

DAFTAR PUSTAKA

Buku laporan harian laborat. Sukoharjo : PT DDT II.

Manager PT DDT II. (2013). *Buku pedoman kerja.* Sukoharjo : PT DDT II.

Nahwan,Sri (2013) : Rumus produksi mesin, Buku Pedoman Kerja PT. Delta
Dunia Tekstil II,

Makki, Achmad Ibrahim. (2017), Modul Perencanaan Produksi Tekstil, Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Nur Cholis.(2019).Laporan Praktik Lapangan

Harimurti Alfian.(2019).Laporan Praktik Lapangan

LAMPIRAN



Lampiran 1. 1 Apron Rusak karena Lapping



Lampiran 1. 2 Gambar Apron Gosong



Lampiran 1. 3 Gambar Apron Kaku Life Time



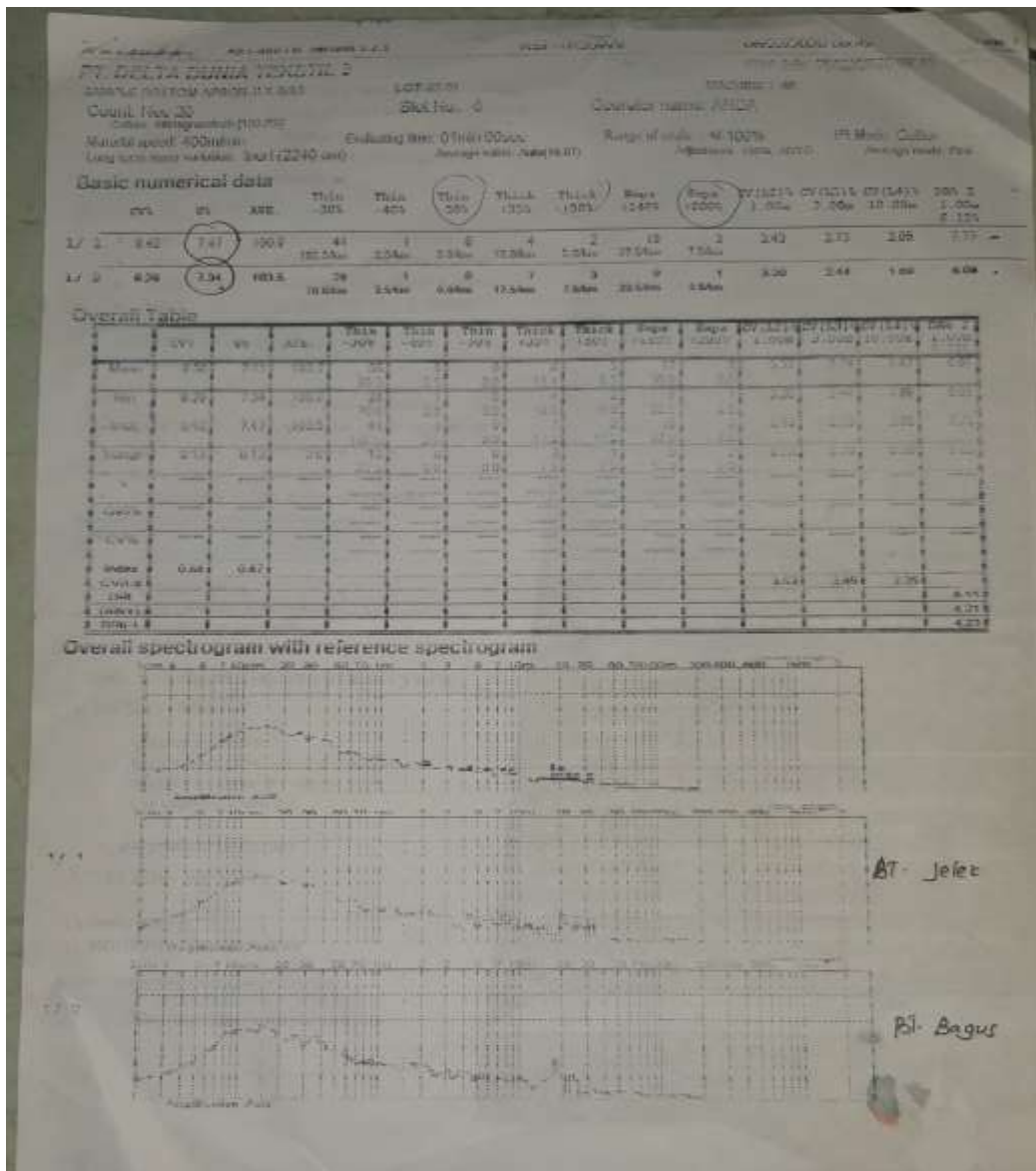
Lampiran 1. 4 Apron yang Bagus



Lampiran 1. 5 Hasil Uji Planofil Benang yang Apronnya Rusak



Lampiran 1. 6 Hasil Uji Planofil Benang yang Apronnya Bagus



Lampiran 1. 7 Hasil Uvenness Teste



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jejan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Selvia Lia Andriyan

NIM : 1801008

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengaruh Bottom Apron yang Rusak terhadap Ketidakrataan Benang pada Mesin Ring Spinning JING WEI F 1508 Proses TR 65/35 Ne 20^s WV

Pembimbing : Dedy Harianto, ST., MT.

