

LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI

DI PT. SRI REDJEKI ISMAN, Tbk

Kasus Praktik :

Pengamatan tentang penggunaan *double roving* yang di jadikan benang yang di sebut *Siro* yarn

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Niken Ayu Rahmawati

NIM. 1801074

Program Studi : Teknik Pembuatan benang



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI
DI PT. SRI REDJEKI ISMAN, Tbk,

Kasus praktik :

**Pengamatan tentang penggunaan *double roving* yang di jadikan benang yang
di sebut *Siro yarn***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Niken Ayu Rahmawati

NIM. 1801074

Program Studi : Teknik Pembuatan benang



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK INDUSTRI
DI PT. SRI REDJEKI ISMAN, Tbk

Kasus praktik :

**Pengamatan tentang penggunaan *double roving* yang di jadikan benang yang
di sebut *Siro yarn***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

NIKEN AYU RAHMAWATI

NIM: 1801074

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Pembimbing 1 :Drs. Bambang Yulianto, M.M

Pembimbing 2 : Vallen Laurinda D W, S.AP

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SRI REDJEKI ISMAN, Tbk**

**Kasus Praktik : Pengamatan tentang penggunaan *double roving* yang di
jadikan benang yang di sebut *Siro yarn***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

NIKEN AYU RAHMAWATI

NIM. 1801074

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



(Drs. Bambang Yulianto, M.M)
NIP. 196007101986011002

Pembimbing II



(Valen Laurinda D W, S.AP)
NIP. 199301272018012001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

**"Pengamatan tentang penggunaan *double roving* yang di jadikan benang
yang di sebut *Siro yarn*"**

**DI PT Sri Redjeki Isman, tbk
Yang dipersiapkan dan disusun oleh :**

NIKEN AYU RAHMAWATI

NIM. 1801074

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : 14 Juli 2020

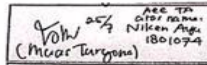
Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli

Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

Ketua Penguji



(Drs. Bambang Yulianto, M.M)

(Muas Turyono, S.Teks., M.M)

NIP. 196007101986011002

Pembimbing II



(Vallen Laurinda D W.S.AP)

NIP. 199301272018012001

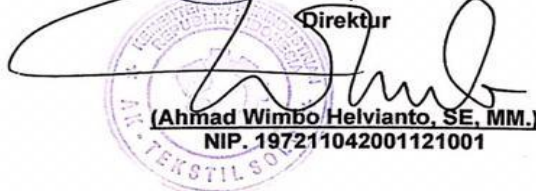


**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang**

(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)

NIP. 196510061990031005

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)

NIP. 197211042001121001

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Niken Ayu Rahmawati

NIM : 1801074

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 16 Juli 2020



Niken Ayu Rahmawati
1801074

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan yang maha esa, karena atas limpahan rahmat dan hidayahNya penulis dapat menyelesaikan laporan yang berjudul "praktik kerja lapangan". Laporan ini disusun sebagai persyaratan kelulusan program diploma II di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penyusunan laporannya penulis banyak mendapat saran, dorongan, bimbingan serta keterangan-keterangan dari berbagai pihak yang merupakan pengalaman yang tidak bisa diukur dengan materi, namun dapat membukakan mata penulis bahwa sesungguhnya pengalaman dan pengetahuan tersebut adalah guru yang terbaik bagi penulis. Oleh karena itu dengan segala hormat dan kerendahan hati perkenankalah penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, Mt selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta .
3. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM selaku ketua program studi teknik pembuatan benang.
4. Bapak Drs. Bambang Yulianto M. selaku pembimbing
5. Ibu Maryam, Ibu Sukarni, Ibu Giyanti, Bapak Amrizal, selaku pembimbing di PT. Sri Redjeki Isman, Tbk.
6. Seluruh dosen pengajar program studi teknik pembuatan benang Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Serta keluarga yang mendukung dan selalu mendoakan.
8. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari masih terdapat banyak kekurangan yang dibuat sengaja maupun tidak sengaja, dikarenakan keterbatasan

ilmu pengetahuan dan wawasan serta pengalaman yang penulis miliki. Untuk itu penulis mohon maaf atas segala kekurangan tersebut tidak menutup diri terhadap segala saran dan kritik serta masukan yang bersifat konstruktif bagi diri penulis. Akhir kata semoga dapat bermanfaat bagi penulis sendiri, insitusi pendidikan dan masyarakat luas. Terakhir semoga segala bantuan yang telah di berikan, sebagai amal soleh senantiasa mendapat Ridho Allah SWT. Sehingga pada akhirnya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan bagi pembaca pada umumnya.

