

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT TYFOUNTEX INDONESIA

**Kasus Praktik: Pengamatan Terhadap Pengujian di Mesin
Sherley untuk *Sliver* Mesin *Carding***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ARJUN ANUGRAH ILAAHI

NIM. 1801039



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT TYFOUNTEX INDONESIA

Kasus Praktik: Pengamatan Terhadap Pengujian di Mesin
Sherley untuk *Sliver* Mesin *Carding*

Oleh:

ARJUN ANUGRAH ILAAHI

NIM. 1801039

Pembimbing I: Mokh Afifuddin, ST., MT.

Pembimbing II: Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT TYFOUNTEX INDONESIA

**Kasus Praktik: Pengamatan Terhadap Pengujian di Mesin
Sherley untuk *Sliver* Mesin *Carding***

Oleh:

ARJUN ANUGRAH ILAAHI

NIM. 1801039

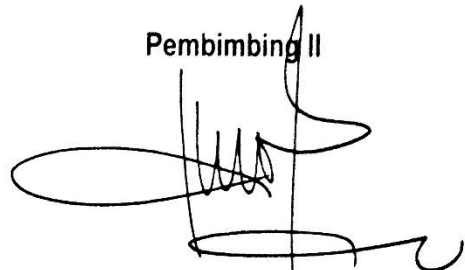
Pembimbing I



(Mokh Afifuddin, ST., MT.)

NIP.198706252015021001

Pembimbing II



(Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.)

NIP.199304232018011001

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI

TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

LEMBAR PENGESAHAN

**“Pengamatan Terhadap Pengujian di Mesin Sherley untuk
Sliver Mesin Carding”**

DI PT TYFOUNTEX INDONESIA

Yang dipersiapkan dan disusun oleh:

ARJUN ANUGRAH ILAAHI

NIM.1801039

Telah dipertahankan dan di depan dewan penguji

Pada tanggal: 13 Juli 2020

**Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan
Ahli Muda Diploma II (D-II) Pada**

Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I


(Mokh. Afifuddin, ST., MT.)

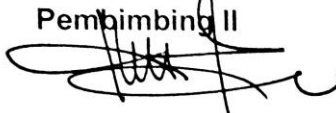
NIP.198706252015021001

Ketua Penguji


(Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.)

NIP.199001192019012001

Pembimbing II


Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.

NIP.199304232018011001

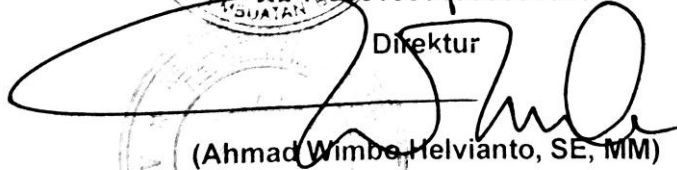
Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Benang


(Hamdan S. Bintang, ST., MT.)

NIP.196510061990031005

Direktur


(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM)

NIP.197211042001121001



PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Arjun Anugrah Ilaahi

NIM : 1801039

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil kerja saya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa Laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apabila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 27 Juli 2020

(ARJUN ANUGRAH ILAAHI)

NIM: 1801039

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas anugrah dan karunia Allah SWT Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, yang telah melimpahkan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan praktik kerja lapangan dengan baik.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun untuk memenuhi syarat-syarat mencapai Gelar Ahli Muda pada program Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penulisan laporan ini, penulis banyak mendapat dorongan dan bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa.
2. Orang tua yang selalu memberi dorongan dan Doa kepada saya.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST , MT. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Mokh Afifuddin, S.T, M.T selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan yang selalu membantu dan membimbing dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini.
6. Segenap Dosen dan Instruktur Pembuatan Benang, khususnya Dosen yang telah membekali ilmu pengetahuan kepada penulis.
7. Bapak Agus D.A.B selaku kepala bagian di unit *Spinning* yang memberikan bimbingan selama Praktik Kerja Lapangan.
8. Seluruh karyawan dan staff PT Tyfountex yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
9. Teman-teman Diploma 2 Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta Angkatan 2020.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan ini, hal ini karena keterbatasan kemampuan penulis. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan bagi pembaca pada umumnya.

