

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Tidak Tercapainya
Output pada Produk *Men's Jacket L/S***

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AWANDA ISNA WULANDARI

NIM. 2003033

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Tidak Tercapainya
Output pada Produk Men's Jacket L/S**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
AWANDA ISNA WULANDARI
NIM. 2003033
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Tidak Tercapainya
Output pada Produk *Men's Jacket L/S***

**Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
AWANDA ISNA WULANDARI
NIM. 2003033
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Rita Istikowati, S.T., M.T.
Pembimbing II : Irham Aribowo S.ST.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Tidak Tercapainya
Output pada Produk Men's Jacket L/S**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh:
AWANDA ISNA WULANDARI
NIM. 2003033
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I

Pembimbing II

(Rita Istikowati, S.T., M.T.)

(Irham Aribowo S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)
NIP. 19591025 198103 1004

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M)
NIP. 19591025 198103 1004

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M)
NIP. 19721104 200112 1001

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur kehadirat Allah SWT. yang telah melimpahkan rahmat, taufik, dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Laporan ini disusun sebagai persyaratan kelulusan dan memenuhi mata kuliah bagi mahasiswa Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam kesempatan ini, penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, di antaranya.

1. Orang Tua yang selalu mendoakan serta memberi dukungan dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. dan Bapak Irham Aribowo S.ST. selaku Dosen pembimbing yang telah membimbing dalam penulisan laporan
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Bapak Harrison Silaen, B.Sc.Teks selaku penanggung jawab
6. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S.H. selaku instruktur
7. Bapak Andreas, Bapak Barlianto, Bapak Rahardian Suryo P. selaku Personalia PT Dan Liris

Penulis berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca serta dapat membantu bagi kemajuan serta perkembangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Surakarta, 8 Juli 2022

Awanda Isna Wulandari

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Sistematika Penulisan	2
1.5 Kendala Yang Dihadapi Dalam Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan PT Dan Liris	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi PT Dan Liris	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.3.1 Permodalan.....	13
2.3.2 Pemasaran.....	14
2.4 Ketenagakerjaan	14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat pendidikan.....	15
2.4.2 Distribusi Tenga kerja	16
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	19
2.4.4 Sistem Pegupahan dan Fasilitas Karyawan.....	21
BAB III BAGIAN PRODUKSI	26
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	26
3.1.1 Perencanaan Produksi	27
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	28
3.2 Produksi	28
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	29
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	29
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	31
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	32

3.3.2 Perbaikan Mesin	33
3.2.3 Proses Produksi.....	34
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	36
3.4 Pengendalian Mutu.....	36
3.4.1 <i>Raw Material</i>	38
3.4.2 Proses	42
3.4.3 Produk.....	43
BAB IV DISKUSI	46
4.1 Latar Belakang	46
4.2 Identifikasi Masalah.....	46
4.3 Pembahasan	50
BAB V PENUTUP.....	52
5.1 Kesimpulan.....	53
5.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Karyawan Divisi Garmen di PT Dan Liris	15
Tabel 2. 2 Daftar Golongan Operator Produksi Divisi Garmen.....	16
Tabel 2. 3 Golongan Karyawan	17
Tabel 2. 4 Golongan Staf	19
Tabel 2. 5 Contoh Program Pelatihan Karyawan	20
Tabel 3. 1 <i>From</i> Catatan Kerusakan Mesin.....	33
Tabel 3. 2 Uraian Proses dan <i>Cycle Time Men's Jacket L/S</i>	35
Tabel 3. 3 Susunan Kain.....	39
Tabel 3. 4 Waktu <i>Relaksasi Fabric</i>	40
Tabel 4. 1 <i>Output Line B1</i> Produk <i>Men's Jacket L/S</i>	47
Tabel 4. 2 <i>Cek Real Cycle Time</i> di <i>Line B1</i>	48
Tabel 4. 3 Hasil Temuan Malah	49
Tabel 4. 4 Analisis Penyebab Tidak Tercapainya <i>Output</i> Produksi.....	50
Tabel 4. 5 Hasil Analisis Penyebab Tidak Tercapainya <i>Output</i> Produksi.....	52

