

DAFTAR PUSTAKA

Weaving/Pertenunan. (2015, April Jumat). Retrieved Agustus sabtu, 2019, from weavingpertenunan.blogspot.com:
<http://weavingpertenunan.blogspot.com/?m=1>

AL-Khantra, A. Z. (2013, April). *Pengertian Oil Seal*. Retrieved Agustus Minggu, 2019, from <https://id.scribd.com/doc/138048515/Pengertian-Sederhana-Dari-Oil-Seal-Adalah-Komponen-Pada-Suatu-Mesin-Yang-Berfungsi-Menyekat-Pelumas>

Hendra, S. M. (2017). *Teknologi Persiapan Pertenunan*. Bandung.

Purwadi, J. (2007). *Petunjuk Penyetelan Mesin Tenun Tsudakoma*. Surakarta.

Putra, A. (2016). *Fungsi timing belt*. Retrieved Agustus Minggu, 2019, from <https://www.google.com/amp/s/mobilupdate.net/fungsi-timing-belt-dan-cara-merawat-timing-belt/amp/>

Sabit Adanur, P. (2009). *Pengetahuan Teknologi Pertenunan*. Wetzikon: ITEMA.

LAMPIRAN

LAPORAN PENGIRIMAN GREY AJL Weaving 1 (Ex.Wv2) - BULAN : JULI 2019 FM.W - 00 - PR . 03 - 09 . 1 - 010

No.	Code	Grade										Sample	Jumlah Output			Re Check
		A	%	B	%	C	%	D 0 1 2	%	D 3 4	%		Meter	Pick	Kilo	
1	C 133 72 80 MM B B	45,699.50	64.46	12,037.00	16.99	11,832.00	16.71	243.00	0.34	1,052.00	1.46		70,830.50	64,996.60		
2	C 90 88 84 MK MK B B							202.00	100.00				202.00	296.25		
3	C D 120 60 93 RF RF B B	51,200.00	79.20	10,656.50	13.79	3,575.50	4.62	754.00	0.97	1,079.00	1.39		77,265.00	77,265.00		711.50
4	C D 128 64 63 RF RF A A	964.00	69.16							403.00	30.63		1,307.00	1,394.13		
5	C D 128 64 63 RF RF B B	1,649.50	74.08	577.00	25.91								2,228.50	2,374.93		
6	C D 128 72 47 RF RF A A	11,459.50	72.99	2,357.50	15.01	550.50	3.50			1,311.50	8.48		15,699.00	18,838.80		4,975.50
7	C D 128 72 47 RF RF B B	75,890.50	73.60	16,839.00	16.33	5,493.00	5.32	2,411.00	2.33	2,466.50	2.39		103,100.00	123,720.00		
8	C D 133 72 63 RF RF B B							900.00	82.79	167.00	17.20		1,067.00	1,304.40		
9	C D 133 72 63 RF RF C C	4,124.50	47.44	1,936.00	22.27	947.00	10.89	1,343.00	15.44	342.50	3.94		8,693.00	10,431.60		
10	C D 88 88 66 RF RF A A															131.00
11	C D 88 70 47 RF RF A A	24,224.00	87.62	2,543.50	8.13	502.50	1.80	370.00	1.32	196.00	0.70		27,636.00	32,475.33		
12	C D 88 70 47 RF RF B B	171,722.00	62.79	25,313.00	12.20	7,844.00	3.83	713.00	0.34	1,716.00	0.82		207,408.00	241,676.00		
13	C D 94 70 125 RF RF A A	85,637.50	84.35	11,497.00	11.33	3,116.00	3.07			1,219.00	1.20		101,469.50	118,381.98		
14	C D 94 70 125 RF RF B B	275,176.00	81.58	43,862.00	13.00	11,832.00	3.50	2,721.00	0.80	3,707.00	1.09		337,298.00	393,514.33		
15	C D BCI 94 70 64 RF RF C C	10,654.00	76.00	2,742.00	19.56	203.50	1.87			358.50	2.65		14,016.00	16,354.33		
16	C DRK 82 58 68 RD RDRA B BA	10,596.00	55.95	5,569.50	29.41	2,681.00	14.15			89.00	0.47		18,935.50	18,304.31		25,548.00
17	C DSTDB 88 68 67 RD RD A A	6,346.50	77.58	1,228.00	15.00	506.00	6.22			99.00	1.20		8,182.50	9,273.50		
18	C DSTDB 88 68 67 RD RD B B	39,579.00	78.77	9,322.00	16.55	645.00	1.68	408.00	0.81	89.00	0.17		50,243.00	56,942.06		
19	C DTA 118 62 63 RF RF B A	9,410.50	75.31	370.50	2.96	319.00	2.55	1,443.00	11.54	953.00	7.62		12,502.00	12,918.73		
20	C DTA 118 62 63 RF RF B B	11,617.50	88.50	1,136.00	8.65	92.00	0.70			281.00	2.14		13,126.50	13,964.00		
21	C DTA 120 60 63 RF RF B B	44,081.00	85.11	5,269.00	10.15	1,850.50	3.18			801.00	1.54		51,791.50	51,791.50		
22	C DTA 133 72 63 RF RF A A															3,331.00
23	C DTA 133 72 63 RF RF B A	64,790.50	68.99	16,930.00	18.02	8,803.00	9.37			3,382.50	3.60		83,906.00	112,687.20		
24	C DTEST 133 72 63 RF RF B B			1,164.00	22.87	3,969.00	77.32						5,133.00	8,159.60		
25	CVC 133 72 63 VH VH B B															142.00
26	PC 110 76 63 DH DH B B	43,025.50	61.78	13,745.00	19.73	7,318.00	10.50	3,838.00	5.51	1,710.00	2.45		69,636.50	88,206.23		

