

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses
Pembuatan UNIQLO *Short Pants, Slant Unstraight* pada *Proses Stitch
Upper Waistband Style 320N043A.***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FAULLAH YOSHELA AMARETA

NIM. 1803012

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Di PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses
Pembuatan UNIQLO *Short Pants, Slant Unstraight* pada *Proses Stitch
Upper Waistband Style 320N043A.***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FAULLAH YOSHELA AMARETA

NIM. 1803012

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PAN BROTHERS TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses
Pembuatan UNIQLO *Short Pants, Slant Unstraight* pada *Proses Stitch
Upper Waistband Style 320N043A*.**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**FAULLAH YOSHELA AMARETA
NIM. 1803012
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing: Abdillah Benteng, M.Pd.

Pembimbing: Abdul Rohman H, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAN BROTHERS TBK**

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Pada Proses
Pembuatan UNIQLO *Short Pants, Slant Unstraight* pada *Proses Stitch
Upper Waistband Style 320N043A.***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**FAULLAH YOSHELA AMARETA
NIM. 1803012
TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

Pembimbing I

Pembimbing II

(Abdillah Benteng, M.Pd.)

(Abdul Rohman H, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Abdillah Benteng, M.Pd.)

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen**

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur Penulis ucapkan kepada ALLAH SWT, karena dengan rahmat dan karunia-Nya Penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan di PT Eco Smart Gament Indonesia (ESGI Klego), terletak di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah.

Laporan ini merupakan tugas yang harus diselesaikan oleh mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, sebagai laporan kegiatan yang telah dilaksanakan selama di industri. Laporan praktik ini disusun berdasarkan apa yang telah penulis lakukan pada saat di industri yakni di PT Eco Smart Gament Indonesia (ESGI Klego).

Sehubungan dengan terlaksananya Prakerin ini tidak terlepas dari bantuan dan dorongan dari semua pihak secara moril maupun materiel, oleh karena itu Penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Abdillah Benteng, M.Pd selaku dosen pembimbing pelaksanaan Praktik Kerja Industri yang meluangkan waktu kepada penulis dalam rangka penyelesaian laporan ini.
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto S.E, M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., MT. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Agustina Indri Astuti dan Bapak Andra selaku HRM yang memberikan arahan dalam pelaksanaan Praktik Kerja Industri di PT. Pan Brothers tbk.
6. Dosen serta *staff* pengajar di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberi ilmu pengetahuannya kepada mahasiswa.
7. *Staff* serta karyawan PT Eco Smart Gament Indonesia (ESGI Klego) yang tidak bisa disebut satu per satu.
8. Kedua orangtua dan keluarga yang telah memberikan dukungan serta doa selama penyusunan Praktik Kerja Industri.
9. Teman-teman yang telah memberikan semangat dan dorongannya.

10. Serta pihak-pihak yang telah terlibat baik secara langsung maupun tidak langsung yang tidak bisa disebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun bagi pembaca dan masyarakat umum, semoga laporan ini dapat berguna dan memberikan manfaat bagi setiap pihak terutama bagi mereka para pembaca.

Surakarta, Februari 2020
Penyusun

Faullah Yoshela Amareta

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Industri	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	9
2.3 Permodalan dan Pemasaran	15
2.4 Ketenagakerjaan	15
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	16
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	17
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	18
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	19
BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	21
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Proses Produksi	25
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	27

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	28
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	28
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	29
3.4 Pengenalan Mutu	30
3.4.1 Raw Material	30
3.4.2 Proses	31
3.4.3 Produk.....	31
BAB IV DISKUSI	32
4.1 Latar Belakang	32
4.2 Identifikasi Masalah	32
4.3 Pembahasan	33
BAB V PENUTUP	36
5.1 Kesimpulan	36
5.2 Penutup	36
DAFTAR PUSTAKA	37

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Jenis Kelamin	16
Tabel 2. 2 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Tingkat Pendidikan	17
Tabel 2. 3 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Jabatan	17
Tabel 2. 4 Tenaga Kerja ESGI Klego Berdasarkan Jabatan	18
Tabel 3. 1 Komponen yang dibutuhkan <i>Short Pants 320N043A</i>	22