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Dan Liris	7
Gambar 3. 1 Flow Cahrt Proses alur garmen PT Dan Liris	26
Gambar 3. 2 Layout Mesin Line B1 order Men's Jacket L/S.....	30
Gambar 3. 3 Flow Process Pengendalian Mutu	36
Gambar 3. 4 Flow Process Pengendalian Raw Material Fabric	41
<i>Gambar 3. 5 Flow Process Pengendalian Mutu Produk</i>	<i>45</i>

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 : Surat keterangan dari PT Dan Liris

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk mahasiswa-mahasiswi menyelesaikan pendidikan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang di dapat selama perkuliahan di kampus. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan padaproduksi garmen PT Dan Liris dan dilaksanakan mulai dari tanggal 18 Februari 2022 sampai dengan 7 Maret 2022. Pokok pembahasan yang diambil adalah Proses Tidak Tercapainya *Output* Produksi Pada Produk *Men's Jacket L/S*. Tujuan Praktik Kerja Lapangan ini adalah untuk mengetahui masalah yang sering terjadi, mengetahui cara penyelesaian masalah yang sering terjadi pada proses produksi, dan mengetahui alur proses produksi *Men's Jacket L/S*. PT Dan Liris didirikan pada tanggal 25 April 1974 dan beralamat di Jalan Merapi, Banaran, Grogol, Sukoharjo, Jawa Tengah. Nama Dan Liris sendiri berasal dari kata Udan Liris, merupakan suatu jenis motif batik yang secara filosofis mempunyai arti, hujan rintik-rintik atau gerimis, sehingga diharapkan agar kelangsungan hidup atau rejeki yang didapat perusahaan ini bisa berjalan stabil dan terus menerus. PT Dan Liris yang bergerak dibidang *weaving* (pertenunan), *spinning* (pemintalan), *dyeing*, *finishing*, *printing*, dan pakaian jadi. Jumlah karyawan di PT Dan Liris pada bagian unit garmen sebanyak 3.484 karyawan, data ini diambil pada bulan Januari 2022. PT Dan Liris memproduksi bermacam-macam jenis produk garmen dari usia balita sampai dengan dewasa. Adapun jenis-jenisnya yaitu *Men's Shirt*, *Ladies Blouse*, *Dress*, *Apron*, *Jacket*, *T-Shirt*, *Trouser*, *Boxer*, *Piyama*, *School Uniform*, *Work Wear*, *Blazer*, dan *Vest*. Pengendalian produksi dilakukan untuk memantau waktu hasil produksi agar dapat selesai tepat waktu, yaitu sesuai dengan target yang telah ditetapkan. Pengendalian mutu digunakan untuk memastikan produk yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi produk. Dalam produksi *Men's Jacket L/S*, telah ditemukan beberapa masalah yang sering terjadi. Pembahasan yang diambil dari beberapa permasalahan tersebut adalah Tidak Tercapainya *Output* Produksi pada order *Men's Jacket L/S*. Tujuan untuk mengetahui faktor-faktor penyebab yang terjadi pada *Men's Jacket L/S* antara lain Faktor Manusia, *skill* operator yang kurang menguasai pada produk *Men's Jacket L/S*, beberapa operator yang tidak masuk kerja, operator membuang-buang waktu pada proses posisi kain yang tidak *flat*, operator yang sering berhenti di setiap proses yang sulit. Faktor Mesin, *tension* yang tidak sesuai dengan kain, menunggu mesin dari *line* sebelah. Faktor Metode, tidak ada ketentuan menggambar dan mengukur dalam intruksi kerja. Dan mengetahui solusi untuk penyebab faktor-faktor diatas antara lain Faktor Manusia, menambahkan *man power*, melakukan *training* atau pelatihan kepada operator, IE melakukan *cycle time* pada produksi berjalan. Faktor Mesin, *setting tension* atas dan bawah dan disesuaikan dengan jenis kain, leader bekerjasama dengan bagian mekanik dan IE. Faktor Metode, seharusnya terdapat kejelasan untuk ketentuan menggambar dan mengukur dalam intruksi kerja.