

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KEMILAU KHARISMA SEJAHTERA

**Kasus Praktik: Penyetelan *Picking Motion* Untuk Mengurangi
Teropong Tak Sampai (Nabrak) di Mesin RRC *Shuttle Loom* Tipe 56
Pada Mesin 0306**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LATHIF OKTAFIANDI

NIM 1702022

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2019**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KEMILAU KHARISMA SEJAHTERA

**Kasus Praktik: Penyetelan *Picking Motion* untuk Mengurangi
Teropong Tak Sampai (nabrak)di Mesin RRC *Shuttle Loom* Tipe 56
Pada Mesin 0306**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LATHIF OKTAFIANDI

NIM 1702022

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2019**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KEMILAU KHARISMA SEJAHTERA

**Kasus Praktik: Penyetelan *Picking Motion* Untuk Mengurangi
Teropong Tak Sampai (Nabrak) di Mesin RRC *Shuttle Loom* Tipe 56
Pada Mesin 0306**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LATHIF OKTAFIANDI

NIM 1702022

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain

Pembimbing

Wawan Ardi Subakdo, ST, MT

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KEMILAU KHARISMA SEJAHTERA

**Kasus Praktik: Penyetelan *Picking Motion* Untuk Mengurangi
Teropong Tak Sampai (Nabrak) di Mesin RRC *Shuttle Loom* Tipe 56
Pada Mesin 0306**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan Dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LATHIF OKTAFIANDI

NIM 1702022

Program Studi: Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing

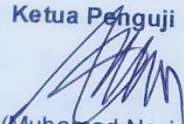


Wawan Ardi Subakdo, ST, MT

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2019**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH


Ketua Penguji


(Muhamad Nasir, Bk. Teks)

Tanggal

29 Sept 2019

Ketua Program Studi


(Adhy Prastyo Eko P., S.T.P, M.T)

Tanggal

29. sept 2019

Direktur AK-Tekstil Solo


(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd)

Tanggal

09 Oktober 2019



PT. Kemilau Kharisma Sejahtera

Jl. Raya Solo Sragen Km. 13 Nglarangan RT. 004 RW. 002
Kebakkramat, Karanganyar, Jawa Tengah
Phones : + 62 271 646100, 646200 Fax : + 62 271 647151
E-mail : kemilauip@hotmail.com

SURAT KETERANGAN

Yang bertanda tangan di bawah ini adalah Pimpinan PT. Kemilau Kharisma Sejahtera yang beralamat di Jalan Raya Solo-Sragen Km-13, Kebak, Kebakkramat, Karanganyar menerangkan bahwa:

- | | |
|------------------------------|-------------|
| 1. Ahmad Fauzi | NIM 1702003 |
| 2. Ika Latifah Umi Nurjanah | NIM 1702018 |
| 3. Khalid Satria Negara | NIM 1702019 |
| 4. Luh Resta Damaiyanti | NIM 1702024 |
| 5. Lathif Oktafiandi | NIM 1702022 |
| 6. Prihananto Pandhu Santoso | NIM 1702048 |
| 7. Resti Arya Mulan | NIM 1702049 |
| 8. Rizki Prasetyo Aji | NIM 1702051 |
| 9. Milya Ekawati | NIM 1702037 |

Nama tersebut di atas benar-benar telah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. KEMILAU KHARISMA SEJAHTERA pada tanggal 12 Juni-23 Agustus 2019.

Demikian surat keterangan ini kami buat agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.
Terima kasih.

Karanganyar, 04 September 2019



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT atas rahmat dan hidayah serta karunia-Nya yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Kemilau Kharisma Sejahtera serta dapat berhasil menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan tanpa hambatan yang berarti.

Di dalam laporan ini penulis banyak mendapatkan pengetahuan dan wawasan luas dalam bidang industri tekstil. Dalam proses pembuatan laporan penulis mendapatkan banyak dukungan dari berbagai pihak. Maka dengan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini.
2. Orang tua yang telah memberikan dukungan serta do'a
3. Bapak Drs. Abdillah Benteng M.Pd., selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Hendi Dwi Handiman S.St.,M.T., selaku Wakil Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Bapak Adhy Prastyo Eko, STP.,MT., ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah mendidik dan mengarahkan selama kuliah di Ak Tekstil Solo
6. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT dan Ibu Pauli Cristy Pakpahan, S.ST selaku Pembimbing TA di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah membimbing selama pembuatan TA
7. Bapak Hendry Prasetyo selaku Direktur Utama di PT Kemilau Kharisma Sejahtera
8. Ibu Suminastri selaku HRD di PT Kemilau Kharisma Sejahtera
9. Bapak Insanu Rosyidy selaku Kepala Bagian Produksi Weaving di PT Kemilau Kharisma Sejahtera serta yang membimbing dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan
10. Bapak Muntholib, bapak Hardiyanto, bapak Tarmanto, bapak Haryanto, bapak Wagimin, Ibu Tri Sunastri, Ibu Sadini, Bapak Lagiman, Bapak Prida, Bapak Suwono, Bapak Suroto, Bapak Sutarko, Bapak Sudirman, Bapak Wahyu sebagai pendamping setiap bagian selama proses Praktik Kerja Lapangan.

