

## DAFTAR PUSTAKA

Anonim. (2018) : Buku Panduan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Anonim. (2019) : *Annual Report Value Creation Through Innovation & Technology*

Syarif Iskandar. (2015) : Modul Pengoperasian Mesin *Simplek*

Winda Ayu Rofi'atul Pratiwi. (2018) : Analisis Perbaikan Ketidakrataan Benang P/V 30'S di Mesin *Ring Spinning* LR 6/A ditinjau dari *Uster Tester 5*

Youanita Dwiananda. (2019) : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya *Grain Roving* Proses TR 65/35 di Mesin *Speed Frame*

[www.sritex.co.id](http://www.sritex.co.id)

diakses tanggal 29 mei dan 5 juni 2020

<https://eprints.uny.ac.id>

diakses tanggal 1 juni 2020

<https://gajimu.com/pekerjaan-yanglayak/upah-kerja/pertanyaan-mengenai-gaji-atau-upah-kerja-1>

diakses tanggal 6 juni 2020

<https://www.google.com/amp/s/www.talenta.co/blog/insight-talenta/memahami-uu-ketenagakerjaan/amp/>

diakses tanggal 6 juni 2020

Ir. Sulistyadi. (2015) : Teknologi Pembuatan Benang (*Spinning*)

# LAMPIRAN

## Lampiran 1 Mesin Speed Frame



## Lampiran 2 Daily Check Ne Sliver Drawing Finisher

DAILY CHECK NE SLIVER DRAWING

NO	ME	Sliver	Spindles	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Avg	CV%	Remarks
01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	OK
02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	OK
03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	OK
04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	OK
05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	OK
06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	OK

## Lampiran 3 Daily Check Ne Roving

12-09-2019

NO	ME	Sliver	Spindles	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Avg	CV%	Remarks
01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	01	OK
02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	02	OK
03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	OK
04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	04	OK
05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	05	OK
06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	06	OK

CHECK by

bedh

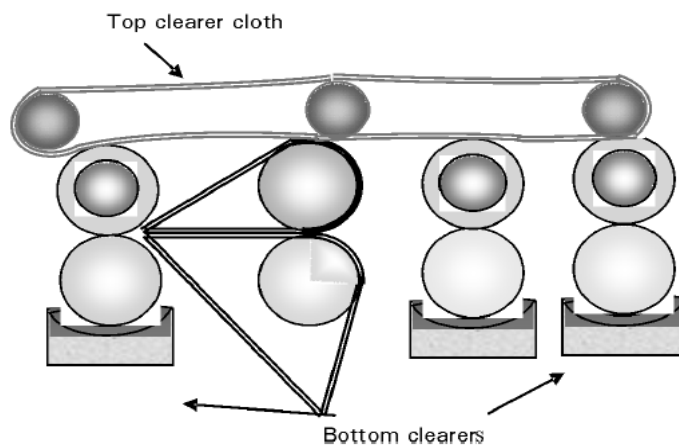
**Lampiran 4** Spacer Mesin Speed Frame

SPECER SF	
■	: 5,5 mm (JWF)
■	: 6 mm (JWF)
■	: 6,5 mm (JWF)
■	: 7,5 mm (JWF)
■	: 9 mm (SKF)
■	: 9,5 mm (JWF)

**Lampiran 5** Spacer saat dipasang Tampak dari Atas



**Lampiran 6** rol Peregangan Rol 4 Diatas 4



4.24 Clearer cloth.

**FORMULIR**

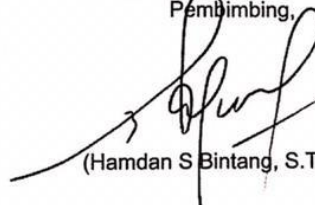
Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
Revisi		Halaman	

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : Yuasnanda Nur Bani Al Liffa  
 NIM : 1801072  
 Program Studi : Teknik Pembuatan Benang  
 Judul Laporan PKL : Pengaruh Ukuran *Spacer* Terhadap Ketidakrataan *Roving*  
 Pembimbing : Hamdan S Bintang, S.T.,MM

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi mengenai sistem bimbingan tugas akhir	<i>h</i>
2	Konsultasi mengenai pembuatan tugas akhir	<i>h</i>
3	Konsultasi mengenai bimbingan tugas akhir bab 2	<i>h</i>
4	Konsultasi mengenai revisi bimbingan tugas akhir bab 2	<i>h</i>
5	Konsultasi mengenai pengajuan judul tugas akhir	<i>h</i>
6	Konsultasi mengenai materi tugas akhir	<i>h</i>
7	Konsultasi mengenai laporan praktik kerja lapangan	<i>h</i>
8	Tujuan diperbaiki	<i>h</i>
9	Manfaat diperbaiki	<i>h</i>
10	Acc untuk diperbanyak	<i>h</i>
11		
12		
13		
14		
15		
16		

Surakarta, 01 Juli 2020  
 Pembimbing,

  
 (Hamdan S Bintang, S.T.,MM)



**Kementerian  
Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Yuasnanda Nur Bani Al Liffa

NIM : 1801072

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengaruh Ukuran Spacer Terhadap Ketidakrataan Roving

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji	Amar, M.Pd	20/7-2020	
2	Pembimbing	Hamdan S Bintang, ST.,MM	21/7-2020	
3	Penguji	Feri Ancen Pakpahan, S.ST	21/7-2020	



PT Sri Rejeki Isman Tbk

Integrated Vertical Textile Garment Company  
pinning • Weaving • Dyeing • Printing • Finishing • Garment



## SURAT KETERANGAN

Nomor : 510/5.7/HC-SR/VII/2020

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Bagus Wiratama  
Jabatan : Direktur Human Capital Sritex Grup

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa dari AK Tekstil Surakarta, yang tersebut di bawah ini :

NO	NAMA	NIM	NO	NAMA	NIM
1	Defi Puspita Ayu	1801032	8	Yuasnanda Nur Bani Al Liffa	1801072
2	Rahmat Aji Santoso	1801033	9	Elisa Cendawati	1801073
3	Dafid Tri Mulyono	1801034	10	Niken Ayu Rahmawati	1801074
4	Nindia Puspitasari	1801035	11	Dhea Rizki Anindita	1801076
5	Sukhatsti Jhohan Mahmudha	1801037	12	Khoerul Fatah	1801077
6	Bayu Alfaisyah	1801038	13	Krisma Prayoga	1801078
7	Fajar Bagus Prakoso	1801071			

Telah melaksanakan Praktek Kerja Industri (PRAKERIN) di PT. Sri Rejeki Isman, Tbk, terhitung sejak 15 Juni sampai dengan 06 Juli 2020.

Demikian surat keterangan ini dibuat, untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sukoharjo, 06 Juli 2020

**Bagus Waratama**  
Dir. HC Sritex Grup

Tembusan : Arsip

**CORPORATE & PRODUCTION COMPLEX :**  
Jl. KH. Samanhudi 88 Jetis, Sukoharjo 57511, Solo, Jawa Tengah, Indonesia  
Telp. : (+62 - 271) 593 188 • Fax. : (+62 - 271) 593 488  
E-mail : cmo@sritex.co.id • Website : www.sritex.co.id

**JAKARTA :**  
The Energy Building Lt. 20 SCBD Lot 11A  
Jl. Jend. Sudirman Kav. 52 - 53, Jakarta Selatan 12190, Indonesia  
Telp. / Fax. : (+ 62 - 21) 2995 1619 / 2995 1621

Scanned with CamScanner