

DAFTAR PUSTAKA

Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan

Manual Book mesin Air Jet Loom Tsudakoma ZA 205

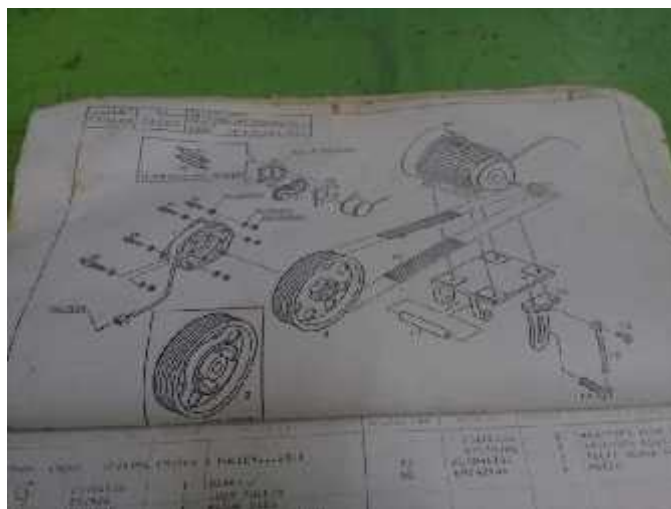
LAMPIRAN



Gambar 16 contoh standar *multi wedge belt*

Tabel 8 keterangan gambar 16

Warna	Keterangan
Merah	<i>pulley motor</i>
Kuning	<i>multi wedge belt</i>
Biru	<i>loom pulley</i>



Gambar 17 contoh gambar dari *manual book Tsudakoma ZA 205*

Activity	Start Time	End Time	Duration
1	00:00	00:15	15
2	00:15	00:30	15
3	00:30	00:45	15
4	00:45	01:00	15
5	01:00	01:15	15
6	01:15	01:30	15
7	01:30	01:45	15
8	01:45	02:00	15
9	02:00	02:15	15
10	02:15	02:30	15
11	02:30	02:45	15
12	02:45	03:00	15
13	03:00	03:15	15
14	03:15	03:30	15
15	03:30	03:45	15
16	03:45	04:00	15
17	04:00	04:15	15
18	04:15	04:30	15
19	04:30	04:45	15
20	04:45	05:00	15
21	05:00	05:15	15
22	05:15	05:30	15
23	05:30	05:45	15
24	05:45	06:00	15
25	06:00	06:15	15
26	06:15	06:30	15
27	06:30	06:45	15
28	06:45	07:00	15
29	07:00	07:15	15
30	07:15	07:30	15
31	07:30	07:45	15
32	07:45	08:00	15
33	08:00	08:15	15
34	08:15	08:30	15
35	08:30	08:45	15
36	08:45	09:00	15
37	09:00	09:15	15
38	09:15	09:30	15
39	09:30	09:45	15
40	09:45	10:00	15
41	10:00	10:15	15
42	10:15	10:30	15
43	10:30	10:45	15
44	10:45	11:00	15
45	11:00	11:15	15
46	11:15	11:30	15
47	11:30	11:45	15
48	11:45	12:00	15
49	12:00	12:15	15
50	12:15	12:30	15
51	12:30	12:45	15
52	12:45	13:00	15
53	13:00	13:15	15
54	13:15	13:30	15
55	13:30	13:45	15
56	13:45	14:00	15
57	14:00	14:15	15
58	14:15	14:30	15
59	14:30	14:45	15
60	14:45	15:00	15
61	15:00	15:15	15
62	15:15	15:30	15
63	15:30	15:45	15
64	15:45	16:00	15
65	16:00	16:15	15
66	16:15	16:30	15
67	16:30	16:45	15
68	16:45	17:00	15
69	17:00	17:15	15
70	17:15	17:30	15
71	17:30	17:45	15
72	17:45	18:00	15
73	18:00	18:15	15
74	18:15	18:30	15
75	18:30	18:45	15
76	18:45	19:00	15
77	19:00	19:15	15
78	19:15	19:30	15
79	19:30	19:45	15
80	19:45	20:00	15
81	20:00	20:15	15
82	20:15	20:30	15
83	20:30	20:45	15
84	20:45	21:00	15
85	21:00	21:15	15
86	21:15	21:30	15
87	21:30	21:45	15
88	21:45	22:00	15
89	22:00	22:15	15
90	22:15	22:30	15
91	22:30	22:45	15
92	22:45	23:00	15
93	23:00	23:15	15
94	23:15	23:30	15
95	23:30	23:45	15
96	23:45	00:00	15

Gambar 18 data stop benang pakan shift malam unit Weaving II

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Vajra Yoga Mahendra
NIM/Program Studi : 1702062 / Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Wonorejo RT 07 / RW 21 Gondangrejo, Karanganyar
Nama Orang Tua : Dwi Sarjono
Alamat Orang Tua : Wonorejo RT 07 / RW 21 Gondangrejo, Karanganyar

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan : memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi TT/KT/PG disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Kepala Program Studi
TPK

(Adhy Prasetyo Eko P., S.TP., M.T)
NIP : 1989072220091110001

Mengetahui,
Surakarta, 9 September 2019

Yang menyatakan,


(Vajra Yoga Mahendra)
NIM : 1702062



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Vijra Yoga Mahendra
 NIM : 1702062
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Penyebab dan penanganan Long Pick pada mesin Tsudakoma ZA 205 Unit Weaving II
 Pembimbing : Soeharjo, Bk. Teks

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir	
2	Konsultasi Judul Tugas Akhir	
3	Konsultasi Studi Kasus	
4	Pengajuan Bab I	
5	Revisi Bab I	
6	Pengajuan Bab II	
7	Revisi Bab II	
8	Pengajuan Bab III	
9	Revisi Bab III	
10	Revisi Bab III	

11	Pengajuan Bab IV	⊗	⊗
12	Revisi Bab IV	⊗	⊗
13	Revisi Bab IV	⊗	⊗,
14	Pengajuan Bab V	⊗	⊗,
15	Revisi Bab V	⊗	⊗
16	Evaluasi dan Pengesekan secara keseluruhan.	⊗	⊗,

Surakarta, 9 September 2019

Pembimbing,

J. Hari
 (.....Suharjo.....)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6782696 Fax : 0271-6782697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Vaira Yoga Mahendra
 NIM : 1702062
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul : Penyebab dan Perawatan Long Pick pada mesin
 Tsudakoma 2A 205 Unit Weaving II

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Suharjo	20/09 2019	
2	Instruktur Pembimbing	D. Donu P'	20/9 2019	
3	Dosen Penguji	Suharjo	20/09 2019	