

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Kesalahan
Penempatan *Numbering Style 007A***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

YUNI ASTUTIK

NIM.1803024

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Kesalahan
Penempatan *Numbering Style 007A***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

YUNI ASTUTIK

NIM.1803024

Teknik Pembuatan Garmen



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Kesalahan
Penempatan *Numbering Style* 007A**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:
YUNI ASTUTIK
NIM.1803024
Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing 1 : Julius Sarjono Eddy S.E., M.M

Pembimbing 2 : Yoel Santo Andrianus, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Kesalahan
Penempatan *Numbering Style* 007A**

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:
YUNI ASTUTIK
NIM.1803024
Teknik Pembuatan Garmen

Pembimbing I

Pembimbing II

(Yulius Sarjono Eddy S.E., M.M) (Yoel Santo Andrianus, S. Tr. Bns.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy S.E., M.M)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy S.E., M.M)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, M.M)

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya yang telah memberikan banyak kesempatan, sehingga laporan praktik kerja lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik. Tak lupa ucapan terimakasih kepada kedua orang tua yang selalu memberi nasihat, semangat, dan dukungan. Laporan ini disusun guna melengkapi salah satu persyaratan kelulusan program studi Diploma Dua bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penyusunan laporan ini, penyusun menyadari sepenuhnya bahwa selesainya laporan praktik kerja lapangan ini tidak terlepas dari dukungan, semangat, serta bimbingan dari berbagai pihak, oleh karena itu penyusun ingin menyampaikan ucapan terima kasih antara lain kepada:

1. Yoel Santo Andrianus, S. Tr. Bns. selaku dosen pembimbing yang selalu membimbing dan membantu dalam penyelesaian laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
2. PT Pan Brothers Tbk, selaku industri yang telah menyediakan tempat praktik dan mengajari akan dunia kerja khususnya area kerja lapangan dan umumnya hal-hal yang menyangkut tentang garmen.
3. Ibu Agustina Indri dan Bapak Andra, selaku HRM dan asisten pribadi PT Pan Brothers Tbk.
4. Ibu Nurul selaku pembimbing praktik kerja lapangan di Pan 8 Sragen.
5. Segenap karyawan PT Pan Brothers Tbk yang telah menjadi instruktur dalam kegiatan praktik kerja lapangan.
6. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Bapak Julius Sarjono Eddy S.E., M.M selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
9. Bapak Nurul Anwar, selaku dosen pembimbing akademik di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

10. Seluruh dosen, instruktur dan karyawan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, atas ilmu, bimbingan dan bantuan selama mengikuti perkuliahan dan penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan.
11. Teman-teman Akademi Komunitas Industri Dan Produk Tekstil Surakarta yang menciptakan kebersamaan dan khususnya mahasiswa Teknik Pembuatan Garmen yang membuat nyaman dan senang pada saat PKL berlangsung.

Semoga pihak yang telah membantu senantiasa mendapat Ridha dari Allah SWT dan bantuan yang telah diberikan menjadi amal sholeh. Akhir kata semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menambah ilmu bagi pembaca.

Surakarta, 01 Juni 2020

Penulis

(Yuni Astutik)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3. Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.4. Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
1.5. Metode Pengumpulan Data	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2. Uraian Tugas.....	7
2.3. Permodalan dan Pemasaran	9
2.4. Ketenagakerjaan	11
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2. Distribusi Tenaga Kerja	12
2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK INDUSTRI.....	18
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1. Perencanaan Produksi	18
3.1.2. Pengendalian Produksi.....	19
3.2. Produksi	20
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi.....	20
3.2.2. Mesin dan Tata Letak	21
3.2.3. Proses Produksi	24
3.2.4. Sarana Penunjang Produksi	27
3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan.....	28
3.3.1. Pemeliharaan Mesin	28

