

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik: Upaya Perbaikan *Defect* Jahitan Melet yang ada pada
Back Pocket Celana Panjang Pria**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja
Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan
program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil
dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AGNES AGIL PRAWESTI

NIM. 1803034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik: Upaya Perbaikan *Defect* Jahitan Melet yang
ada pada *Back Pocket* Celana Panjang Pria**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja
Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan
program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil
dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AGNES AGIL PRAWESTI

NIM. 1803034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS Tbk

**Kasus Praktik: Upaya Perbaikan *Defect* Jahitan Melet yang
ada pada *Back Pocket* Celana Panjang Pria**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja
Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan
program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil
dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AGNES AGIL PRAWESTI

NIM. 1803034

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing 1 : Mayesti Kurnianingtias, M,Sc.

Pembimbing 2 : Mega Kumala Ratna, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS Tbk**

**Kasus Praktik: Upaya Perbaikan *Defect* Jahitan Melet yang
ada pada *Back Pocket* Celana Panjang Pria**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja
Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan
program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil
dan Produk Tekstil Surakarta**

Pembimbing 1

Pembimbing 2

(Mayesti Kurnianingtias, M,Sc.)

(Mega Kumala Ratna, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.)

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono E, S. E., M. M.)

Tanggal

Direktur

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M.)

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan rasa puji dan syukur atas nikmat dan rahmat Allah SWT sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan baik. Ucapan terima kasih juga saya sampaikan kepada kedua orang tua serta saudara-saudara yang telah mendukung dan memberikan restu selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan. Tujuan penulisan laporan ini yaitu sebagai pemenuhan tugas di akhir semester 4 serta sebagai bentuk evaluasi dari praktik kerja lapangan yang telah dilaksanakan.

Praktik Kerja lapangan merupakan sarana penunjang dari teori dan praktik yang di dapatkan di kampus, oleh karena itu Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta menjalin kerjasama yang baik dengan pihak dunia industri, dimana pihak dunia industri menuntut agar mahasiswa memiliki kompetensi yang baik dan nantinya siap kerja di industri tersebut.

Pada kesempatan ini penulis juga mengucapkan terima kasih kepada:

1. Mayesti Kurnianingtias, M.Sc. yang telah memberikan bimbingan dalam menyusun laporan praktik kerja lapangan.
2. Ibu Agustina Indri Astuti selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT PAN Brothers Tbk yang telah memberi bimbingan dan motivasi.
3. Seluruh karyawan dan *staff* yang terlibat dalam pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan baik dari pihak Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta maupun PT. Pan Brother Tbk.
4. Rekan-rekan yang telah mendukung dan membantu selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dan pembuatan laporannya.

Laporan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun saran dan kritik yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diperlukan, dan harapan penulis semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca sekaligus ilmu pengetahuan baru bagi penulis. Akhirnya penulis mengucapkan terimakasih atas segala dukungan sehingga laporan ini dapat tersusun dengan baik.

Surakarta, Juli 2020

(Agnes Agil Prawesti)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	2
1.4 Batasan Praktik Industri	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Stuktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.3.1 Permodalan	7
2.3.2 Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	10
2.4.4.1 Pengupahan	11
2.4.4.2 Fasilitas Karyawan	11
2.4.4.2 Hak Karyawan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi	15
3.2 Produksi.....	16
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	16

3.2.2	Mesin dan Tata Letak	17
3.2.3	Proses Produksi.....	18
3.2.4	Sarana Penunjang Produksi.....	19
3.2.5	Pemeliharaan dan Perbaikan	19
3.2.5.1	Pemeliharaan Mesin	20
3.2.5.2	Perbaikan Mesin.....	20
3.3	Pengendalian Mutu	21
3.3.1	Raw Material	22
3.3.2	Proses	22
3.3.3	Produk.....	23
BAB IV DISKUSI		24
4.1	Latar Belakang Masalah	24
4.2	Identifikasi Masalah.....	26
4.3	Pembahasan	26
BAB V PENUTUP		30
5.1	Kesimpulan.....	30
5.2	Saran	30
DAFTAR PUSTAKA		32

