

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. (2017). Duta Garuda/5R. Retrieved from Duta Garuda:<http://www.dutagaruda.com/read/5R> (diakses tanggal 26 Juni 2020)
- Anonim. (2020). Sejarah Kami. Retrieved from PT Sri Rejeki Isman Tbk:<https://www.sritex.co.id/> (diakses tanggal 26 Juni 2020)
- Bayu. (2020). Efisiensi Produksi. Retrieved from Blog CV Carmel Hill Machinery:<https://blog.mesin77.com/efisiensi-produksi/> (diakses tanggal 17 Juni 2020)
- Dhiba, F. (2018). Tugas Akhir Kasus Praktik Permasalahan dan Penyelesaian Penurunan Antihan Terhadap Benang Ne 30S di Mesin Ring Spinning. Surakarta: AK-Tekstil.
- J-Min. (2017). Pemintalan. Retrieved from Jala Kapas:<http://www.jalakapas.com/?cat=5> (diakses tanggal 26 Juni 2020)
- Makki, A. I. (2016). Modul Perencanaan Produksi Tekstil. Jakarta: AK-Tekstil.

LAMPIRAN

Item Barang	1	2	3	4	5	6	7	8
25 Ry (051034)	4.375	4.375	4.500	8.875	4.375	13.250	4.5	35.000
25 Ry (051035)								
80 Ry (051034)	15.375	15.375	16.750	32.125	16.625	48.750	16	64.750
30 Ry (051035)								
60 Ry (051034)	3.375	3.375	3.250	6.625	3.375	10.000	3.125	13.125
60 Ry (051035)								
30 Ry Pallet (051034) W2	19.550	19.550	18.930	36.480	19.150	57.630	18.72	76.350
30 Ry Pallet (051035) W2								
30 Ry Pallet (051034) W4	19.140	19.140	18.880	38.020	17.600	55.620	17.11	72.730
30 Ry Pallet (051035) W4								
25 Ry Pallet (051034) W2	3.790	3.790	3.670	7.460	3.750	11.210	3.84	15.050
25 Ry Pallet (051035) W2								
25 Ry Pallet (051034) W4	5.720	5.720	6.190	11.910	6.750	18.660	7.12	25.780
25 Ry Pallet (051035) W4								
Target	71.325	71.325	72.170	143.495	71.625	215.120	70.415	285.535
Loss/Gain	74.0000		168.0000		222.0000		296.0000	68.220
Eff	-2.6750		-4.5050		-6.8800		-10.4650	333.755
Rata2/per hari	0.9639		0.9696		0.9690		0.9646	60.670
	71.8250		71.7475		71.7067		71.3838	69.220
								333.755
								60.670
								414.425
								63.185
								477.610
								69.940
								547.550
								592.0000
								-16.2450
								-29.5750
								-40.3900
								0.9334
								0.9220
								68.0708
								68.2300
								68.4438

RF 1+4g Stop
RN off : -

Lampiran 1. Hasil pencapaian produksi Departemen Pemintalan 5



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Rahmat Aji Santoso

NIM : 1801033

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : PERMURNAN PENCARAIAN PRODUKSI DI DEPARTEMEN.....
PEMINTAHAN S. PT. SRI REJEKI ISMAH TBK.....

Pembimbing : Muas Turyono, S.Teks., M.M.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi pemilihan tema tugas akhir (online)	✓
2	Konsultasi judul tugas akhir - (online)	✓
3	Konsultasi dan bimbingan bab 1-3	✓
4	Konsultasi dan bimbingan bab 1-5	✓
5	Revisi dan bimbingan bab 1-5 (online)	✓
6	Revisi dan bimbingan bab 1-5 (online)	✓
7	Revisi akhir, konsultasi sidang dan pengetahuan	✓
8	Pembuatan PPT sidang.	✓
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		

Surakarta, 4 Juli 2020
Pembimbing,

(Muas Turyono, S.Teks., M.M)

FORMULIR	Kode Dokumen	Tanggal Terbit
	Revisi	Halaman

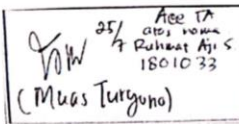
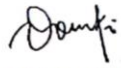
LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari :

Nama : Rahmat Aji Santoso
 NIM : 1801033
 Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
 Judul Laporan PKL : Pengamatan Penurunan Pencapaian Produksi di Departemen Pemintalan 5 PT Sri Rejeki Isman, Tbk.

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Penguji & Pembimbing	Muas Turyono, S.teks.,M.M.	Senin, 20 Juli 2020	 ACC TA Atas nama : Rahmat Aji Santoso 1801033 Tanggal : 22 Juli 2020
2	Ketua Penguji	Ir. Sri Saptono Basuki, M.M.	Selasa, 21 Juli 2020	 Ir Sri Saptono Basuki, MM