

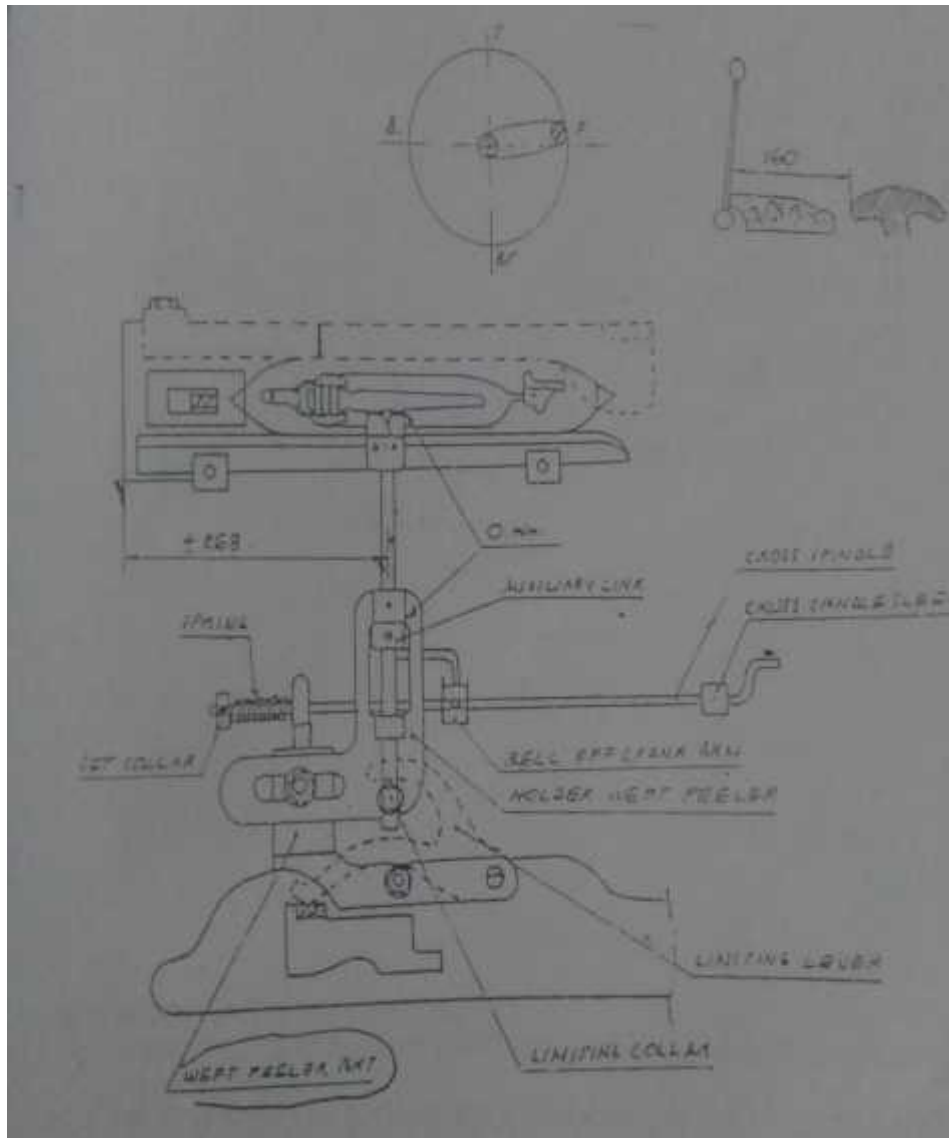
## DAFTAR PUSTAKA

Samudi (2018). *Pengaruh perbedaan nomor benang customer dalam work order dengan nomor benang actual terhadap hasil produksi di PT Sekar Lima Pratama*. Surakarta: Ak Tekstil Solo.

Meikaningsih, S. (2018). *Sisa gulungan benang pakan di loom mesin shuttle tipe GA615d 75"*. Surakarta: Ak Tekstil Solo.

