

DAFTAR PUSTAKA

- [1] [2] [3] [4] Anonim. 2018. *Praktik Kerja Lapangan* . Buku Pedoman. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kementerian Perindustrian, Jakarta
- Iskandar, Syarif. 2015. *Pengoperasian Mesin Open-End Spinning*. Modul pembelajaran Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Anonim. 2015. *Pengendalian Kualitas Tekstil*. Modul pembelajaran Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Rachma Dewi, Yuniar. 2019. *Pengamatan Cones Defect Jenis Benang Tanpa Ekor dan Swelled pada Mesin Muratec Vortex Spinning Proses 28 TR*. Laporan Praktik Kerja Lapangan.
- Istiharoh. 2013. *Pengantar Ilmu Tekstil*
https://epaper.myedisi.com/bse/50362/index_190.html#page=22
diakses tanggal 20 Mei 2020 pukul 19.38
- Suryajaya, Edwin. 2015. *Usulan Perbaikan Kualitas Penggulungan Benang Nilon Dengan Menggunakan Metode Six Sigma di PT. XY*
<https://ojs.unud.ac.id/index.php/jem/article/view/22783>
diakses tanggal 13 Juni 2020 pukul 11.53
- Anonim. 2018. *Bab III Mesin Open-End Spinning*
<https://dokumen.tips/documents/msn-oe-dan-mekanisme2.html>
diakses tanggal 15 Juni 2020 pukul 21.47

LAMPIRAN

Lampiran 1 Spesifikasi mesin *Open End*

Merk	: Oerlikon Schlafhorst Auto Coro 8
Type	: Slavos
Proses	: Rayon 100%
Ne	: 30 ^s
Kecepatan tertinggi	: 115.000 Rpm
Warna can	: Merah
Warna gelang can	: -
Target eff	: 97%
Target eff/shift	: -
Spindle	: 408

Lampiran 2 Data cacat gulungan benang *Open*

MESIN: OEGS		DATA CONE DEFECT																												BULAN: FEBRUARI 2020		
No	JENIS CONE DEFECT	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	TOTAL	
1	Balge Winding																						5		4				1		10	
2	Menghitung OH																														0	
3	Selang Parah												1													1	1				3	
4	Reyita																														0	
5	Stipped																														0	
6	Pattern																														0	
7	Saddle																														0	
8	Spindel									2	4	1	2	2	1	2		1		2				5	4	1	1	4	4	1	35	
9	Kater									2	3	8				5												2			13	
10	Kerus CN																														0	
11	Fly Waster													1	1																2	
12	Tinggi Ekse									6	4	3	3	5	6	5	8	8	7	24		15	6	16	9	4	7	9	12	14	178	
13	Kibet																														0	
14	P/C Pasrah																														0	
15	Nen Standard																														0	
16	Camper																														0	
17	Wrongklem																														0	
18	Windere																														0	
19	Tata									10	7	3	10	14	10	9	8	9	4	3		7	5	9	15	7	10	9	8	7	164	
20	Layotte									2	1					1		1		1			2		1						1	10
21	Web																															0
22	Kontaminasi																															0
23	Melakar rusak																															0
24	Kuning																															0
25	End Missing									1		1	1	1	1																	0
TOTAL																																9
																																419

Mengetahui,

 Hari Santosa
 Ka. Dept. QA/QC

 Marief
 Ka. IT-1

 Dirzo W.
 Ka. Dept. Produksi

 Paulus S.
 Ka. Dept. MTC

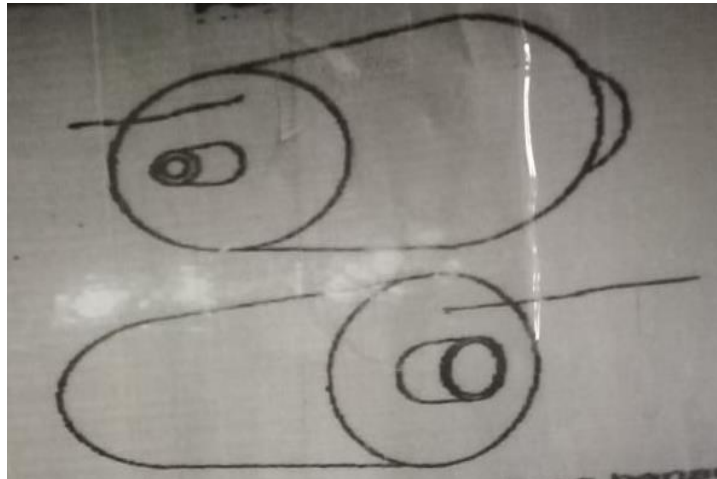
 Hari Santosa
 Ka. Dept. QA/QC

 F. Kusnan
 Commercial Director

Lampiran 3 Cacat gulungan benang tanpa ekor



Lampiran 4 Cacat gulungan benang *whiskers*



Lampiran 5 Komponen *power supply*



Lampiran 6 *Treverse* pada mesin *open end*



Lampiran 7 *Package plug* pada mesin *open end*





FORMULIR	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : KRISA TRI PAMESTI

NIM : 1801016

Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Judul Laporan PKL : Penanganan Cacat Gulungan Benang Jenis Benang Tanpa Ekor dan *Whiskers* di Mesin *Open End* Proses 30'S Rayon

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing	Ridya Amerani Pralovian, S.ST.	17 Juli 2020	acc. TA an. Krisa Tri Pamesti 28-07-2020 Ridya Amerani, S.ST
2	Ketua Penguji	Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.	17 Juli 2020	SURAKARTA, 27 JULI 2020 PENGUJI, ABDILLAH BENTENG.
3	Penguji	Bambang Kusnadi, Bk. Teks.	17 Juli 2020	 ACC TA an KRISA TRI PAMESTI 24/07/2020.



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Krisa Tri Pamesti

NIM : 1801016

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang


Judul Laporan PKL : Penanganan Cacat Gulungan Benang Jenis Benang Tanpa Ekor
dan *Whiskers* di Mesin *Open End* Proses 30'S Rayon

Pembimbing : Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi BAB I	
2	Konsultasi BAB II dan III	
3	Revisi BAB I, II, dan III	
4	Konsultasi BAB IV	
5	Konsultasi judul laporan Tugas Akhir	
6	Konsultasi BAB V	
7	Revisi BAB IV dan V	
8	Konsultasi <i>powerpoint</i> sidang Tugas Akhir	
9	ACC Laporan Tugas Akhir	
10		
11		
12		
13		

Surakarta, 28 Juli 2020
Pembimbing,

acc. TA
gn. Krisa Tri Pamesti
28-07-2020


Ridya Amerani, S.ST

(Ridya Amerani Pra Lovian, S.ST)