Pertemuan Ke	Materi Bimbingan
1.	<ol style="list-style-type: none"> Perhatikan penulisan nama pembimbing : Dedy Harianto, ST., MT. Penulisan cover/sampul dan seterusnya silahkan dilihat pada pedoman penulisan tugas akhir yang saya lampirkan dalam email ini. Perbaiki lembar pengesahan. semua dalam kotak (lihat pedoman) Perbaiki kata pengantar nama penulis tidak perlu dikurung. Perbaiki pengaturan batas halaman atas kanan kiri bawah, sesuaikan dengan pedoman. Kembangkan bab 4, nantinya akan dapat dituliskan tujuan di bab 1 dengan merangkum tujuan di bab 4. yang nantinya akan muncul sebagai Judul penelitian. lanjutkan penulisan ke bab 3 dan 4
2.	<ol style="list-style-type: none"> Ukuran kotak lembar pengesahan 9cm x14cm Bab 4 buat format seperti dibawah ini, copy dari file problem solving <ol style="list-style-type: none"> 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 Jika kesulitan mendapatkan data dan tulisan, gunakan tulisan di laporan prakerin di semester 1, 2 dan 3
3.	<ol style="list-style-type: none"> penulisan TA dan materinya sudah cukup bagus, tapi perlu beberapa perbaikan agar laporan bisa lebih sempurna: <ol style="list-style-type: none"> tugas akhir diberi halaman setiap tabel diberi judul tabel

c. rumus-rumus di sub bab 3.1.1. Perencanaan Produksi, dijelaskan secara umum dulu per bagian.

Misalnya :

60 adalah

24 adalah

Rpm adalah.....

Spindel adalah....

Eff adalah....

36 adalah....

Ne adalah....

TPI adalah.....

2. Asumsikan pembaca laporan akhir adalah orang umum non tekstil sehingga setiap simbol dan kata harus bisa dipahami oleh semua orang
3. sub bab 4.5. Pembahasan lebih baik disertai dengan gambar/foto/ ilustrasi agar pembaca lebih jelas mana apron yg bagus, apron yg rusak, serat tekstil yang rusak dsb
4. foto pengujian dengan alat uji Evenness Tester 80 ditampilkan (bisa diletakkan di lampiran jika cukup banyak) dan berikan keterangan gambarnya
5. Penjelasan dari perencanaan perhitungan produksi tersebut adalah sebagai berikut:

1. Perhitungan target output produksi

Untuk menghitung target output produksi dapat menggunakan rumus: $A = B/CD$

dimana:

A =

B =

C =

D =

2. Perhitungan jumlah mesin yang dibutuhkan

Untuk menghitung target output produksi dapat menggunakan rumus:.....

..

..

3. Perhitungan... dst..

...

Untuk mengaplikasikan perhitungan perencanaan produksi

menggunakan rumus-rumus diatas, dapat dilihat sebagai berikut:

1. Perhitungan target output produksi


diketahui:

A =

B =

	<p>C =</p> <p>D =</p> <p>target output produksi :</p> <p>A = B/CD</p> <p>dst....</p>
4.	<p>1. tidak ada korelasi antara tujuan, identifikasi masalah dan kesimpulan, perbaiki.</p> <p>contoh:</p> <p>Tujuan:</p> <p>1. mengetahui cara membuat tempe.</p> <p>2. mengetahui cara menggoreng tempe</p> <p>identifikasi masalah</p> <p>1. bagaimana cara membuat tempe?</p> <p>2. bagaimana cara menggoreng tempe?</p> <p>2. bab 5, jika tujuannya 2, kesimpulannya 2</p> <p>contoh:</p> <p>kesimpulan:</p> <p>1. Untuk membuat tempe pertama kedelai harus dicuci bersih kemudian ditiriskan. Setelah itu dicampur ragi dst</p> <p>2. Cara menggoreng tempe adalah dengan memberi adonan pada tempe setelah itu tempe dimasukkan ke dalam wajan yang panas dst</p>
5.	<p>1. buat powerpoint, latihan presentasi +- 10 menit .</p>

ACC uyan TA
 g/n Selva Lia Andriyan
 8/7 2020



Surakarta, 8 Juli 2020
 Pembimbing,

(Dedy Harianto, ST., MT.)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-8792696 Fax : 0271-8792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Selvia Lia Andriyan


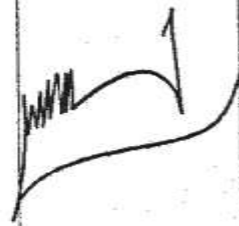

NIM : 1801008

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Pengaruh *Bottom Apron* yang Rusak terhadap ketidakrataan Benang pada
Mesin *Ring Spinning JING WEI F 1508* Proses TR 65/35 Ne 20^s WV

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 1	Dedy Harianto, S.T., MT.	16 Juli 2020	Laporan telah diperiksa dan disetujui oleh Selvia Lia A tanggal 2020  Dedy Harianto
2	Ketua penguji	Linda Sitompul, S.Teks., M.M.	20/7/2020	
3	Penguji	Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., MT.		Acc. Selvia Lia % 2020  Fajar PI

