Agustus 1980 dengan nama PT Pan Brothers Tex, dulunya perusahaan ini bergerak pada bidang garmen pasar lokal, kemudian pada tahun 1989 perusahaan ini mengubah nama menjadi PT Pan Brothers Tex, Tbk dan mulai membuat lisensi merek seperti: Adidas, Esprit, Puma, Fila, Green Line, Uniqlo, Nike, Arrow, Jordoche, Levi's, Eddie Baner, dan Van Hansen. Pada tahun 1990 perusahaan ini mulai mencatatkan namanya ke Bursa Efek Indonesia. Dan mulai berkembang pesat hingga memiliki anak cabang di berbagai daerah contohnya PT Berkah Indo Garmen Ungaran. Penulis diberi kesempatan untuk bisa melakukan praktik kerja lapangan di salah satu cabang perusahaan yaitu PT Berkah Indo Garmen. Fokus pengamatan Praktik Kerja Lapangan dilakukan dibagian *Departemen Cutting* selama kurang lebih dua minggu dari tanggal 15 Juni – 01 Juli 2020. PT Berkah Indo Garmen termasuk salah satu perusahaan termuda yang dimiliki oleh PT Pan Brothers, Tbk sehingga proses produksi masih sangat manual dan belum bisa mandiri, sehingga perusahaan ini masih menggunakan sistem CMT(*Cut Make Trim*) dari perusahaan induk di Boyolali. Perencanaan PT Berkah Indo Garmen menggunakan 3 tahap perencanaan, untuk pengendaliannya menggunakan metode *order control*. Untuk jenis produksi adalah berbagai macam jenis garmen seperti kemeja, kaos, celana panjang dan memiliki beberapa konsumen seperti TNF, Adidas, dan Colombia. Mesin dan tata letak mesin sangat fleksibel tergantung pada jenis garmen yang akan dikerjakan. Proses produksi dimulai dari penerimaan barang di *warehouse*, *cutting*, *sewing*, dan *finish good*. Selain itu kita perlu mengetahui tentang pengendalian mutu agar dapat menghasilkan produk sesuai dengan permintaan *buyer*. Pengendalian mutu dimulai dari pengendalian bahan utama, pengendalian proses yang dilakukan oleh *supervisor* saat proses produksi dan pengendalian produk yang dilakukan saat produk garmen yang dibuat sudah jadi. Selama melakukan analisis dibagian *cutting* ditemukan masalah yang dapat mengganggu proses produksi salah satu permasalahan yang ditemukan adalah lolosnya panel berlubang sampai ke *loading sewing*. Penyebab dari permasalahan terdiri dari beberapa faktor yaitu faktor mesin, manusia, metode dan material. Faktor metode tersebut karena metode tersebut terlalu manual dengan menggunakan stiker *defect* dengan penyelesaian melubangi kain yang *reject* agar tidak digunakan kembali.