

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Jahitan Loncat atau Kendor yang disebabkan Settingan
Mesin pada *Style TA Barbour AW20-MSH 4743 WII-Proline*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FAUZIYYAH UMMU SAHARRI

NIM: 1803049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik: Jahitan Loncat atau Kendor yang disebabkan Settingan
Mesin pada *Style TA Barbour AW20-MSH 4743 WII-Proline*.

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FAUZIYYAH UMMU SAHARRI

NIM: 1803049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Jahitan Loncat atau Kendor yang disebabkan Settingan
Mesin pada *Style TA Barbour AW20-MSH 4743 WII-Proline*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FAUZIYYAH UMMU SAHARRI

NIM: 1803049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing: Abdul Rohman Heryadi, S .ST.

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Jahitan Loncat atau Kendor yang disebabkan Settingan
Mesin pada *Style TA Barbour AW20-MSH 4743 WII-Proline*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FAUZIYYAH UMMU SAHARRI

NIM: 1803049

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing

Abdul Rohman Heryadi, S .ST.

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Dinarisni Purwaningrum, M.Sc.)

Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE. MM)

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat-Nya yang telah memberikan banyak kesempatan, sehingga kami dapat menyelesaikan laporan PKL ini dengan baik.

Program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada setiap akhir semester. Penulisan laporan praktik kerja lapangan merupakan pertanggung jawaban pelaksanaan praktik Industri bagi mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penyusunan laporan ini, kami menyadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan PKL ini tidak terlepas dari dukungan, semangat, serta bimbingan dari berbagai pihak, baik bersifat moril maupun materil, oleh karena itu saya menyampaikan ucapan terimakasih kepada:

1. Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST. selaku pembimbing penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris
2. Bapak Harrison Silaen selaku penanggung jawab praktik industri di PT Dan Liris Sukoharjo
3. Bapak Wimbo Helvianto, SE. MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi selaku Kepala BLK di PT Dan Liris
5. Bapak Yulius Sarjono Eddy, SE., M.M. selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen
6. Ibu Winarsih S. Pd. selaku perwakilan Dosen AK Tekstil Solo yang mendampingi kami dalam praktik industri di PT Dan Liris
7. Bapak Andreas selaku Personalia di bagian persiapan
8. Seluruh staff karyawan di bagian persiapan, *sewing* , *finishing and packing* yang telah banyak membantu saya selama pelaksanaan praktik industri berlangsung. Akhir kata, saya memohon maaf apabila terdapat kesalahan dan kekurangan dalam penulisan laporan praktik kerja lapangan ini. Dengan demikian, kritik dan saran yang membangun dari pembaca sangat saya harapkan guna menyempurnakan laporan praktik industri ini .

Sekian dan terima kasih. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Surakarta, 30 Mei 2020

Penulis

Fauziyyah Ummu Saharri

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Industri	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Visi Misi dan Sasaran PT Dan Liris	4
2.3 Struktur Organisasi	5
2.4 Bentuk Organisasi PT. Dan Liris	5
2.5 Uraian Tugas	6
2.6 Permodalan dan Pemasaran	9
2.7 Ketenagakerjaan	9
2.7.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.7.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	10
2.7.3 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	11
2.7.4 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.7.5 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	14
3.1.2 Pengendalian Produksi	15
3.2 Produksi	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	16
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	17
3.2.3 Proses Produksi	20
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	21
3.3 Pemeliharaan dan Perawatan Mesin Garmen.....	21
3.1.1 Pemeliharaan Mesin	21

3.1.2 Perawatan mesin	22
3.4 Pengendalian Mutu	23
3.4.1 <i>Raw Material</i>	23
3.4.2 Proses	26
3.4.3 Produk	27
BAB IV DISKUSI	28
4.1 Latar Belakang	28
4.2 Identitas Masalah	28
4.3 Pembahasan.....	30
4.4 Penyetingan <i>Tension, Rotary</i> dan Jarum yang Tepat	34
BAB V PENUTUP	38
5.1 Kesimpulan	38
5.2 Saran	39
DAFTAR PUSTAKA.....	40

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Data Karyawan Divisi Garmen per Januari 2020	10
Tabel 2.2	Data Karyawan Divisi Garmen Berdasarkan Tingkat Pendidikan	10
Tabel 3.1	Susunan Kain	24

