

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA**

Kasus Praktik :

**Permasalahan dan Penyelesaian Tidak Tercapainya Target Produksi
*Long Dress Article Torrid 31541***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YASINTA ANNISA

NIM : 1803044

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA**

Kasus Praktik :

**Permasalahan dan Penyelesaian Tidak Tercapainya Target Produksi
*Long Dress Article Torrid 31541***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YASINTA ANNISA

NIM : 1803044

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA**

Kasus Praktik :

Permasalahan dan Penyelesaian Tidak Tercapainya Target Produksi

Long Dress Article Torrid 31541

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YASINTA ANNISA

NIM : 1803044

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M. Pd

Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA**

Kasus Praktik :

**Permasalahan dan Penyelesaian Tidak Tercapainya Target Produksi
*Long Dress Article Torrid 31541***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

YASINTA ANNISA

NIM : 1803044

Program Studi: Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing I

Pembimbing II

(Drs. Abdillah Benteng, M. Pd)

(Mega Kumala Ratna, S. ST)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH :

Ketua Penguji

Tanggal :

(Drs. Abdillah Benteng, M. Pd)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal :

**(Yulius Sarjono Eddy, S.E., MM)
NIP. 195910251981031004**

Direktur

Tanggal :

**(Ahmad Wimbo Helvianto, SE., MM)
NIP. 197211042001121001**

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat, taufik serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Ameya Livingstyle Indonesia sebagai syarat menyelesaikan studi program Diploma II Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Harapan penulis, Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat dijadikan sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa lain dalam pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan. Terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis. Penulis juga mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM, selaku Direktur AK – Tekstil Solo
2. Bapak Wawan Adi Subakdo, ST, MT. selaku Pembantu Direktur AK – Tekstil Solo
3. Bapak dan Ibu karyawan serta Staff PT Ameya Livingstyle Indonesia yang telah memberikan arahan dan panduan selama Praktik Kerja Lapangan
4. Ibu Mega Kumala Ratna, S. ST, selaku Dosen pembimbing yang telah membimbing dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan
5. Dosen Pengajar AK – Tekstil Solo dari semester 1 hingga semester 4
6. Orang tua dan keluarga yang telah memberi dukungan berupa moral dan materi kepada penulis
7. Serta teman – teman PKL di PT Ameya Livingstyle Indonesia yang telah membantu dan memberi semangat kepada penulis

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih ada banyak kekurangan. Oleh karena itu penulis menerima semua kritik dan saran dalam penyempurnaan laporan ini agar menjadi lebih baik dan juga berharap Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca, terima kasih.

Yogyakarta, 03 Juli 2020

Penulis

(Yasinta Annisa)

NIM.1803044

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan Dan Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	14
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	17
3.2 Produksi	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	17
3.2.2 Mesin dan Tata Letak Mesin.....	18
3.2.3 Proses Produksi	20
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	35

3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan.....	36
3.3.1	Pemeliharaan Mesin	36
3.2.2	Perbaikan Mesin.....	38
3.4	Pengendalian Mutu.....	39
3.4.1	Raw Material	39
3.4.2	Proses	44
3.4.3	Produk.....	49
BAB IV DISKUSI.....		52
4.1	Latar belakang Masalah	52
4.2	Identifikasi masalah	52
4.3	Pembahasan	53
BAB V PENUTUP		55
5.1	Kesimpulan	55
5.2	Saran.....	55
DAFTAR PUSTAKA.....		57

DAFTAR TABEL

Tabel 3 1 Contoh Perencanaan dan Pengendalian Produksi	15
Tabel 3 2 <i>System 4 Point Fabric Inspection</i>	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Struktur Organisasi PT Ameya Livingstyle Indonesia	5
Gambar 3 1 Tata Letak Mesin.....	18
Gambar 3 2 Alur Proses <i>Cutting</i>	20
Gambar 4 1 Diagram <i>Fishbone</i>	53

RINGKASAN

Pendidikan vokasi adalah pendidikan tinggi yang menunjang pada penguasaan keahlian terapan tertentu, meliputi program pendidikan Diploma 1 dengan gelar Ahli Pratama, Diploma 2 dengan gelar Ahli Muda, Diploma 3 dengan gelar Ahli Madya dan Diploma 4 atau Sarjana Terapan yang setara dengan program pendidikan akademik Strata 1. Menurut kurikulum pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, mewajibkan kepada setiap mahasiswa untuk mengikuti kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang menjadi salah satu syarat bagi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Ameya Livingstyle Indonesia beralamat di dusun Gupakwarak, Pajangan Bantul, Yogyakarta. Data - data PKL diambil dari laporan Praktik Industri semester 1 hingga semester 3 . Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah permasalahan dan penyelesaian tidak tercapainya target produksi *Long Dress Article* Torrid 31541. Tujuan dari PKL ini adalah mengetahui proses pembuatan *garment* dan mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian yang terjadi di *sewing production*. PT Ameya Livingstyle Indonesia berorientasi di pasar luar negeri. Struktur organisasi PT Ameya Livingstyle Indonesia berbentuk garis-garis kekuasaan *vertical* menyatakan adanya wewenang atasan untuk memberikan perintah atau instruksi kepada bawahan dan terdapat tanggung jawab bawahan kepada atasan, sedangkan garis horizontal menyatakan hubungan kerjasama antar bagian. Permodalan PT Ameya Livingstyle Indonesia dengan status PMA (Penanaman Modal Asing). PT Ameya memiliki beberapa jumlah karyawan dengan sistem pengupahan sesuai UMK yang berlaku di daerah tersebut dan memiliki tunjangan serta memenuhi fasilitas yang dibutuhkan karyawan. Dalam proses produksi dilakukan perencanaan dan pengendalian produksi dimulai dari pemotongan bahan hingga pengiriman produk (*shipment*). Proses *sewing production* pada *article* Torrid 31541 dikerjakan oleh *line manual*, dalam satu *line sewing* terdapat dua bagian yaitu bagian A adalah *line unit* dan bagian B adalah *line Assembly*. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (*garmen*) untuk memastikan *garmen* yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada saat melakukan pengamatan di bagian *line 7 sewing*, jumlah *orderan* 2.100 *pcs* dengan target penyelesaian dalam satu minggu. Dalam pengidentifikasian masalah ditemukan beberapa penyebab tidak tercapainya target produksi diantaranya ketika *join shell to skirt* waktu dalam proses ini melebihi batas waktu yang ditentukan, ukuran *hemming* lebih besar dari ukuran pola, ukuran *sleeve* lebih besar dari ukuran pola. Masalah-masalah ini terjadi diperkirakan karena empat faktor yaitu manusia, mesin, dan metode. Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut adalah melakukan pengecekan berulang – ulang oleh QC *in line*, Supervisor memperbaiki *handling operator*, IE melakukan *time study*, selama 30 menit atau 1 jam, mengalihkan *helper* untuk melakukan proses pemotongan *hemming*, operator yang telah selesai melakukan proses diawal akan akan di *balance* untuk membantu proses *join sleeve to body* dan *join shell to skirt*, menjaga kestabilan ukuran *fabric* dengan cara tidak terlalu menarik *fabric* ketika menjahit.