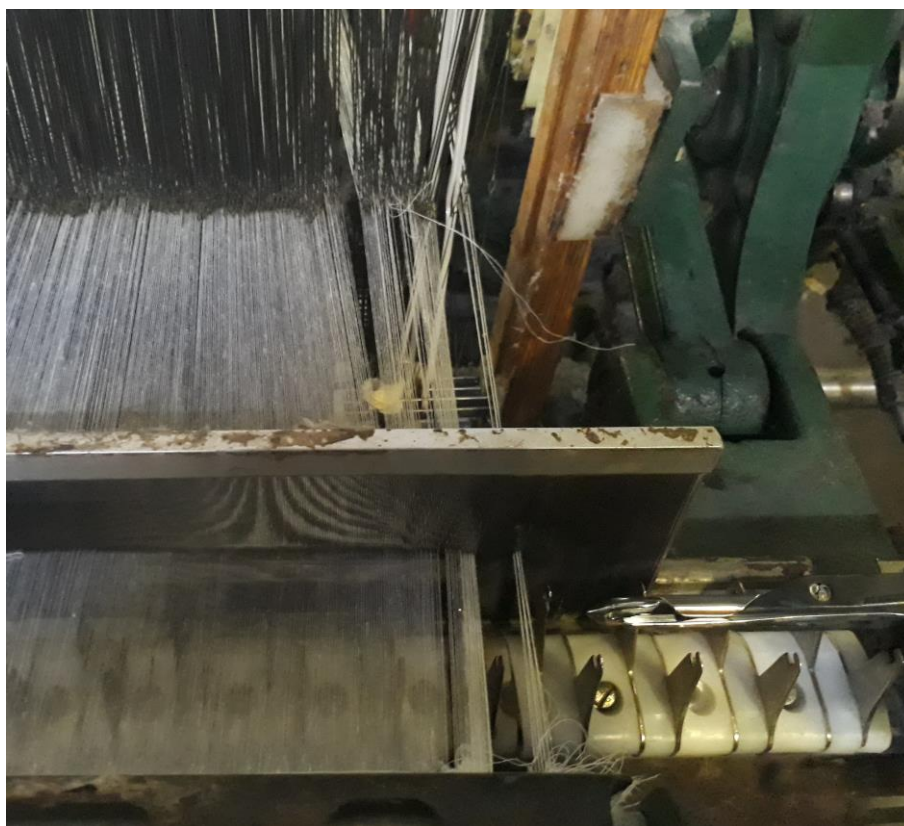


DAFTAR PUSTAKA

- Astuti, P. (2016). Quality Manual. *Latar Belakang Perusahaan* , 1, Yogyakarta: PT Kusuma Sandang Mekarjaya.
- Giarto, & Setiawan, N. (2015). *Penyetelan Dan Perawatan Mesin Weaving*. Surakarta: Ak-Tekstil.
- Kurniawan, Y. A. (2014). *Laporan Kerja Bagian Tenun*. Yogyakarta: PT Kusuma Sandang Mekarjaya.
- Oktaviana, D. (2019). *Laporan Praktik Industri Semester 3*. Surakarta: Ak-Tekstil.
- Totong. (2015). *Pengendalian Kualitas Tekstil*. Surakarta: Ak-Tekstil.
- Triwianto. (2018). *Modul Prosedur Perawatan Mesin Tenun Rapier*. Yogyakarta: PT Kusuma Sandang Mekarjaya.

LAMPIRAN

Lampiran 1



Gambar 6. 1 Putus lusi antara *gun* dan kain

Lampiran 2



Gambar 6. 2 Mesin *rapier* GA 747

Lampiran 3



Gambar 6. 3 *Gripper* kiri



Gambar 6. 4 *Gripper* kanan

Lampiran 4



Gambar 6. 5 *Gripper race*

Lampiran 5

* Pengiriman personel ke PPA: 1. Ika, 2. Tavaik, 4. Ni Martijanto, 5. Al Baru

* EFP Pemanatan ke 2: Blok 1 Blok 2 360
 sruak = 78% 77%
 repir = 67% 67% 54%

* Rencana finish: Rencana aktual.
 sruak = 12 8
 repir = 1 1 (NISB)

* Penggunaan pelet kom NISB awal = 10 buah.

* TROBEL BELUM SELESAI:
 C-276 Kampas Rem Ngancing, motor kebaker,
 E-273 Kampas REM aus.
 - 208 Penggiran PT " J1
 - Puns Pakan = 2H3
 - Puns Pakan = 2S20
 - NISB = 2L20
 - Pakan Mark = 2F22
 - Lusi Lampas = 2F19.
 - Stop OPER MABUR = 2Q11.

* Last Time Kabis Pakan = D=485 menit.
 C =

Affed
 Rikardi.

