

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Lubang  
Kancing Pada Kemeja JANIE and JACK dengan artikel JJ 329679**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**ANIS NUR KHOLIFAH**

**NIM. 1803045**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**



# **APORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Lubang  
Kancing Pada Kemeja JANIE and JACK dengan artikel JJ 329679**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**ANIS NUR KHOLIFAH**

**NIM. 1803045**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA  
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Lubang  
Kancing Pada Kemeja JANIE and JACK dengan artikel JJ 329679**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:**

**ANIS NUR KHOLIFAH**

**NIM. 1803045**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing: Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Cacat Jahitan Lubang  
Kancing Pada Kemeja JANIE and JACK dengan artikel JJ 329679**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**ANIS NUR KHOLIFAH**

**NIM. 1803045**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I**



**( Winarsih, S.Pd. )**

**Pembimbing II**



**(Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

## LEMBAR PENGESAHAN

### DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

**Ketua Penguji**

**Tanggal**

( Winarsih, S.Pd.)

**Ketua Program Studi  
Teknik Pembuatan Garmen**

**Tanggal**

(Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M.)

**Direktur**

**Tanggal**

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M)

## KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga kegiatan Praktik Kerja Lapangan dan laporan Praktik Kerja Lapangan dapat terselesaikan dengan tepat waktu. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai kelengkapan persyaratan pendidikan diploma dua program studi teknik pembuatan garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan sebagai acuan mahasiswa angkatan selanjutnya.

Dalam penyusunan laporan ini, disadari sepenuhnya bahwa selesainya Tugas Akhir ini tidak lepas dari bantuan, bimbingan, dan arahan dari berbagai pihak, baik bersifat moril maupun materiil. Oleh karena itu, diucapkan terima kasih, kepada:

1. Bapak Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns. selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan.
2. Bpk Harrison Silaen selaku penanggung jawab Praktik kerja Lapangan di PT Dan Liris.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan Praktek Kerja Lapangan.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M selaku Ketua Proqram Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksstil Surakarta yang telah memberikan bimbingan.
5. Seluruh Dosen Pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan ilmunya.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh sebab itu, saran dan kritik yang bersifat membangun sangat di harapkan guna penyusunan yang lebih baik pada laporan selanjutnya. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat.

Surakarta, Mei 2020

Anis Nur Kholifah

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
RINGKASAN .....	vi
BAB I PENDAHULUAN .....	vi
1.1 Latar Belakang Praktik Industri.....	1
1.2 Tujuan Praktik Industri .....	1
1.3 Batasan Praktik Industri .....	1
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.5 Metodologi Pengumpulan Data .....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	3
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	6
2.2.2 Uraaian Tugas.....	6
2.3 Permodalan Dan Pemasaran .....	10
2.4 Ketenagakerjaan .....	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	12
2.4.3 Sistem pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	13
2.4.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan .....	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi .....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	16
3.2 Produksi .....	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	17
3.2.3 Proses Produksi.....	18
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	21
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	22
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	22



3.3.2 Perbaikan Mesin .....	23
3.4 Pengendalian Mutu .....	24
3.4.1 <i>Raw Material</i> .....	24
3.4.2 Proses.....	26
3.4.3 Produk .....	27
<b>BAB IV DISKUSI .....</b>	<b>29</b>
4.1 Latar Belakang .....	29
4.2 Identifikasi Masalah .....	29
4.3 Pembahasan.....	30
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>33</b>
5.1 Kesimpulan.....	34
5.2 Saran.....	34
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>36</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Karyawan Divisi Garmen per Januari 2020 .....	11
Tabel 2. 2 Data Karyawan divisi garmen berdasarkan tingkat pendidikan .....	12
Tabel 3. 1 Proses Pembuatan Produk Kemeja JANIE and JACK dengan artikel JJ 329679 .....	19