Lampiran 1 Kontruksi yang diproses di Weaving I bulan Juli 2019

No.	Code	Grade										Sample	Jumlah Output			Re Check
		A	%	B	%	C	%	D 0 1 2	%	D 3 4	%		Meter	Pick	Kilo	
27	PC 133 72 47 DH DH B B	34,901.00	58.21	15,359.00	25.81	6,573.00	10.96			3,121.50	5.20		59,954.50	71,945.40		
28	PC 133 72 63 DH DH B B															92.00
29	PC 140 80 63 DH DH B B	20,180.50	53.57	14,617.50	29.91	6,140.50	12.96			1,932.50	3.95		48,871.00	65,161.33		
30	PC 75 75 63 DC DC B B															135.50
31	PC 84 84 48 DH DH B B															61.00
32	PC 88 64 63 DH DH B B															8,961.00
33	PC30 110 80 63 DC DC B B															1,683.96
34	PCHB 133 72 63 DH DH B B	12,043.50	79.50	2,175.50	17.22	265.00	2.01			158.00	1.25		12,632.00	15,158.40		
35	PCOX 110 58 63 DC DC B B	31,574.00	76.05	6,284.00	15.13	2,589.50	6.23	470.00	1.13	590.50	1.42		41,508.00	38,740.80		
36	PCRY 110 60 63 DH YC B CC	4,917.00	47.45	4,183.50	40.18	1,119.50	10.80			162.00	1.56		10,362.00	10,362.00		
37	TCL 100 70 65 JC UD B CH	204.00	66.44	103.00	33.58								307.00	358.16		
38	TCL 100 70 65 JF UD B CH									38.50	100.00		38.50	44.91		
39	TR 60 50 65 TW TW BZ BZ	4,229.00	85.38	128.00	2.60	549.50	11.17			12.00	0.24		4,918.50	4,098.75		
40	TRRS 100 48 63 TA TA Z CI	4,520.00	58.38	593.00	7.65	2,629.00	33.95						7,742.00	6,193.60		
Jumlah :		1,114,322.50	75.3822	228,508.00	16.4682	92,106.50	8.2307	16,616.00	1.0699	27,477.50	1.8588		1,478,226.00	1,705,233.38		45,463.00

Item	Meter	%
Piece Besar	1,203,774.00	81.4334
Piece Kecil	231,162.00	15.6377
Piece Pendek	43,293.50	2.9287
Grand Total	1,478,229.50	100.00
Rata-Rata Pick	69.21388	
Target Pick	60.00000	

Mengetahui Banaran, 31 July 2019

(.....) (.....) (.....)

