

DAFTAR PUSTAKA

- Pemerintah Jawa Tengah. 2019. Keputusan Gubernur Jawa Tengah Nomor 560/58 Tahun 2019 Tentang Upah Minimum Pada 35 Kabupaten/Kota Di Jawa Tengah Tahun 2020. Semarang : Sekretariat Daerah Provinsi Jawa Tengah
- Pratiwi, Winda Ayu Rofi'atul. 2018. Laporan Praktik Industri di PT Sri Rejeki Isman Semester III Tahun Akademik 2017/2018. Surakarta: *Self Published*.
- Sastrosumarto, S. 2017. Efisiensi atau Tergilas. Surakarta: *Self Published*.
- Tim Penyusun. 2020. Annual Report 2019 PT Sri Rejeki Isman. Sukoharjo: *Self Published*.
- Tim Penyusun. 2018. Pedoman Praktik Kerja Lapangan. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Lampiran

Lampiran 1 Rekapitulasi Jumlah Pemakaian Mesin Ring Spinning dan Jumlah Packing

No	Tanggal	Jumlah Mesin	Count	Jenis Benang	RPM	TPI	Prod/Bale	EFF Prod
1	01/01/2020	4	12	T/R	12500	13,16	26,05	92,57
		3	20	T/R	14000	16,99	10,17	
		5	24	T/R	14000	18,62	12,89	
		42	30	T/R	16000	20,81	88,56	
2	02/01/2020	4	12	T/R	12500	13,16	26,05	92,57
		3	20	T/R	14000	16,99	10,17	
		5	24	T/R	14000	18,62	12,89	
		42	30	T/R	16000	20,81	88,56	
3	03/01/2020	3	12	T/R	12500	13,16	19,53	92,57
		3	20	T/R	14000	16,99	10,17	
		5	24	T/R	14000	18,62	12,89	
		43	30	T/R	16000	20,81	90,67	
4	04/01/2020	3	12	T/R	12500	13,16	19,53	92,57
		3	20	T/R	14000	16,99	10,17	
		3	24	T/R	14000	18,62	7,74	
		45	30	T/R	16000	20,81	94,88	
5	05/01/2020	2	12	T/R	12500	13,16	13,02	92,57
		2	20	T/R	14000	16,99	6,78	
		2	24	T/R	14000	18,62	5,16	
		48	30	T/R	16000	20,81	101,21	
6	06/01/2020	2	12	T/R	12500	13,16	13,02	92,57
		2	20	T/R	14000	16,99	6,78	
		2	24	T/R	14000	18,62	5,16	
		48	30	T/R	16000	20,81	101,21	
7	07/01/2020	1	12	T/R	12500	13,16	6,51	94,29
		1	20	T/R	14000	16,99	3,39	
		2	24	T/R	14000	18,62	5,16	
		51	30	T/R	16000	20,81	107,53	
8	08/01/2020	2	16	T/R	14000	15,20	9,47	94,29
		5	20	T/R	14000	16,99	16,95	
		1	24	T/R	14000	18,62	2,58	
		47	30	T/R	16000	20,81	99,1	
9	09/01/2020	2	16	T/R	14000	15,20	9,47	94,29
		5	20	T/R	14000	16,99	16,95	
		1	24	T/R	14000	18,62	2,58	
		47	30	T/R	16000	20,81	99,1	
10	10/01/2020	3	16	T/R	14000	15,20	14,21	94,29
		8	20	T/R	14000	16,99	27,12	
		44	30	T/R	16000	20,81	92,78	
11	11/01/2020	3	16	T/R	12000	15,20	12,18	94,29
		10	20	T/R	13500	16,99	32,68	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		36	30	T/R	16000	20,81	75,91	
12	12/01/2020	3	16	T/R	12000	15,20	12,18	94,29
		10	20	T/R	13500	16,99	32,68	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		36	30	T/R	16000	20,81	75,91	

