

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Defect*
Jahitan Tutup *Waistband* Terlihat pada Produk *Jumpsuit Style N047A***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MIDA NIKMATURROHMAH

NIM. 2003071

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Defect*
Jahitan Tutup *Waistband* Terlihat pada Produk *Jumpsuit Style N047A***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MIDA NIKMATURROHMAH

NIM. 2003071

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Defect*
Jahitan Tutup *Waistband* Terlihat pada Produk *Jumpsuit Style N047A***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MIDA NIKMATURROHMAH

NIM. 2003071

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Putri Nurliana Siti Fatimah, S. ST., M.M.

Pembimbing II : Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik : Analisis Permasalahan dan Penyelesaian *Defect*
Jahitan Tutup *Waistband* Terlihat pada Produk *Jumpsuit Style N047A***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MIDA NIKMATURROHMAH

NIM. 2003071

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II



(Putri Nurliana S F, S. ST., M.M.)

(Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Sugiyarto, M.Si.)



NIP. 19601101 198503 1 003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT karena dengan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT Mataram Tunggal Garment. Adapun tujuan dari penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini untuk melengkapi persyaratan dalam menyelesaikan pendidikan studi program Diploma II bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Tak lupa karena inayah-Nyalah penulis berhasil menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan tanpa adanya hambatan, juga mendapatkan banyak dorongan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Ibu Putri Nurliana S F, S. ST., M.M. dan Bapak Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns., selaku Dosen Pembimbing laporan praktik kerja lapangan.
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. *Staff* PT Mataram Tunggal Garment yang telah membantu pencarian data untuk laporan praktik kerja lapangan yang tidak dapat saya sebutkan satu persatu.
5. Orang tua yang selalu mendukung setiap langkah menuju kesuksesan.
6. Teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini telah disusun sebaik mungkin melewati beberapa kali revisi sehingga diharapkan laporan praktik kerja lapangan ini bisa menjadi pedoman maupun acuan untuk praktik kerja lapangan berikutnya.

Surakarta, Juli 2022

(Mida Nikmaturohmah)

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	3
BAB 2 BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan Dan Pemasaran.....	9
2.3.1 Permodalan	9
2.3.2 Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB 3 BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	18
3.2 Produksi.....	19
3.2.1 Jenis Dan Jumlah Produksi.....	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	20

3.2.3 Proses Produksi.....	21
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	23
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	24
3.3.2 Perbaikan Mesin	26
3.4 Pengendalian Mutu	27
3.4.1 <i>Raw Material</i>	27
3.4.2 Proses	28
3.4.3 Produk	28
BAB 4 DISKUSI	30
4.1 Latar Belakang.....	30
4.2 Identifikasi Masalah	30
4.3 Pembahasan.....	33
BAB 5 PENUTUP	37
5.1 Kesimpulan.....	37
5.2 Saran.....	37
DAFTAR PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja.....	11
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Mesin.....	20
Tabel 3. 2 Proses Produksi <i>Jumpsuit Style N047A</i>	22
Tabel 4. 1 <i>Defect</i> pada <i>Jumpsuit Style N047A</i>	31

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Area PT Mataram Tunggal Garment	5
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Departemen Produksi (<i>Sewing</i>) PT MTG	6
Gambar 2. 3 Area Parkir di PT Mataram Tunggal Garment	14
Gambar 3. 1 <i>Daily Report Sewing</i>	18
Gambar 3. 2 <i>Daily Monitoring Quality Control End Line</i>	19
Gambar 3. 3 <i>Sketch Jumpsuit Style N047A</i>	20
Gambar 3. 4 Tata Letak Mesin Pengerjaan <i>Jumpsuit Style N047A</i>	21
Gambar 3. 5 Kartu <i>Control dan Service</i>	24
Gambar 3. 6 <i>Check Jarum Tumpul</i>	25
Gambar 3. 7 <i>Daily Oil Control Test</i>	25
Gambar 4. 1 Diagram Persentase <i>Defect</i> pada <i>Jumpsuit Style N047A</i>	32
Gambar 4. 2 Ilustrasi Standar (<i>Crack Stich</i>) pada <i>Waistband</i>	32
Gambar 4. 3 Diagram <i>Fishbone</i>	33
Gambar 4. 4 <i>Handling Operator Kurang Tepat</i>	34
Gambar 4. 5 <i>Handling Operator yang Tepat</i>	34
Gambar 4. 6 <i>Presser Foot General</i>	35
Gambar 4. 7 <i>Presser Foot Korea</i>	35

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Alur Proses Produksi

Lampiran 2 *Standard Work Sheet Back Waistband*

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan merupakan salah satu kurikulum dalam pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, sebagai sarana untuk mengembangkan ilmu yang di dapat. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di Departemen *Sewing* PT Mataram Tunggal Garment yang beralamat di Jl. Palagan KM 14 Dusun Balong, Desa Donoharjo, Kec. Ngaglik, Sleman, DI Yogyakarta 55581. Waktu pelaksanaan praktik kerja lapangan dimulai dari tanggal 18 Februari – 7 Maret 2022. Pokok pembahasan yang diambil dalam melakukan praktik kerja lapangan ini adalah proses produksi *Jumpsuit Style N047A*. PT Mataram Tunggal Garment adalah perusahaan yang bergerak dibidang industri pakaian jadi wanita. Fokus pemasarannya 100% ekspor dengan menggunakan tenaga kerja lokal. Pasar target PT Mataram Tunggal Garment yaitu pasar luar negeri diantaranya Amerika, Jepang, Canada, Australia, dan Eropa. Proses produksi *Jumpsuit Style N047A* dikerjakan oleh 21 operator *sewing* di Unit I *line* 25, telah diproduksi mulai tanggal 2 Februari 2022 dan akan *shipment* pada akhir bulan Maret 2022. Perencanaan produksi di PT Mataram Tunggal Garment adalah merencanakan material yang digunakan contohnya berupa *fabric*, *accessories*, mesin yang digunakan dan waktu yang dibutuhkan untuk proses produksi. Dari hasil pengamatan terdapat beberapa masalah yang menghambat proses produksi diantaranya adalah jahitan tutup *waistband* terlihat, corong leher jeblos, *hangerloop* melintir, *blindstitch* loncat, jahitan leher besar kecil, dan saku jonjing. Perbandingan jumlah masalah yang terjadi pada saat proses produksi dalam 7 hari yaitu jahitan tutup *waistband* terlihat 153 *pieces*, corong leher jeblos 32 *pieces*, *hangerloop* melintir 15 *pieces*, *blindstitch* loncat 41 *pieces*, jahitan leher besar kecil 51 *pieces*, dan saku jonjing 31 *pieces*. Dari data tersebut dapat disimpulkan bahwa masalah yang sering terjadi adalah jahitan tutup *waistband* terlihat dengan persentase lebih banyak yaitu 47%. Masalah ini dapat terjadi karena metode yang digunakan kurang tepat, tangan kanan operator yang kurang membuka ban bagian atas sehingga menyebabkan jahitan terlihat. Solusinya adalah melakukan pembenahan terhadap *handling* operator dengan membuka ban bagian atas agar jahitannya tidak terlihat. Selain itu, solusi yang dapat dilakukan adalah mengganti *presser foot* khusus yang lebih baik digunakan yaitu *presser foot* korea. Pada *presser foot* tersebut terdapat tambahan besi pada ujungnya, berfungsi untuk memudahkan menjahit dengan lurus sesuai dengan yang diinginkan serta bisa mempercepat proses penjahitan.