

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PTKUSUMAPUTRA SANTOSA

**Kasus Praktik Pengamatan Penyebab Tumpuhnya
Stasionary Flat Lacker In dan *Stasionary Flat Doffer* pada
Mesin *Carding Trutzschler***

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh

ANDI PRASTYO

NIM. 1801027



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMAPUTRA SANTOSA

**Kasus Praktik :Kasus Praktik Kasus Praktik Pengamatan Penyebab
Tumpulnya Stasionary Flat Lacker In dan Stasionary Flat Doffer pada
Mesin Carding Trutzschler**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANDI PRASTYO

NIM. 1801027

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Drs.Bambang YulintoM.M

Pembimbing II : Valllen Laurinda,S.Ap

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI

TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2020

LEMBAR PENGESAHAN

**“Pengamatan Penyebab Tumpulnya *StasionaryFlat Lacker In* dan
StasionaryFlat Doffer pada Mesin *CardingTrutzschler*”
DI PTKUSUMAPUTRA SATOSA**

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

ANDI PRASTYO

NIM. 1801027


Telah dipertahankan di depan dewan penguji

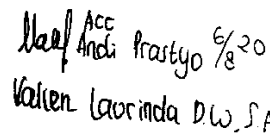
Pada tanggal :

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli
Muda Diploma II (D II) pada
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

Pembimbing II


ACE TA
1/2 Andi
5/8 '20


ACE
Andi Prastyo 6/8 '20
Vallen Laurinda D.W. S.AP

(Drs. Bambang Yulinto M.M)

Vallien Laurinda, S.Ap)
NIP.199301272018012001

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2020

LEMBAR PENGESAHAN

“Kasus Praktik Kasus Praktik Pengamatan Penyebab Tumpulnya
Stasionary Flat Lacker In dan Stasionary Flat Doffer pada Mesin
Carding Trutzschler”

DI PT KUSUMAHADI SANTOSA

Yang dipersiapkan dan disusun oleh :

ANDI PRASTYO

NIM. 1801027

Telah dipertahankan di depan dewan penguji

Pada tanggal :

Dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Ahli

Muda Diploma II (D II) pada

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Pembimbing I

Ketua Penguji

*Repulianto. Acc TA
1/8 Andi
5/8*

(Drs. Bambang Yulianto M.M.)

(Mokh. Afifuddin, ST., MT.)

Pembimbing II

*Acc
Andi Prastyo 6/8
Valen Laurinda D.W. S.AP*

(Valen Laurinda, S.Ap)

NIP. 199301272018012001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

(Hamdan S. Bintang, ST., MM.)

NIP. 196510061990031005

Direktur

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM.)

NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Dengan mengucap segala puji dan syukur, penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Kerja Praktik. Adapun maksud dari Kerja Praktik ini adalah untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan yang di lakukan di PT Kusumaputra Santosa.

Dalam penulisan Laporan Kerja Praktik ini penulis mendapat bantuan dari berbagai pihak, maka dengan terlaksananya penyusunan Laporan Kerja Praktik ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat hidayah-Nya sehingga dapat menyelesaikan laporan praktik industri ini dengan baik dan kedua orang tua dan keluarga selaku pemberi motivasi dan dorongan serta doa. Serta apresiasi dan ucapan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan Laporan PKL ini, diantaranya:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST., MT. selaku dosen Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S. Bintang ST. MM. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Ibu Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST selaku dosen pembimbing yang telah membimbing dan memberikan saran serta masukan dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
5. Bapak dan Ibu Dosen Politeknik STTT Bandung beserta para dosen yang telah berperan aktif dalam proses penyelenggaraan pendidikan di Akademi Komunitas.
6. Bapak Herry Djatmiko, selaku Factory Manager Spinning PT. Kusumaputra Santosa.
7. Ibu Sri Wahyuni, selaku Kepala Seksi ADM & PPC PT. Kusumaputra Santosa.
8. Bapak Rajimin, selaku Kepala Seksi Maintenance PT. Kusumaputra Santosa.

9. Bapak Sugiyanto, selaku Kepala Seksi Produksi PT. Kusumaputra Santosa.
10. Bapak Ngatman, selaku Kepala Subseksi QC, PC & RND PT. Kusumaputra Santosa.
11. Teman-teman kelas Teknik Pembuatan Benang yang turut membantu dalam penyusunan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
12. Semua pihak yang belum penulis sebutkan satu persatu yang juga ikut membantu dalam penyusunan Laporan PKL.

Laporan PKL merupakan mata kuliah yang harus ditempuh oleh mahasiswa program DII Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta pada setiap akhir semester. Penulisan laporan PKL merupakan pertanggungjawaban dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan bagi mahasiswa program DII Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang dilaksanakan di industri tekstil.

