

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA PUTRA SANTOSA**

Kasus Praktik :

**Pengamatan Pada Faktor-Faktor Penyebab Kecelakaan
Kerja dan Penyakit Akibat kerja**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh

DAFA HANAFI ALIFIAN FAHREZI

NIM. 1801028

Program Studi: Teknik Pembuatan Benang



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT KUSUMA PUTRA SANTOSA

Kasus Praktik :

**Pengamatan Pada Faktor-Faktor Penyebab Kecelakaan
Kerja dan Penyakit Akibat kerja**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh

DAFA HANAFI ALIFIAN FAHREZI

NIM. 1801028

Program Studi: Teknik Pembuatan Benang



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA PUTRA SANTOSA**

Kasus Praktik :


**Pengamatan Pada Faktor-Faktor Penyebab Kecelakaan Kerja dan
Penyakit Akibat kerja**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri
Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

**DAFA HANAFI ALIFIAN FAHREZI
NIM. 1801028
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

Pembimbing I



**(Dedy Harianto, ST., MT)
NIP. 198207242009111001**

Pembimbing II

**(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

"Pengamatan Pada Faktor – Faktor Penyebab Kecelakaan Kerja dan Penyakit Akibat kerja "

DI PT KUSUMAPUTRA SANTOSA

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

DAFA HANAFA ALIFIAN FAHREZI

NIM. 1801028

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal : Kamis, 16 Juli 2020

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli Muda Diploma II (D II) pada

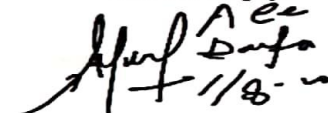
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I



(Dedy Harianto, ST., MT)
NIP. 198207242009111001

Ketua Penguji



(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005

Pembimbing II

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001

**Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang**

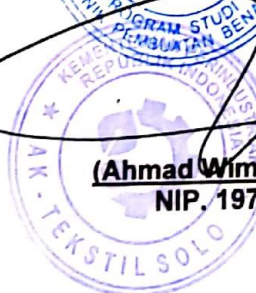


(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)
NIP. 196510061990031005

Direktur



(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)
NIP. 197211042001121001



KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Tuhan YME. Yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI semester IV tahun 2019/2020 Program Studi D2 TEKNIK PEMBUATAN BENANG dengan lancar dan tanpa halangan suatu apapun.

Keberhasilan penulis dalam menyelesaikan Laporan ini tidaklah semata-mata oleh kemampuan diri sendiri, melainkan banyak pihak yang mendukung dan membantu penulis untuk menyelesaikan Laporan ini. Segenap Terima kasih penulis sampaikan kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini tanpa halangan suatu apapun.
2. Kedua Orang Tua penulis yang selalu memberikan dukungan baik doa dan finansial.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM selaku Direktur AK-Tekstile Surakarta.
4. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T, M.M selaku Ketua Program Studi D2 Teknik Pembuatan Benang.
5. Ibu Vallen laurinda Defrina Widyawan S.AP. selaku dosen pembimbing dalam pembuatan Tugas Akhir ini.
6. Presiden Direktur PT.KUSUMAPUTRA SANTOSA yang telah menyediakan tempat guna menyelesaikan Tugas PRAKTEK KERJA INDUSTRI.
7. Bapak/Ibu Dosen Pengajar yang telah memberikan pembekalan dan materi kuliah selama di kelas.
8. Bapak/Ibu selaku Pembimbing Praktek Kerja Industri PT.KUSUMAPUTRA SANTOSA.
9. Serta semua pihak yang telah membantu menyelesaikan laporan Praktek Kerja Industri yang tidak bisa penulis sebut satu per satu, untuk itu penulis ucapkan banyak terima kasih.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih terdapat kekurangan, untuk itu penulis mohon maaf yang sebesar-besarnya, dan penulis juga menerima dengan senang hati bila ada kritik dan saran yang membangun dari semua pihak. Dengan demikian penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Surakarta,21 Februari 2020
Penulis,

Dafa Hanafi A.F.
NIM. 1801028

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
RINGKASAN	x
BAB I PENDAHULUAN	1
2.1 Sejarah dan perkembangan perusahaan.....	2
2.1.1 Lokasi Perusahaan.....	3
2.1.2 Maksud dan Tujuan Pendirian Perusahaan.....	4
2.1.3 Visi Misi dan Sasaran Perusahaan.....	4
2.2 Stuktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.3.1 Permodalan.....	9
2.3.2 Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	20
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi	22
3.2 Produksi.....	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	23
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi Mesin <i>Speedframe</i>	25
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	27

3.3.1	Pemeliharaan Mesin	28
3.3.2	Perbaikan Mesin	29
3.4	Pengendalian Mutu	29
3.4.1	<i>Raw Material</i>	29
3.4.2	Proses.....	30
3.4.3	Produk	30
BAB IV	DISKUSI	32
4.1	Latar Belakang.....	32
4.2	Identifikasi masalah.....	32
4.3	Pembahasan	32
BAB V	PENUTUP.....	44
5.1	Kesimpulan	44
5.2	Saran	44
DAFTAR	PUSTAKA	45
LAMPIRAN	46

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja berdasarkan pendidikan	11
Tabel 3.1 Latihan <i>Spin Plan</i>	20
Tabel 4.1 Intensitas suara	35
Tabel 4.2 warna dan simbol tanda keselamatan	39
Tabel 4.3 Contoh penggunaan warna dan simbol	39
Tabel 4.4 Resiko umum setiap mesin	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Denah lokasi PT Kusumaputra Santosa	4
Gambar 2 2 Struktur Organisasi	6
Gambar 3 1 <i>Lay out</i> mesin	24
Gambar 3 2 Alur <i>Ring Spinning</i>	25
Gambar 4 1 <i>Fishbone</i>	33
Gambar 4 2 Penggunaan <i>Earplug</i>	35

RINGKASAN

PT Kusumaputra Santosa (PT KPS) merupakan salah satu dari perusahaan tekstil yang ada di daerah kota Karanganyar. Bertempat di Jl. Raya Tawangmangu km9,4, Karanganyar, Jawa Tengah, didirikan pada tahun 1982. Hasil produksi PT KPS ini adalah benang. Untuk membuat benang PT KPS membutuhkan bebrbagai jenis mesin seperti *Blowing, Carding, Drawing, Simplex, Ring Spinning* dan *Winding*. Setiap mesin memiki bentuk fungsi dan karakteristik yang berbeda – beda sehingga cara pengoperasian dan standart kemanannya pun memiliki perbedaan, perbedaa tersebut membuat masing masing mesin memiliki resiko yang berbeda- beda untuk menjadi faktor terjadinya Kecelakaan kerja dan Penyakit akibat kerja. Untuk menghidari kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja setiap individu diwajibkan memahami faktor – faktor yang bisa menjadi penyebab kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerja .Dengan terhidarnya setiap individu dari kecelakaan kerja dan penyakit akibat kerjapada proses produksi diharapkan dapat memperlancar proses produksi sehingga faktor faktor penghambat pross produksi dapat berkurang dan efisiensi produksi bisa naik.