

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PT PAN BROTHERS Tbk

**Permasalahan dan Penyelesaian Proses Pembuatan Short Pants
S#S2025M422**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SEPTIANE NUR FITRIANISA

NIM. 1803030

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT PAN BROTHERS Tbk**

**Permasalahan dan Penyelesaian Proses Pembuatan Short Pants
S#S2025M422**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SEPTIANE NUR FITRIANISA

NIM. 1803030

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT PAN BROTHERS Tbk**

**Permasalahan dan Penyelesaian Proses Pembuatan Short Pants
S#S2025M422**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SEPTIANE NUR FITRIANISA

NIM. 1803030

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.

Pembimbing II : Irham Aribowo, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT PAN BROTHERS Tbk**

**Permasalahan dan Penyelesaian Proses Pembuatan Short Pants
S#S2025M422**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

SEPTIANE NUR FITRIANISA

NIM. 1803030

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.

Irham Aribowo, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH :

Ketua Penguji

Tanggal

(Mayesti Kurnianingtias, M.Sc.)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, atas limpahan Rahmat dan Karunia-Nya, serta orang tua yang telah mendukung sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir serta Praktik Kerja Lapangan di PT BERKAH INDO GARMEN UNGARAN sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Selama mengikuti pendidikan Diploma Dua (D2) Teknik Pembuatan Garmen sampai dengan proses penyelesaian laporan praktik kerja lapangan, berbagai pihak telah memberikan fasilitas, membantu dan membimbing penulis. Pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis selama proses berlangsung :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang membantu dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
2. Bapak Yulius sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksstil Surakarta.
3. Ibu Mayesti Kurnianingtias, M.Sc. sebagai dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan yang telah membantu penulis dalam pembuatan tugas akhir.
4. Ibu Agustina Indriastuti dan Staff HRM yang telah membantu penulis secara administratif dalam pelaksanaan kerja praktik di PT BERKAH INDO GARMEN UNGARAN.
5. Bapak Wisnu Wijaya Putra selaku TND yang telah membantu penulis secara administrtif dalam pelaksanaan kerja praktik di PT BERKAH INDO GARMEN UNGARAN.
6. Manajer setiap Departemen di PT BERKAH INDO GARMEN UNGARAN yang membantu penulis secara informatif dalam penyusunan tugas akhir.
7. Seluruh Dosen Pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

8. Teman-teman seperjuangan mahasiswa Program Studi Teknik Pembuatan Garmen angkatan 2018, yang telah banyak berdiskusi dan bekerja sama dengan penulis selama masa pendidikan.
9. Orang tua penulis yang selalu mendukung penulis.

Penyusunan tugas akhir ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan didalam penyusunan laporan ini. Penulis akui tidaklah sempurna seperti kata pepatah “tak ada gading yang tak retak”. Oleh karena itu kritik dan saran yang sifat nya membangun dari semua pihak sangat diharapkan. Akhir kata, penulis berharap Laporan Kerja Lapangan PT BERKAH INDO GARMEN UNGARAN ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan semua pihak yang membutuhkan.

Surakarta, Juni 2020

Penulis

Septiane Nur Fitrianisa

(1803030)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Kendala dan Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	8
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Proses Produksi.....	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	27

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	27
3.3.1 Perbaikan Mesin	29
3.4 Pengendalian Mutu	32
3.4.1 Raw Material.....	32
3.4.2 Proses	34
3.4.3 Produk	34
BAB IV DISKUSI.....	35
4.1 Latar Belakang.....	35
4.2 Identifikasi Masalah	36
4.3 Pembahasan	36
BAB V PENUTUP	43
5.1 Kesimpulan	43
5.2 Saran	44
DAFTAR PUSTAKA.....	45