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Pan Brothers Tbk.....	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT <i>Eco Smart Garment</i> Indonesia Klego.....	8
Gambar 2. 3 Presentase Kepemilikan Modal PT Pan Brothers Tbk	Error!
Bookmark not defined.	
Gambar 3. 1 Alur produksi di ESGI Klego.....	20
Gambar 3. 2 Papan pengendalian proses produksi ESGI Klego	21
Gambar 3. 3 Mesin, tata letak, dan tahapan proses <i>short pants style 320N043A</i>	23
Gambar 3. 4 Proses pengerjaan <i>front body dari short pants</i>	24
Gambar 3. 5 Proses pengerjaan <i>back body dari short pants</i>	25
Gambar 3. 6 Proses pengerjaan <i>assembly dari short pants</i>	25
Gambar 3. 7 Proses pengerjaan <i>waistband</i> dari <i>short pants</i>	26
Gambar 3. 8 Peran program pemeliharaan dan perawatan mesin	27
Gambar 3. 9 Form Pemeliharaan Mesin Garmen di ESGI Klego	28
Gambar 3. 10 <i>Form</i> Perbaikan Mesin Garmen di <i>ESGI Klego</i>	30
Gambar 4.1 Cacat <i>Slant Unstraight Waistband</i>	33
Gambar 4. 2 <i>Fishbone</i> Diagram <i>Slant Unstraight</i> pada proses <i>Stitch Upper</i> <i>Waistband</i>	34

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT Pan Brathers Tbk

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu bentuk penerapan secara sistematis antara program pendidikan yang telah diterima saat di kampus dengan program penguasaan keahlian yang diperoleh melalui kegiatan kerja secara langsung di industri. Dalam hal ini Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK Tekstil Solo) bekerja sama dengan pihak Industri Tekstil dan Produk Tekstil, serta menyalurkan mahasiswanyaH untuk melaksanakan PKL di industri tersebut. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di salah satu entitas anak PT Pan *Brothers* Tbk (*PBRX*), yaitu PT *Eco Smart Garment* Indonesia (*ESGI*) yang beralamat di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. PT Pan *Brothers* Tbk merupakan perusahaan terbuka sehingga modal berasal dari penanaman saham baik dari publik maupun dari dalam perusahaan itu sendiri. Jumlah tenaga kerja akhir Mei 2020 laki laki maupun perempuan dari tingkat pendidikan Starta 1 sampai dengan SMP sederajat ±4403 orang tenaga kerja dan pendistribusiannya Disesuaikan dengan kebutuhan, kemampuan, kesesuaian tenaga kerja dan dibagi dalam beberapa departemen. Pokok pembahasan yang diambil saat PKL adalah proses pembuatan *Short Pants 320N043A*. Tujuan dari PKL ini adalah untuk memperoleh gambaran yang lebih komprehensif mengenai dunia kerja, mengaplikasikan praktik mata kuliah di industri dan mengenal, mengetahui, dan menganalisis kondisi lingkungan dunia kerja. PT Pan *Brothers* Tbk merupakan perusahaan multinasional yang bergerak dibidang tekstil, terutama manufaktur garmen, yang didirikan pada tanggal 21 Agustus 1980. Kantor dan pabrik pusat berlokasi di Jl. Siliwangi No. 178 Jatiuwung, Tangerang 15133 Indonesia. Proses pengerjaan *Short Pants 320N043A* dikerjakan di *line* yang ada di gedung ESGI Klego 1. Pengendalian selama proses produksi dilakukan untuk memantau agar selesai tepat waktu sesuai target yang ditentukan. Pengendalian mutu dilakukan dari *raw material* hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Pada proses produksi terdapat beberapa cacat jahitan dan yang sering terjadi adalah *Slant Unstraight* pada proses *stitch upper waistband*. Masalah-masalah ini terjadi diperkirakan karena empat faktor yaitu manusia (*Man*), mesin (*Machine*), metode (*Method*) dan lingkungan. Solusi yang diusulkan untuk menyelesaikan masalah-masalah tersebut adalah dengan melatih dan memberi contoh operator bagaimana cara handling yang benar, mengatur *settingan* mesin dengan dan memberi himbauan bahwa kualitas produk sangat diperhatikan serta memberi arahan mengenai tanggung jawab dalam mengerjakan tugasnya.