

## DAFTAR PUSTAKA

- Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan.* (2018). Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
- Cholis, N. (2019). *Perbaikan Neps dan Trash Sliver Polyester Di Mesin Carding dengan Pergantian Speed Top Flat ditinjau dari Alat Uji NATI Mesdan Keisokky.* Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.
- Iskandar, S. S. (2015). *Pengoperasian Mesin Carding.* Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Laporan Tahunan (Annual Report) 2019.* (2019). Sukoharjo: PT Sri Rejeki Isman Tbk.
- Makalah PT SRITEX.* (2016, MEI 15). Retrieved from ELFRI: <http://www.elfriblog.site>
- Penyetelan Dan Perawatan Pada Mesin Carding.* (2015). Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Perencanaan Produksi Tekstil.* (2015). Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Serat Tekstil.* (2015). Jakarta: Pusat Pendidikan Dan Pelatihan Industri Kementerian Perindustrian Republik Indonesia.
- Veryanto, D. E. (2018). *Pengamatan Jarak Setting Gauge Antara Top Flat Dengan Cylinder Terhadap Kualitas Nep dan Ketidakrataan (U%) Sliver di Mesin Carding Rieter Type C50.* Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta.

## LAMPIRAN



Lampiran 1 *Wire Top Flat*



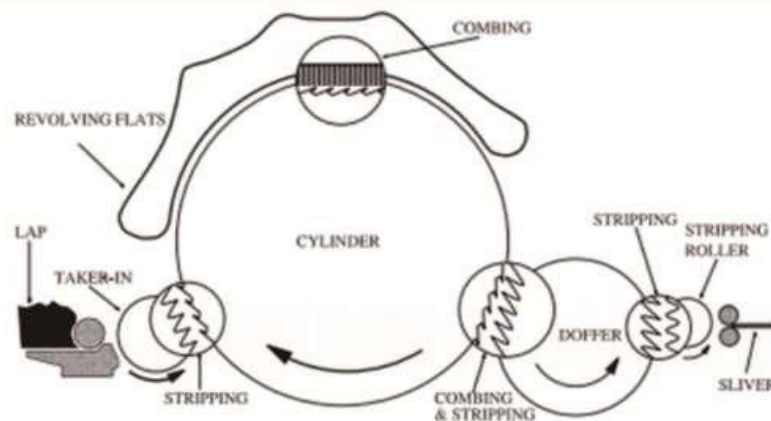
Lampiran 2 *Wire Top Flat*



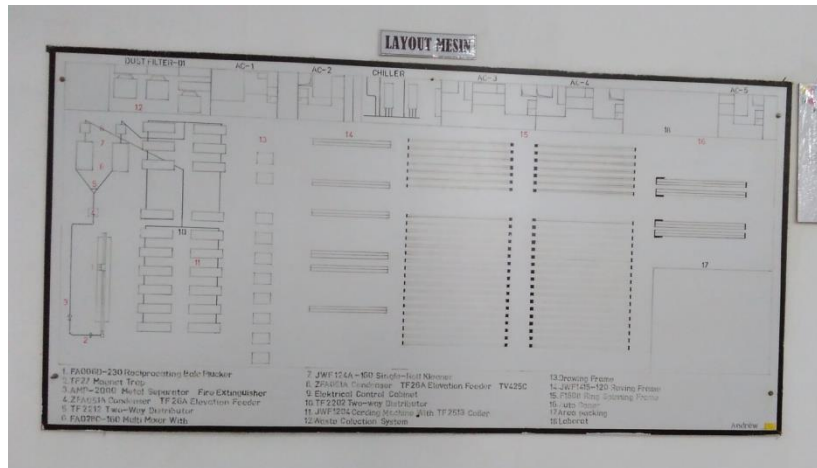
Lampiran 3 *Setting Jarak Antara Top Flat Dengan Cylinder*



Lampiran 4 *Alat Setting Jarak Antara Top Flat Dengan Cylinder*



Lampiran 5 *Skema Proses Mesin Carding*



Lampiran 6 Layout dan Data Mesin Departemen Pemintalan V



Lampiran 7 Grinding Wire Cylinder



Lampiran 8 Grinding Wire Top Flat



**AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
 Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126  
 Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