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Struktur Organisasi Divisi garmen.....	6
Gambar 3.1	<i>Layout Order NNT Men's Shirt S/S di Line B6</i>	18
Gambar 4.1	Contoh Gambar Jahitan Loncat	29
Gambar 4.2	Jeratan <i>Lockstitch</i>	31
Gambar 4.3	Mekanisme Pembentukan Jeratan.....	32
Gambar 4.4	Bagian – bagian Jarum Jahit.....	32
Gambar 4.5	<i>Rotary Hook dan Bobbin</i>	34

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) dilaksanakan untuk mendukung pemenuhan tenaga kerja industri tekstil yang mempunyai standar kompetensi yang sesuai dengan kebutuhan industri maka didirikan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) sebagai Institusi Pendidikan Tinggi Vokasi di bawah Kementerian Perindustrian serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut, salah satunya di PT Dan Liris yang didirikan pada tanggal 25 April 1974, serta berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Tujuan pelaksanaan praktik kerja lapangan adalah untuk mencari data sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Namun pelaksanaan praktik kerja lapangan tidak dapat dilaksanakan karena adanya pandemi virus Covid 19, jadi untuk pengambilan data dilakukan secara *online* dibantu oleh pihak personalia dan penanggung jawab perusahaan. Pada mulanya PT. Dan Liris merupakan perusahaan khusus pertenunan yang sebagian digunakan untuk industri batik "Batik Keris", sebagai cikal bakal. Nama Dan Liris sendiri berasal dari kata Udan Liris, merupakan suatu jenis motif batik yang secara filosofis mempunyai arti: udan = hujan, liris = rintik-rintik dan terus menerus, sehingga diharapkan agar kelangsungan hidup atau rejeki yang didapat perusahaan ini bisa berjalan stabil dan terus menerus. Organisasi perusahaan di PT Dan Liris berbentuk garis kekuasaan vertikal menyatakan adanya wewenang atasan untuk memberikan perintah atau instruksi kepada bawahan dan terdapat tanggung jawab bawahan kepada atasan, sedangkan garis horizontal menyatakan hubungan kerjasama antar hubungan, dan garis putus-putus menyatakan garis koordinasi dengan atasan, tetapi tidak memiliki wewenang kepada bawahannya. PT. Dan Liris memproduksi bermacam-macam jenis produk *garmen* dari usia balita sampai dengan dewasa. Adapun jenis-jenisnya yaitu *Men's Shirt, Ladies Blouse, Dress, Apron, Jacket, T-Shirt, Trouser, Boxer, Pijama, School Uniform, Work Wear, Blazer, Vest*. Untuk kapasitas jumlah produksi yang dapat dikerjakan bervariasi sesuai dengan *standart hours* masing-masing *order*. Dalam waktu sehari PT. Danliris mampu mengerjakan *order manset* diatas 500 *pieces*, *brazier* kurang lebih 260 *pieces*, JJ sebanyak 500 *pieces* dan celana sebanyak 200-250 *pieces*. Pemeliharaan mesin yang diterapkan oleh PT Dan Liris terdiri dari pemeliharaan mesin secara periodik dan secara berkala. Perawatan secara periodik untuk memperlancar proses produksi, salah satu faktor yang mempengaruhi kelancaran produksi adalah mesin. Itulah sebabnya perawatan dan pemeliharaan mesin adalah hal yang tidak boleh di lewatkan mengingat mesin adalah suatu organ penting untuk eksistensi perusahaan. Pada pelaksanaan praktik kerja lapangan pada semester 3 dilaksanakan pada *line 10 C* pada *style AW20-MSH 4743 WHII-Proline TA Barbour* ditemukan adanya masalah jahitan yang kendor atau loncat. Masalah jahitan longgar atau loncat sendiri bisa disebabkan oleh beberapa faktor yaitu settingan mesin yang belum disetel oleh mekanik karena bisa jadi pada saat pergantian *style fabric* yang digunakan berbeda, operator tidak mengecek hasil jahitan pada *fabric* baru, bisa juga disebabkan oleh *settingan tension* benang atas dan benang bawah belum *disetting* dan *settingan tension* pada *bobbins* longgar, namun masalah yang paling utama penyebab jahitan kendor adalah settingan dan *timing* dari jarum dan *rotary* tidak tepat.