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Dan Liris .....	6
Gambar 3. 1 Tata Letak Mesin.....	18
Gambar 3. 2 Operation Proses Chart kemeja JANIE and JACK .....	21
Gambar 4. 1 Ilustrasi cacat jahitan pada lubang kancing Bagian Plaket Depan .	30
Gambar 4. 2 Diagram <i>Fishbone</i> cacat lubang kancing pada kemeja.....	30

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu kegiatan dalam pembelajaran pendidikan sistem ganda atau *dual system* merupakan suatu penyelenggaraan pendidikan keahlian profesional, yang memadukan secara sistematis dan sinkron program pendidikan di kampus dan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan bekerja langsung di dunia kerja, dengan tujuan untuk mencapai suatu tingkat keahlian profesional tertentu. Berdasarkan kurikulum pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, diwajibkan kepada setiap mahasiswa untuk mengikuti kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) diakhir semester empat yang menjadi salah satu persyaratan bagi mahasiswa untuk mengetahui suatu proses produksi yang dapat dijadikan bekal memasuki dunia kerja yang nyata. Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) bekerja sama dengan berbagai pihak industri serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut, salah satunya di PT Dan Liris serta berlokasi di Desa Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah. Tujuan dari PKL ini adalah salah satu persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kendala yang dihadapi adalah kesulitan mendapatkan data akurat dari bahan diskusi, karena terkendala dengan adanya virus covid-19. Praktik kerja lapangan dilaksanakan secara online, waktu praktik kerja lapangan dilaksanakan pada hari Sabtu dan Senin tanggal 20 dan 22 Juni 2020 pukul 09.00 WIB sampai pukul 12.00 WIB bertempat di BLK (Balai Latihan Kerja) PT Dan Liris. Organisasi perusahaan di PT Dan Liris berbentuk garis, untuk kelancaran organisasi, maka setiap pegawai mempunyai tugas dan tanggung jawab masing-masing. PT Dan Liris memiliki modal yang diperoleh dari sistem modal keluarga. Hubungan antara peranan pengusaha dan pekerja merupakan unsur yang tidak dapat dipisahkan antara peranan satu dengan yang lain. Tingkat pendidikan karyawan di PT Dan Liris bervariasi, mulai dari SD sampai dengan sarjana. Karyawan yang baru masuk ditempatkan di BLK (Balai Latihan Kerja) untuk mendapatkan pembekalan sesuai dengan rencana penempatan. Sistem pengupahan di PT Dan Liris mengacu kepada peraturan pemerintah yang tercantum pada UUD 1945. Perencanaan dan Pengendalian produksi merupakan salah satu aspek yang paling penting dari industri garmen. Perencanaan dan Pengendalian produksi merupakan salah satu aspek yang paling penting dari industri garmen. PT Dan Liris pada saat praktik industri memproduksi baju JANIE and JACK. Tata letak atau *Layout* mesin dalam produksi untuk menunjang produksi agar dapat berjalan dengan lancar sehingga target. Beberapa hal diperlukan sebagai penunjang produksi yaitu kapasitas tenaga listrik, tenaga air, tenaga angin, tenaga uap dan lain sebagainya. Pemeliharaan mesin merupakan kegiatan mempertahankan kondisi mesin atau fasilitas peralatan, Pada saat praktik industri semester 3 berdasarkan pengamatan saya pada proses pengerjaan main shirt banyak ditemukan defect pada lubang kancing, Berdasarkan latar belakang dan *defect* yang ditemukan pada saat saya praktik industri semester 3 paling banyak ditemukan adalah cacat jahitan atau *broken stitch* pada lubang kancing yang menyebabkan defect atau cacat pada bagian plaket kemeja. Setelah dilakukan analisa, Ada beberapa faktor penyebab terjadinya cacat jahitan saat proses lubang kancing pada *front placket* Kemeja JANIE and JACK. Faktor penyebab yang paling mempengaruhi adalah Faktor Manusia, Mesin dan Metode.