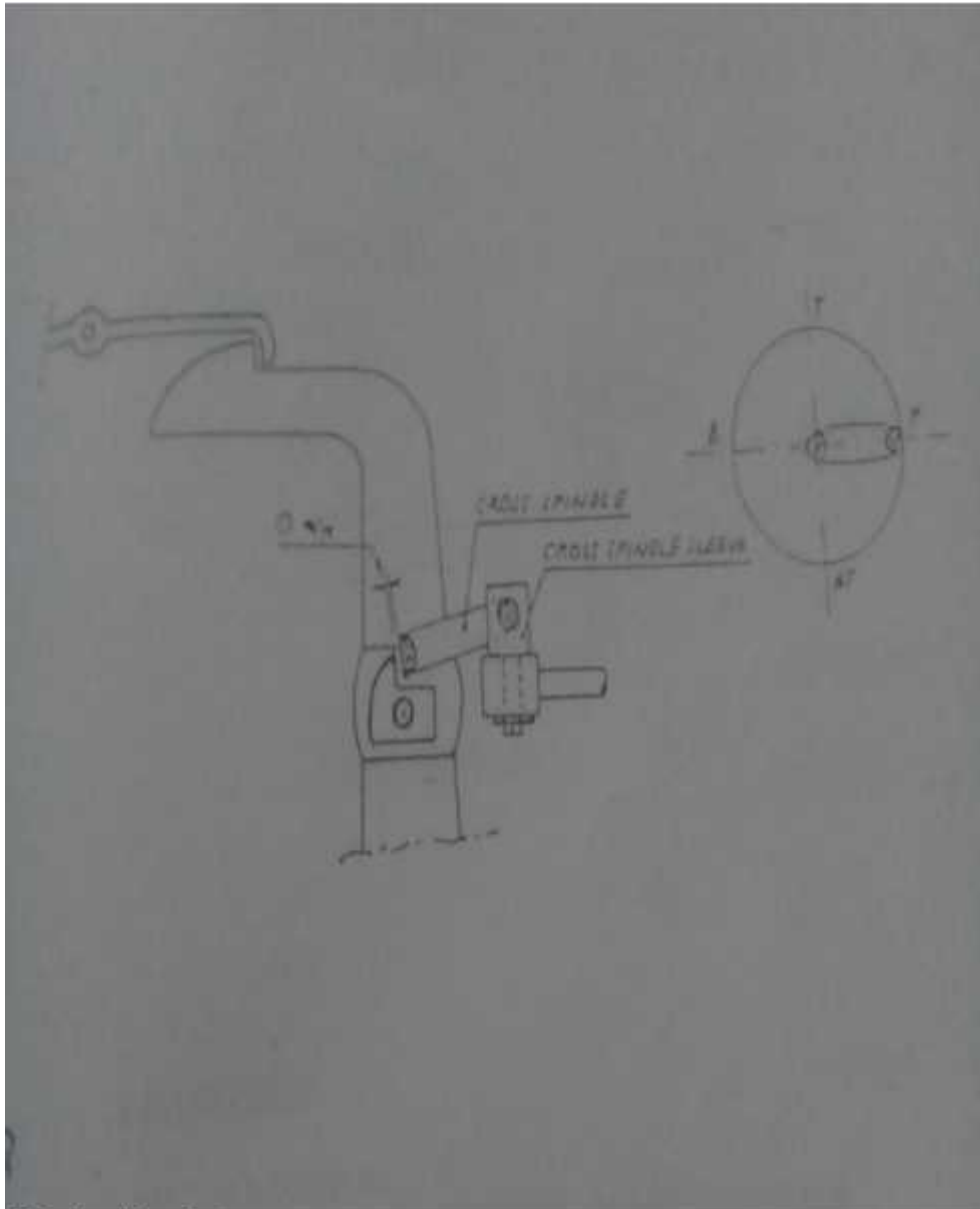
Totong. (2017). *Buku informasi pengendalian kualitas*. Bandung: Kementrian Perindustrian RI.

## LAMPIRAN



Sumber: PT Sekar Lima Pratama

### Lampiran 1 Komponen feeler



Sumber: PT Sekar Lima Pratama

### Lampiran 2 Weft feeder motion

**354** DATA BENTANG MESIN

TGL	No Mentir	SPARE PARTS	JML.
27/10	106	1754 L	1
10/10	1	B. TMT 8,530	1
22/10		17124	1
24/10	319	740	1
24/10	8170	1002	1
31/10	108	17348	1
7/11	104	B. TMT 10 X 55	1
11/11		8 plat 10	2
1/11	322	3331 11	1
6/11	234	L 701515	1
11/11	477	ROOF	1
10/11	282	1 2110	1
12/11	253	1100A	2
14/11	235	L 605	1
15/11	210	1 87	1
		1 24	1
		1000 20 11	1
18/11	252	1000 20 11	1

