

DAFTAR PUSTAKA

Giarto. (2015). *Modul menganji benang lusi (sizing)*. Bandung.

Giarto. (2016). *Modul penyetelan dan perawatan weaving*. Bandung.

PRATAMA, P. S. (2019, JULI SENIN). Dipetik JULI SENIN, 2019

PRATAMA, P. S. (2019, JULI SENIN). www.sekarlima.com. Diambil kembali dari www.sekarlima.com.

Totong. (2015). *Modul pengendalian mutu*. Bandung.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data kerusakan kain Bulan Juni 2019 sebelum mesin diperbaiki

Tabel 1.1 Data kerusakan kain Bulan Juni 2019

Jenis Kerusakan	Minggu 1	Meter	Minggu 2	Meter	Minggu 3	Meter
Mrenyeng	13,13%	152	12,36%	168	7,87%	81
Ambrol	3,03%	42	6,74%	70	10,11%	114
Bolong	16,16%	213	0,00%	269	15,73%	233
Kotor	1,01%	7	8,99%	0	0,00%	0
Pinggiran rusak	2,20%	46	11,24%	125	4,49%	38
Renggang	20,18%	194	27,76%	107	22,27%	243
Sobek	14,14%	198	8,99%	217	15,73%	143
Oli	21,12%	141	4,49%	73	7,87%	46
Salah pakan	7,07%	147	3,37%	82	6,74%	87
Netting	1,10%	4	3,37%	48	5,62%	86
Pakan loncat	1,01%	7	0,00%	0	1,12%	20
Pakan rangkap	0,00%	0	1,12%	16	0,00%	0
Teyeng	0,00%	0	3,37%	51	1,13%	9
Putus lusi blandang	0,00%	0	0,00%	0	0,00%	0
Pickbr	0,00%	0	1,12%	7	1,12%	7
		1148		1231,75		1105,25

Sumber : PT Sekar Lima Pratama 2019

Lampiran 2 Data kerusakan kain bulan Juli 2019 setelah mesin di perbaiki

Tabel 1.2 Data kerusakan kain Bulan Juli 2019

Jenis Kerusakan	Minggu 1	Meter	Minggu 2	Meter	Minggu 3	Meter	Minggu 4	Meter
Mrenyeng	12,75%	135	12,75%	118	15,58%	215	12,77%	170
Ambrol	12,54%	171	8,51%	123	6,49%	21	9,93%	130
Bolong	19,61%	183	19,15%	164	15,58%	141	20,57%	240
Kotor	1,96%	11	0,00%	0	1,30%	3	0,71%	2
Pinggiran rusak	4,90%	91	6,38%	77	2,60%	55	11,35%	217
Renggang	17,65%	263	15,65%	72	13,78%	110	9,54%	212
Sobek	14,14%	213	21,28%	317	22,08%	188	14,18%	326
Oli	4,90%	61	10,64%	77	5,19%	23	9,22%	133
Salah pakan	0,98%	2	7,45%	90	10,39%	79	2,84%	35
Netting	1,96%	19	4,26%	44	3,90%	49	3,55%	78
Pakan loncat	1,96%	49	0,00%	0	1,30%	17	0,00%	0
Pakan rangkap	0,00%	0	0,00%	0	1,30%	15	0,00%	0
Teyeng	0,98%	7	0,00%	0	0,00%	0	0,71%	28
Putus lusi blandang	0,00%	0	0,00%	0	0,00%	0	0,00%	0
Pickbr	0,00%	0	0,00%	0	0,00%	0	0,00%	0
		1203		1081,25		913,75		1568,3

Sumber : PT Sekar Lima Pratama 2019

Lampiran 3 Data *grade* IM di *inspecting*

Tabel 1.3 Data *grade* IM di *inspecting*

GRADE	LEBAR KAIN	
	L < 50 INCHI	L > 50 INCHI
A	$0 \geq P \leq 0,8$	$0 \geq p \leq 0,9$
B	$0,8 < P \leq 1,2$	$0,9 < P \leq 1,3$
C-1	$1,2 < P \leq 1,5$	$1,3 < P \leq 1,6$
C-2	$1,5 < P < \infty$	$1,6 < P \leq \infty$
C-3	Cacat kain karena:	
	teation, lusi double,	Idem
	salah sisir, temple	
	mark panjang.	