<b>FORMULIR</b>	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

**LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Sukhatsti Johohan Mahmudha

NIM : 1801037

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengaruh *setting* jarak antara *top flat* dengan *cylinder* terhadap jumlah *neps sliver carding* di Mesin *Carding Merk Jing Wei Type 1204*

Telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1.	Pembimbing	Ahmad Darmawi, ST., M.Eng.	24 Juli 2020	
2.	Ketua Penguji	Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M	23 Juli 2020	 Acc TA an: SUKHATSTI J.M. TK: 23.07.2020 Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M NIM. 19991035 19103 1004
3.	Penguji	Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.	23 Juli 2020	



Kementerian  
Perindustrian  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Nama Mahasiswa : SUKHATSTI JHOHAN MAHMUDHA  
NIM : 1801037  
Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG  
Judul Laporan PKL : Pengaruh setting jarak antara top flat dengan cylinder terhadap jumlah neps siver carding di Mesin Carding Merk Jing Wei Type 1204  
Pembimbing : Ahmad Darmawi, ST., M.Eng.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	- Pembent: tata tulis	
2	Kata pengantar Disarankan dgn	
3	Beau diharapkan.	
4		
5	- Perencanaan produksi berkaitan	
6	dengan Rumus dibuat penjelasan	
7	singkat	
8		
9	- Pembahasan disuarikan dengan	
10	tema yang singkat	
11		
12	- Tujuan & kesimpulan	
13	harus sesuai dan terjawab	
14		
15		
16		

Surakarta, 06 / 07 / 2020  
Pembimbing,

(Ahmad Darmawi, ST., M.Eng.)



*PT Sri Rejeki Isman Tbk*

**Integrated Vertical Textile Garment Company**  
Spinning • Weaving • Dyeing • Printing • Finishing • Garment



## **SURAT KETERANGAN**

Nomor : 510/5.7/HC-SR/VII/2020

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Bagus Wiratama  
Jabatan : Direktur Human Capital Sritex Grup

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa dari AK Tekstil Surakarta, yang tersebut di bawah ini :

NO	NAMA	NIM	NO	NAMA	NIM
1	Defi Puspita Ayu	1801032	8	Yuasnanda Nur Bani Al Liffa	1801072
2	Rahmat Aji Santoso	1801033	9	Elisa Cendawati	1801073
3	Dafid Tri Mulyono	1801034	10	Niken Ayu Rahmawati	1801074
4	Nindia Puspitasari	1801035	11	Dhea Rizki Anindita	1801076
5	Sukhatsti Jhohan Mahmudha	1801037	12	Khoerul Fatah	1801077
6	Bayu Alfaisyah	1801038	13	Krisma Prayoga	1801078
7	Fajar Bagus Prakoso	1801071			

Telah melaksanakan Praktek Kerja Industri (PRAKERIN) di PT. Sri Rejeki Isman, Tbk, terhitung sejak 15 Juni sampai dengan 06 Juli 2020.

Demikian surat keterangan ini dibuat, untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sukoharjo, 06 Juli 2020

**Bagus Waratama**  
Dir. HC Sritex Grup

Tembusan : Arsip

**CORPORATE & PRODUCTION COMPLEX :**  
Jl. KH. Samanhudi 88 Jetis, Sukoharjo 57511, Solo, Jawa Tengah, Indonesia  
Telp. : (+62 - 271) 593 188 • Fax. : (+62 - 271) 593 488  
E-mail : cmo@sritex.co.id • Website : www.sritex.co.id

**JAKARTA :**  
The Energy Building Lt. 20 SCBD Lot 11A  
Jl. Jend. Sudirman Kav. 52 - 53, Jakarta Selatan 12190, Indonesia  
Telp. / Fax. : (+ 62 - 21) 2995 1619 / 2995 1621

Screenshot Whatsapp bukti revisi laporan telah disetujui oleh:  
Bapak Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.