Sumber: PT SekarLima Pratama

**Lampiran 3 Gambar kartu mekanik**




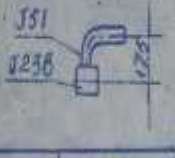
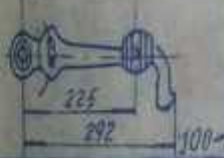
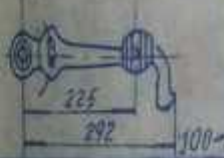


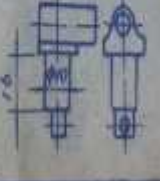
*Sumber: PT Sekar Lima Pratama*

**Lampiran 4 Gambar holder miring pada teropong**



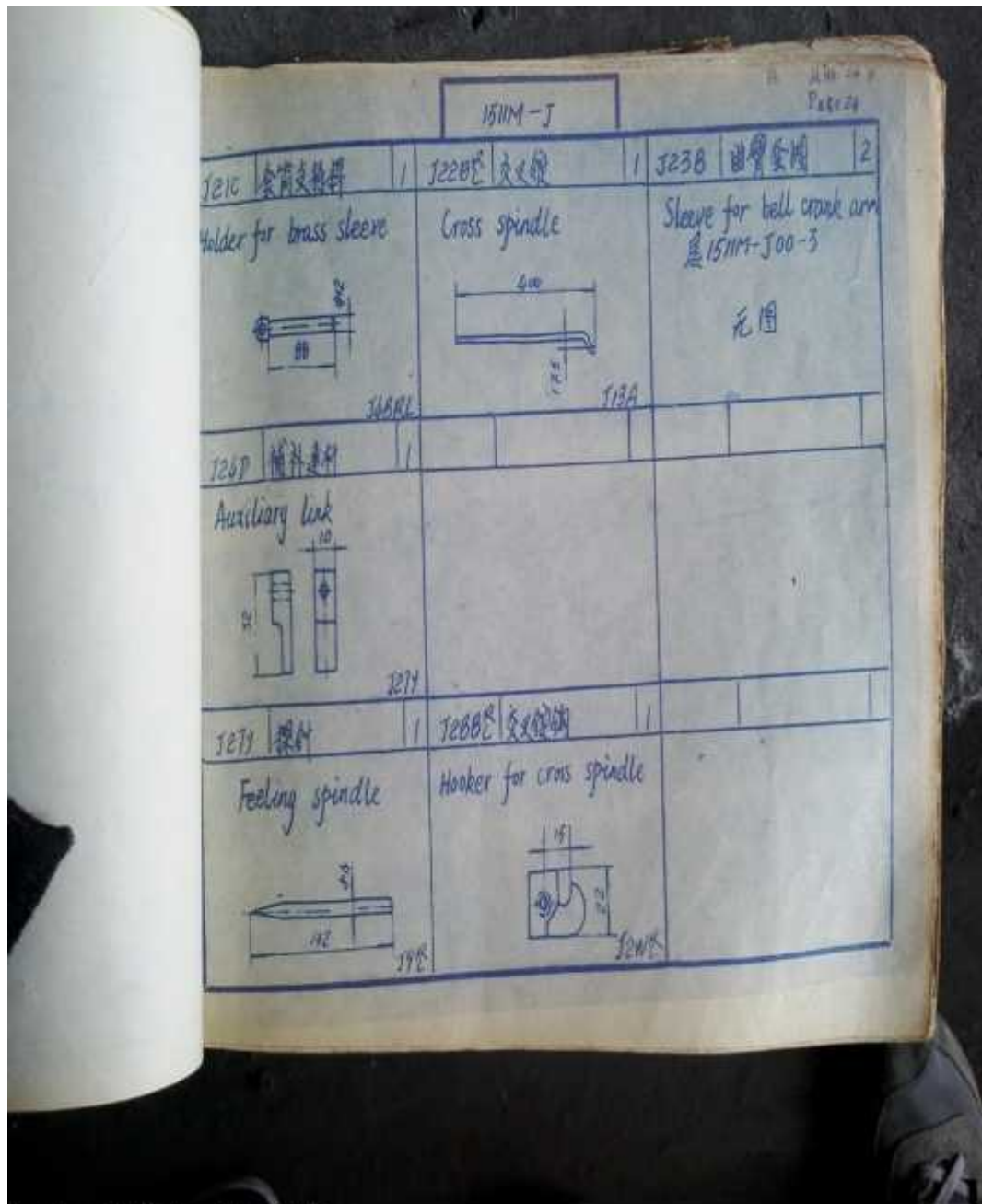
*Sumber: PT Sekar Lima Pratama*

**Lampiran 5 Gambar hoder standar**

1511M-J			頁數 27					
			Page 27					
J00-1	錘形叉頭	1	J00-3	鐘形曲柄	2	J3Y-1	鐵圈	1
Stud for weft hammer			Bell - shape crank			Ring 1511M-J00-1 无图		
								
