

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, M. N. (1988). *Laporan Hasil Training*. Yogyakarta.
- Assauri. (1987). *Pengendalian Proses dan Pengendalian Mutu*. Surabaya: Gramedia.
- Makki, A. I. (2016). *Buku Informasi Perencanaan Produksi Tekstil*. Bandung: Kementerian Perindustrian RI.
- Perjanjian Kerja Bersama*. (2017). Yogyakarta.
- Sofjan, A. (1998). *Manajemen Operasi dan Produksi*. Jakarta.
- SOP Montir Zona*. (2017). Yogyakarta.
- Totong. (2014). *Pengendalian Mutu GT04197*. Bandung.
- Totong. (2015). *Buku Informasi Pengendalian Kualitas Tekstil*. Bandung: Kementerian Perindustrian RI.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar cacat-cacat kain yang mengakibatkan panjang kain tidak standar

Daerah	Mingguan	Tanggal Potong	Mesin	Kain	Sebab Potongan
IV	27-03 JUL 19	7/1	H25	2243	RTS
			H27	1170	RTS
		7/2	F25	2255	KRT RTS PRKP
			F26	2243	(blank)
		7/3	G27	1170	(blank)
	04-10 JUL 19	7/4	F26	2243	(blank)
			H25	2243	(blank)
			H27	1254	(blank)
		7/5	F25	2255	PRD KEL
			G27	1170	(blank)
		7/6	F25	2255	(blank)
			F26	2243	(blank)
			H25	2243	(blank)
		7/7	H27	1254	(blank)
		7/8	F25	2255	TT
			G27	1170	SBK 2X
			H25	2243	(blank)
		7/9	F26	2243	PK BBM
		7/10	F25	2255	(blank)
			H27	1254	(blank)
	11-17 JUL 19	7/11	G27	1170	(blank)
			H25	2243	(blank)
		7/12	F25	2255	(blank)
		7/13	F25	2255	(blank)
			F26	2243	(blank)
			H27	1254	(blank)
		7/14	G27	1170	(blank)
			H25	2243	(blank)
		7/15	F25	2255	(blank)
		7/16	F26	2243	PK
			H25	2243	(blank)
		7/17	F25	2255	PR,TT
			G27	1170	(blank)
			H27	1254	PK
	18-24 JUL 19	7/18	F26	2243	PK PR RTS
			H25	2243	PR

Daerah	Mingguan	Tanggal Potong	Mesin	Kain	Sebab Potongan
		7/19	F25	2255	(blank)
		7/21	F25	2255	(blank)
			F26	2243	PK
			G27	1170	PK
		7/22	H25	2243	PK, RTS
		7/23	F25	2255	(blank)
			F26	2243	PK
			G27	1170	RTS
			H27	1254	TT 2X, PK, SBK
	25-31 JUL 19	7/25	F25	2255	(blank)
			F26	2243	SBK
			G27	1170	KRT
			H25	2243	RTS
		7/26	F25	2255	(blank)
		7/27	F26	2243	TT, RTS
			H25	2243	PK
			H27	1254	RTS
		7/29	F25	2255	PK
			F26	2243	(blank)
			G27	1254	(blank)
			H25	2243	(blank)
			H27	1247	RTS
		7/31	F26	2243	(blank)
			H25	2243	PK 2X

Sumber : Unit Weaving Bagian Loom II, 2019

Lampiran 2 SOP Maintenance

4. WEFT STOP / OTOMATIS PUTUS PAKAN PROSEDUR SETTINGAN :

- Cek kebersihan dan keausan bagian Weft Stop
- Cek dan setting Cam Weft Hammer Lever dengan cara ,posisi Shuttle HS,Kamran sejajar,posisi Cam bottom center
- Cek dan setting Bolt Weft Hammer Lever harus perputar
- Cek dan setting Weft Hammer dan stud Weft Hammer
- Cek dan setting Bracket Slide Cover For Side Fork
- Cek dan setting Slide Cover dan Weft Fork Spindle
- Cek dan setting Weft Fork dan Spesial Screw For Weft Fork dan push of lever
- Cek dan setting jarak weft fork dengan weft hammer (3-4 mm)
- Cek dan setting Weft Fork dengan Weft Great posisi Crank Shaft maksimal ke depan Weft Fork masuk di tengah-tengah Weft Great adjust Weft Fork bagian atas 3 mm dan bawah 9mm
- Cek ulang dengan cara benang pakan di putus mc harus stop tepat

