

DAFTAR PUSTAKA

- AK-Tekstil. (2015). *Penyetelan dan perawatan mesin weaving*. Surakarta.
- Pedoman penyetelan mesin Shuttle Loom*. (Diakses 28 Agustus 2019). Sragen.
- Santoso, J. (2018). *Laporan Praktik Kerja Lapangan*. Surakarta.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data mengkeret pakan

TABEL 2: NILAI SHRIIKEGE BENANG LUSI

X	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
5	2.6	2.9	2.7	2.5	2.8	2.9	2.9	3.0	3.1	3.1
6	3.2	3.3	3.4	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0
7	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	5.0	5.1
8	5.2	5.3	5.5	5.6	5.7	5.9	6.0	6.1	6.3	6.4
9	6.5	6.7	6.9	7.1	7.1	7.4	7.5	7.7	7.9	8.1
10	8.2	8.4	8.6	8.6	9.0	9.2	9.3	9.5	9.7	9.9
11	10.1	10.3	10.5	10.8	11.0	11.2	11.4	11.5	11.8	12.1
12	12.3	12.5	12.8	13.0	13.2	13.5	13.7	14.0	14.2	14.5
13	14.7	15.0	15.2	15.5	15.8	16.0	16.3	16.6	16.8	17.1
14	17.4	17.7	18.0	18.2	18.5	18.8	19.1	19.4	19.7	20.0
15	20.3	20.6	20.9	21.3	21.6	21.9	22.2	22.5	22.9	23.2

TABEL 3 : MENGGKERET / SHRINKAGE PAKAN

NO.	TP/TL X 100 %	PLAT 1/1		TWILL				WARF
		CT, R	PE, TP, TC	COARSE	FINE	1/3	2/2	
1	< 60	3.5	3.5	6.0	5.5	5.5	6.0	5.5
2	61 - 70	4.5	5.0	7.0	6.0	5.5	6.0	5.5
3	71 - 80	5.5	6.5	7.0	6.0	5.5	6.5	6.5
4	81 - 85	6.0	7.5	7.5	7.0		6.5	6.5
5	86 - 90	6.0	7.5	7.5	7.0		7.5	7.5
6	91 - 100	6.5	9.0	7.5	7.0		7.5	7.5

TABEL 4 : JUMLAH LIMBAH BENANG

KAIN BELUM DIWARNA			KAIN TELAH DIWARNA		
NE	LUSI	PAKAN	NE	LLUSI	PAKAN
< 10	2	2.5	< 12g	4.2	4.7
> 11	1	1.5	13s - 20s	3.7	4.2

