

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Jahitan Tidak Kencang pada Pemasangan
Hook and Bar Pants Style XYZ di Proses *Handmade***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GALUH AULIA CAHYANI

NIM. 2003008

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Jahitan Tidak Kencang Pada Pemasangan
Hook and Bar Pants Style XYZ di Proses *Handmade***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GALUH AULIA CAHYANI

NIM. 2003008

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Jahitan Tidak Kencang Pada Pemasangan
*Hook dan Bar Pants Style XYZ di Proses Handmade***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GALUH AULIA CAHYANI

NIM. 2003008

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Drs. Sugiyarto, M.Si.

Pembimbing II : Laily Nurfiana, S.Tr.Bns.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT MATARAM TUNGGAL GARMENT

**Kasus Praktik: Jahitan Tidak Kencang Pada Pemasangan
*Hook and Bar Pants Style XYZ di Proses Handmade***

**Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

GALUH AULIA CAHYANI

NIM. 2003008

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I



(Drs. Sugiyarto, M.Si.)

Pembimbing II

(Laily Nurfiana, S.Tr.Bns.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP. 19721104 200112 1 001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT Mataram Tunggal Garment, Sleman, Yogyakarta dengan lancar. Kemudian dilanjutkan dengan penyusunan laporan sebagai syarat kelulusan mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam menyusun laporan praktik kerja lapangan ini, penulis mendapat bantuan dari berbagai pihak. Tanpa adanya bantuan, bimbingan, dan doa dari berbagai pihak tersebut, laporan ini tidak dapat diselesaikan dengan tepat waktu. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak yang telah membantu, membimbing, dan mendoakan penulis dalam menyelesaikan laporan kerja lapangan ini. Pihak-pihak tersebut diantaranya adalah:

1. Bapak Drs. Sugiyarto, M.Si., selaku dosen pembimbing pertama dalam membuat laporan praktik kerja lapangan.
2. Ibu Laily Nurfiana, S.Tr.Bns., selaku dosen pembimbing kedua dalam membuat laporan praktik kerja lapangan.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
5. Seluruh staf dan karyawan PT Mataram Tunggal Garment.
6. Kedua orang tua yang telah mendoakan dan mendukung.
7. Pihak yang telah membantu, yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu.

Penulis menyadari bahwa laporan praktik kerja lapangan ini jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan saran untuk laporan ini, sehingga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi para pembaca.

Surakarta, Maret 2022



Galuh Aulia Cahyani

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Tenaga Kerja	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	12
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi	14
3.2 Produksi	15
3.2.1 Jenis Produksi	15
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	15
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi	17
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	18
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	18
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	18

3.3.2 Perbaikan Mesin	20
3.4 Pengendalian Mutu	22
3.4.1 <i>Raw Material</i>	22
3.4.2 Proses	23
3.4.3 Produk	24
BAB IV DISKUSI.....	26
4.1 Latar Belakang	26
4.2 Identifikasi Masalah.....	27
4.3 Pembahasan	27
BAB V PENUTUP	34
5.1 Kesimpulan	34
5.2 Saran	34
DAFTAR PUSTAKA.....	35

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data karyawan berdasarkan tingkat pendidikan	9
Tabel 2.2 Data distribusi tenaga kerja	9
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah mesin.....	15
Tabel 4.1 <i>Defect</i> jahitan	27
Tabel 4.2 Penyelesaian masalah	31
Tabel 4.3 Langkah pengerjaan sebelum dan sesudah perbaikan	33

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi	6
Gambar 3.1 <i>Flow chart</i> proses produksi garmen.....	12
Gambar 3.2 Denah tata letak mesin.....	16
Gambar 3.3 Alur proses produksi	17
Gambar 3.4 Kartu kontrol dan <i>service</i> mesin	19
Gambar 3.5 Kartu cek jarum tumpul	19
Gambar 3.6 <i>Daily sewing test</i>	20
Gambar 3.7 <i>Flowchart</i> pengendalian mutu <i>raw material</i>	22
Gambar 3.8 Flowchart pengendalian mutu produk.....	24
Gambar 4.1 Sketsa <i>pants style xyz</i>	28
Gambar 4.2 Jahitan tidak kencang	28
Gambar 4.3 Diagram <i>fishbone</i>	29
Gambar 4.4 Poster <i>handmade</i>	32

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana mengaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat selama perkuliahan di kampus. Praktik kerja lapangan dilakukan pada tanggal 18 Februari 2022 sampai 7 Maret 2022. Metode yang digunakan untuk pengambilan data yaitu observasi dan wawancara. Praktik kerja lapangan dilakukan di PT Mataram Tunggal Garment yang terletak di Sleman, Yogyakarta. Didirikan pada awal tahun 1992 dan diresmikan pada 6 Mei 1992 oleh Sri Sultan Hamengkubuwono X. PT Mataram Tunggal Garment merupakan perusahaan swasta nasional yang memproduksi pakaian wanita. PT Mataram Tunggal Garment memiliki standar kualitas tinggi serta dapat disesuaikan dengan keinginan *buyer*. Pada bagian diskusi mengambil permasalahan yang terjadi di departemen *finishing* bagian *handmade*. Selama kegiatan praktik kerja lapangan di departemen *finishing*, ditemukan beberapa *defect* jahitan pada proses pemasangan *hook and bar Pants Style XYZ*. Permasalahan yang terjadi menyebabkan jahitan harus dibongkar dan diperbaiki. Masalah tersebut yaitu jahitan tidak kencang, *hook and bar* miring, dan jahitan tembus. Dari masalah tersebut, yang diangkat menjadi bahan pembahasan pada tugas akhir yaitu jahitan tidak kencang pada pemasangan *hook and bar Pants Style XYZ* karena paling sering terjadi sehingga krusial untuk dibahas. Apabila masalah tersebut tidak ditangani, maka akan sering dilakukan *rework* sehingga menghambat *output* produksi. Faktor penyebab dari masalah tersebut berasal dari manusia, material, metode, dan mesin. Faktor dari manusia yaitu dikejar target dan waktu. Faktor dari material yaitu benang yang digunakan terlalu panjang. Faktor yang berasal dari metode yaitu benang kurang ditarik dan posisi *hook and bar* yang salah sehingga membuat *hook and bar* tidak menempel pada permukaan kain. Kemudian faktor mesin yaitu jarum tumpul. Berdasarkan faktor penyebab permasalahan tersebut, penyelesaian yang dilakukan yaitu mengingatkan operator untuk berhati-hati ketika menjahit, kualitas produk juga harus diperhatikan selain mengejar kuantitas produksi, serta dibuat poster agar dapat dilihat dan diingat. Kemudian pada saat melakukan pemasangan *hook and bar* pastikan benang sudah ditarik hingga ujung dan tahan *hook and bar* dengan jempol hingga hanya menyisakan bagian lubang yang dijahit saja. Serta gunakan jarum yang tajam.