

BAB VI DAFTAR PUSTAKA

Syarif Iskandar .(2015).Pengoprasian Mesin *Winding*. Surakarta : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Buku pedoman Kerja (2018) PT. Delta Dunia Textile II.

.....*Departement Production* PT. Delta Dunia Textile II.

.....*Departement Maintenance* PT. Delta Dunia Textile II.

.....*Departement Quality Control* PT. Delta Dunia Textile II.

.....*Departement HRD* PT. Delta Dunia Texile II.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Benang *Slouging*



Lampiran 2 Alat Ukur Ketidakrataan



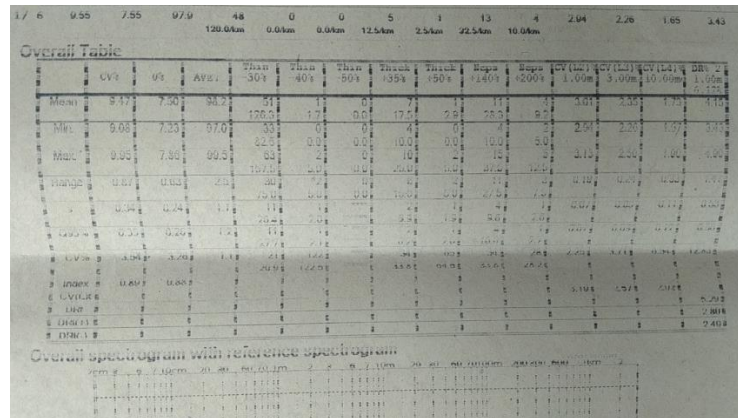
Lampiran 3 *Hardness Tester*



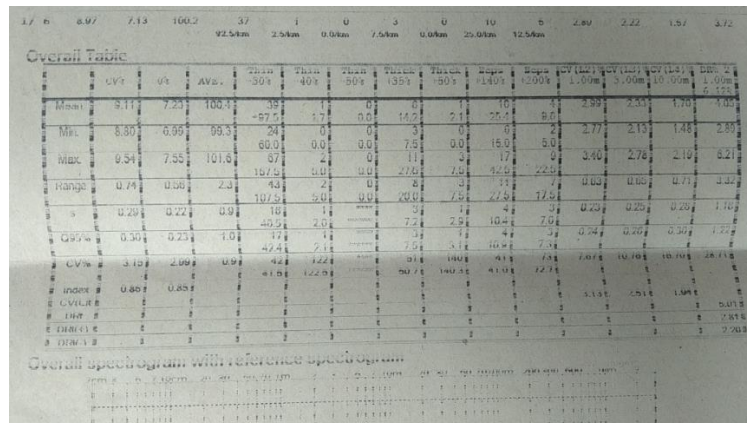
Lampiran 4 Alat Push Pull Scale



Lampiran 7 Hasil *Print* Mesin Ketidakrataan *Sample* Benang Keras



Lampiran 8 Hasil *Print* Mesin Ketidakrataan *Sample* Benang Nggembos





Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Fiqqi Imam Ibnu Nadzif

NIM : 1801005

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Suatu pengamatan pembahasan tentang Hardness / Kekerasan
gulungan penyebab klonging pada proses winding
di mesin Smotow new untuk benang TP 20 65/35

Pembimbing : Drs. Bambang Yulianto, MM.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Judul Tugas Akhir	
2	Bab 1	
3	Bab 2	
4	Bab 3	
5	Bab 4	
6	Pembahasan	
7	Perencanaan Produk	
8	Penutup	
9	Bimbingan Terakhir	
10		

11		
12		
13		
14		
15		
16		

Surakarta, 09 10 2020

Pembimbing,





Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SUMBARAYA
Jalan Ki Hajar Dewantara 3, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman



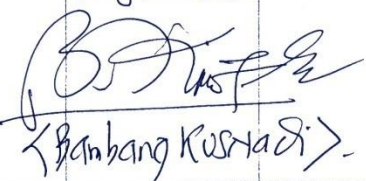
LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Fiqqi Mom Ubu Nodait
NIM : 1801005
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Judul Laporan PKL : Suatu pengamatan pembahasan tentang Hardness / Kekerasan gulungan penyebab Slouging pada proses Winder di mesin Smaraw - New untuk benang TF 20 65/35

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Pembimbing 1	Agus Ardianto	26 Juli 2020	 Agus Ardianto, S.Pd. Kode TA An. Fiqqi Mom Tgl. 26-07-2020
2	Pembimbing	Bambang Yulianto	28 Juli 2020	 Bambang Yulianto Kode TA An. Fiqqi Tgl. 28/7/20
3	Penguji	Bambang Kusnadi	27 Juli 2020	 <Bambang Kusnadi>