

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penanganan *Warping Break* Tinggi
pada Konstruksi 887047 Benang CD 40 di Mesin *Warping* Benninger
Type V-creel 101938**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DWI NUR ALISSA

NIM. 1702015

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penanganan *Warping Break* Tinggi
pada Konstruksi 887047 Benang CD 40 di Mesin *Warping Benninger*
Type V-creel 101938**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DWI NUR ALISSA

NIM. 1702015

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penanganan *Warping Break* Tinggi
pada Konstruksi 887047 Benang CD 40 di Mesin *Warping Benninger*
Type V-creel 101938**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DWI NUR ALISSA

NIM. 1702015

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing : Soeharjo, Bk. Teks.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2019

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penanganan *Warping Break* Tinggi
pada Konstruksi 887047 Benang CD 40 di Mesin *Warping Benninger*
Type V-creel 101938**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

DWI NUR ALISSA

NIM. 1702015

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing :

(Soeharjo, Bk. Teks.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2019**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Dedy Harianto ST.,MT)	
Ketua Program Studi	Tanggal
(Adhy Prastyo Eko P, S.T.P., M.T.)	
Direktur	Tanggal
(Drs. Abdillah Benteng, M.Pd.)	

KATA PENGANTAR

Dengan mengucap rasa puji dan syukur kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo 57193, Jawa Tengah sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta dalam rangka mencapai derajat Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak sedikit kesulitan dan hambatan yang dialami penulis, namun berkat bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, terutama terima kasih kepada Ayah dan Ibu tercinta yang selalu mendoakan dan memberikan dukungan sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan. Serta ucapan terima kasih disampaikan kepada :

- Bapak Drs. Abdillah Benteng, M.Pd selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Hendi Dwi Hardiman, S.ST., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak B. Harrison Silaen selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT. Dan Liris Banaran, Kabupaten Sukoharjo.
- Bapak Dadang Okxy, Bapak Nur Kholis, Bapak Sarmadi, Bapak Guntur, Bapak Zaen, dan Ibu Wati selaku pembimbing di PT. Dan Liris yang telah membantu penulis dalam pencarian data untuk menyelesaikan Laporan ini.
- Bapak Soeharjo, Bk. Teks. dan Ibu Pauli Cristy P selaku Dosen Pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
- Bapak Adhy Prasetyo Eko Putranto S.T.P., M.T selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil surakarta.
- Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

- Teman-teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Kain Tenun angkatan 2017.

Akhir kata penulis mengucapkan Alhamdulillah, semoga Allah SWT selalu menyertai langkah penulis. Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini baik dalam segi teknik penyajian materi maupun pembahasan. Demi kesempurnaan laporan Praktik Kerja Lapangan ini, saran dan kritik yang sifatnya membangun sangat diharapkan oleh penulis. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberi manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi para pembaca.

Surakarta , 7 Agustus 2019
Penulis

(Dwi Nur Alissa)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Visi, Misi, dan Tujuan Perusahaan	4
2.1.2 Lokasi Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1 Perencanaan Produksi	15
3.1.2 Pengendalian Produksi	19
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	21
3.2.3 Proses Produksi	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	31
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	31
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	31

3.3.2	Perbaikan Mesin	32
3.4	Pengendalian Mutu	33
3.4.1	<i>Raw Material</i>	33
3.4.2	Proses.....	33
3.4.3	Produk	34
BAB IV	DISKUSI	35
4.1	Latar Belakang	35
4.2	Tujuan dan Manfaat Penelitian	36
4.2.1	Tujuan Penelitian	36
4.2.2	Manfaat Penelitian	37
4.3	Batasan Penelitian dan Identifikasi Masalah.....	37
4.3.1	Batasan Penelitian	37
4.3.2	Identifikasi Masalah.....	37
4.4	Tinjauan Pustaka.....	38
4.4.1	Pertenunan	38
4.4.2	Penghanian (<i>Warping</i>)	38
4.5	Bahan dan Metode Penelitian.....	43
4.6	Pembahasan.....	44
4.6.1	Data yang diperoleh	44
4.6.2	Pengolahan Data	45
4.7	Hasil Penelitian.....	52
BAB V	PENUTUP	58
5.1	Kesimpulan.....	58
5.2	Saran.....	59
	DAFTAR PUSTAKA.....	60
	LAMPIRAN.....	61