3.3.2. Perbaikan Mesin.....	30
3.4. Pengendalian Mutu.....	30
3.4.1. <i>Raw Material</i>	30
3.4.2. Proses	31
3.4.3. Produk.....	32
BAB IV DISKUSI.....	33
4.1. Latar Belakang	33
4.2. Identifikasi Masalah	34
4.3. Pembahasan	34
BAB V PENUTUP	38
5.1. Kesimpulan.....	38
5.2. Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar pemegang saham dan presentase.....	9
Tabel 2.2 Daftar anak perusahaan terafiliasi.....	10
Tabel 2.3 penghasilan dan keuntungan dalam setiap <i>quarter</i>	11
Tabel 2.4 Jumlah karyawan Pan 8 Sragen pada tahun 2020.....	12
Tabel 2.3 Tingkat pendidikan karyawan Pan 8 Sragen.....	12
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja Pan 8 Sragen pada tahun 2020.....	12
Tabel 3.1 Mesin <i>Departement Warehouse</i>	20
Tabel 3.2 Mesin <i>Departement Cutting</i>	21
Tabel 3.3 Mesin <i>Departemen Sewing line 12B</i>	21
Tabel 3.4 Mesin <i>Departement Packing</i>	22
Tabel 3.5 Proses <i>sewing line 12B</i>	24
Tabel 3.6 <i>Checklist</i> Perawatan Harian.....	28
Tabel 3.7 <i>Checklist</i> Perawatan Berkala.....	28
Tabel 4.1 <i>Defect Pants style 007A</i>	33
Tabel 4.2 Analisa penyelesaian.....	35

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT Pan Brothers Tbk.....	3
Gambar 2.2 Logo PT Pan Brothers Tbk.....	4
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Pan Brothers 8 Sragen.....	6
Gambar 4.1 <i>Fishbone</i> Pembahasan Diskusi Masalah.....	33

RINGKASAN

PT Pan Brothers Tbk didirikan di Tangerang, Banten, pada tanggal 21 Agustus 1980 dengan beberapa pabrik yang tersebar di beberapa wilayah Indonesia seperti PT Pan Brothers Boyolali, PT Pan Brothers Sragen, PT Prima Sejahtera, dan PT Eco Smart Garment Indonesia. Produk yang dihasilkan PT Pan Brothers Tbk memiliki beragam jenis seperti celana, kaus, jaket, dress, *pants*, dan bahkan sepatu. PT Pan Brothers Tbk memproduksi polo shirt, golf shirt, track suit, sweat *shirt*, dan pants menggunakan bahan seperti *single jersey*, *pique*, *piece in cotton*, *polyester*, dan lain-lain. Untuk produk bagi wanita seperti *short pants*, *casual pants*, dan *dress shirt* menggunakan bahan seperti *poplin*, *twil*, *dubby*, dan sebagainya. Sedangkan untuk produksi jaket seperti *jacket*, *coat*, *ski jacket*, *down jacket*, *truck suit*, *travel pants*, dan lain-lain menggunakan bahan *nylon*, *polyester*, *micro fiber*, dan lainnya. Garmen yang sering atau yang sekarang sedak di proses oleh Pan 8 Sragen adalah kebanyakan *pants* contohnya yaitu *style 007A* yang modelnya juga cukup rumit, dalam proses pengrajaannya salah satunya masalah yang sering terjadi di dalam proses *pants style 007* ini yaitu dibagian departemen *cutting* pada bagian kesalahan penempatan *numbering*. Kesalahan penempatan *numbering* menyebabkan kesalahan fatal yang harus diganti ulang oleh bagian *cutting* yaitu *numbering* pada *layer fabric* yang pada saat sesudah proses *sewing numbering* tersebut kelihatan jelas, karena proses *numbering* menggunakan tinta khusus. Dalam masalah ini disebabkan oleh faktor *man* atau *handling hand* pada operator yang lalai akan prosesnya yang sangat memiliki resiko berat. Maka dari itu permasalahan ini dapat ditangani dengan menjaga kedisiplinan karyawan, melakukan *training* ulang sesuai proses agar operator lebih memahami, melakukan proses tersebut sesuai instruksi kerja.