Sumber PT Sekar Lima Pratama 2019

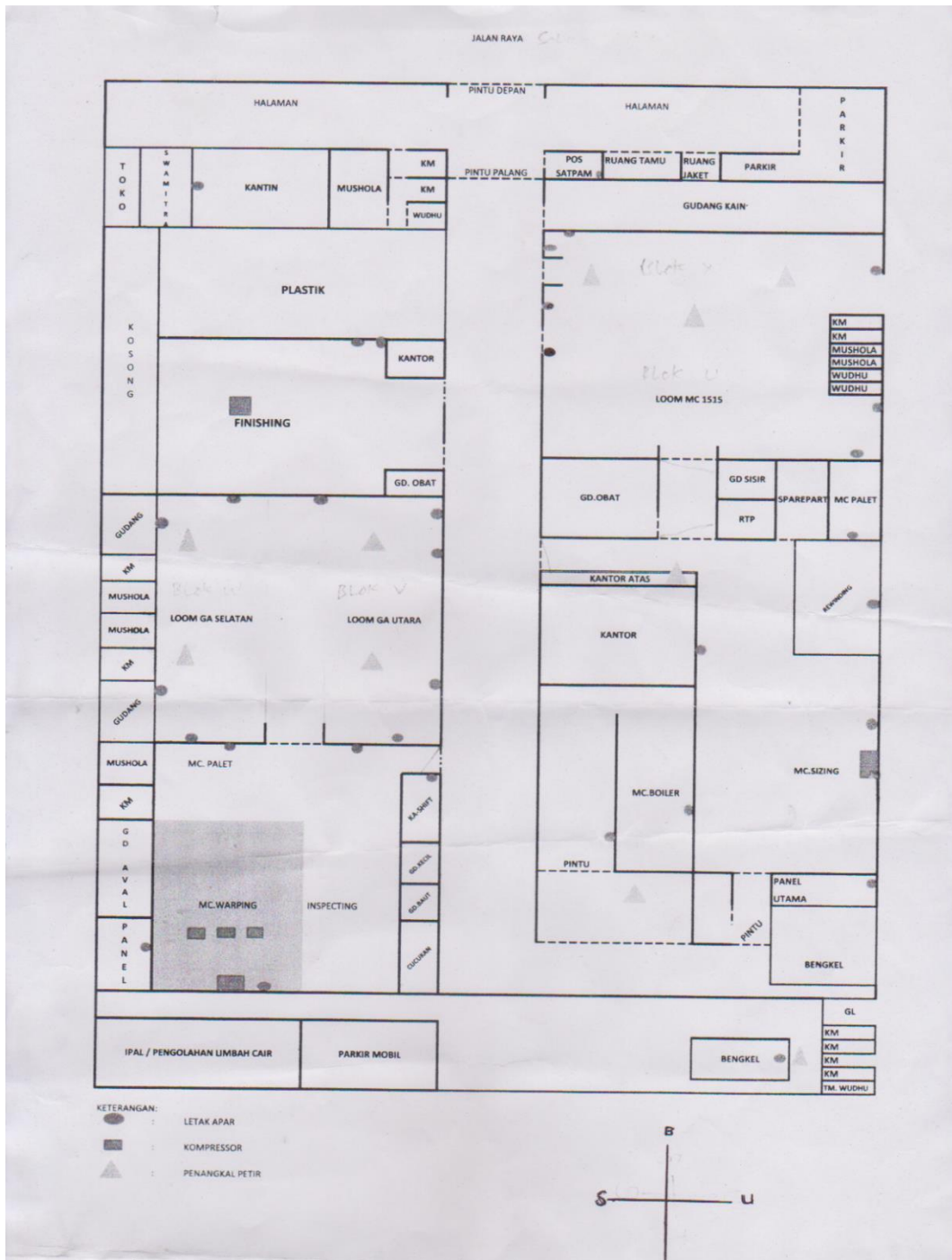
Tabel 1.4 Data Cacat Kain Di *Inspecting*

