

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

**Kasus praktik: Penanganan Putus Lusi Depan *Dropper* di Mesin
ShuttleType GA615 75" di PT Sekar Lima Pratama**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LAYLTA NOVIKA EVRINDHA CHOIRI

NIM. 1702023

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2019**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SEKAR LIMA PRATAMA**

**Kasus praktik: Penanganan Putus Lusi Depan *Dropper* di Mesin
ShuttleType GA615 75" di PT Sekar Lima Pratama**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LAYLTA NOVIKA EVRINDHA CHOIRI

NIM. 1702023

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing : Adhy Prastyo Eko P, S.TP.,M. T

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2019**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

**Kasus praktik: Penanganan Putus Lusi Depan Dropper di Mesin Shuttle
Type GA615 75" di PT Sekar Lima Pratama**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LAYLTA NOVIKA EVRINDHA CHOIRI

NIM. 1702023

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing



(Adhy Prastyo Eko P, S.TP.,M. T)

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2019

DISETUJUI DAN DI SAHKAN OLEH

Ketua Penguji



Amar, M.P.d

Tanggal

23/9-2013

Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Kain Tenun



Adhy Prastyo Eko P, S.TP., M. T

Direktur



Abdillah Benteng, M.Pd

Tanggal



SEKAR LIMA PRATAMA

textile industry

**Jl. Raya Solo - Sragen Km. 8.1
Jetis - Jaten**

**Karanganyar, Jawa Tengah
Indonesia**

+ 62 271 825328

Phone

+ 62 271 825815

Fax

Office@sekarlima.com

Email

www.sekarlima.com

SURAT KETERANGAN MAGANG KERJA

Nomor : 06/HRD/VIII/2019

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Nimas Sartika D.M

Jabatan : HRD

Alamat : JL. Raya Solo-Sragen Km 8.1 Jetis, Jaten Karanganyar

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Laylta Novika Evrindha Choiri

Alamat : Sadang Rt 01 Rw 08 Jatirogo Tuban

Pembimbing Magang : Suhardi

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan magang kerja di PT. Sekar Lima Pratama. Magang tersebut telah dilaksanakan selama 2 bulan, yaitu mulai tanggal 12 Juni 2019 s/d 23 Agustus 2019. Selama magang di PT. Sekar Lima, yang bersangkutan telah mempelajari tentang industri Weaving dan pada saat surat ini dikeluarkan, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik.

Demikian surat keterangan magang ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Karanganyar, 24 Agustus 2019

Nimas Sartika S.E.

HRD

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan guna melengkapi persyaratan kelulusan untuk program Diploma II di AK-TEKSTIL SOLO. Dalam laporan ini penulis banyak mendapat dukungan dan bantuan dari berbagai pihak, sehingga laporan ini dapat terselesaikan dengan baik. Tidak lupa juga si penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada:

1. Orang tua yang telah mendukung berkuliah di AK-TEKSTIL SOLO,
2. Bapak Abdillah Benteng, M.Pd, selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
3. Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST.MT selaku Wakil Direktur Umum Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
4. Bapak Adhy Prastyo Eko P, S.TP,MT selaku kepala program studi Teknik Pembuatan Kain, dan selaku Dosen Pembimbing yang telah mengarahkan dalam penyusunan laporan ini,
5. Bapak Lilik Setyawan, selaku Direktur PT Sekar Lima Pratama,
6. Bapak Suhardi, selaku bagian produksi Weaving di PT Sekar Lima Pratama yang sudah membantu kelancaran tugas akhir,
7. Teman-teman seperjuangan yang saya cintai , berkat kejasama kita bisa menyelesaikan Praktik Kerja lapangan sampai selesai.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini belum sempurna, hal ini dikarenakan keterbatasan pengetahuan dan pengalaman si penulis. Oleh karena itu saran dan kritik yang membangun dari pembaca sangat dibutuhkan untuk menyempurnakan laporan ini. Akhir kata semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca .

Surakarta, 27 Agustus 2019

Penulis,

LAYLTA NOVIKA E.C

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
LAMPIRAN	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.1 Bentuk struktur organisasi perusahaan PT Sekar Lima Pratama	3
2.2.2 Uraian tugas	4
2.2.3 Permodalan dan pemasaran.....	5
2.3 Ketenagakerjaan	6
2.3.1 Jumlah dan tingkat pendidikan	6
2.3.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	7
2.3.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.3.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	14
3.1.1 Perencanaan produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian produksi	18
3.2 Produksi.....	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah.....	19
3.2.2 Mesin dan tata letak	19
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	27
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	27
3.3.2 Perbaikan mesin.....	29
3.4 Pengendalian Mutu	30
3.4.1 Raw material	30

3.4.2	Proses	30
3.4.3	Produk.....	31
BAB IV DISKUSI.....		33
4.1	Latar Belakang.....	33
4.2	Identifikasi Masalah	34
4.3	Pembahasan	36
4.3.1	Penanganan Putus Lusi Depan Dropper	36
4.4	Hasil perbaikan	37
BAB V PENUTUP.....		38
5.1	Kesimpulan.....	38
5.2	Saran.....	39
DAFTAR PUSTAKA.....		39
LAMPIRAN		41

DAFTAR TABEL

TABEL 2. 1Tabel Jenis dan Jumlah Produksi	5
TABEL 2.2 Penggolongan Tingkat Pendidikan	6
TABEL 2. 3 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Persiapan	7
TABEL 2. 4 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Weaving	8
TABEL 2. 5 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Maintenance	8
TABEL 2. 6 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Inspecting.....	9
TABEL 2. 7 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Utilitas.....	9
TABEL 2. 8 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Logistik dan Bagian Umum	9
TABEL 2. 9 Distribusi Tenaga kerja Bagian Staf Kantor.....	10
TABEL 3. 1 Data Produksi Bulan Juni	19
TABEL 3. 2 Data Mesin Produksi	20
TABEL 3. 3 Pembagian Blok Mesin Produksi.....	20

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Sekar Lima Pratama	3
Gambar 3. 1 Alur <i>Work Order</i>	15
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi	21
Gambar 3. 3 Jenis Pemeliharaan	29
Gambar 4. 1 Diagram Putus Lusi Depan Dropper dan Efisiensi	34
Gambar 4.2 Diagram Fishbone.....	35
Gambar 4.3 Diagram Putus Lusi Setelah Perbaikan.....	37

LAMPIRAN

Tabel 1.1 Contoh data selama dua minggu	41
Gambar 1 Benang lusi silang	45
Gambar 2 terdapat flywaste	45
Gambar 3 Putus Lusi depan Dropper	45
Gambar 4 Putus Lusi depan Dropper di Bagian Pinggir	46
Gambar 5 Akibat Benang Lolos di Warping	46
Gambar 6 Tata Letak Mesin <i>shuttle</i> loom	47
Gambar 7 Layou perusahaan PT Sekar Lima Pratama	48

RINGKASAN

PT Sekar Lima Pratama adalah perusahaan tekstil yang terletak di Kabupaten Karanganyar, Jawa Tengah, yang berdiri pada tahun 1977. Kegiatan yang dilakukan PT Sekar Lima Pratama yaitu menghasilkan kain tenun. Kain yang dihasilkan berupa kain *graige* (kain mentah), kain yang terbuat dari benang *Rayon, Cotton, Tetron Cotton, Polyester*, untuk memenuhi permintaan pasar lokal atau luar negeri. Pada Praktik Kerja Industri ini, penulis melakukan penelitian pada bagian *Weaving* yang berproses dari benang kemudian menjadi selembar kain. Departemen *Weaving* memiliki alur proses mulai dari persiapan, kemudian proses pertenunan, dan yang terakhir *Inspecting* kain. Untuk pertenunan sangat perlu diperhatikan pada bagian persiapan, yang meliputi *Warping, Sizing, Reaching/Tying, Weaving, Inspecting, Folding, Pecking*, lalu kirim ke *Customer*. Kualitas sangat berkaitan erat dengan standart kualitas yang telah ditentukan, menjaga agar hasil akhir sesuai dengan standart kualitas dan menghindari lolosnya produk rusak ke tangan *Customer*. Dalam produksi kain tenun banyak sekali faktor yang dapat mempengaruhi kualitas dan kuantitas produksi, salah satunya adalah putus lusi. Putus benang lusi ini menyebabkan efisiensi produksi menurun. Faktor penyebab putus lusi diantaranya: operator kurang kontrol, mesin kotor, banyak *flywaste*, dan penganjian kurang baik. Penanganan putus lusi depan *dropper* ini berpengaruh pada aspek manusia, mesin, material, dan lingkungan. Adapula faktor untuk mengatasi putus lusi depan *dropper* yaitu manusia harus di retraining, membersihkan lingkungan kerja, pengecekan SPU kanji dan pengecekan kembali untuk *dropper, gun, dan sisir*.