Koord. Inspect. *[Signature]* Adm. Inspect. *[Signature]*

Lampiran 2 Kontruksi yang diproses di Weaving I bulan Juli 2019

EVALUASI CACAT KAIN WEAVING I (Ex.WV.2)

SHIFT : GLOBAL

Periode : 01-07-2019 s.d 31-07-2019

AREA : SEMUA

Urut	Cacat Dominan	Grade B / C	% tase
1	Pakan Double	43,299.50	2.95 %
2	Pakan Rapat	86,070.50	5.87 %
3	Pakan Renggang	51,802.00	3.53 %
4	LUSI DOBEL - / LUSI	47,431.00	3.23 %
5	LUSI DOBEL +	409.00	0.02 %
6	SALAH ANYAM	40,053.00	2.73 %
7	PINGGIRAN JELEK	10,472.50	0.71 %
8	PINGGIRAN KRNG BAIK	1,216.50	0.08 %
9	PINGGIRAN MELIPAT	2,026.00	0.13 %
10	SISA BENANG MASUK	17,574.50	1.19 %
11	BENANG TIMBUL	22,354.50	1.52 %
12	SNARL	1,692.00	0.11 %
13	SALAH MASUK SISIR	2,734.50	0.18 %
14	SALAH MASUK GUN		
15	Reed Mark	17,781.50	1.21 %
16	LEBAR -	2,058.00	0.14 %
17	LEBAR +	3,227.00	0.22 %
18	BEKAS KANJI	10,278.00	0.70 %
19	BENANG MRINTIL	425.50	0.02 %
20	Sub Nozzle	1,149.50	0.07 %
21	Tention	1,041.00	0.07 %
22	Kotor Oli	5,146.00	0.35 %
23	KOTOR SUB NOZLE	489.00	0.03 %
24	KOTOR SIZING	591.00	0.04 %
25	KOTOR AIR HF		
26	PAKAN KOTOR	500.00	0.03 %
27	LUSI KOTOR	309.00	0.02 %
28	LUSI KENDOR		
29	LUSI TEGANG	1,531.00	0.10 %
30	Ring Temple Mark	3,293.00	0.22 %
31	KONSTRUKSI BERUBAH		
32	PAKAN LUSI KOTOR	104.50	0.00 %
33	Salah Motif	429.00	0.02 %
34	PAKAN TEBAL TIPIS	439.00	0.02 %
35	USTER	4,654.00	0.31 %
36	Slub	8,817.50	0.60 %
37	PAKAN BENANG BESAR	263.00	0.01 %
38	LUSI BENANG BESAR	241.00	0.01 %
39	BENANG TAK RATA	234.50	0.01 %
40	Bks Prbaikn	84.00	0.00 %
41	Sisir Tajam		
42	Lusi Galer	233.00	0.01 %
Jumlah :		390,454.50	26.64 %

Potong kain :
Pick Real : 69.22

Urut	Cacat Di Potong	Grade D	% tase
1	Ambrol	10,001.50	0.68 %
2	LUSI TAK TERANYAM	9,189.00	0.62 %
3	PAKAN KOSONG	4,272.00	0.29 %
4	PINGGIRAN JELEK	2,008.00	0.13 %
5	LUSI DOBEL -	2,639.00	0.18 %
6	LUSI DOBEL +	5,298.50	0.36 %
7	PAKAN Double	1,813.50	0.12 %
8	Shedding	3,127.00	0.21 %
9	Berlubang	238.00	0.01 %
10	Kotor Oli	820.00	0.05 %
11	PAKAN LUSI KOTOR	138.00	0.00 %
12	Sobek	2,069.50	0.14 %
13	Pakan Rapat	220.00	0.01 %
14	Pakan Renggang	88.00	0.00 %
15	BEKAS KANJI	304.00	0.02 %
16	SISA BENANG MASUK	32.00	0.00 %
17	SALAH MASUK SISIR	158.00	0.01 %
18	SALAH MASUK GUN	1,531.00	0.10 %
19	SNARL		
20	SALAH ANYAM	373.00	0.02 %
21	Tention		
22	KOTOR SIZING	121.50	0.00 %
23	BENANG TIMBUL		
24	LUSI KENDOR		
25	Reed Mark		
26	PAKAN BENANG BESAR	2.00	0.00 %
27	LEBAR -		
28	PAKAN KURANG		
29	KOTOR SUB NOZLE	7.00	0.00 %
30	SALAH PAKAN	132.00	0.00 %
31	GANTI PAKAN		
32	BENANG MRINTIL	22.00	0.00 %
33	USTER	12.00	0.00 %
34	PAKAN TEBAL TIPIS		
35	Slub	62.00	0.00 %
36	Beda Warna		
37	KONTAMINASI		
38	Bekas Tying	39.00	0.00 %
39	SAMBUNGAN BEAM		
Jumlah :		44,717.50	3.05 %

Grade	Panjang	% tase
A	1,029,969.50	70.29 %
B	298,614.00	20.38 %
C	91,840.50	6.26 %
D	44,717.50	3.05 %
Total :	1,465,141.50	