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan	8
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja <i>Sample Room</i>	9
Tabel 3. 1 Formulir <i>check list</i> Perawatan Mesin	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Pan Brothers Tbk.....	3
Gambar 2. 2 Logo PT Prima Sejati Sejahtera	4
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi <i>Sample Room</i> PSS	5
Gambar 3. 1 <i>Flow Chart</i> pembuatan <i>Sample</i>	13
Gambar 3. 2 contoh <i>layout</i> mesin yang ada di <i>sample room</i>	18
Gambar 4. 1 Sketsa garmen celana pria dan letak <i>back pocket</i>	24
Gambar 4. 2 Bentuk <i>back pocket</i> atau saku bobok yang dikerjakan.....	25
Gambar 4. 3 Contoh gambar jahitan melet	25
Gambar 4. 4 Diagram permasalahan proses produksi	27
Gambar 4. 5 Letak segitiga kecil pada saku bobok	29

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu syarat yang harus dipenuhi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil (AK-Tekstil) Surakarta. Tempat pelaksanaan Pelaksanaan praktik kerja lapangan dilakukan di PT Pan Brothers Tbk yang merupakan salah satu produsen garmen nasional yang berkantor pusat di Tangerang. Praktik kerja lapangan dilakukan dengan cara *rolling* departemen dan juga *rolling factory*. Hal tersebut disebabkan oleh PT Pan Brothers, Tbk yang memiliki banyak anak cabang. Salah satunya adalah departemen *sample center* yang berada dibawah naungan PSS, yang beralamat di Desa Butuh RT 01/RW 02 Kec. Mojosongo, Kab. Boyolali. *sample center* difokuskan pada pembuatan *sample* produksi yang akan digunakan sebagai acuan pada saat produksi nantinya. Jenis produksi di *Sample Room* berupa *sport wear* seperti *jacket, pants, swim wear, t-shirt, short pants*, dan lain-lain dengan jumlah produksi setiap *style* berbeda-beda. Untuk jumlah produksinya cenderung sedikit, dikarenakan *sample* produksi hanya dibuat sebagai contoh yang akan dikirim ke buyer. Produksi *sample* dengan kuantiti terbanyak ada pada tahapan *sample* SMS, bisa mencapai 100 pcs. Pokok pembahasan dari tugas akhir ini adalah *defect* melet yang ditemukan pada *back pocket* celana pria. Dikarenakan letak dari *defect* ini yang ada di bagian zona A. Zona *defect* pada garmen celana sendiri dibedakan menjadi dua, yaitu zona A untuk bagian lutut ke atas celana, dan zona B untuk bagian lutut sampai ke bawah bawah celana. Hal tersebut membuat *defect* ini sangat terlihat dikarenakan letaknya yang berada di bagian atas celana. Kesalahan seperti ini dapat berpengaruh besar apabila sampai lolos pemeriksaan kualitas dan sampai ke tangan konsumen. Hal tersebut dapat menyebabkan ketidakpuasan konsumen dan membuat daya jual dari garmen tersebut menurun dikarenakan kualitas yang buruk. Maka dari itu hal hal tersebut harus dihindari. Garmen yang diproduksi harus benar benar berkualitas agar tidak sampai mengecewakan konsumen. *Defect* ini dapat terjadi disebabkan oleh beberapa faktor seperti *man* dan *method*. Salah satu penyebabnya adalah operator baru yang ditempatkan di *critical process*, hal tersebut menyebabkan operator yang belum memiliki *skill* dan pengetahuan yang mumpuni mengalami kesulitan saat mengerjakan proses tersebut. Beberapa solusi yang dapat diambil untuk mengatasi masalah tersebut antara lain, pergantian operator yang dapat dilakukan untuk mengurangi jumlah *defect* dan meningkatkan *output*. Dari hasil identifikasitersebut penulis mengambil judul kasus praktik "Upaya Perbaikan *Defect* Jahitan Melet yang ada pada *Back Pocket* Celana Panjang Pria".