KET.
 DT :
 DW :
 dT :
 dW :
 = DEV

Lampiran 2 Data loom

GRAND TOTAL

Tgl	PEP/HAJI			AKUMULASI			PMA	Kkel	AKUM	%	EFF		
	AC	PRODUKSI	EFF	AC	PRODUKSI	EFF					Fold	Pack	
1	954	72.190 ^{FS}	71.00	954	72.190 ^{FS}	71.00	72.100	-			1	71.30	40.10
2	954	76.155 ^S	75.57	1908	148.346 ^{FS}	72.50	74.153	864	864	0.57	2	72.21	83.92
3	954	50.692	71.25	2862	199.038 ^{FS}	72.88	66.346	672	1.537	0.76	3	72.44	76.13
4	954	73.513 ^{FS}	72.61	3816	272.552	72.81	68.138	741	2.278	0.81	4	72.39	71.90
5	954	69.962	69.47	4770	342.514	72.14	68.502	744	3.022	0.87	5	71.59	69.48
6	954	80.754 ^{FS}	79.74	5724	423.268 ^{FS}	73.40	70.044	724	3.946	0.97	6		
7	954	72.860 ^{FS}	72.08	6678	496.129 ^S	72.21	70.875	512	4.458	0.89	7	72.71	70.43
8	954	68.001 ^{FS}	66.92	7632	564.131 ^{FS}	72.42	70.516	550	5.008	0.87	8	71.98	71.93
9	954	74.009	73.14	8586	638.140 ^{FS}	72.50	70.209	636	5.644	0.87	9	72.00	71.30
10	954	76.898 ^{FS}	75.70	9540	715.039	72.82	71.503	778	6.422	0.88	10	72.34	70.72
11	954	69.289	68.33	10494	784.328	72.41	71.302	734	7.206	0.91	11	71.90	71.50
12	954	65.865 ^{FS}	64.59	11448	850.193 ^{FS}	72.75	70.899	667	7.873	0.91	12	71.22	71.33
13	954	78.875 ^S	77.49	12402	929.069 ^{FS}	72.19	71.466	668	8.541	0.91	13	71.65	71.46
14	954	83.774	81.42	13356	1.012.243 ^{FS}	72.84	72.303	743	9.284	0.90	14	72.35	69.67
15	954	61.667 ^{FS}	60.26	14310	1.073.911	71.99	71.594	560	9.844	0.90	15	71.46	69.21
16	954	74.216	72.33	15264	1.148.127	72.00	71.757	549	11.293	0.96	16	71.48	70.22
17	954	77.433 ^{FS}	75.57	16218	1.225.560 ^{FS}	72.21	72.091	826	12.059	0.97	17	71.69	70.72
18	954	76.946 ^{FS}	74.92	17172	1.302.507	72.26	72.361	1.016	13.095	0.99	18	71.85	70.77
19	954	73.993 ^S	72.18	18126	1.376.440 ^S	72.35	72.444	818	13.914	1.00	19	71.83	69.57
20	954	68.671 ^{FS}	66.78	19080	1.445.111 ^{FS}	72.07	72.255	657	14.571	0.99	20	71.55	69.70
21	954	79.157	77.77	20034	1.524.268 ^{FS}	72.31	72.584	569	15.136	0.98	21	71.80	69.71
22	954	83.144 ^{FS}	81.12	20988	1.607.413 ^S	72.71	73.064	528	15.664	0.96	22	72.21	70.44
23	954	74.297 ^{FS}	72.33	21942	1.686.710 ^{FS}	72.90	73.375	716	16.381	0.96	23	72.41	70.38
24	954	79.626	77.42	22896	1.766.336 ^{FS}	72.08	73.597	847	17.228	0.96	24	72.61	70.73
25	954	66.807 ^S	65.14	23850	1.832.144 ^S	72.76	73.325	1.207	18.535	1.00	25	72.28	71.28
26	954	84.188	82.04	24804	1.911.332 ^{FS}	73.11	73.743	818	19.353	0.99	26	72.69	71.47
27	954	67.703 ^{FS}	65.83	25758	1.985.036	72.84	73.519	538	19.891	0.99	27	72.87	71.94
28	954	66.897	65.24	26712	2.051.933	72.57	73.283	686	20.578	0.99	28	72.10	71.57
29	954	74.216 ^{FS}	72.15	27666	2.126.149 ^{FS}	72.62	73.515	824	21.362	0.99	29	72.15	71.41
30	954	72.783 ^S	70.88	28620	2.198.932 ^{FS}	72.56	73.297	574	21.936	0.98	30	72.10	71.26
31	954	74.360 ^{FS}	72.57	29574	2.273.293	72.55	73.332	870	22.806	0.99	31	72.091	72.34

* Tgl 3 mati lampu 7 jam (15 jam) total: - 72.944
 * Tgl 29 mati lampu - R I 1 jam