NO	JENIS CACAT	BATASAN/KETENTUAN	STANDAR POIN
1	PAKAN DOBEL/DOUBLE PICK	<5 INCH	DICABUT TIDAK DIPOIN
		>5 INCH - 0,5 LEBAR KAIN	5
		>0,5 LEBAR- LEBAR KAIN	10
		SEPANJANG KAIN	DIPOIN BIASA, GRADE SESUAI HASIL POIN
2	PAKAN RAPAT	1 HELAI BENANG	TIDAK DIPOIN
		2 HELAI -< 2MM	5
		≥ 2 MM	10
		SEPANJANG KAIN	DIPOIN BIASA, GRADE SESUAI HASIL POIN
3	PAKAN RENGGANG	1 HELAI BENANG	TIDAK DIPOIN
		2 HELAI -< 2MM	5
		≥ 2 MM	10
		SEPANJANG KAIN	DIPOIN BIASA, GRADE SESUAI HASIL POIN
4	SISA PAKAN TERTENUN	MAKSIMUM 2 TEMPAT PER YARD	DIPERBAIKI/DICABUT DAN TIDAK DIPOIN
		LEBIH DARI 2 TEMPAT/YARD	5
		SEPANJANG KAIN	C3
5	LUSI PUTUS	<5 INCH	DIPERBAIKI TIDAK DIPOIN

		≥5 INCH - 10 INCH	5
		>10 INCH	10
		SEPANJANG KAIN	BS
6	TEMPLE MARK	≥5 INCH - 10 INCH	5
		>10 INCH - 1 YARD	10
		SEPANJANG KAIN	C3
		SOBEK SEPANJANG KAIN	BS
		LETAK TEMPLE MARK <0,5 INCH DARI BATAS BADAN DENGAN PINGGIR KAIN	TIDAK DIPOIN
7	DOUBLE LUSI	≥5 INCH - 10 INCH	5
		>10 INCH - 1 YARD	10
		SEPANJANG KAIN	C3
		>0,5 INCH DARI BATAS BADAN DENGAN PINGGIRAN	C3
8	SALAH CUCUK	≥5 INCH - 10 INCH	5
		>10 INCH - 1 YARD	10
		SEPANJANG KAIN	C3
		>0,5 INCH DARI BATAS BADAN DENGAN PINGGIRAN	C3
9	SISIR RAPAT	≥5 INCH - 10 INCH	5
		>10 INCH - 1 YARD	10
		SEPANJANG KAIN	C3
10	SISIR RENGGANG	≥5 INCH - 10 INCH	5
		>10 INCH - 1 YARD	10
		SEPANJANG KAIN	C3
11	BENANG TIMBUL	MAKSIMUM 2 TEMPAT PER YARD	DIPERBAIKI TIDAK DIPOIN
		LEBIH DARI 2 TEMPAT/YARD	5
		SEPANJANG KAIN	C3
		PARAH SEPANJANG KAIN	BS
12	PINGGIRAN RUSAK	≥5 INCH - 10 INCH	5
		>10 INCH - 1 YARD	10
		SEPANJANG KAIN	BS

Sumber : PT Sekar Lima Pratama 2019

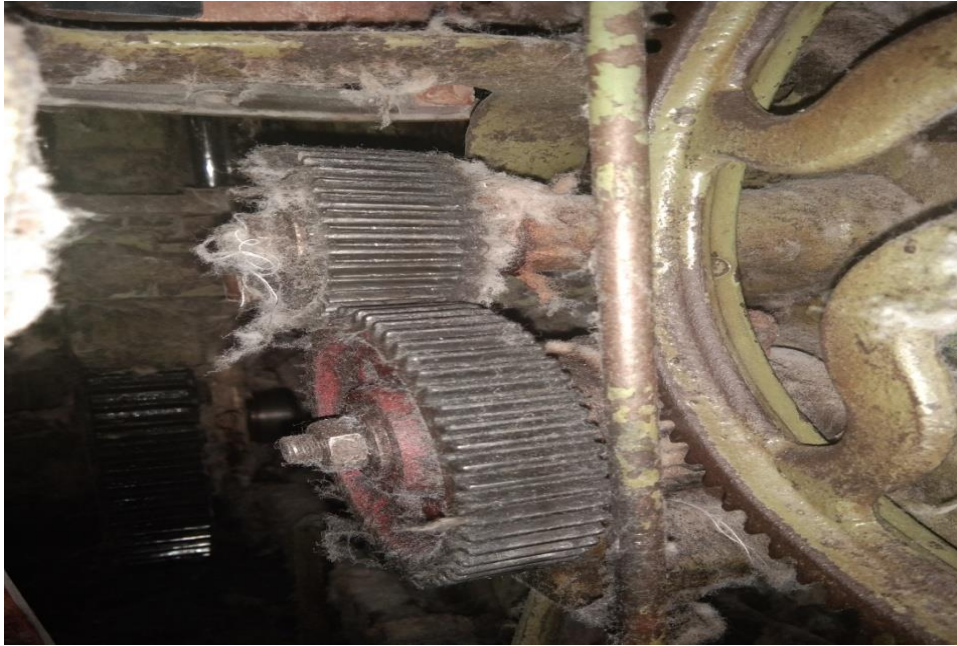
Lampiran 6 Layout perusahaan PT Sekar Lima Pratama



