

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya
Grain/6 Yard Drawing Breaker Lakshmi LD2 Proses TR 65/35 Ne 0,111**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MUHAMMAD RIDHO MAULANA

NIM. 1801060

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya
Grain/6 Yard Drawing Breaker Lakshmi LD2 Proses TR 65/35 Ne 0,111**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MUHAMMAD RIDHO MAULANA

NIM. 1801060

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN**

**Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya
*Grain/6 Yard Drawing Breaker Lakshmi LD2 Proses TR 65/35 Ne 0,111***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MUHAMMAD RIDHO MAULANA

NIM. 1801060

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Drs. Bambang Yulianto, MM.

Pembimbing II : Vallen Laudria Defrina W., S.AP.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik : Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya
Grain/6 Yard Drawing Breaker Lakshmi LD2 Proses TR 65/35 Ne 0,111

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

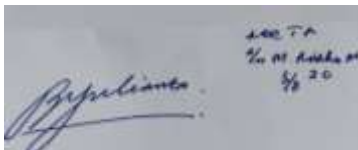
Oleh :

MUHAMMAD RIDHO MAULANA

NIM. 1801060

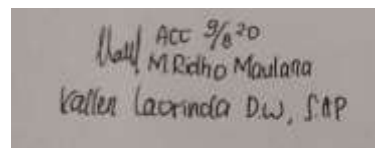
TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



(Drs. Bambang Yulianto, MM.)
NIP. 1196007101986011002

Pembimbing II



(Vallen Laudria D.W., S.AP.)
NIP. 199301272018012002

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

"Pengamatan dan Penanganan Tidak Standarnya Grain/6 Yard
Drawing Breaker Lakshmi LD2 Proses TR 65/35 Ne 0,111"
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

MUHAMMAD RIDHO MAULANA

NIM. 1801060

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

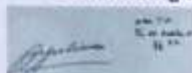
Pada tanggal :

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli
Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

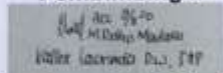
Ketua Penguji



(Drs. Bambang Yulianto, MM)
NIP. 196007101986011002

(Muas Turyono, S.Teks., M.M.)

Pembimbing II




(Vallen Laundry D.W., S.AP.)
NIP. 199301272018012002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang



(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Muhammad Ridho Maulana

NIM : 1801060

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 30 Juli 2020



(Muhammad Ridho Maulana)

NIM: 1801060

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Tuhan YME. Yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT. Excellence Qualities Yarn yang menjadi salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan Pendidikan jenjang Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta serta sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa angkatan selanjutnya. Kelak kedepannya dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum, namun apabila ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat bagi penulis guna penyempurnaan dimasa mendatang.

Serta ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan buku Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, diantaranya :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawam Ardi Subakdo, ST, MT. selaku Pembantu Direktur.
3. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Ibu Ridya Amerani Pra Lovian S.ST. selaku Wali Dosen Teknik Pembuatan Benang.
5. Bapak Drs. Bambang Yulianto, MM. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
6. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu sehingga penulis dapat menerapkan ilmu yang diberikan sebagai bekal penulisan laporan ini.
7. Bapak Ahmad Jamak, SE. selaku HRD PT. Excellence Qualities Yarn.
8. Ibu Ulya Cici Milana, S.Tr.T yang telah membimbing penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
9. Kedua orang tua serta adik saya yang selalu mendukung dan berdoa untuk kelancaran penulis dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.

10. Seluruh karyawan PT. Excellence Qualities Yarn yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
11. Tidak lupa teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
12. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Tugas Akhir.

Penulis berharap Tugas Akhir ini dapat memberikan manfaat bagi penulis dan para pembaca maupun pihak-pihak yang berkepentingan dengan penulisan Tugas Akhir ini.

Surakarta,30 Ju

penulis

(Muhamad Ridho Maulana)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.1.3 Luas Tanah dan Bangunan.....	5
2.1.4 Denah Perusahaan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.1 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.3.1 Permodalan	11
2.1.5 Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
2.4.1 Jumlah Karyawan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	19
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	20
3.2.3 Proses Produksi.....	23
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	26

3.3.1 Pemeliharaan Mesin	27
3.3.2 Perbaikan Mesin	29
3.4 Pengendalian Mutu	30
3.4.1 Raw Material.....	30
3.4.2 Proses	30
3.4.3 Produk	31
BAB IV DISKUSI.....	32
4.1 Latar Belakang	32
4.2 Identifikasi Masalah.....	33
4.3 Batasan masalah.....	33
4.4 Dasar Teori	33
4.5 Prinsip Kerja Proses <i>Drawing</i>	34
4.6 Pembahasan.....	38
Bab V Penutup	44
5.1.....	Kesimpulan
44	
5.2.....	Saran
44	
DAFTAR PUSTAKA.....	45
LAMPIRAN	46

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Karyawan PT Excellence Qualities Yarn 2020	12
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan Berdasarkan Kualifikasi Jenis Kelamin	12
Tabel 2. 3 Jumlah Karyawan Berdasarkan Kualifikasi Pendidikan	13
Tabel 2. 4 Jadwal <i>Shift</i> PT Excellence Qualities Yarn	14
Tabel 3. 1 Perencanaan Produksi	16
Tabel 3. 2 Jenis dan Tipe Mesin Unit 2	21
Tabel 3. 3 Jenis dan Jadwal Perawatan Mesin	28
Tabel 4. 1 Hasil pengujian grain mesin <i>drawing breaker</i>	38
Tabel 4. 2 Hasil pengujian grain mesin <i>drawing breaker</i>	39
Tabel 4. 3 Standar Pengujian Grain <i>Roving</i> Proses TR 65/35	39
Tabel 4. 4 Standar Pengujian Grain <i>Sliver Drawing</i> Proses TR 65/35	42
Tabel 4. 5 Hasil uji grain setelah adjust.....	42
Tabel 4. 6 Tabel perbandingan hasil tes grain	43

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Excellence Qualities Yarn.....	3
Gambar 2. 2 Lokasi PT Excellence Qualities Yarn.....	4
Gambar 2. 3 Denah Perusahaan.....	5
Gambar 2. 4 Pemasaran PT Excellence Qualities Yarn	11
Gambar 3. 1Tata Letak (<i>Lay Out</i>) Produksi Unit 2.....	22
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi PT Excellence Qualities Yarn	23
Gambar 4. 1 Alur proses <i>drafting</i> oleh <i>top roll</i>	34
Gambar 4. 2 Alur proses <i>drafting</i> oleh <i>top rol</i>	36
Gambar 4. 3 Fish Bone	40
Gambar 4. 4 Gambar grafik sebelum dan sesudah setelah <i>weighting arm</i> disetting.....	43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Baut Arm.....	46
Lampiran 2 Buku Hasil Uji Grain <i>Drawing Breaker</i> TR	46
Lampiran 3 <i>Dyil Gauge</i>	46