Lampiran 3 Data inspecting

Rabu, 31.02.2019 b2/b2

Kita	BKO	Indah	Lini	Danni	Kita	Danni	Utmanu
7052	6894	6894	7052	7052	6894	7052	7052
201	746 ⁰¹ 323	768 ⁰¹ 287	471 ⁰¹ 321	200 ⁰¹ 291	705 ⁰¹ 224	779 ⁰¹ 244	237 ⁰¹ 316
202	722 ⁰² 278/18	50 ⁰² 268/1	958 ⁰² 275	599 ⁰² 181	775 ⁰² 205	809 ⁰² 209	954 ⁰² 219
203	22	30	194 ⁰³ 163	499 ⁰³ 216	705 ⁰³ 132	531 ⁰³ 279	639
204	746 ⁰⁴ 181	729 ⁰⁴ 316	759 ⁰⁴	859 ⁰⁴ 273	572 ⁰⁴ 330	683 ⁰⁴ 107/4	1111
205	01 ⁰⁵ 305	47 ⁰⁵ 130/02	5444 ⁰⁵ 112	1061 ⁰⁵	882	857 ⁰⁵ 290	159 ⁰⁵ 201
206	701 ⁰⁶ 296	1096	582 ⁰⁶ 242/1	6894	7052	1224	216 ⁰⁶ 343
207	816 ⁰⁷ 312	7052	244	740 ⁰⁷ 281	800 ⁰⁷ 318	6894	644
208	56 ⁰⁸ 321	855 ⁰⁸ 303	6210	760 ⁰⁸ 333	946 ⁰⁸ 140	752 ⁰⁸ 235	6894
209	2056 ⁰⁹	906 ⁰⁹ 304	841 ⁰⁹ 253	218 ⁰⁹ 157	773 ⁰⁹ 272	781 ⁰⁹ 321	35 ⁰⁹ 221
210	000	0-5444 ¹⁰ 112	252 ¹⁰ 248	6894	743 ¹⁰ 356	736 ¹⁰ 309	309 ¹⁰ 295
211	808 ¹¹ 293	434 ¹¹ 253	841 ¹¹ 323	715 ¹¹ 309	1039 ¹¹	751 ¹¹ 313	71 ¹¹ 375
212	603 ¹² 179	1109	800 ¹² 297	1407 ¹²	1211	1174 ¹²	646
213	748 ¹³ 49	6052	825 ¹³ 1/360	1211	246 ¹³ 408	0000	478 ¹³ 223
214	521	563 ¹⁴ 273	706 ¹⁴ 326	497 ¹⁴ 327	000	624 ¹⁴ 356	0000
215	7052	1211	1012 ¹⁵	739 ¹⁵ 191	000	1211	0000
216	916 ¹⁶ 295	102 ¹⁶ 345	5444 ¹⁶ 112	2827	6052 ¹⁶	402 ¹⁶ 82	21 ¹⁶ 297
217	2840	2822	2823	124	609 ¹⁷ 259	2825	000
218			200			2825	2504
219			2819				
DWI C.			Pineran	Sunarsi	TRIK	SIB	Santipati
7052	0000	total	31-07-19	7052	CIHL	CIHL	7052
285	64 ⁰¹ 271/87	Inspekt	CIHL 6.199	993 G 279	69 A 306	59 A 218/1	678 E 300
288	10 ⁰²	KLO III	RAA 869 ⁰²	CIHL	116 A 282	X	602 E 308
294	38 ⁰³	31.02.2019	7052 2002	601 E 284	672 E 297	295 ⁰³	911 G 297
296	144/11	B2	PRF 935	663 E 287	684 E 281	7052	666 E 281
297			6854 2424	127 A 272	575 E 288	873 G 294	426 D 330
298			6200 957	616 E 123/1	112 A 309	788 F 316	07 A 282
299			PA 3407	186		29	
300			6452 1775	127 A 280	1713	891 G 311	1798
301			RML 7009	1432		41 A 300	
302			RMDR 3059		Santipati	878 G 262	
303			K2 3068	1711	RAA	1513	
304			5444 2276		189 B 297		
305					185 B 321	1808	
306					169 B 270		
307					27		
308					915		
309							
310							
311							
312							
313							
314							
315							
316							
317							
318							
319							
320							
321							
322							
323							
324							
325							
326							
327							
328							
329							
330							
331							
332							
333							
334							
335							
336							
337							
338							
339							
340							
341							
342							
343							
344							
345							
346							
347							
348							
349							
350							
351							
352							
353							
354							
355							
356							
357							
358							
359							
360							
361							
362							
363							
364							
365							
366							
367							
368							
369							
370							
371							
372							
373							
374							
375							
376							
377							
378							
379							
380							
381							
382							
383							
384							
385							
386							
387							
388							
389							
390							
391							
392							
393							
394							
395							
396							
397							
398							
399							
400							

Total Inspekt = 28.282
 KLO I = 10
 KLO II = 2828
 KLO III = 10
 = 5.195
 = 3
 = 1731
 GT ⇒ 73.873