Surakarta, Juli 2020

Penulis

(Niken Ayu Rahmawati)

NIM. 1801074

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
RINGKASAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
Latar Belakang.....	1
BAB II BAGIAN UMUM / PERKANTORAN PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah dan perkembangan perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.3.1. Permodalan	9
2.3.2. Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah tingkat dan pendidikan	11
2.4.2 Distribusi karyawan dibagian produksi	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.4.4 Sistemn Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
2.4.5 Fasilitas Karyawan.....	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi.....	15
3.1.1 perencanaan produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian produksi.....	21
3.2 Produksi	23
3.1.1 Jenis dan Jumlah Produksi	23

3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	24
3.2.3 Diagram alur proses produksi	27
3.2.4 Prinsip kerja benang siro.....	32
3.3.5 Sarana penunjang produksi.....	33
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	34
3.4.1 Pemeliharaan Mesin	35
3.4.2 Pergantian dan perawatan mesin.....	36
3.4 Pengendalian Mutu.....	38
3.4.1 Pengendalian Bahan Baku (<i>Raw Material</i>)	38
3.4.2 Karakteristik serat rayon dan serat poliester.....	39
3.4.3 Pengendalian Proses	41
BAB IV.....	43
4.1 Latar Belakang.....	43
4.2 Metode Pendekatan	43
4.3 Pembahasan.....	44
BAB V.....	47
5.1 Kesimpulan.....	47
5.2 Saran	47
Daftar Pustaka.....	48
LAMPIRAN.....	49

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Permodalan PT Sri Redjeki Isman	9
Tabel 2. 2 Jumlah karyawan dan Pendidikan	11
Tabel 2. 3 Distribusi Tenaga Kerja	11
Tabel 3. 1 Merk dan Jenis Mesin.....	25
Tabel 3. 2 Jenis Perawatan Tanpa Stop Mesin.....	37
Tabel 3. 3 jenis Perawatan Preventive Stop Mesin.....	37
Tabel 3. 4 Spesifikasi Material Departemen Pemintalan III.....	39
Tabel 3. 5 karakteristik Serat Rayon Viskosa.....	40
Tabel 3. 6 Karakteristik Serat Rayon Viskosa.....	40
Tabel 4. 1 Data Pengujian Benang Siro.....	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Spinning III.....	6
Gambar 3. 1 Mesing Ring Spinning tipe reierter Lakhsmi G5/6 1990.....	24
Gambar 3. 3 Flow Proses di Spining III.....	27
Gambar 3. 4 Skema mesin Ring Spinning	30
Gambar 3. 5 Prinsip Kerja Benang Siro	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Pengujian Benang Siro AA 30s P/V

Lampiran 2 Alat Uji Uster Tester 5

Lampiran 3 Data Rencana Perawatan Mesin

RINGKASAN

PT. Sri Redjeki Isman, Tbk (PT Sritex) perusahaan yang berada di daerah Sukoharjo bertempat di Jl. Samanhudi No.08 Sukoharjo Jawa Tengah pada tahun 1996. Hasil produksi PT Sritex adalah benang, Kain, pakaian jadi. Pada unit departemen spinning 3 memproduksi benang *polyester* dan *viskosa*. Alur proses departemen spinning 3 adalah bahan baku melalui mesin *blowing* untuk membuka serat dan membersihkan dari kotoran-kotoran yang ada di serat. Kemudian di suapkan ke *drawing breaker* dan juga *drawing finisher* untuk proses perangkapan dan peregangan. Setelah itu diproses di mesin *roving* untuk menghasilkan benang *roving untuk* kemudian diproses di mesin *ring frame* dan menghasilkan wujud benang yang memiliki *twist*. kemudian digulung di mesin *winding, doubling, dan TFO*.

Dan khususnya di departemen *spinning III* memproduksi benang Siro yang dibuat sesuai pesanan. Benang siro sendiri adalah termasuk perkembangan teknologi baru dimana ada dua *roving* di *drafting* dan disatukan setelah bahan baku keluar di *front roller* diebri antihan atau *twist*. Sedangkan benang siro dilihat dari sisi kualitas lebih bagus dan menghemat pemakaian *roving* dimana pada proses *roving* tidak bisa membuat *roving* yang lebih tebal.