

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Inconsistent Stitch  
pada Style Ladies Blouse Article 140904 (WHS 194)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Disusun Oleh:**

**TANIYA ADINDA PRADANA**

**NIM. 1803008**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Inconsistent Stitch  
pada Style Ladies Blouse Article 140904 (WHS 194)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II  
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Disusun Oleh:**

**TANIYA ADINDA PRADANA**

**NIM. 1803008**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Inconsistent Stitch  
pada Style Ladies Blouse Article 140904 (WHS 194)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II**

**di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk tekstil Surakarta**

**Disusun Oleh :**

**TANIYA ADINDA PRADANA**

**NIM. 1803008**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1**

**Pembimbing 2**

**(Drs. Abdillah Benteng., M.Pd)**

**(Yoel Santo A., S.Tr.Bms)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PT DAN LIRIS**

**Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian Inconsistent Stitch  
pada Style Ladies Blouse Article 140904 (WHS 194)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan Diploma II**

**di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk tekstil Surakarta**

**Disusun Oleh :**

**TANIYA ADINDA PRADANA**

**NIM. 1803008**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing 1**

**Pembimbing 2**

**(Drs. Abdillah Benteng., M.Pd)**

**(Yoel Santo A., S.Tr.Bms)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2020**

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

Ketua Penguji

Tanggal

(Drs. Abdillah Benteng., M.Pd)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Yulius Sarjono Eddy, S. E., M.M)

Direktur

Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, S. E., M

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena atas karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan praktik industri dengan baik.

Selama Praktik Kerja Lapangan, penulis mendapatkan banyak informasi dan wawasan mengenai kerja praktik di industri garmen. Laporan praktik iKerja Lapangan dapat tersusun dan terselesaikan dengan baik karena bimbingan, bantuan, doa, dan pemberian motivasi dari berbagai pihak, oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak Drs. Abdillah Benteng., M.Pd selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
2. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi selaku instruktur Industri Praktik Kerja Industri.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S. E., M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku pembantu Direktur.
5. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S. E., M.M selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Ibu Michelle Tjokrosaputro ,selaku CEO PT Dan Liris.
7. Bapak Harrison Silaen selaku penanggung jawab Industri.
8. Para Staf dan Karyawan PT Dan Liris yang telah mengarahkan dan memberikan informasi kepada penulis.
9. Kedua Orang Tua dan Rekan – rekan yang telah memberikan dukungan dan motivasi dalam pelaksanaan dan penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan pada perusahaan PT Dan Liris.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan masih jauh dari kata sempurna. Penulis berharap semoga laporan ini bisa bermanfaat bagi penyusun khususnya dan bagi pembaca pada umumnya.

Surakarta, Juli 2020



Taniya Adinda Pradana

NIM. 1803008

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	ii
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
RINGKASAN .....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.4 Batasan Praktik Industri.....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi .....	5
2.2.2 Uraian Tugas .....	7
2.2 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.4 Ketenagakerjaan .....	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan .....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....	12
2.2.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan .....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	14
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi .....	19
3.2 Produksi .....	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....	21
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi .....	23

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....	26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....	27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....	27
3.3.2 Perbaikan Mesin .....	28
3.4 Pengendalian Mutu .....	28
3.4.1 Pengendalian Mutu <i>Raw Material</i> .....	29
3.4.2 Proses Pengendalian Mutu .....	30
3.4.3 Produk Pengendalian Mutu .....	31
BAB IV DISKUSI .....	32
4.1 Latar Belakang .....	32
4.2 Identifikasi Masalah .....	32
4.3 Pembahasan .....	33
BAB V PENUTUP .....	35
5.1 Kesimpulan .....	35
5.2 Saran .....	35
DAFTAR PUSTAKA .....	36
LAMPIRAN .....	38



## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah karyawan pada Divisi Garmen .....	11
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan Tenaga kerja PT Dan Liris.....	11
Tabel 3.1 Jumlah Mesin Line 2a .....	23
Tabel 3.2 Urutan Proses Pada Line 2A.....	25
Tabel 3.2 Urutan Proses Pada Line 2A (Lanjutan) .....	26

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bentuk Struktur Organisasi Divisi Garmen diPT Dan Liris .....	6
Gambar 3.1 Alur Proses Pembuatan Garmen.....	15
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin Order Ladies Blouse 140904 (WHS 194) .....	22
Gambar 3.3 Urutan proses Mesin Order Ladies Blouse 140904 (WHS 194).....	24

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Operation Breakdown Order Ladies Blouse 140904 (WHS 194) .... 38

Lampiran 2 Operation Breakdown Order Ladies Blouse 140904 (WHS 194) .... 39

## RINGKASAN

PT DAN LIRIS merupakan perusahaan yang bergerak di bidang Tekstil dan Garmen terpadu (*Spinning, Weaving, Finishing, Printing, Garmen*) untuk pasar dalam negeri dan ekspor. Pada struktur organisasi departemen garmen PT Dan Liris terdiri dari direktur produksi, kepala divisi produksi, kepala bagian, kepala seksi, kepala sub seksi, *leader*, dan operator. Untuk permodalan PT Dan Liris melakukan Penanam modal dengan saham yang dimiliki oleh keluarga Tjokrosaputro. Sistem pemasaran dilakukan dengan cara promosi, dengan cara promosi yang dilakukan oleh PT Dan Liris mampu melakukan ekspor d berbagai negara terutama wilayah Eropa dan Asia. Untuk perencanaan produksi bertujuan agar produksi berjalan dengan *efektif* dan *efisien*. Dari alur proses produksi mulai dari pesanan *buyer* sampai dengan tahap *shipment* atau tahap pengiriman.

Target dan kualitas produk garmen merupakan hal terpenting yang harus dicapai oleh perusahaan industri garmen untuk memenuhi permintaan pembeli/*buyer*. PT Dan Liris merupakan perusahaan industri garmen yang sangat memperhatikan kualitas prosuk dari awal proses hingga akhir proses produksi. Pengendalian mutu disetiap proses pembuatan garmen merupakan upaya untuk meminimalisir adanya penyimpangan kualitas produk dari standar kualitas yang sudah ditentukan. Pada proses pembuatan *Style Ladies Blouse Article 140904 (WHS 194)* permasalahan yang paling banyak adalah *inconsistant stitch join sleeve*. *Inconsistant stitch* merupakan bentuk penyimpangan kualitas berupa jarak stitch yang tidak stabil. Setelah perioritas tindakan diterapkan pada proses *sewing* di *line 2A*, maka diperoleh hasil penurunan penyimpangan kualitas berupa *inconsistant stitch join sleeve*.