J2W	錘形叉頭	1	J3Y	錘形叉頭用螺絲	1	J06C	套筒支持托脚	1
Weft hammer			Stud for weft hammer 1511M-J00-1 无图			Bracket for holder of brass sleeve 		
								
J9C	叉頭支持	1	J13A	交叉線食筒	1	J14	交叉線制止圈	1
Holder for feeler bar			Brass sleeve for cross spindle			Hoop for cross spindle 		
								

Sumber: PT Sekar Lima pratama

Lampiran 6 Gambar buku sparepart feeler



Sumber: PT Sekar Lima Pratama

Lampiran 7 Gambar buku sparepart feeler



1511M - J		共	其数 25 册
		Page 26	
1558 弹簧	1		
Spring for feeler			
			
351 出臂钢珠	2		
Steel-wire for bell crank arm			
是 1511M-300-3			
无图			

Sumber: PT Sekar Lima Pratama

Lampiran 8 Gambar buku sparepart feeler

**PERNYATAAN TATA TERTIB**  
**PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL**  
**SURAKARTA**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Baginda Permana Calvindoro  
NIM/Program studi : 1702011 / TPK A  
Alamat Rumah : Jl. Sidomukti Timur Rt2/Rw9, Laweyan, Surakarta, Jawa Tengah  
Nama Orang Tua : F. Bayu Baksono  
Alamat Orang Tua : Jl. Sidomukti Timur Rt2/Rw9, Laweyan, Surakarta, Jawa Tengah

Menyatakan akan melaksanakan Praktek Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik, dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/pabrik/perusahaan tempat Praktek Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan lembaga/pabrik/perusahaan tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktek Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan kerja lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktek Kerja Lapangan dari lembaga/pabrik/perusahaan.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktek Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,

Ketua Program Studi  
TPK



(Adhy Praslyo Eko P. S.TP, M.T.)  
NIP. 198209222009111001

Surakarta, 9 Agustus 2019

Yang menyatakan,

( Baginda Permana Calvindoro )  
NIM. 1702011

**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)**

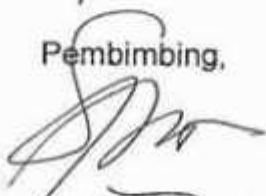
Nama Mahasiswa : Baginda Permana Calvandro  
 NIM : 1702011  
 Program Studi : Teknik pembuatan kain Tenun  
 Judul Laporan PKL : Pengaruh Penyetelan feeder terhadap beratnya serta Paket paket mesin shuttle IRC GABSD 75"  
 Pembimbing : Tjutju Imam Saeparno Bk. Tekst

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	JP	PARAF
1	Konsultasi Judul TA	JP	Spn
2	Pengajuan Judul TA	JP	Spn
3	Revisi Judul TA	JP	Spn
4	Pengajuan BAB I	JP	Spn
5	Konsultasi BAB I	JP	Spn
6	Revisi BAB I	JP	Spn
7	Pengajuan BAB I	JP	Spn
8	Konsultasi BAB I	JP	Spn
9	Revisi BAB I	JP	Spn
10	Pengajuan BAB II	JP	Spn

11	Konsultasi BAB II	gl	Spn
12	Revisi BAB III	gl	Spn
13	Pengajuan BAB IV dan BAB V	gl	Spn
14	Konsultasi BAB IV dan BAB V	gl	Spn
15	Revisi BAB IV	gl	Spn
16	Revisi BAB V	gl	Spn

Surakarta,

Pembimbing,

  
(TSUTJI IMAM-SOEPARNO)



**Kementerian  
Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen

Revisi

Tanggal Terbit

Halaman

**Lembar Perbaikan Laporan PKL**

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Baginda Permana Cahyadbro  
 NIM : 1702011  
 Program Studi : Teknik pembuatan kain tenun  
 Judul : Pengaruh penyetelan peeler terhadap benang sisa palet pada mesin Shuttle RRE GA 61SP 75"

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Tjuningia Is	23/9 2019	
2	Instruktur Pembimbing	Galuh Yuli Asthimi	23.09.2019	
3	Dosen Penguji	Tjuningia Is	23/9 2019	