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tenaga Kerja PT Berkah Indo Garmen Berdasarkan Jenis Kelamin	12
Tabel 2.2 Tenaga Kerja PT Berkah Indo Garmen Berdasarkan Jenjang Pendidikan	12
Tabel 2.3 Tenaga Kerja PT Berkah Indo Garmen Berdasarkan Jabatan.....	13
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja di PT Berkah Indo Garmen	14
Tabel 3.1 Format <i>Quantity Order Short Pants S#S2025M422</i>	22
Tabel 3.2 Jenis Mesin pada Pembuatan Short Pants S#S2025M422	23
Tabel 4.1 <i>Defect Short Pants S#S2025M422</i>	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Pan Brothers Tbk	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Berkah Indo Garmen	8
Gambar 2.3 <i>Group Structure</i> Permodalan PT Berkah Indo Garmen Ungaran	11
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> PT Berkah Indo Garmen Ungaran.....	19
Gambar 3.2 <i>Sample Short Pants S#S2025M422</i>	23
Gambar 3.3 Alur Proses <i>short pants S#S2025M422</i>	25
Gambar 3.4 <i>Checklist</i> perawatan mesin harian operator <i>sewing</i>	29
Gambar 3.5 <i>Form</i> Perbaikan Mesin	32
Gambar 3.6 <i>Acceptable Quality Level (AQL)</i>	33
Gambar 4.1 Diagram <i>Fishbone Run of Stitch List</i>	37
Gambar 4.2 Diagram <i>Fishbone Broken at Waistband</i>	38
Gambar 4.3 Diagram <i>Fishbone Broken at Hemming</i>	39
Gambar 4.4 Diagram <i>Fishbone Dirty</i>	41
Gambar 4.5 Usulan <i>Layout Short Pants S#S2025M422</i>	42

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu kewajiban mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. PKL dilaksanakan di salah satu anak cabang PT Pan *Brothers* Tbk (*PBRX*), yaitu PT Berkah Indo Garmen Ungaran (*BIG U*) yang beralamat di Jl Soekarno Hatta, Begojuh, Kutan, Randugunting Kec. Bergas, Semarang, Jawa Tengah 50552. Pokok bahasan yang diambil saat PKL adalah proses pembuatan *short pants* S#S2025M422. Tujuan dari PKL yang ingin di capai yaitu mengetahui secara langsung proses pembuatan dan masalah yang terjadi dalam proses produksi, mengidentifikasi permasalahan serta penyelesaian pada proses pembuatan *short pants* S#S2025M422. PT Pan *Brothers* Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dalam bidang *textile* terutama manufaktur garmen. PT Pan *Brothers* Tbk memiliki kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 78 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia yang didirikan pada 21 Agustus 1980. PT Pan *Brothers* Tbk berorientasi di pasar dalam negeri dan luar negeri, salah satu entitas anak *PBRX* mempunyai usaha di bidang *retail* yang memasarkan *apparel* dengan *brand* lokal milik sendiri yaitu *ZOE Label*, *ZOE Black*, *Sokya*, *Salt n Pepper*, *Asylum*, *FTL* dan *Wastu*, sedangkan anak cabang yang didirikan tahun 2016 di PT *Berkah Indo Garmen Ungaran* memasok *apparel* untuk *brand* *Adidas*, *TNF*, *Colombia*. Proses pembuatan *short pants* S#S2025M422 dikerjakan oleh *line* 16, dengan jumlah 52 operator. Produksi dimulai pada tanggal 19 Januari 2020 sampai *shipment* pada tanggal 24 Januari 2020 dengan *quantity* sejumlah 2906 pcs. Saat proses pembuatan *short pants* terdapat dua bagian yaitu bagian belakang (*line unit*) dan bagian depan (*line assembly*). Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Saat melakukan observasi di produk *Short Pants* S#S2025M422 ditemukan *defect* yang paling parah yaitu *Run of Stitch List*, *Broken at Waistsband*, *Broken at Hemming*, dan *Dirty*. Masalah masalah ini terjadi diperkirakan karna empat faktor yaitu Manusia (*Man*), Metode (*Method*), mesin (*Machine*), dan Lingkungan (*Environment*). Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut dengan cara memberikan sosialisasi dan nasihat kepada operator untuk mengetahui dan sadar bahwa kualitas produk sangat penting, diberikan arahan untuk tanggungjawab dalam suatu pekerjaan, setiap operator himbau untuk selalu memakai APD lengkap saat bekerja dan selalu membersihkan lingkungan area kerja sebelum mulai bekerja, mengajari *handling* yang tepat sesuai dengan proses produksi, setting mesin sebelum dan sesudah produksi, dan penataan *layout* lebih efektif.