Laporan PKL ini ditulis sebagai acuan atau referensi untuk adik tingkat atau mahasiswa angkatan selanjutnya, kelak kedepannya dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum, namun apabila ada kritik dan saran dari berbagai pihak akan sangat bermanfaat guna penyempurnaan dimasa mendatang, semoga buku ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca.

Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan penulis menyadari masih terdapat kekurangan karena terbatasnya kemampuan dan pengetahuan. Oleh karena itu penulis sangat mengharapkan saran dan kritik demi kesempurnaan Laporan Kerja Praktik ini.

Surakarta, July 2020

Penulis

Andi Prastyo

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR.....	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk dan Tingkat Pendidikan	6
2.2.2 Uraian Tugas.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	15
1.1.1 Perencanaan Produksi	25
3.2 Produksi	25
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	26
3.2.3 Proses Produksi	27

3.2.4	Sarana Penunjang Produksi	27
3.3	Pemeliharaan dan Perbaikan	28
3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	29
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	36
3.4	Pengendalian Mutu.....	36
3.4.1	Raw Material	36
3.4.2	Proses	37
6.4.3	Produk.....	37
BAB IV	DISKUSI	37
4.1	Latar Belakang.....	39
4.2	Tujuan.....	40
4.3	Identifikasi Masalah.....	39
4.3	Pembahasan	40
BAB V	PENUTUP	42
5.1	Kesimpulan	42
5.2	Saran	42
DAFTAR PUSTAKA.....		43

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Penggunaan Tanah di PT Kusumaputra Santosa	5
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan	10

DAFTAR GAMBAR

<i>Gambar 2. 1 Struktur Organisasi</i>	7
<i>Gambar 3. 1 Proses Produksi Pemintalan Benang</i>	14
<i>Gambar 3. 2 splinplan perencanaan produksi</i>	16
<i>Gambar 3. 3 Mesin Blowing</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 3. 4 Mesin Carding</i>	25
<i>Gambar 3. 5 Mesin Drawing</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 3. 6 Mesin Simplex</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 3. 7 Mesin Ring Spinning</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 3. 8 Mesin Winding</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 3. 9 Layout Mesin</i>	26
<i>Gambar 4. 1 Stasionary pada mesin carding</i>	41
<i>Gambar 4. 2 Flexible Wire Clothing</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 4. 3Metalic Wire Clothing</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 4. 4 Gerakan Carding Action</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 4. 5 Gerakan Striping Action</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 4. 6 Cylinder</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 4. 7 Diagram fishbone</i>	Error! Bookmark not defined.
<i>Gambar 4. 8 jadwal SOP industri</i>	Error! Bookmark not defined.

DAFTARLAMPIRAN

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu persyaratan kelulusan program DII di AK TEKSTIL SOLO. Pelaksanaan PKL dilakukan di PT Kusumaputra Santosa. PT Kusumaputra Santosa yang berada di Jl. Raya Jaten Km 9,4 Jaten, Karanganyar, Jawa Tengah adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang produksi benang dengan bahan baku cotton dan rayon. Untuk memenuhi permintaan dan kepuasan pelanggannya, perusahaan selalu berusaha menjaga kualitas dan mengirim tepat waktu. Alur proses pembuatan benang *Cotton Ne₁30* sebagai berikut: Bahan baku kapas yang diurai, di campur di mesin *Blowing*, serat kapas disuapkan oleh mesin *Chute Feed* ke mesin *Carding*, *Sliver* hasil mesin *Carding* diproses pada mesin *Drawing*, *Sliver* dari mesin *Drawing* selanjutnya diproses pada mesin *Simplex*, *roving* hasil dari mesin *Simplex* masuk ke mesin *Ring Spinning*, benang hasil dari mesin *Ring Spinning* yang berbentuk *cop* lalu diteruskan ke mesin *Winding*, hasil dari mesin *Winding* benang dalam bentuk *cones* masuk ke ruang *ultra violet* untuk dicek apakah ada yang belang atau tidak sebelum dibawa ke ruang *packing*. Untuk menghasilkan benang kualitas baik maka perlu perencanaan produksi, pengendalian produksi. Pada tugas akhir ini, pembahasan akan di fokuskan pada mesin *carding* tentang penyebab tumpulnya *Stasionary Flat Doffer* dan *Stasionary Flat Lacker In*. Diketahui bahwa tumpulnya *Stasionary Flat Doffer* dan *Stasionary Flat Lacker In* mengakibatkan buruknya kualitas *sliver* yang dihasilkan, oleh sebab itu perlu dicarinya penyebab dan solusi agar mesin *carding* dapat berfungsi dengan baik. Pengamatan ini telah menghasilkan bahwa tumpulnya *Stasionary Flat Doffer* dan *Stasionary Flat Lacker In* diakibatkan oleh material yang menggumpal atau lengket, jarak penyetulan yang tidak sesuai dan usia dari *stasionary* itu sendiri.