Sumber : Produksi PT Sekar Lima Pratama 2019

Gambar 1.2 Layout perusahaan PT Sekar Lima Pratama

Lampiran 7 Roda gigi *pick aus*



Sumber : PT Sekar Lima Pratama 2019

Gambar 1.3 Roda gigi *pick aus*

Roda gigi roll parut aus



Sumber : PT Sekar Lima Pratma 2019

Gambar 1.4 roda gigi roll parut aus

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Novi Indah Sari
NIM/Program Studi : 1702044 / TPK B
Alamat Rumah : Desa Jlodro RT 01 RW 01, Kec. Kenduruan, Kab. Tuban
Nama Orang Tua : Saeno
Alamat Orang Tua : Desa Jlodro RT 01 RW 01, Kec. Kenduruan, Kab. Tuban

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga / perusahaan / pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga / perusahaan / pabrik tempat Praktek Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga / perusahaan / pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan laporan kerja lapangan Ketua Program Studi TPK disertai dengan surat keterangan selesai Praktek Kerja Lapangan dari lembaga / perusahaan / pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktek Kerja Lapangan melanggar ketentuan / peraturan lembaga / perusahaan / pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 06 Agustus 2019

Ketua program studi TPK



(Adhy Prasetyo Eko P, S.TP, M.T)
NIP.1982082222009111001

Yang menyatakan,

(Novi Indah Sari)
NIM.1702044



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

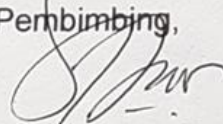
Nama Mahasiswa : NOVI INDAH SARI
 NIM : 1702044
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Penyebab Kain Renggang Yang Mengakibatkan Turunnya Grade Kain Di mesin Shuttle loom Type GA16D 75"
 Pembimbing : TJUTJU Imam Soeparno, BK. Teks

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Rencana penulisan / Konsultasi Judul TA.	<i>Spr</i>
2	Konsultasi Bab I	<i>Spr</i>
3	Revisi Bab I	<i>Spr</i>
4	Konsultasi Bab 2	<i>Spr</i>
5	Revisi Bab 2	<i>Spr</i>
6	Konsultasi Bab 3 dan Bab 4	<i>Spr</i>
7	Revisi Bab 3 dan Bab 4	<i>Spr</i>
8	Konsultasi Bab 5	<i>Spr</i>
9	Revisi Data Bab 4	<i>Spr</i>
10	Konsultasi Penulisan Bab 3 - Bab 5	<i>Spr</i>

11	Revisi Penulisan Bab I - Bab 5	Sp.
12	Revisi penulisan Bab 4 - Bab 5	Sp.
13	Revisi Bab 5	Sp.
14	Pembahasan Hasil Koreksi Bab 1 - Bab 5	Sp.
15	Latihan Simulasi Sidang	Sp.
16	Breaping Sidang	Sp.

Surakarta, 06 / September / 2019

Pembimbing,


Ijzqi Nurani Soepandi



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Novi Indah Sari
 NIM : 1702044
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul : Penyebab Kain Renggang yang Mengakibatkan Turunnya Grade Kain

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	TJUTJU Imam Saeparno Bk: Teks	17-09-2019	
2	Instruktur Pembimbing	Nungky AMALIA IMRAN, S.kom	17-09-2019	
3	Dosen Penguji	Suhardi	17-09-2019	