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Tenaga Kerja Unit <i>Weaving II</i>	11
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja Bulan Juli Unit <i>Weaving II</i>	11
Tabel 2. 3 Pelatihan Karyawan Unit <i>Weaving II</i>	12
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Produksi	20
Tabel 3. 2 Mesin Tata Letak Seksi <i>Preparation</i>	22
Tabel 4. 1 Jenis Produksi Yang Sudah Diproses Bulan Juli	44
Tabel 4. 2 Data Pengamatan	53
Tabel 4. 3 Data Sesudah Percobaan	54
Tabel 4. 4 Data Hasil Perbandingan Setelah Percobaan	56

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi <i>Weaving II</i>	7
Gambar 3. 1 <i>Lay Out</i> Seksi Persiapan <i>Weaving II</i>	22
Gambar 3. 2 <i>Lay Out</i> Seksi <i>Weaving II</i>	23
Gambar 3. 3 Alur Proses Produksi <i>Weaving</i>	24
Gambar 4. 1 Mesin <i>Indirect Warping</i>	40
Gambar 4. 2 Diagram <i>Fishbone</i>	46
Gambar 4. 3 <i>Drop Wire</i>	47
Gambar 4. 4 <i>Tension Bar</i>	48
Gambar 4. 5 Sisir Ekspansi.....	49
Gambar 4. 6 <i>Cone</i> Dalam Palet	51
Gambar 4. 7 Gulungan Cacat	52

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Rencana <i>Warping</i>	61
Lampiran 2 Data Buku Produksi <i>Warping</i>	62
Lampiran 3 Data Putus Benang Tanggal 07-08-2019	63
Lampiran 4 Kontruksi Kain Yang Diproduksi Bulan Juni lembar 1	64
Lampiran 5 Kontruksi Kain Yang Diproduksi Bulan Juni lembar 2	65
Lampiran 6 Struktur Organisasi PT Dan Liris	66

RINGKASAN

PT Dan Liris adalah salah satu perusahaan yang mengalami perkembangan cukup pesat di bidang industri tekstil khususnya di unit *weaving* II. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT. Dan Liris yang beralamat di Kelurahan Banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo 57193, Jawa Tengah. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan mulai tanggal 12 Juni sampai dengan 23 Agustus 2019, yang bertempat di Unit *Weaving* II. Salah satu proses penentu kelancaran produksi di proses *Loom* atau pertenunan yaitu proses *warping* (penghanian). Selama proses penghanian berlangsung terdapat suatu permasalahan yang akan menjadi pokok pembahasan. Pokok pembahasan yang diambil oleh penulis adalah Penyebab dan Penanganan *Warping Break* Tinggi pada Konstruksi 887047 Benang CD 40 di mesin *warping* Benninger type V-creel 101938. Pada permasalahan tersebut hasil dari pengamatan penulis *warping break* pada konstruksi 887047 Benang CD 40 cukup tinggi jumlah putus benangnya selama beberapa kali proses. Jika proses penghanian terjadi putus benang yang lumayan tinggi otomatis mesin akan sering berhenti sehingga waktu untuk *doffing* akan lebih lama dan juga mempengaruhi pada kualitas gulungan benang yang ada pada beam hani untuk proses selanjutnya. Praktik Kerja Lapangan ini difokuskan pada penyebab dan penanganan *warping break* tinggi pada konstruksi 887047 Benang CD 40, yang mana penyelesaian permasalahan tersebut di tinjau dari cara *handling* bahan baku dan perbaikan beberapa bagian mesin yang menyebabkan putus benang di mesin *warping* tersebut.