

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Penyebab dan Penyelesaian *Unconsistant Hemming*
Pada Proses Pembuatan *Long Pants Style 027A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ARMI HIDAYATI

NIM. 1803015

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Penyebab dan Penyelesaian *Unconsistant Hemming*
Pada Proses Pembuatan *Long Pants Style 027A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ARMI HIDAYATI

NIM. 1803015

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Penyebab dan Penyelesaian *Unconsistant Hemming*
Pada Proses Pembuatan *Long Pants Style 027A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ARMI HIDAYATI

NIM. 1803015

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.

Pembimbing II : Irham Aribowo, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Penyebab dan Penyelesaian *Unconsistant Hemming*
Pada Proses Pembuatan *Long Pants Style 027A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ARMI HIDAYATI

NIM. 1803015

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I

Pembimbing II

(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)

(Irham Aribowo, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.)

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur penulis ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena atas rahmat dan nikmat-Nya penulis dapat menyusun dan menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Pan Brothers Tbk ini dengan baik.

Dalam penyusunan laporan, penulis mendapatkan banyak bimbingan serta dorongan penuh cinta dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih yang setulus-tulusnya kepada:

1. Dosen pengajar di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi ilmu pengetahuannya kepada mahasiswa.
2. Ibu Agustina Indri Astuti dan Mas Andra selaku HRM yang memberikan arahan dalam pelaksanaan Praktik Kerja Industri di PT Pan Brothers Tbk.
3. *Staff* serta karyawan PT Pan Brothers Tbk yang tidak bisa disebut satu per satu yang telah memberikan ilmu tentang dunia garmen.
4. Bapak Irham Aribowo, S.ST. selaku dosen pembimbing yang rela membagi waktunya untuk memberikan bimbingan online walaupun berkali-kali putus koneksi dan lagi-lagi revisi, bapak tetap sabar.
5. Teman-teman dan kakak senior Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang sudah membantu dan saling bekerja sama.
6. Ibu dan Bapak yang dengan tulus selalu memberi doa dan semangat.
7. Sahabat-sahabat sekalian (Faullah Yoshella, Prasyugi Endang A., Karin Rahayu, Febriana Wulandari, Linda Marsoni, Hasan Mustofa, Ahmad Maulana, Reza Khoirul, Tegar Yoga P., S. Lasto Aldiansyah) yang telah menguatkan dan membantu satu sama lain.

Penulis berharap laporan dapat bermanfaat bagi pembaca. Sekian dan terimakasih.

Surakarta, Juni 2020

Armi Hidayati
1803015

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2 Tempat Praktik Kerja Lapangan dan Waktu Pelaksanaan	1
1.3 Konsentrasi Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Visi Perusahaan	7
2.1.2 Misi Perusahaan.....	7
2.1.3 Motto Perusahaan PT Pan Brothers Tbk	8
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	9
2.2.2 Uraian Tugas.....	11
2.3 Permodalan dan Pemasaran	14
2.3.1 Permodalan	14
2.3.2 Pemasaran	14
2.4 Ketenagakerjaan	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	15
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	19

BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	21
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	22
3.2 Produksi	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Proses Produksi	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	27
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	28
3.4 Pengendalian Mutu.....	29
3.4.1 Raw Material	29
3.4.2 Proses	30
3.4.3 Produk.....	30
BAB IV DISKUSI.....	31
4.1 Latar Belakang	31
4.2 Identifikasi Masalah	31
4.3 Pembahasan	32
BAB V PENUTUP	35
5.1 Kesimpulan.....	35
5.2 Saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA.....	37

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Entitas Anak Perusahaan.....	3
Tabel 2. 2 Tenaga Kerja PT Pan Brothers Tbk Berdasarkan Tingkat Pendidikan	16
Tabel 2. 3 Tenaga Kerja PT Pan Brothers Tbk Berdasarkan Tingkat Pendidikan	16
Tabel 2. 4 Tenaga PT Pan Brothers Tbk Berdasarkan Jabatan	17
Tabel 2. 5 Distribusi Tenaga Kerja PT Pan Brothers Tbk di Seluruh Bagian	18
Tabel 3. 1 Proses Produksi <i>Front Body</i>	23
Tabel 3. 2 Proses Produksi <i>Back Body</i>	24
Tabel 3. 3 Proses Produksi <i>Assembly</i>	24
Tabel 3. 4 Proses Produksi Komponen dan <i>Linning</i>	26

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Pan Brothers Tbk.....	6
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Pan Brothers Tbk.....	10
Gambar 2. 3 Presentase Kepemilikan Modal PT Pan Brothers Tbk	14
Gambar 3. 2 Papan Pengendalian Proses Produksi PT Pan Brothers Tbk	22
Gambar 3. 3 Form Pemeliharaan Mesin Garmen di PT Pan Brothers Tbk, 2019	28
Gambar 3. 4 Form Perbaikan Mesin Garmen	29

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanya untuk melaksanakan praktik kerja lapangan di industri tersebut. Praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Pan Brothers Tbk yang beralamat di Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. PT Pan *Brothers* Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak di bidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Pada saat praktik kerja lapangan difokuskan pada salah satu *departement* yaitu *departement cutting*. Pelaksanaan praktik kerja lapangan mempunyai beberapa kendala diantaranya: PKL tidak dilakukan langsung dan hanya menggunakan data pada semester sebelumnya, kurang efektifnya bimbingan penulisan laporan yang dilakukan secara *daring*. Kesulitan mencari data dikarenakan data perusahaan merupakan rahasia dari perusahaan tersebut. PT Pan Brothers Tbk mempunyai struktur organisasi pada umumnya dengan jabatan tertinggi dipegang oleh *Chief Executive Officer* (CEO), dibawah CEO yaitu VICE CEO dan dibawahnya ada *general manager*, di tiap-tiap factory terdapat *factory manager* dengan bantuan *manager, asst. manager, chief, supervisor, staff* dan *operator*. PT Pan Brothers merupakan perusahaan terbuka sehingga permodalannya berasal dari saham dan pemasarannya pun sudah ekspor ke berbagai negara. Jumlah tenaga kerja mencapai ribuan dimana tenaga kerja tersebut didistribusikan berdasarkan kebutuhan yang ada di produksi maupun non produksi. Ada beberapa tahap perencanaan produksi yang harus dilalui, mulai dari *order* datang dari *buyer* sampai pengiriman barang kepada *buyer*. Untuk mencapai target produksi dengan ketepatan waktu serta untuk mengetahui ada tidaknya penyimpangan pada perencanaan produksi maka dilakukan pengendalian, metode yang digunakan adalah dengan mendata hasil produksi per proses per setiap setengah jam. Pokok pembahasan yang diambil saat praktik kerja lapangan adalah proses pembuatan *long pants style 027A*. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada proses produksi terdapat beberapa cacat jahitan dan yang sering terjadi adalah *unconsistant hemming* pada proses *stitch hemming*. Masalah-masalah ini terjadi diperkirakan karena empat faktor yaitu manusia (*Man*), mesin (*Machine*), metode (*Method*) dan lingkungan. Tetapi yang paling berpengaruh adalah faktor man power. Operator tidak menjalankan *handling* yang tepat. Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut adalah dengan melatih dan memberi contoh operator bagaimana cara *handling* yang benar, memberi himbuan bahwa kualitas produk sangat diperhatikan serta memberi arahan mengenai tanggung jawab dalam mengerjakan tugasnya dan menambahkan satu proses yaitu *marking hemming* dan atau *steam* sebelum *hemming*.