Lampiran 4 Data mesin jalan

DEPARTEMEN WEAVING SHUTTLE LOOM
PURWOSUMAN - SIDOHARJO - SRAGEN

MESIN JALAN
11-Aug-19

BLOK	TYPE 75"							Total
	B1	D1	E1	F1	A2	F2	G 2	
KONSTRUKSI								
1	C 6048 x 125 (C6250 125) c20sc20s				23			23
2	C 9070 x 125 (CTPRF)	9	4					13
3	C 6050 x 125 (C 6452 125) c20sc20s			33				33
4	C 6050 x 125 (CTKR)					25		25
5	C 5044 x 112 (C 5444 112) C20sc20s				17			17
6	C 6856 x 125 (CTHL)			28		26		54
7	C 7052 x 125 (CTLH 2)	30	40	50		24	36	126
8	C 6854 x 125 (CTLH 2)		36		59	69	96	260
9	R 6844 x 125 (R72 RMD5)		52					52
10	R 6450 x 135 (68 RML)	74						74
11	C 6858 x 134 (CTPJ)			33	45			78
12	R 8060 x 125 (84 RAA)	19						19
MC Kosong		0	0	0	0	0	0	0
Mc Jalan		132	132	144	144	144	132	126
Mc Stop Tidak Jalan								
Mc Jalan		132	132	144	144	144	132	126

Mc Kosong	0
Mc Jalan	954
Total mesin stop tidak jalan	0
Total Mc Jalan	954
Total Mc Kosong	
Total Mc Terpasang	
Rata-rata Pick Mc 52"	
Rata-rata Pick Mc 56"	
Rata-rata Pick Mc 75"	52.71
Rata-rata Pick Keseluruhan	52.71
Akumulasi Rata-rata Pick	52.72
Akumulasi Rata-rata Mc Jalan	952
Rata-rata efisiensi	

12-Aug-19
KA ADM Weaving shuttle

Mesin jalan	:	
Shift I	:	954
Shift II	:	950
Shift III	:	949

(DWI HASTUTI)



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Noverly Aringga Dayu Tri Pranata
 NIM : 1702043
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain (B)
 Judul Laporan PKL : Pengaruh penyataan Lek off terhadap hasil kain rapat kanggang di mc. shuttle merk GA 1515
 Pembimbing : Hartanti Pawi, S. ST. MM

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Penulisan & judul TA	
2	Revisi judul TA	
3	Konsultasi Data Bab 4	
4	Revisi Data Bab 4	
5	Konsultasi Bab 4, 5	
6	Revisi Bab 4, 5	
7	Konsultasi Bab 4, 5	
8	Konsultasi Bab 1, 2, 3	
9	Revisi Bab 1, 2, 3	
10	Konsultasi Bab 1, 2, 3, 4, 5	

11	Konsultasi penulisan Bab 1, 2, 3, 4, 5	
12	Revisi Bab 1, 2, 3, 4, 5	
13	Konsultasi penulisan Bab 1, 2, 3, 4, 5	
14	Revisi penulisan Bab 1, 2, 3, 4, 5	
15	Konsultasi penulisan Bab 1, 2, 3, 4, 5	
16	simulasi sidang	

Surakarta, / /

Pembimbing,



(Hartanti Dewi S.ST.M.P.)

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Noverly Aringga D. T. P
NIM/Program Studi : 1702043 / TPK B
Alamat Rumah : Dsn. Semen, Desa Musir Kidul RT 001 RW 005, Kec. Rejoso, Kab. Nganjuk

Nama Orang Tua : Jimin
Alamat Orang Tua : Dsn. Semen, Desa Musir Kidul RT 001 RW 005, Kec. Rejoso, Kab. Nganjuk

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut :

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga / perusahaan / pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga / perusahaan / pabrik tempat Praktek Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga / perusahaan / pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan laporan kerja lapangan Ketua Program Studi TPK disertai dengan surat keterangan selesai Praktek Kerja Lapangan dari lembaga / perusahaan / pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktek Kerja Lapangan melanggar ketentuan / peraturan lembaga / perusahaan / pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 06 Agustus 2019

Ketua program studi TPK



(Adhy Prasetyo Eko P, S.TP, M.T)
NIP. 198208222009111001

Yang menyatakan,

(Noverly Aringga D.T. P)
NIM. 1702043



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : NOERLY KRINGGA DAYU TRI PRANATA
NIM : 1702043
Program Studi : TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN
Judul : PENGARUH PENYETELAN LET OFF TERHADAP HASIL
KAIN RAPAT RENGANG PADA MESIN SHUTTLE LOOM
GA 15 15

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	HARTANTI DEWI, S.ST. MM.	25-09-2019	
2	Instruktur Pembimbing	USAID SYAWAHIDUL CHAQ, S.KOM.	25-09-2019	
3	Dosen Penguji	AGUS SURONO, SH. M. MUH	25-09-2019	