Sumber : Unit Weaving Bagian Loom II, 2019

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Ari Sulistyo

NIM/Program Studi : 1702009/Teknik Pembuatan Kain Tenun

Alamat Rumah : Kedung Prahu (004/012), Sendangrejo, Minggir, Sleman, Yogyakarta

Nama Orang Tua : Suhana

Alamat Orang Tua : Kedung Prahu (004/012), Sendangrejo, Minggir, Sleman, Yogyakarta

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan pabrik tekstil kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,
Surakarta, 6 Agustus 2019

Yang menyatakan,



(Ari Sulistyo)
NIM: 1702009



(Mochy Prasetyo S.P., S.T.P., M.T)
NIM: 1702009111001

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

JADWAL BIMBINGAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Ari Sulistyo
 NIM : 1702009
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Perancangan Cacat Kain Pakan Kosong pada Mesin Shuttle Loom Toyoda Tipe BH-08
 Pembimbing : Adhy Prastyo Eko P., S.T.P., M.T.

PERTEMUAN KE	MATERI BIMBINGAN	PARAF
1	Konsultasi Pengarahan Tugas Akhir. <i>Chm 7/8</i>	<i>Chm.</i>
2	Konsultasi Judul Tugas Akhir <i>Chm 7/8</i>	<i>Chm.</i>
3	Konsultasi Studi Kasus <i>Chm 8/8</i>	<i>Chm.</i>
4	Pengajuan Bab I <i>Chm 9/8</i>	<i>Chm.</i>
5	Revisi Bab I (Format Penulisan) <i>Chm 10/8</i>	<i>Chm.</i>
6	Pengajuan Bab II <i>Chm 12/8</i>	<i>Chm.</i>
7	Revisi Bab II (Format Penulisan) <i>Chm 13/8</i>	<i>Chm.</i>
8	Pengajuan Bab III <i>Chm 14/8</i>	<i>Chm.</i>
9	Revisi Bab III (Format Penulisan) <i>Chm 15/8</i>	<i>Chm.</i>
10	Revisi Bab III (Format Penulisan) <i>Chm 16/8</i>	<i>Chm.</i>

11	Pengajuan Bab <u>iv</u>	Ch. 17/8	Ch.
12	Revisi Bab <u>iv</u> (Data Penelitian)	Ch. 19/8	Ch.
13	Revisi Bab <u>iv</u> (Format Penulisan)	Ch. 20/8	Ch.
14	Pengajuan Bab <u>v</u>	Ch. 21/8	Ch.
15	Revisi Bab <u>v</u> (Format Penulisan)	Ch. 22/8	Ch.
16	Evaluasi dan pengecekan secara keseluruhan	Ch. 23/8	Ch.

Surakarta, 5 / September / 2019

Pembimbing,

Ch.

(Achya Prastya Eko Putranto)

FORMULIR

Kode Dokumen

Revisi

Tanggal Terbit

Halaman

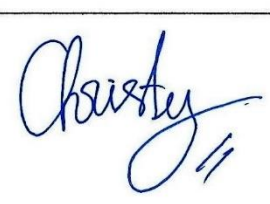
Lembar Perbaikan Laporan PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Aji Sulistyio
NIM : 1702009
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul : Perancangan Cacat Kain Pakan Kosong pada Mesin Shuttle Loom Toyoda SH-08.

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari dosen pembimbing dan penguji.

Mengetahui

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Dosen Pembimbing	Adhy Prastyo EP	18/09 2019	
2	Instruktur Pembimbing	Pauli Cristy Pakpahan	19/09 2019	
3	Dosen Penguji	Drs. Bambang Y, M.M	18/09 2019	