WEAVING I , 14 August 2019

Lampiran 3 Evaluasi Cacat Kain di Weaving I bulan Juli 2019

Tanggal	No. mesin	Janis cacat dominan			Salah anyam
		Pakan double	Pakan rapat	Pakan renggang	
01-08-19	7/13			1	
	8/13				
	10/13				
	8/9				
02-08-19	7/13			1	
	8/13		1	1	1
	10/13	1			
	8/9		1		1
03-08-19	7/13				
	8/13				
	10/13				
	8/9				
04-08-19	7/13		1		
	8/13		1		
	10/13		1		
	8/9				
05-08-19	7/13				
	8/13		1		
	10/13				
	8/9				
06-08-19	7/13		1	1	
	8/13				
	10/13		1		
	8/9				
07-08-19	7/13		1		
	8/13		1		
	10/13		1		
	8/9				

Lampiran 4 Data Cacat kain pakan rapat tanggal 01-08-2019 s/d 07-08-2019

Tanggal	No. mesin	Janis cacat dominan			Salah anyam
		Pakan double	Pakan rapat	Pakan renggang	
08-08-19	7/13		1		
	8/13		1		
	10/13		1		
	8/9		1		
09-08-19	7/13			1	
	8/13			1	
	10/13				
	8/9				
10-08-19	7/13			1	
	8/13			1	
	10/13				
	8/9				
11-08-19	7/13	1			1
	8/13				
	10/13		1		
	8/9				
12-08-19	7/13				
	8/13				
	10/13				
	8/9	1		1	
13-08-19	7/13				
	8/13				
	10/13				
	8/9				
14-08-19	7/13	1			1
	8/13			1	
	10/13				
	8/9				

Lampiran 5 Data cacat kain pakan rapat tanggal 08-08-2019 s/d 14-08-2019

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Rinka Dwi Atmoko

NIM / Progam Studi : 1702027 / TPK A

Alamat Rumah : Desa Seketi Rt02/Rw09 Kelurahan Butuh, Kecamatan Sawangan, Kabupaten Magelang

Nama Orang Tua : Kuntoro Wiratmoko

Alamat Orang Tua : Desa Seketi Rt02/Rw09 Kelurahan Butuh, Kecamatan Sawangan, Kabupaten Magelang

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/ perusahaan/ pabrik dan menjaga sopan santun,
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/ perusahaan/ pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan,
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/ perusahaan/ pabrik tekstil kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada ketua Program Studi.

Surakarta, 12 Juni 2019

Yang menyatakan,

Ketua Program Studi TPK



(Adhy Prastyo Eko P. S.TP, M.T.)

NIP. 198208222009111001

(Rinka Dwi Atmoko)

NIM. 1702027



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : *Rimka Dwi Atmoko*
NIM : *1702027*
Program Studi : *Teknik Pembuatan Kain Tenun*
Judul Laporan PKL : *Penanganan Cacat Kain Pakan Rapat Pacla Menn ASL
Tudakoma ZA 205*
Pembimbing : *Adhy Prartyo Eko P. S TP, MT*

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
2	Konsultasi Judul Tugas Akhir <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
3	Konsultasi Stuel Karus <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
4	Pengajuan Bab I <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
5	Revisi Bab I (Format Penulisan) <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
6	Pengajuan Bab II <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
7	Revisi Bab II (Format Penulisan) <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
8	Pengajuan Bab III <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
9	Revisi Bab III (Format Penulisan) <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>
10	Revisi Bab III (Format Penulisan) <input checked="" type="checkbox"/>	<i>Ch.</i>

11	Pengajuan Bab IV	☑	Ch.
12	Revisi Bab IV (Data Penelitian)	☑	Ch.
13	Revisi Bab IV (Format Penulisan)	☑	Ch.
14	Pengajuan Bab V	☑	Ch.
15	Revisi Bab V (Format Penulisan)	☑	Ch.
16	Evaluasi dan pengecekan secara keseluruhan	☑	Ch.

Surakarta, 6, September, 2019

Pembimbing,

Ch.

(Adhy Prastyo EP.)



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Rinka Dwi Atmoko
NIM : 1702027
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul : Peranganan Cacat Kain Pokan Rapat Pada Mesin
AJL Tsudakoma ZA 205

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Adhy Prastyo EP, STP. MT.	20/9 2019	
2	Instruktur Pembimbing	D. Danu Prasetyo, A. Md	20/9 2019	
3	Dosen Penguji	Muhammad Nasir, Bk. Teks	20/9 2019	