Gambar 6. 6 Buku komunikasi kepala shift tanggal 18 Agustus 2019

Lampiran 6

EFFISIENSI COUNTER TENUN
(RM-PROD-029)

UNIT : 2
TANGGAL : 06-08-2019

SHIFT	BLOK	SHUTLE			RAPIER			
		GROUP	EFF	RATA2	GROUP	EFF	RATA2	DOBY
PAGI	I	E	80,87	79,67	E	77,74	62,40	40,70
	II	D	78,37		D	41,95		
SIANG	I	G	80,52	80,38	D	79,59	67,32	46,11
	II	F	80,23		F	50,95		
MALAM	I	B	82,50	80,56	B	83,09	72,59	45,02
	II	A	78,47		A	58,60		
RATA2				80,20			69,44	44,14

Gambar 6. 7 Pengamatan efisiensi tanggal 6 Agustus 2019

EFFISIENSI COUNTER TENUN
(RM-PROD-029)

UNIT : DUA
TANGGAL : 14. 08. 2019

SHIFT	BLOK	SHUTLE			RAPIER			
		GROUP	EFF	RATA2	GROUP	EFF	RATA2	DOBY
PAGI	I	D	79,65	78,42	D	70,05	70,06	60,14
	II	C	77,10		C	70,06		
SIANG	I	E	80,69	79,90	E	69,70	71,37	63,95
	II	F	79,05		F	73,60		
MALAM	I	G	78,43	77,39	G	67,79	70,99	64,94
	II	A	76,28		A	73,15		
RATA2				78,56			70,50	63,01

Gambar 6. 8 Pengamatan efisiensi tanggal 14 Agustus 2019

EFFISIENSI COUNTER TENUN
(RM-PROD-029)

UNIT : 2
TANGGAL : 18. 08. 2019

SHIFT	BLOK	SHUTLE			RAPIER			
		GROUP	EFF	RATA2	GROUP	EFF	RATA2	DOBY
PAGI	I	G	74,67	74,95	D	70,76	71,69	57,79
	II	F	75,26		F	72,83		
SIANG	I	B	72,83	73,32	B	73,06	74,18	56,03
	II	A	73,84		A	75,67		
MALAM	I	D	77,40	77,05	D	67,42	68,07	55,81
	II	C	76,59		C	68,95		
RATA2				75,06			71,31	57,23

Gambar 6. 9 Pengamatan efisiensi tanggal 18 Agustus 2019

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta :

Nama : Diah Oktaviana
NIM / Program Studi : 1702032/Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Panggang, Rt:03, Argomulyo, Sedayu, Bantul, Yogyakarta
Nama Orang Tua : Sunarti
Alamat Orang Tua : Panggang, Rt:03, Argomulyo, Sedayu, Bantul, Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku dilembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/perusahaan/pabrik tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Studi TPK



(Adhy Prastyo Eko P, S.TP , M.T)
NIP. 198208222009111001

Mengetahui
Surakarta, 6 Agustus 2019
Yang menyatakan,

(Diah Oktaviana)
NIM. 1702032



FORMULIR

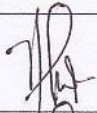

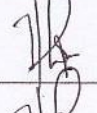



Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Diah Oktaviana
 NIM : 1702032
 Program Studi : Teknik Pembuatan kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Penyebab Dan Penanganan Putus Lusi Antara Bun
 Dan Kain Pada Mesin Rapiet Type EA 747
 Pembimbing : A. Thalim Toha, Bk. Teks, SH

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi pengarahannya Tugas Akhir	
2	Konsultasi Judul	
3	Konsultasi studi kasus	
4	Pengajuan BAB I	
5	Revisi BAB I (Format penulisan)	
6	Pengajuan BAB II	
7	Revisi BAB II (Format penulisan)	
8	Pengajuan BAB III	
9	Revisi BAB III	
10	Revisi BAB III (Format penulisan)	

11	Pengajuan BAB <u>IV</u>	gp	
12	Revisi BAB <u>IV</u> (Data Penelitian)	gp	
13	Revisi BAB <u>IV</u> (Format penulisan)	gp	
14	Pengajuan BAB <u>V</u>	gp	
15	Revisi BAB <u>V</u> (Format penulisan)	gp	
16	Evaluasi dan pengetekkan setara keseluruhan	gp	

Surakarta,

Pembimbing,



(A. Dhalim Toha, Bk. Teks, ST)



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Diah Oktaviana
 NIM : 1702032
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul : Penyebab dan Penanganan Putus Lusi Antara
 Gun dan Kain Pada Mesin Rapiet Type GA747

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	A. Thalim Toha	24-09-2019	
2	Instruktur Pembimbing	GAUHA YULI ASTRINI	23-09-2019	
3	Dosen Penguji	A. Thalim Toha	24-09-2019	