11. Karyawan-karyawati di PT. Kemilau Kharisma Sejahtera yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan selama kami melaksanakan praktik kerja lapangan.
12. Teman-teman yang saya banggakan dan saya cintai karena berkat kerjasama kita bisa menyelesaikan praktik kerja lapangan sampai selesai.

Atas dukungan yang diberikan di dalam melaksanakan kegiatan tugas praktik kerja lapangan di PT Kemilau Kharisma Sejahtera dari awal hingga akhir. Penulis menyadari sepenuhnya bahwa masih ada kekurangan baik dari isi maupun dari segi susunan kalimat. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari pembaca untuk perbaikan penulisan di kemudian hari. Akhir kata penulis berharap semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca.

Karanganyar, 28 Agustus 2019

Penulis

Lathif Oktafiandi

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
LAMPIRAN	viii
RINGKASAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.1 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.1.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.1.2 Uraian Tugas.....	6
2.2 Permodalan Dan Pemasaran	11
2.3 Ketenagakerjaan	12
2.3.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	12
2.3.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	13
2.3.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.3.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi	16
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	21
3.2 Produksi	21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi	25
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	29
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	29
3.3.1 Pemeliharaan Mesin.....	29
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	31
3.4 Pengendalian Mutu.....	31
3.4.1 Raw Material	33
3.4.2 Proses.....	33
3.4.3 Produk.....	36

BAB IV DISKUSI.....	36
4.1 Latar Belakang	36
4.2 Identifikasi Masalah.....	37
4.3 Batasan Masalah.....	38
4.4 Dasar Teori.....	38
4.5 Metode Penelitian.....	40
4.6 Pembahasan	40
4.7 Hasil perbaikan.....	44
BAB V PENUTUP	45
5.1 Kesimpulan.....	45
5.2 Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA.....	46
LAMPIRAN	47

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	12
Tabel 2. 2 Data Distribusi Karyawan.....	13
Tabel 3. 1 <i>Work Order</i> C3DL.....	18
Tabel 3. 2 Jenis & Jumlah Produksi.....	22
Tabel 3. 3 Penjelasan <i>layout</i>	23
Tabel 3. 4 <i>Preventive Maintenance</i>	30
Tabel 3. 5 Standar <i>Grade</i>	37

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Work Order</i>	17
Gambar 3.2 Mesin & Tata Letak	23
Gambar 4. 1 Kerusakan mesin	37
Gambar 4. 2 Pembukaan Mulut Lusi.....	38
Gambar 4. 3 Teropong tak sampai	40
Gambar 4. 4 <i>Picking stick aus</i>	41
Gambar 4. 5 <i>Handle start</i>	42
Gambar 4. 6 sisir dan <i>breas beam</i>	42
Gambar 4. 7 <i>picking nose</i>	43
Gambar 4. 8 <i>Picking stick</i>	43
Gambar 4. 9 Data sesudah perbaikan	44

LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Teropong Aus.....	47
Lampiran 2 Mesin <i>Shuttle Loom</i> Tipe 56.....	48
Lampiran 3 Contoh Teropong Tidak Aus	49

RINGKASAN

PT Kemilau Kharisma Sejahtera merupakan perusahaan yang berkembang di bidang tekstil, produk yang dihasilkan dari PT Kemilau Kharisma Sejahtera berupa kain *greige* dengan anyaman polos. Tentu terdapat masalah di dalam setiap proses produksi, selama melaksanakan kegiatan prakerin penulis menemukan masalah yang sering terjadi dalam proses produksi khususnya di mesin RRC *Shuttle Loom Tipe 56* pada nomor mesin 0306 yaitu Teropong tak sampai (*nabrak*). Setelah melakukan identifikasi berdasarkan pengamatan penulis dalam proses pertenunan memiliki 5 gerakan utama dan 3 gerakan tambahan, yaitu *Sheding motion*, *Picking Motion*, *Beating Motion*, *Let off*, *Take Up* gerakan tambahan *warp stop*, *Weft Stop* dan *Shuttle Change*. Salah satu gerakan pokok pertenunan yang sangat berpengaruh dan dapat menyebabkan teropong tak sampai (*nabrak*) adalah gerakan pemukulan (*picking motion*). Penyebab teropong tak sampai (*nabrak*) adalah penyetelah *picking* yang tidak tepat. Apabila permasalahan tersebut tidak segera diatasi maka akan mengakibatkan perusahaan mengalami kerugian mulai dari material maupun non material, sehingga perlu adanya perawatan agar masalah tersebut bisa diantisipasi, perlu adanya pembinaan terhadap karyawan termasuk kepada mekanik, perlunya motivasi kerja dan teori perawatan sehingga permasalahan tersebut dapat dihindari.