No	Tanggal	Jumlah Mesin	Count	Jenis Benang	RPM	TPI	Prod/Bale	EFF Prod
13	13/01/2020	3	16	T/R	12000	15,20	12,18	94,29
		10	20	T/R	13500	16,99	32,68	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		36	30	T/R	16000	20,81	75,91	
14	14/01/2020	3	16	T/R	12000	15,20	12,18	94,29
		10	20	T/R	14000	16,99	33,89	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		35	30	T/R Reguler	16000	20,81	73,8	
		1	30	T/R Siro	13000	20,81	1,71	
15	15/01/2020	3	16	T/R	12000	15,20	12,18	94,29
		10	20	T/R	14000	16,99	33,89	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		35	30	T/R Reguler	16000	20,81	73,8	
		1	30	T/R Siro	13000	20,81	1,71	
16	16/01/2020	4	16	T/R	12000	15,20	16,24	94,29
		9	20	T/R	14000	16,99	30,5	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		34	30	T/R Reguler	16000	20,81	71,69	
		2	30	T/R Siro	13000	20,81	3,43	
17	17/01/2020	4	16	T/R	12000	15,20	16,24	92,57
		10	20	T/R	14000	16,99	33,89	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		31	30	T/R Reguler	16000	20,81	65,36	
		3	30	T/R Siro	13000	20,81	5,14	
18	18/01/2020	4	16	T/R	12000	15,20	16,24	92,57
		10	20	T/R	14000	16,99	33,89	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		31	30	T/R Reguler	16000	20,81	65,36	
		3	30	T/R Siro	13000	20,81	5,14	
19	19/01/2020	4	16	T/R	12000	15,20	16,24	92,57
		10	20	T/R	14000	16,99	33,89	
		6	26	T/R	15500	19,38	15,19	
		31	30	T/R Reguler	16000	20,81	65,36	
		3	30	T/R Siro	13000	20,81	5,14	
20	20/01/2020	4	16	T/R	12000	15,20	16,24	92,57
		10	20	T/R	14000	16,99	33,89	
		3	26	T/R	15500	19,38	7,6	
		3	28	T/R	16000	20,11	7,02	
		31	30	T/R Reguler	16000	20,81	65,36	
		3	30	T/R Siro	13000	20,81	5,14	
21	21/01/2020	4	16	T/R	13000	15,20	17,59	94,29
		10	20	T/R	14000	16,99	33,89	
		18	28	T/R	16000	20,11	42,09	
		20	30	T/R Reguler	16000	20,81	42,17	
		3	30	T/R Siro	13000	20,81	5,14	
22	22/01/2020	4	16	T/R	13000	15,20	17,59	94,29
		10	20	T/R	14000	16,99	33,89	
		18	28	T/R	16000	20,11	42,09	
		20	30	T/R Reguler	16000	20,81	42,17	
		3	30	T/R Siro	13000	20,81	5,14	

Sumber : Dokumen Pribadi Tahun 2020



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Fejar Bagus P
 NIM : 1801071
 Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
 Judul Laporan PKL : Pengamatan Efisiensi Produksi Benang T/R di Departemen Spinning
 di PT Sri Rejeki Isman
 Pembimbing : Hasna Khairunnisa, M.Sc

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	22/05 konsultasi kepik	
2	09/06 konsultasi pengambilan data	
3	06/06 konsultasi bab 1-3	
4	22/06 konsultasi bab 4	
5	30/06 konsultasi pasrah TA final dan PPT	
6	03/07 konsultasi narasuh TA final	
7	08/07 pengesahan TA	
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		

Surakarta, 08, 09, 2020
 Pembimbing,

(Hasna Khairunnisa)



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Fajar Bagus Prakoso

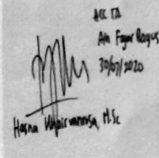
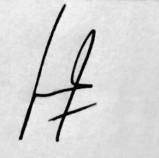
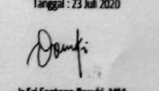
NIM : 1801071

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : **Pengamatan Efisiensi Produksi Benang T/R di Departemen Spinning III
PT Sri Rejeki Isman, Tbk**

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing	Hasna Khairunnisa, M.Sc.	30 Juli 2020	<p>ACC TA An Fajar Bagus 30/7/2020 Hasna Khairunnisa, M.Sc.</p> 
2	Ketua Penguji	Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T	30/7/2020	
3	Penguji	Sri Saptono Basuki	23 Juli 2020	<p>ACC TA Alias nama : Fajar Bagus Prakoso 1801071 Tanggal : 23 Juli 2020</p>  <p>Ir Sri Saptono Basuki, MM</p>



PT Sri Rejeki Isman Tbk

Integrated Vertical Textile Garment Company
Spinning - Weaving - Dyeing - Printing - Finishing - Garment



SURAT KETERANGAN

Nomor : 510/S.7/HC-SR/VII/2020

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Bagus Wiratama
Jabatan : Direktur Human Capital Sritex Grup

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa dari AK Tekstil Surakarta, yang tersebut di bawah ini :

NO	NAMA	NIM	NO	NAMA	NIM
1	Defi Puspita Ayu	1801032	8	Yusnanda Nur Bani Al Liffa	1801072
2	Rahmat Aji Santoso	1801033	9	Elsa Cendawati	1801073
3	Dafid Tri Mulyono	1801034	10	Niken Ayu Rahmawati	1801074
4	Nindia Puspitasari	1801035	11	Dhea Rizki Anindita	1801076
5	Sukhatsti Jhohan Mahmudha	1801037	12	Khoerul Fatah	1801077
6	Bayu Alfaisyah	1801038	13	Krisma Prayoga	1801078
7	Fajar Bagus Prakoso	1801071			

Telah melaksanakan Praktek Kerja Industri (PRAKERIN) di PT. Sri Rejeki Isman, Tbk, terhitung sejak 15 Juni sampai dengan 06 Juli 2020.

Demikian surat keterangan ini dibuat, untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sukoharjo, 06 Juli 2020

Bagus Wiratama
Dir. HC Sritex Grup

Tembusan : Arsip

CORPORATE & PRODUCTION COMPLEX :
Jl. KH. Samanhudi 68 Jetis, Sukoharjo 57511, Solo, Jawa Tengah, Indonesia
Telp. : (+62 - 271) 393 188 • Fax. : (+62 - 271) 393 488
E-mail : cnops@srtextex.co.id • Website : www.srtextex.co.id

JAKARTA :
The Energy Building II, 20 SCBD Lot 11A
Jl. Jend. Sudirman Kav. 52 - 53, Jakarta Selatan 12190, Indonesia
Telp. / Fax. : (+ 62 - 21) 2995 1619 / 2995 1621