Surakarta, 08 Juli 2020

Penyusun

ARJUN ANUGRAH ILAAHI

NIM 1801039

DAFTAR ISI

SURAT PERNYATAAN	i
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
RINGKASAN	1
BAB I PENDAHULUAN	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1. Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.3. Bentuk Struktur Organisasi	4
2.3.1. Uraian Tugas	5
2.4. Permodalan dan Pemasaran	8
2.5. Ketenagakerjaan	8
2.5.1. Jumlah Karyawan dan Tingkat Pendidikan	9
2.5.2. Distribusi Tenaga Kerja di bagian Produksi	9
2.5.2. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.5.3. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1. Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.1.2. Perencanaan Produksi	15
3.1.3. Pengendalian Produksi	16
3.2. Produksi	17
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi	17

3.2.2. Alur Proses Produksi	21
3.2.3. Sarana Penunjang Produksi	22
3.2.4. Pemeliharaan Mesin.....	23
3.3. Pengendalian Mutu	25
3.3.1. <i>Raw Material</i>	25
3.3.2. Proses.....	25
3.3.3. Produk.....	25
BAB IV DISKUSI.....	25
4.1. LATAR BELAKANG	26
4.2. IDENTIFIKASI MASALAH.....	26
4.3. PEMBAHASAN.....	27
BAB V PENUTUP	31
5.1. KESIMPULAN.....	31
5.2. SARAN	31
DAFTAR PUSTAKA.....	32

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Struktur Organisasi PT Tyfountex.....	5
Gambar 3.1. Alur Proses Pembuatan Benang	13
Gambar 3.2. Tata Letak Mesin Area P1	20
Gambar 4.1. <i>Fishbone</i>	27

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Jumlah Karyawan <i>Spinning</i> dan <i>Weaving</i> PT Tyfountex	9
Tabel 2.2. Jam Kerja Non- <i>Shift</i>	10
Tabel 2.3. Jaminan kerja dan Kesejahteraan Karyawan	12
Tabel 3.1. Jenis dan Jumlah Produksi	18
Tabel 3.2. <i>Service</i> Harian Mesin <i>Carding</i>	23
Tabel 4.1. Hasil Pengujian Sherley	27
Tabel 4.2. <i>Setting</i> Jarak pada Mesin <i>Carding</i>	28

RINGKASAN

PT Tyfountex merupakan perusahaan tekstil yang berdiri sejak tahun 1973 yang bergerak dari proses produksi *spinning*, *weaving*, *finishing*, *dyeing* serta garmen. Praktik kerja lapangan ini dilakukan di unit *Spinning* PT Tyfountex selama dua bulan yang bertujuan sebagai syarat untuk memenuhi kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (D-II). Adapun alur proses *spinning*/pembuatan benang antara lain: material kapas masuk mesin *blowing*, disuapkan ke mesin *carding*, lalu diadakan peregangan di mesin (*drawing*, *speed frame*, dan *ring spinning*), kemudian digulung di mesin *winding* selanjutnya masuk bagian pengepakan (*packing*). Untuk menghasilkan benang kualitas baik maka perlu perencanaan produksi, pengendalian produksi, pengendalian mutu serta perawatan mesin. Selama Praktik Kerja Lapangan telah menemukan berbagai masalah yang terjadi di proses *carding*, salah satunya Pengujian Sherley. Dalam pengujian ini PT Tyfountex menggunakan mesin Sherley, pada hasil Pengujian Sherley ditemukan *trash* tinggi pada mesin *carding*. Berdasarkan penelitian yang dilakukan saat praktik kerja lapangan dapat disimpulkan bahwa banyak faktor yang mempengaruhi tingginya *trash* di mesin *carding* antara lain: kebersihan kurang, *setting grid* dan *setting top flate silinder*, penanganan lap tidak sesuai dan bahan baku yang jelek.